

RAPORT ANUAL (RAM) 2019

1.Identificarea dispozitivului		
Numele instalației	SC VANBET SRL BANCA	
Adresa instalației	Sat Muntenii de Jos, comuna Muntenii de Jos, judetul Vaslui	
Cod poștal /Cod țară		
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	Nord 46°37'51''	Est 27°45'18''
Codul CAEN (4 cifre sub forma xxxx)	0147	
Activitatea principală	Instalatii pentru cresterea intensiva a pasarilor cu o capacitate mai mare de 40.000 de locuri	
Autoritatea de reglementare	APM Vaslui	
Numărul instalațiilor	Ferma nr.1 - 2 hale de crestere pasari la sol Ferma nr.2 – 10 hale de crestere gaini oua consum in baterii ecologice	
Numărul orelor de funcționare pe an	8760	
Numărul angajaților	45	
Numărul autorizației de mediu	Decizie transfer Autorizatie integrata de mediu nr.1/23.05.2013 din 25.07.2014	
Persoana de contact	Rainea Lacramioara	
Fax nr.	0235437266	
Telefon nr.	0785911612	
Adresa E-mail	vanbet.banca @ yahoo.com	

1. DESCRIEREA INSTALAȚIEI SI A FLUXURILOR DE PRODUCȚIE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

SC VANBET SRL, a inchiriat halele de crestere pasari, proprietatea SC AVICOM SA in baza Contractul de inchiriere comerciala nr. 401/ACV/17.06.2014. SC VANBET SRL, are ca profil de activitate cresterea pasarilor. In acest sens, societatea SC VANBET SRL isi desfasoara activitatea de crestere pasari in incintele celor doua ferme dupa cum urmeaza:

Ferma 1 - 2 hale de crestere pasari la sol

Ferma 2.- 10 hale de crestere gaini oua consum in baterii ecologice

Halele sunt modernizate si dotate cu echipamente corespunzatoare profilului de activitate si aplica cele mai bune tehnici disponibile, cu respectarea prevederilor BAT/BREF.

Ferma 1- crestere pasari de carne la sol

Cresterea pasarilor de carne la sol se realizeaza in 2 hale, H1-H2,

Halele H1-H2 sunt bicompartimentate, dotate cu urmatoarele echipamente:

- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 5t/ compartiment – 2buc/hala, pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea celor 5 linii de furajare/compartiment, prevazute cu jgheaburi, respectiv 10 buc/hala.
- liniile de adapare in numar de 6linii/compartiment, 12 linii/hala sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila. Instalatia de alimentare cu apa este prevazuta cu cate un dozator de medicamente pe fiecare compartiment din hala,
- instalatii de microclimat H1: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-1 buc/compartiment, Daer=45000Nmc /h/buc, 9 ventilatoare de 8000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=117.000Nmc/h/compartiment, 84 guri de admisie aer/compartiment montate pe lungimea halei lateral.
- instalatii de microclimat H2: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-3 buc/compartiment, Daer=45000Nmc /h/buc, 4 ventilatoare de 8000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=167.000Nmc/h/compartiment, 84 guri de admisie aer/compartiment montate pe lungimea halei lateral.
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem alternativ de iluminare a halelor ;

Accesul in incinta fermei 1 se realizeaza prin intermediul unui filtru sanitar, amenajat corespunzator cu respectarea normelor sanitar-veterinare.

Filtrul sanitar este destinat accesului personalului si vizitatorilor in ferma, fiind compartimentat in zone pentru schimbul hainelor din exterior, zona de dusuri obligatorie spalarii si dezinfectarii personalului fermei si o zona destinata vestiarelor pentru echipamentele de lucru.

Microclimat - Halele sunt prevazute cu sistem de ventilatie cu ventilatoare montate pe fronton si pe coama. Admisia aerului se realizeaza prin ferestre de admisie montate pe lungimea halelor, cate 84 ferestre/compartiment.

Evacuarea aerului se realizeaza prin intermediul ventilatoarelor, respectiv :

-hala H1: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-1 buc/compartiment, Daer=45000Nmc/h/buc, 9 ventilatoare de 8000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=117.000Nmc/h/compartiment.

