

## RAPORT ANUAL (RAM) 2019

<b>1. Identificarea dispozitivului</b>	
<b>Numele instalației</b>	<b>SC VANBET SRL BANCA</b>
<b>Adresa instalației</b>	
<b>Cod poștal /Cod țară</b>	<b>Sat Stramtura Mitoc, com Banca, jud. Vaslui</b>
<b>Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)</b>	<b>Nord 46°22'02" Est 27°47'25"</b>
<b>Codul CAEN (4 cifre sub forma xxxx)</b>	<b>1012, 4632,8292</b>
<b>Activitatea principală</b>	<b>Exploatarea abatoarelor cu o capacitate de productie de peste 50 de tone pe zi</b>
<b>Autoritatea de reglementare</b>	<b>APM Vaslui</b>
<b>Capacitate proiectata</b>	<b>Mai mare de 50 t carne pasare/zi -90t/zi carne pasare in viu, ceea ce rezulta din abatorizarea unui numar de 4000capete/h pasari</b>
<b>Programul de lucru</b>	<b>6zile/saptamana, 10h/zi, 312 zile/an</b>
<b>Numărul autorizației de mediu</b>	<b>Nr. 1 din 09.01.2015</b>
<b>Persoana de contact</b>	<b>Rainea Lacramioara</b>
<b>Fax nr. Telefon nr.</b>	<b>0235437266 0785911612</b>
<b>Adresa E-mail</b>	<b>vanbet.banca @ yahoo.com</b>

## 2. DESCRIEREA INSTALAȚIEI SI A FLUXURILOR DE PRODUCȚIE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

**Amplasare în teritoriu:** Amplasamentul terenului este situat în partea de nord a localității Strâmtura Mitoc, în extravilan, comuna Banca, județul Vaslui, pe o suprafață de teren de 62.196 mp, proprietate a societății. Accesul în abatorul de păsări se realizează din drumul de exploatare secundar situat pe latura sudică, cu racordare la rețeaua de circulație prin intermediul DN 24 (DE 581), DJ 244, DC 58.

### **Unități structurale pe amplasament:**

Hala tehnologică de abatorizare este o construcție parter și parțial etaj, unde parterul în suprafața construită de 4839.92mp, este compartimentat astfel:

-zona aprovizionare recepție păsări vii cu  $Sc=403,1mp$ ; zona sacrificare – opărire  $Sc=229,88mp$ ; zona eviscerare  $Sc=242,39mp$ ; zona refrigerare carcase cu  $Sc=201,7mp$ ; zona tranșare – ambalare  $Sc=874,8mp$ ; depozit congelare  $Sc=235mp$ ; depozit refrigerare  $Sc=162mp$ ; culoar acces depozit  $Sc=60mp$ ; tunel congelare 1 cu  $Sc=80mp$ ; tunel congelare 2 cu  $Sc=130mp$ ; depozite congelare 1,2 cu  $Sc=270mp$ ; depozit refrigerare 1,2  $Sc=247mp$ ; culoar acces depozite  $Sc=191mp$ ; ramăa livrare produse finite cu  $Sc=252,39mp$ ; birou facturări cu  $Sc=35,63mp$ ; hol acces latura estică  $Sc=577,86mp$ ; depozit ambalaje cu  $Sc=96,67mp$ ; spații depozitare cu  $Sc=35,87mp$

-zona spații anexe: grupuri sanitare pe sexe : vestiare barbati 1,2,3 cu grupurile sanitare aferente  $Sc=64,35mp$ ; vestiare femei 1,2,3 cu grupurile sanitare aferente  $Sc=114,67mp$ ; cabinet medic cu  $Sc=17,11mp$ ; coridoare cu  $Sc=51,13mp$ ; oficiu cu  $Sc=1,29mp$ ; holuri cu  $Sc=93,73mp$ ; bucătărie și zona primire alimente cu  $Sc=18,89mp$ ; sală de mese cu  $Sc=50,47mp$ ; grupuri sanitare cu  $Sc=17,34mp$ ; laboratoare cu  $Sc=85,65mp$ ;

Clădirea abatorului pe latura vestică este prevăzută cu un etaj parțial cu  $Sc=515,30mp$ , având următorul funcțional: -sala sedințe 1 cu  $Sc=28,81mp$ ; sala sedințe 2 cu  $Sc=32,86mp$ ; grupuri sanitare cu  $Sc=20mp$ ; birou logistic cu  $Sc=37,45mp$ ; hol etaj cu  $Sc=49,30mp$ ; coridor etaj cu  $Sc=138,46mp$ ; spațiu cazare cu  $Sc=66,71mp$ ; sala ședințe 3 cu  $Sc=16,88mp$ ; grupuri sanitare cu  $Sc=36,0mp$ ; sala ședințe 4 cu  $Sc=18,59mp$ ; birou contabilitate cu  $Sc=35,18mp$ ; birou cu  $Sc=35,06mp$ ;

### **Funcționalul obiectivul va fi prevăzut cu următoarele anexe tehnice:**

-*gospodăria de apă* constituita din sursa proprie subterană put forat, prevăzută cu zona de protecție sanitară și rezervoare stocare apă potabilă

-*centrala termică* prevăzută cu două cazane

-spălătoria auto

-stație de epurare mecano biologică

-cabina poartă și dezinfectant auto

-anexe tehnice

## Descrierea principalelor activități și procese

Fluxul tehnologic de abatorizare ce se desfășoară în cadrul obiectivului cuprinde următoarele faze tehnologice de prelucrare:

- aprovizionarea și recepția păsărilor vii se realizează într-un spațiu amenajat pentru abatorizarea acestora, spațiu care cuprinde :

- zona de recepție pui vii;
- zona descărcare cuști ;
- zona pentru spălare/depozitare cuști;
- zona de agățare pui vii pe linia de prelucrare;

La intrarea în incinta abatorului mijlocul de transport este cântărit pe cântarul basculă.

Cuștile sunt preluate din mașina de transport, deschise și se trece la scoaterea păsărilor din cuști cu agățarea lor pe conveior, urmând a fi transportate în prima sală a abatorului, sala de asomare-opărire-deplumare.

Pentru siguranță, ca păsările să nu aibă posibilitatea de a scăpa din cuști, zona de agățare este localizată într-un spațiu închis prevăzut cu o ventilație corespunzătoare pentru a înlătura pulberile și praful provenit din descărcarea acestora.

Ariile prezentate constituie zona murdară, ce este bine delimitată față de zona de prelucrare tehnologică.

- asomarea păsărilor se va realiza cu un dispozitiv automat care electrocutează păsările cu un curent alternativ reglat la 50 Hz și cel puțin 105 mA, într-o cadă cu apă, care se numește electroasomator.
- sacrificarea și sângerarea constă în tăierea venelor și arterelor rezultând o sângerare optimă, moartea rapidă a creierului și menținerea calității produsului o perioadă mai îndelungată datorită cantității mari de sânge înlăturată. Sângerarea păsărilor se realizează printr-o incizie laterală executată cu un cuțit disc acționat de un motor electric, după ce păsările asomate au intrat în dispozitivul de tăiere.
- opărire - instalația de opărire este alcătuită dintr-un bazin de imersie din oțel inoxidabil, cu una sau mai multe secțiuni, cu schimbător de caldură pentru asigurarea temperaturii necesare de opărire, sistem de alimentare cu apă caldă de la rețeaua de distribuție din incinta abatorului, sistem de control și menținere constantă a nivelului apei în secțiunile opăritorului, un circuit de apă caldă, termoregulator cu ajutorul caruia se menține constantă temperatura apei.
- deplumarea este operația ce se execută cu ajutorul a două deplumatoare succesive, funcționarea acestei instalații fiind automată și asigură în ordine: deplumarea grosieră, deplumarea propriu-zisă și finisarea carcaselor neeviscerate.
- tăierea și îndepărtarea capului și traheei
- spălarea, detașarea picioarelor și desprinderea acestora din conveior -
  - eviscerarea carcaselor, cu detașarea și prelucrarea organelor cuprinde o succesiune de operațiuni, fiecare executată pe utilaje independente conform fluxului tehnologic de prelucrare:
    - circumcizia cloacei și desprinderea ei
    - secționarea carcabei
    - extragerea viscerelor
    - curățirea pipotelor
    - îndepărtarea gușei, esofagului și traheei

-extragerea pulmonilor

-spălarea carcaselor și detașarea gâturilor -

- refrigerarea carcaselor de pasăre

Această operație se desfășoară într-o cameră specială, echipată cu instalație frigorifică. Carcasele de pasăre, agățate pe conveior, traversează camera timp de 90 minute, fiind puternic ventilate cu aer rece și sprayate cu apă, astfel încât la intrare au o temperatură de aproximativ 39°C, iar la ieșire de 0 – 4°C.