-hala H2: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-3 buc/compartiment, Daer=45000Nmc/h/buc, 4 ventilatoare de 8000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=167.000Nmc/h/compartiment.

Supravegherea microclimatului se realizeaza prin intermediul unui calculator, ca urmare a semnalelor transmise de catre senzorii de temperatura interiori si exteriori, precum si senzorul de umiditate.

Iluminatul in hale se realizeaza prin intermediul unui sistem dotat cu linii de lumina, intensitatea luminoasa fiind reglata functie de programul de hranire al efectivului. Temperatura și umiditatea sunt menținute în halele de creștere prin intermediul sistemelor de admisie aer proaspăt și a sistemului de ventilație, valori monitorizate și reglate pe calculator.

Ferma 2- crestere gaini oua consum in baterii ecologice

Cresterea gainilor ouătoare se realizeaza in 10 hale, H4-H13, cu o capacitate de 36.800păsări/hală pentru halele H4-H7, H10-H11, 28.500pasari/hala pentru halele H8-H9, si 58.000pasari/hala pentru halele H12-H13 un ciclu de exploatare durand 60 saptamani, respectiv 420zile.

Halele H4-H7, H10-H11 sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

- sistem de baterii piramidale format din 6 linii din care 4 linii cu 4 nivele si 2 linii cu 3 nivele, prevazute cu banda pentru preluarea și uscarea dejectii. Uscarea dejectiilor se realizează cu aer cald preluat din hală prin intermediul unui ventilator cu Daer=20.000Nmc/h și a tubulaturilor dispuse de-a lungul custilor. Dejectiile uscate sunt preluate și încărcate direct în mijloc auto cu depozitare în buncărele de stocare aferente instalației de biogaz.
- bateriile sunt prevazute cu dispozitive de actionare a furajarii, actionarea benzii pentru evacuarea dejectiilor si a caruciorului pentru inspectii pe etaje. Acestea sunt prevazute cu dispozitive pentru transportul asternutului pe covorasul din fiecare cusca si cuibare (stinghii de odihna).

- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 11t/hala pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea liniilor de furajare prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila ;
- liniile de adapare sunt prevăzute cu unități de dozare medicamente;
- colectarea oualor se realizează automat in cazul halelor H4-H7 prin intermediul benzilor transportoare din incinta acestora cu dirijare catre statia de sortare oua. In cazul halelor H10-H11 ouale sunt colectate prin intermediul benzilor transportoare din incinta halelor cu preluarea acestora si depozitare in cofraje de unde sunt transportate la statia de sortare
- instalatii de microclimat: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-10 buc, Daer=45.000Nmc/h/buc, 90 guri de admisie aer montate lateral, 14 ventilatoare de 8000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=582.000Nmc/h/hală.
- sistem Pad cooling ce consta dintr-un sistem tip fagure pentru racirea aerului montata pe lateralul halei in vecinatatea frontonului halei, montate pe o constructie separata dotata cu o pompa de recirculare a apei. Sistemul asigura un efect maxim de racire a aerului pe timpul verii.
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- instalatie de iluminat ;
- sistem de evacuare dejectii uscate dotat cu transportor cu banda montat in sant pe lungimea halei, transportor al dejectiei pe plan inclinat pentru incarcare în remorca, sistem de tubulatura pentru uscare cu aer a dejectiilor direct pe banda, sistem de comanda pentru transportul dejectiei si agregat pentru prepararea aerului cald. In perioada calda a anului, dejectiile se usuca prin aductie de aer cald de afara, iar in perioada rece uscarea dejectiilor se realizează cu aerul încălzit din incinta halelor provenit din caldura biologica a efectivului de pasari.

Halele H8-H9 sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

- sistem de baterii piramidale format din 6 linii din care 4 linii cu 3 nivele si 2 linii cu 2 nivele, prevazute cu banda pentru preluarea și uscarea dejectii. Uscarea dejectiilor se realizează cu aer cald preluat din hală prin intermediul unui ventilator cu Daer=20.000Nmc/h și a tubulaturilor dispuse de-a lungul custilor. Dejectiile uscate sunt preluate și încărcate direct în mijloc auto cu depozitare în buncărele de stocare aferente instalației de biogaz.
- bateriile sunt prevazute cu dispozitive de actionare a furajarii, actionarea benzii pentru evacuarea dejectiilor si a caruciorului pentru inspectii pe etaje. Acestea sunt prevazute cu dispozitive pentru transportul asternutului pe covorasul din fiecare cusca si cuibare (stinghii de odihna).
- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 11t pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea liniilor de furajare prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila ;
- liniile de adapare sunt prevăzute cu unități de dozare medicamente;
- colectarea oualor se realizează automat prin intermediul benzilor transportoare din incinta acestora cu dirijare catre statia de sortare prin intermediul benzii transportoare ce leaga fiecare hala cu statia de sortare, unde sunt sortate, marcate depozitate in cofraje.

- instalatii de microclimat: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton :
 - hala H8-10 buc, Daer=45.000Nmc/h/buc, 92 guri de admisie aer montate lateral, 7 ventilatoare de 12.000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=534.000Nmc/h/hală.
 - hala H9-10 buc, Daer=45.000Nmc/h/buc, 92 guri de admisie aer montate lateral, 7 ventilatoare de 8.000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=506.000Nmc/h/hală.
- instalatie de iluminat
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem de evacuare dejectii uscate dotat cu transportor cu banda montat in sant pe lungimea halei, transportor al dejectiei pe plan inclinat pentru incarcare în remorca, sistem de tubulatura pentru uscare cu aer a dejectiilor direct pe banda, sistem de comanda pentru transportul dejectiei si agregat pentru prepararea aerului cald. In perioada calda a anului, dejectiile se usuca prin aductie de aer cald de afara, iar in perioada rece uscarea dejectiilor se realizează cu aerul încălzit din incinta halelor provenit din caldura biologica a efectivului de pasari.

Halele H12-H13 sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

- sistem de baterii piramidale format din 6 linii din care 4 linii cu 6 nivele si 2 linii cu 5 nivele, prevazute cu banda pentru preluarea dejectiilor.
- bateriile sunt prevazute cu dispozitive de actionare a furajarii, actionare a benzii pentru evacuarea dejectiilor si a caruciorului pentru inspectii pe etaje. Acestea sunt prevazute cu dispozitive pentru transportul asternutului pe covorasul din fiecare cusca si cuibare (stinghii de odihna).
- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 18t pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea liniilor de furajare prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila ;
- liniile de adapare sunt prevăzute cu unități de dozare medicamente;
- colectarea oualor se realizează automat prin intermediul benzilor transportoare din incinta acestora cu dirijare catre statia de sortare prin intermediul benzii transportoare ce leaga fiecare hala cu statia de sortare oua, unde sunt sortate, marcate depozitate in cofraje.
- instalatii de microclimat: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton : 11 buc, Daer=45.000Nmc/h/buc, 92 guri de admisie aer montate lateral, 11 ventilatoare de 8.000Nmc/h/buc pe coama, cu Daer total=583.000Nmc/h/hală.
- sistem Pad cooling ce consta dintr-un sistem tip fagure pentru racirea aerului montata pe lateralul halei in vecinatatea frontonului halei, montate pe o constructie separata dotata cu o pompa de recirculare a apei. Sistemul asigura un efect maxim de racire a aerului pe timpul verii.
- instalatie de iluminat
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem de evacuare dejectii uscate dotat cu transportor cu banda montat in sant pe lungimea halei, transportor al dejectiei pe plan inclinat pentru incarcare în remorca. In perioada calda a anului, dejectiile se usuca prin aductie de aer cald de afara, iar in perioada rece uscarea dejectiilor se realizează cu aerul încălzit din incinta halelor provenit din caldura biologica a efectivului de pasari.

Accesul în incinta fermei 2 se realizează prin intermediul filtrului sanitar, amenajat corespunzător cu respectarea normelor sanitar-veterinare.