La ieșirea din tunelul de sprayere – răcire, carcasele de pasăre sunt descărcate pe o masă de inox.

- transarea, ambalarea - carcasele de păsări refrigerate se agață pe conveierul cântarului automat, pentru a se face calibrarea carcaselor. În funcție de greutate, acestea sunt descărcate automat în diferite cuve, de unde sunt ambalate în pungi sau la taviță ca produs finit .

Carcasele cu greutatea stabilită pentru tranșare și sortate de cântar, sunt transferate pe mașina de tranșat, unde diferitele module ale mașinii le secționează pe părți anatomice.

Piese transate, ajung prin intermediul unor benzi transportoare, pe mesele de ambalare, unde sunt ambalate în pungi. O parte din aceste piese de pasăre se vor ambala în tăvițe cu ajutorul mașinilor automate de ambalat, mașini ce ambalează, cântăresc și etichetează tăvițele.

Pieptul de pui și pulpa superioară pot fi dezosate și ambalate în pungi, la tăviță sau în casserole.

Produsele astfel ambalate, în funcție de structura comenzilor, sunt așezate în lăzi, cântărite și depozitate în depozitul de refrigerare, obținând produse refrigerate, sau sunt așezate pe tăvițe și cărucioare, cântărite și introduse în tunelul de congelare, unde se obțin produse congelate.

- livrarea produselor finite

Produsele refrigerate sunt cântărite în funcție de comenzile zilnice, se întocmesc documentele sanitar – veterinar și livrate spre comercializare .

Produsele congelate sunt fie depozitate în depozitul frigorific al abatorului, fie sunt cântărite și livrate spre magazine în vederea comercializării

Abatorul este prevăzut cu o rampă de livrare unde se efectuează încărcarea mijloacelor auto cu produsele abatorizate și un birou de livrare.

Pe latura vestică a amplasamentului este amenajată zona social-administrativă a abatorului prevăzută cu vestiare pe sexe pentru zona curată și zona murdară, sala de mese, birouri.

Pe latura estică a obiectivului este amenajată zona centralei termice, centralei de frig, posturile de transformare, tablourile electrice, spațiul de evacuare deșeuri.

### 3.UTILIZAREA PRINCIPALELOR MATERII PRIME, MATERIALE AUXILIARE SI UTILITATI

Tip materie prima	Unitate de măsura	Cantitatea anuala autorizata	Consum anual realizat 2019
<b>MATERIA PRIMA</b>			
Pui de carne si pasari provenite din fermele proprii sau de la societati cu profil de activitate crestere pasari	t/an	22.464 t/an	
<b>MATERIALE AUXILIARE</b>			
Detergenti biodegradabili	kg	1100 kg/an	980 kg/an
Substante dezinfectante	kg	7240kg/an	6550 kg/an
Freon 404A	kg	312 kg	In instalatie
<b>Ambalaje</b>			
-pungi polietilena	kg	23t/an	15 t/an
-saci polietilena	kg	63t/an	11 t/an
-folie polietilena	kg	6t/an	4,3 t/an
-navete plastic	kg	6t/an	6 t/an
-tavite polietilena	kg	3t/an	2,95 t/an
-etichete	kg	6t/an	3,5 t/an
-clipsuri metalice	kg	1t/an	1t/an

#### Producție

Tip produs	Unitate de măsura	Producție maxima autorizata	Producție anuala realizata 2019
Carne de pasare abatorizata	t	22.464	18475,625

#### 4. Consum de energie și combustibili

Alimentarea cu energie electrică se realizează printr-un bransament contorizat în baza contractului încheiat cu E-ON. Energia electrică este asigurată de la rețeaua de medie tensiune existentă în zonă prin intermediul unui post de transformare cu capacitatea de 250kVA, necesar transformării curentului de pe rețeaua de medie tensiune pe rețeaua de joasă tensiune

Grupul electrogen cu o putere de 150kVA/120Kw, realizează independența energetică în perioada întreruperilor accidentale de furnizare a energiei electrice. Grupul electrogen funcționează automat utilizând drept combustibil motorina și este prevăzut cu un tablou electric integrat pe grup, rezervor de combustibil.