Filtrul sanitar este destinat accesului personalului și vizitatorilor în ferme, fiind compartimentat în zone pentru schimbul hainelor din exterior, zona de dusuri obligatorie spălării și dezinfectării personalului fermei și o zonă destinată vestiarelor pentru echipamentele de lucru.

Descrierea fluxului tehnologic

Activitatea de creștere a pasărilor, constă în următoarele etape:

- pregătirea halelor în vederea populării- vid sanitar
- popularea halelor cu puicute tineret înlocuire de 16 săptămâni și creșterea și exploatarea acestora în baterii ecologice până la 76 săptămâni;
- colectarea ouălor, sortarea acestora cu depozitare în cofraje în spații de depozitare frigorifice
- depopularea halelor la finalul ciclului de 60 săptămâni, în vederea abatorizării acestora prin societăți abilitate.

• Pregătirea halelor în vederea populării

Pregătirea halelor la terminarea ciclului de 60 săptămâni constă în igienizarea incintelor și anume:

- curățarea mecanică în sistem uscat a halelor modernizate, pentru creșterea gainilor ouătoare și evacuarea dejectiilor în sistem mecanic uscat de pe benzile transportoare.
- desprafuirea instalațiilor și a incintelor halelor cu aer comprimat
- dezinfectia cu substanțe dezinfectante și menținerea acestora închise timp de 24h pentru toate halele;
- decontaminarea cu soluții apoase dezinfectante, interior și exterior halele menținându-se închise 48h;
- menținerea timp 48h a halelor închise până la populare.

Durata perioadei de vid sanitar este de 30 zile.

La finalul ciclului de vid sanitar, halele sunt populate cu puicute tineret înlocuire.

Apa rezultată de la igienizarea halelor este preluată prin rețeaua de canalizare internă, existentă în zonă și dirijată împreună cu apele menajere către stația de preepurare locală.

• Popularea halelor

Halele igienizate sunt populate cu puicute tineret înlocuire cu vârsta de 16 săptămâni, după care urmează o perioadă de 4 săptămâni de acomodare.

Puicutele tineret înlocuire ce populează Ferma 2 la vârsta de 16 săptămâni sunt pregătite cu tratamente și vaccinuri necesare, aplicându-se un program de lumină generat pe calculator de 12h, ce simulează începerea zilei prin aprinderea luminei treptat

in intensitate in hala, dupa care inchiderea zilei prin reducerea intensitatii luminoase.

- **Sisteme de hranire si adapare** a gainilor ouatoare.

In cazul gainilor ouatoare crescute in baterii ecologice din cadrul halelor, prevăzute cu rânduri de baterii pe nivele, acestea sunt dotate cu instalatii de furajare ce alimenteaza rindurile de baterii, hrana fiind asigurată din buncărele de stocare exterioare halelor. Necesarul de hrana este asigurat din FNC-ul existent pe amplasament fiind transportat cu mijloace auto proprii dotate cu sisteme de descarcare pneumatica.

In ceea ce privește asigurarea necesarului de apă, liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel.

Colectare oua, sortare

Colectarea oualelor se realizeaza prin intermediul benzilor colectoare transportatoare ce dirijeaza ouale colectate catre capatul benzii unde sunt depozitate in cofraje in cazul halelor H10-H11 sau transportate direct pe banda transportoare catre statia de sortare oua in cazul halelor H4-H9, H12-H13, unde are loc sortarea acestora si depozitarea.

- **Depopularea halelor**

Gainile ouatoare din cele 12 hale dupa ciclul de 60 saptamini, sunt livrate spre abatorizare prin unitati specializate, halele urmand a fi igienizate in vederea repopularii.

- **Evacuarea și depozitarea dejectiilor**

Din activitatea de crestere a pasarilor rezulta dejectii ce sunt preluate din halele tehnologice pe benzi transportoare cu transportul acestora catre bazinele aferente instalației de producere biogaz, dejectiile fiind utilizate la producere de energie regenerativa atat electrica, cât și termică – in cadrul SC MEVCER SRL..

Instalatia de biogaz ce apartine SC MEVCER SRL conduce la gestionarea ecologica a dejectiilor respectand prevederile UE si ale Protocolului de la Kyoto privind protectia atmosferica.

2.ALTE DOTARI :

- statia de sortare oua, depozit frigorific pentru oua, inclusiv filtru sanitar aferent cu Sc=1656mp
- depozit carne congelata cu Sc=258mp
- FNC-ul cu depozite cereale cu Sc=1.550mp
- parter pavilion administrativ cu Sc=241,43mp
- incinerator ecologic
- platforme betonate si cai de acces circulabile cu S=5200mp
- spatii verzi cu S=20.000mp

Statie sortare oua cu S=1656mp formata din :

Statia propriu zisa de sortare consta dintr-o linie automata de sortare oua in functie de greutatea acestora, în vederea ștampilării. Statia este dotata cu urmatoarele echipamente :

- masina de sortat oua tip Moba cu o capacitate de 60.000 buc oua/h
- masina de sortat tip SimeTek
- imprimanta pentru oua- 3 buc
- imprimanta pentru caserole
- masina de baxat -2buc
- masina de paletat- 1buc
- motostivuator si cantar

FNC-fabrica de nutreturi combinate obiectiv realizat în cadrul societății pe latura sud-vestică a amplasamentului pe o suprafață de teren de 1550mp,asigura necesarul de hrana pentru pasari

Obiectivul este dotat cu echipamente corespunzătoare procesului de depozitare, uscare, preparare hrană.

Platforma de depozitare, cu capacitatea de 6000t, betonata, impermeabilizată.

Incinerator ecologic -În cadrul fermelor de pe platforma avicola, deșeurile de origine animală- pierderi naturale, rezultate din procesul de creștere și exploatare sunt colectate în saci, cu depozitare temporară în incinte dotate cu instalații frigorifice și incinerate într-un incinerator ecologic cu o capacitate de incinerare de 150 kg/sarja.

In anul 2016, incineratorul nu a functionat- deseurile de origine animala, rezultate din pierderile naturale au fost predate la SC ECOVET CONSULT SRL Racaciuni, jud. Bacau.

3. UTILIZAREA PRINCIPALELOR MATERII PRIME, MATERIALE AUXILIARE SI UTILITATI

1. Materii prime

Tip materie prima	Unitate de măsura	Cantitatea pe ciclu 60 saptamani	Cantitatea anuala autorizata	Consum anual realizat 2019
FERMA 2-GOC				
Puicute tineret inlocuire	Buc	401.676	401.676	360.500
Apa potabila pentru adapare	Mc	45.680	39.590	35.531
Vitamine , vaccinuri , medicamente	l	1970	1.707	1226
Furaj combinat	Tone	19.020	16.485	13795
FERMA 1-GOC				
Puicute tineret inlocuire	Buc	36.720	36.720	35.300
Apa potabila pentru adapat	Mc	3740	3240	2914
Vitamine , vaccinuri , medicamente	l	239	207	165
Furaj combinat	Tone	1820	1577	1120

2. Materialele auxiliare

Nr. Crt	Denumirea materialului	U.M.	Cantitatea pe an	Consumul realizat in anul 2019
1	Apa potabila -igienizari incinte tehnologice -filtru sanitar si consum menajer	m	300	260
		c	350	325
2	Dezinfectanti	L	15.000	1550
3	Detergenti biodegradabili	kg	1.500	220
4	Paie tocate (coji floarea soarelui)	t	5,2	4,6

PRODUCTIE

Tip produs	Unitate de măsura	Producție maxima proiectata	Producție anuala realizata
Puicute tineret inlocuire	capete	429.800 locuri/serie	395.800 buc
Oua consum	buc	137.536.000 oua/an	78.950.000

4. Consum de energie și combustibili

Energia electrica este preluata din sistemul de distribuție din zona, pe baza de contract incheiat cu furnizorul local, prin intermediul unui post de transformare. Consumul este contorizat.

Postul de transformare este dotat cu grup electrogen ce intra in funcțiune in cazul unei avarii la rețeaua electrica.