Asigurarea agentului termic - se va realiza prin intermediul centralei termice, dotată cu două cazane tip EMTAS EK3G-500 cu o putere de 581kw/cazan, respectiv 500.000Kcal/h și funcționează pe combustibil solid -lemn.n. Cazanele sunt prevăzute cu trei căi de fum, presiune de lucru 3 barri, produc apa caldă cu temperatura 70-90°C, cu vase de expansiune și racorduri la coșul de fum. Fiecare cazan este prevăzut cu câte un racord, evacuarea gazelor arse realizându-se prin intermediul unui coș de dispersie comun cu Dn=600mm, H=6m.

Centrala frigorifică proprie asigură climatizarea spațiilor de lucru, cât și temperaturile necesare zonelor de depozitare. Pentru realizarea regimului termic impus se folosește ca agent de răcire freonul ecologic R404 A, în instalații capsulate și dotate cu sistem automatizat de reglare pentru a se evita pierderile de freon.

Centrala frigorifică asigură temperaturile specifice fluxului funcție de zonele de lucru:

- instalațiile de condiționare aer pentru spații tehnologice (sala de tranșare, spații de livrare și căi de acces)

- instalație de zvântare-răcire carcase

- centrala congelare

- tunel de congelare

- depozit refrigerare

<b>Energie electrica si combustibili utilizați</b>	<b>Unitatea de măsură</b>	<b>Consum anual</b>
<b>Energie electrica</b>	<b>MWh</b>	<b>3820MWh/an</b>
<b>Motorina</b>	<b>Tone</b>	<b>3,5 t/an</b>
<b>Lemne</b>	<b>tone</b>	<b>360 t/an</b>

## 5. Consum de apa

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor 238 / 22.09.2014, eliberată de Administrația Națională Apele Române, Prut-Barlad.

**Alimentarea cu apă potabilă** se realizează din sursa proprie subterană.

Forajul este echipat cu o electropompă submersibilă montată la adâncimea de 40 m, având caracteristicile tehnice:  $Q=8-26$  mc/h,  $H_p=30-90$  mCA,  $P=5$  kw. Transportul apei de la puțul forat până la rezervoarele de înmagazinare se face prin conducta PP cu  $D_n=63$  mm în lungime totală de 20m. *Înmagazinarea apei* se face în cinci rezervoare din POLISTIF de capacitate totală  $V=200$  m<sup>3</sup> cilindrice, vertical, amplasate suprateran pe suporturi metalici, pe o platformă de beton armat, interconectate prin conducte de PE. *Distribuția apei* se face prin intermediul unei stații de pompare echipată cu 2 electropompe având caracteristicile  $Q=3-13,5$  mc/h,  $H_{max}=76$  mCA,  $H_{min}=25$  mCA,  $P=37$  kw, fiecare cu câte un vas de expansiune de 18l și un vas de expansiune comun de 750l, ce asigură debitul și presiunea necesară pentru apa utilizată în scop potabil, igienico-sanitar și tehnologic.

Stația de pompare pentru rețeaua de incendiu este formată din grup de pompare compus din 2 electropompe având caracteristicile  $Q=3$  mc/h,  $H_{max}=192$  mCA,  $H_{min}=140$  mCA,  $P=2,2$  kw.

Rezervoarele de stocare a apei și instalațiile de pompare se află montate într-o construcție pe structură metalică cu închideri din panouri termoizolante ce asigură protecția împotriva înghețului.

*Rețeaua de distribuție* este realizată astfel: -rețeaua ce alimentează hala tehnologică, sediul administrativ, unitatea de spălare a mijloacelor auto, central termică, este format din conducte de PEHD cu:  $D_n=90$  mm și  $L=110$ m,  $D_n=63$ mm și  $L=65$ m,  $D_n=50$ mm și  $L=40$  m; - rețeaua ce alimentează cei 5 hidranți subterani de incendiu este formată din conducte PEHD cu  $D_n=110$ mm și lungimea de 364m. Rezerva intangibilă pentru stingerea incendiilor este de 54 mc.

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum anul 2019
Apă subterană	Sursa proprie	Mc/ an	148.548
Apă de suprafață	-	-	-
Apă municipală	-	-	-

## Surse de ape uzate

Din funcționalul obiectivului rezultă următoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare-eviscerare, precum și din igienizarea incintelor tehnologice, ustensilelor, navete,

-ape uzate provenite de la unitatea de spălare a mijloacelor auto,

-ape menajere provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare, sediu administrativ și vestiare

Toate apele uzate generate din activitatea de abatorizare sunt preluate de Stația de epurare mecano-biologică, cu o capacitate de 600mc/zi.