Energie electrica si combustibili utilizați	Unitatea de măsură	Consum anual
Energie electrica Ferma1 +Ferma2	MWh	1433MWh
Motorina	Tone	3

Consum de apa total

Apa potabila este utilizata in scopuri tehnologice- adapare efectiv, igienizari incinte si echipamente si in scopuri menajere fiind asigurata din sursa proprie subterana

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum anual
Apă subterană Ferma1+Ferma2	Sursa proprie	Mc/ an	39.030
Apă de suprafață	-	-	-
Apă municipală	-	-	-

5. Emisii in sol si apa

Dejectiile rezultate din procesul de crestere a pasarilor sunt evacuate in statia de biogaz a SC MEVCER SRL si pe terenurile agricole.

5.1 Emisii in apa

Monitorizare-Apa subterana

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Put de observatie platforma depozitare dejectii TRIM I	PH	SR EN ISO 10523: 12	7,10
	Reziduu filtrat, la 105°C	STAS 9187-84	8,83
	CCO-Cr	SR EN ISO 8467:01	1,60

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Put de observatie platforma depozitare dejectii TRIM II	PH	SR EN ISO 10523: 12	7,18
	Reziduu filtrat, la 105°C	STAS 9187-84	8,35
	CCO-Mn	SR EN ISO 8467:01	1,55

Monitorizare - apa uzata

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. Conf. Autorizației (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6
Activitate administrativa Trim I	Ape uzate menaje re	Camin colectare	PH	6,5- 8,5	7,19
			Materii in suspensii	350	207,66
			CBO5	300	115,08
			CCO-Cr	500	284,97
			Reziduu fix	2000	774,00
			Detergenti	25	20,53
			Substante extractibile cu solventi organici	30	25,97
			Azot amoniacal	30	27,24
			Azot total	30	0,37
			Sulfuri si H2S	1	0,44
			Fosfor total	5	3,13

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. Conf. Autorizației (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6
Activitate administrativa Trim II	Ape uzate menajere	Camin colectare	PH	6,5- 8,5	7,15
			Materii in suspensii	350	296
			CBO5	300	135,9
			CCO-Cr	500	284,65
			Reziduu fix	2000	820
			Detergenti	25	10,5
			Substante extractibile cu solventi organici	30	21,85
			Azot amoniacal	30	21,5
			Azot total	30	0,22
			Sulfuri si H2S	1	0,62
			Fosfor total	5	2,6

6. RECLAMATII, SESIZARI

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite			
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categoriile de reclamații			
• Miros			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

7.Gestionarea deșeurilor

N r. c rt .	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc inceput an 2019	cumul at an 2019	luna	cumul at	Agent economic valorificator/ eliminator	lu na	cumul at	Agent economic valorificator/ eliminator	
1.	Activ div.	Deseuri carton	15 01 01	0,1	1,85	-	1,95	-	-	-	SC PRISCOM SRL	0
2.	Activ pasari	Cadavre	02 01 02	0,36	6,95	-	-	-	-	7,31	SC ECOVET CONSULT SRL	0
3.	Activ. pasari	Dejectii solide	02 01 06	0	2520	-	2400	SC MEVCER SC COSVAN SRL	-	-	-	120
4.	Activ. pasari	Coji oua	02 02 99	0,07	1,280	-	-	-	-	1,35	SC ECOVET CONSULT SRL	0
5	Activ div	Deseu menajer	20 03 01	0	6	-	-	-	-	6	SC GOSCOM SRL	0

INTOCMIT,
Rainea L

7. Gestionarea deșeurilor

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc început an 2019	cumulat an 2019	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	
1.	Activ div.	Deseuri carton	15 01 01	0,1	1,85	-	1,95	-	-	-	0	0
2.	Activ pasari	Cadavre	02 01 02	0,36	6,95	-	-	-	-	7,31	0	0
3.	Activ. pasari	Dejectii solide	02 01 06	0	2520	-	2400	SC MEYCER SC COSVAN SRL	-	-	120	120
4.	Activ. pasari	Coji oua	02 02 99	0,07	1,280	-	-	-	-	1,35	0	0
5.	Activ div	Deseu menajer	20 03 01	0	6	-	-	-	-	6	0	0

INTOCMIT,
Rainea L