Procesul de epurare este constituit din următoarele faze:

-epurare primară cu reținerea particolelor grosiere pe filtru parabolic curbat prevăzut cu sistem de autocurățare raclor ce are rol de a reține particolele antrenate. Particulele reținute după raclare sunt descărcate prin intermediul unui colector într-un recipient metalic. Apele rezultate după separare printr-un preaplin sunt deversate într-un bazin de omogenizare cu  $V=280mc$ .

compensarea debitelor și a încărcărilor în poluanți din apele uzate generate din activitate se realizează prin stocare în bazinul de omogenizare cu  $V=280mc$ , prevăzut cu sistem de mixare-aerare;

treapta de tratare fizico-chimică cu flotație este constituită dintr-un bazin unitate de flotație în care particulele/filamentele flocluate plutesc la suprafață și sunt în mod automat îndepărtate prin raclare. Unitatea de flotație este prevăzută cu un pachet de plăci lamelare ce măresc suprafața de separare și asigură ca cele mai fine filamente flocluate să fie eliminate. În sistemul de flotație este incorporat și sistemul de aerare recirculare cu care este echipat, cu dispozitive de evitare a blocării prin aerare. Bulele de aer foarte fine realizate în sistem conduc la eliminarea tuturor materialelor sedimentate. Dispozitivele de aerare sunt prevăzute cu autocurățare, iar prin acest sistem aplicat este optimizat și sistemul de îngroșare a nămolului rezultând un nămol cu conținut ridicat de solide.

treapta de tratare biologică aerobică presupune transformarea materialului organic datorită biomasei în apă,  $CO_2$  și o nouă biomasă cu ajutorul oxigenului. Procesul este flexibil, obținând o bună sedimentare a nămolului, intrarea aerului realizându-se prin intermediul suflantei ce asigură aerarea. Procesul se desfășoară într-un bazin de aerare cu  $V=3.165mc$ , consumul energetic fiind redus;

sistemul de deshidratare nămol constă în colectarea nămolului rezultat ca urmare a procesului de tratare biologică cu depozitare într-un rezervor cu agitator vertical din care este alimentat decantorul centrifugal. Datorită forței centrifuge, solidele sunt îndepărtate către partea conică a decantorului apa fiind evacuată pe la partea superioară a acestuia cu recirculare în bazinul de aerare. Nămolul deshidratat este depozitat în bazinul de stocare nămol cu  $V=40mc$ , urmând a fi utilizat la fertilizarea terenurilor agricole în baza contractelor încheiate cu deținătorii de terenuri. Apele uzate epurate sunt dirijate printr-o conductă de oțel inox cu  $D_n=120mm$ , aflată la partea superioară a reactorului biologic, ce se continuă cu o conductă aeriană din PVC cu  $D_n=140mm$  protejată cu o conductă Ol cu  $D_n=200mm$ , care traversează la coronament digul de apărare împotriva inundațiilor de pe malul drept al cursului de apă Valea Mitocului.



## 6. DATE DE MONITORIZARE A EMISIILOR PE FACTORI DE MEDIU

### 6.1 EMISII IN AER

Nr · crt ·	Sursa /	Coş	Combu stibilul utilizat	Poluant	VLE (mg/ Nm <sup>3</sup> )	Valoare masurata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tip monitoriza re discontinua
1.	Centrala Termica	Cos de evacuare	Lemn	Monoxid de carbon	250	<b>83,6</b>	anual
				Oxizi de azot (NOx)	500	<b>83,3</b>	
				Oxizi de sulf	2000	<b>&lt; 2,86</b>	
				Particule (PM10)	100	<b>11,46</b>	

## 6.1 Emisii in apa

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. Conf. Autoriza ției (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)	
1	2	3	4	5	6	
Activitate Abator	Ape menajere si tehnologi ce epurate	Efluent final evacuat in paraul Valea Mitocului			Trim I	Trim II
			PH	6,5- 8,5	<b>7,3</b>	<b>7,2</b>
			Materii in suspensii	60	<b>17</b>	<b>19</b>
			CBO5	25	<b>15,3</b>	<b>16,3</b>
			CCO-Cr	125	<b>52,7</b>	<b>64</b>
			Reziduu fix	2000	<b>452</b>	<b>434</b>
			Fosfor total	2	<b>0,913</b>	<b>0,824</b>
			Azot amoniacal	3	<b>1,56</b>	<b>1,65</b>
			Azotiti(NO <sub>2</sub> -)	2	<b>0,321</b>	<b>0,324</b>
			Azotati(NO <sub>3</sub> -)	37	<b>12</b>	<b>12,4</b>
			Azot total	15	<b>9,2</b>	<b>9,2</b>
			Fenoli	0,3	<b>&lt;0,100</b>	<b>&lt;0,100</b>
			Materii totale in suspensie	35	<b>17</b>	<b>19</b>
			Detergen ti sintetici	0,5	<b>&lt;0,100</b>	<b>&lt;0,100</b>
			Sulfuri si hidrogen sulfurat	0,5	<b>0,209</b>	<b>0,23</b>

## 7. Calitatea apei subterane

Pentru monitorizarea calitatii apei subterane, in zona de influenta a instalatiilor ce asigura epurarea apelor uzate s-a executat un put hidrologic de observatii

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Apa put hidrologic de observatie Raport de incercare Trim I	PH	8,6	7,3
	Consum chimic de oxigen(CCOCr)	31,41	10
	Substante extractibile	1,7	<1
	Amoniu	0,77	0,149
	Azotat (NO3)	0,82	0,8
	Reziduu filtrat	479	419
Apa put hidrologic de observatie Raport de incercare Trim. II	pH	8,6	7,3
	Consum chimic de oxigen(CCOCr)	31,41	24,3
	Substante extractibile	1,7	<1,3
	Amoniu	0,77	0,69
	Azotat (NO3)	0,82	7,26
	Reziduu filtrat	479	415

## 7. RECLAMATII, SESIZARI

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite	Nu sunt		
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categorii de reclamații			
• Miros			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			



## 9.Gestionarea deșeurilor 2019

N r. c rt .	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu confo rm H.G. 856/2 002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc inceput an 2019	cumulat an 2019	luna	cumul at	Agent economic valorificator/ eliminator	lun a	cumul at	Agent economic valorificator/ eliminator	
1.	Activ.Tehn.	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii	020203	0	5230	-	5230	SC CLEAN TEACH INTERNATIONAL	-	-	-	0
2.	Activ Tehn.	Deseuri de tesuturi animale	020102	0	10,46	-	-	-	-	10,46	SC CLEAN TEACH INTERNATIONA L	0
3.	Ambalare si activ adm.	Hartie si carton	150101	0	7,517	-	7,517	-	-	-	SC PRISCOM SRL	0,885
4.	Ambalare si activ adm.	Ambalaje de materiale plastice	150102	0	12,51	-	12,23	SC RODUT PLAST SRL SC DAVIFER SRL SC PRICOM SRL	-	-	-	0,28
5.	Activ tehn	Namoluri de la epurare	020204	1	134	-	129	-	-	-	SC BOEMA SRL	3
6.	Activ administrat iva	Deseuri municipale amestecate	200301	0	6	-	-	-	-	6	SC CUP SA	0

INTOCMIT,  
Rainea Lacramioara

### 9. Gestionarea deșeurilor 2019

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc început an 2019	cumulat an 2019	luna	cumulat luna	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumulat luna	Agent economic valorificator/eliminator	
1.	Activ. Tehn.	Materii care nu se preteaza consumului sau procesarii	020203	0	5230	-	5230	SC CLEAN TEACH INTERNATIONAL	-	-	-	0
2.	Activ Tehn.	Deșuri de tesuturi animale	020102	0	10,46	-	-	-	10,46	SC TEACH INTERNATIONAL	SC CLEAN	0
3.	Ambalare si activ adm.	Hartie si carton	150101	0	7,517	-	7,517	-	-	SC PRISCOM SRL	SC PRISCOM SRL	0,885
4.	Ambalare si activ adm.	Ambalaje de materiale plastice	150102	0	12,51	-	12,23	SC RODUT PLAST SRL SC DAVIFER SRL SC PRICOM SRL	-	-	-	0,28
5.	Activ tehn	Namoluri de la epurare	020204	1	134	-	129	-	-	-	SC BOEMA SRL	3
6.	Activ administrativ	Deșuri municipale amestecate	200301	0	6	-	-	-	6	SC CUP SA	SC CUP SA	0

INTOCMIT,

Răinea Lăcrămioara  
  
*[Signature]*