

## RAPORT ANUAL DE MEDIU 2019

<b>Numele instalației</b>	<b>SC VANBET SRL</b>
<b>Adresa instalației</b>	<b>Loc. REBRICEA, com. REBRICEA, judet VASLUI</b>
<b>Cod poștal /Cod țară</b>	
<b>Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitutine E)</b>	<b>Latitudine nordica 27,565702 Longitudine estica 46,875177</b>
<b>Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)</b>	<b>0147</b>
<b>Activitatea principală</b>	<b>Instalatii pentru cresterea intensiva a pasarilor cu o capacitate mai mare de 40.000 de locuri</b>
<b>Volumul producției</b>	
<b>Autoritatea de reglementare</b>	<b>APM</b>
<b>Numărul instalațiilor</b>	<b>1</b>
<b>Numărul orelor de funcționare pe an</b>	<b>8764</b>
<b>Numărul angajaților</b>	<b>15</b>
<b>Numărul autorizației de mediu</b>	<b>1 din 08.01.2016</b>
<b>Persoana de contact</b>	<b>Rainea Lacramioara</b>
<b>Telefon nr.</b>	<b>0785911612</b>
<b>Fax nr.</b>	<b>0235437266</b>
<b>Adresa E-mail</b>	<b>vanbet.banca@yahoo.com</b>

## 2. DATE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII

**S.C. VANBET S.R.L** are ca obiect de activitate creșterea intensivă a păsărilor.

**Ferma de creștere pui de carne Rebricea**, comuna Rebricea, este prevazuta cu 12 hale tip parter avand urmatoarele caracteristici constructive:

- hala H1 cu Sc=782mp,
- hala H2 cu Sc=786mp,
- hala H3 cu Sc=832mp,
- hala H4 cu Sc=795mp,
- hala H5 cu Sc=813mp,
- hala H6 cu Sc=795mp,
- hala H7 cu Sc=823mp,
- hala H8 cu Sc=823mp,
- hala H9 cu Sc=811mp,
- hala H10 cu Sc=790mp,
- hala H11 cu Sc=783mp,
- hala H12 cu Sc=807mp.

**Ferma avicola Rebricea are o capacitate de 12000capete/hala /serie, 144.000locuri/serie, respectiv 864.000 locuri/ferma/an, pentru un număr de 6 serii/an.**

Suprafata totala a Fermei avicole Rebricea este de 48.859mp constituita din:

- suprafata construita reprezentand hale de crestere,
- filtru sanitar,
- spatii de depozitare,
- incinta inchisa cu destinatia depozitare dejectii cu S= 927mp
- rețele hidroedilitare si bazine betonate subterane,
- cai de acces și platforme betonate.

## 2.1. INSTALATII SI DOTARI EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Activitatea de creștere a păsărilor de carne la sol se realizează pe principiul populare - depopulare totală (totul plin-totul gol) pe grupuri de hale. Se folosește tehnologia de creștere a păsărilor la sol.

Ciclul complet de producție este de 60 zile din care 42 zile pentru creșterea și atingerea greutateii de minim 2-2,2 kg iar 18-20 zile vidul sanitar. Acest flux de producție permite un rulaj de 6 serii de păsări de carne pe an.

„Halele de creștere a puilor la sol” sunt dotate cu:

1. Instalatii de furajare- 2 linii/hala,
2. Instalatii de adăpare la sol - 3 linii/hala,
3. Instalații de control electronic pentru adăpare, furajare, admisie aer, ventilație și încălzire
4. Sistem de iluminat

### 1.Sistemul de furajare

Hrana este asigurata din cadrul FNC-ului ce apartine societatii sau de la diversi furnizori si consta dintr-un amestec de cereale, concentrat proteic, proteine, minerale, vitamine, fiind transportata in ferma cu autobuncarul si descarcata pneumatic in buncarele de furajare aferente fiecărei hale cu  $V=11\text{mc/hala}$ .

Fiecare hala este dotata cu cate 2 linii de hranire la sol, furajarea facandu-se in circuit inchis, hrana fiind preluata cu ajutorul unui transportor spiromatic din buncarul exterior in buncarele interioare ale fiecărei linii de hranire dotata cu hranitori, prevazute cu dispozitiv anti-catarare si senzori electronici pentru fiecare linie.

### 2.Sistemul de adăpare

Alimentarea cu apa potabila din sursa proprie subterana se realizează din rezervoarele de înmagazinare, prin intermediul rețelei de distribuție, de unde sunt alimentate liniile de adăpare din fiecare hala .

Fiecare hala este dotata cu cate 3 linii de adapare acestea fiind prevazute cu adapatori cu cuple unde puii prin atingere cu ciocul beau apa. Apa este dirijata gravitacional catre liniile de adapare din incinta halelor, consumul fiind contorizat.

Liniile de adapare sunt prevazuta cu filtru de apa, regulator de presiune si o unitate pentru medicamente.

Alimentarea cu apă se realizeaza prin conducte din plastic dispuse de-a lungul halei suspendate de elementele de acoperiș, prevazute cu regulator de presiune .

### 3.Sistemul de microclimate

În vederea asigurării condițiilor de microclimat optime de creștere a puilor se folosesc panouri radiante ce utilizează combustibilul gaz natural.

Pentru asigurarea microclimatului corespunzător, halele sunt dotate cu guri de admisie aer, laterale halelor și trape de admisie pentru aer, un sistem de racire cu apă tip figure și ventilatoare de exhaustare amplasate astfel:

**-halele H1-H5, H7-H12:**

-3 ventilatoare cu  $Daer=43.000Nmc/h/buc$

-2 ventilatoare cu  $Daer=20.000Nmc/h/buc$ .

-

**-hala H6:**

-2 ventilatoare cu  $Daer=43.000Nmc/h/buc$

-2 ventilatoare cu  $Daer=20.000Nmc/h/buc$ .

Ventilatoarele axiale cu debit variabil din dotarea fiecărei hale intră în funcțiune în mod automat în funcție de concentrațiile noxelor din hale și a temperaturii.

Pentru eliminarea disconfortului generat de concentrațiile de pulberi și amoniac eliminate din hale prin sistemul de ventilație a acestora s-au realizat tubulaturi de preluare cu evacuarea lor la înălțime prin intermediul cosurilor de dispersie astfel :

**-halele H1-H5:**

-3 ventilatoare cu  $Daer=43.000Nmc/h/buc$

-2 ventilatoare cu  $Daer=20.000Nmc/h/buc$ .

**-hala H6:**

-2 ventilatoare cu  $Daer=43.000Nmc/h/buc$

-2 ventilatoare cu  $Daer=20.000Nmc/h/buc$ .

Sistemul de ventilație amplasat pe lateralele halelor H1-H6 este cuplat astfel : H1-H2, H3-H4, H5-H6 (două câte două cu câte un cos de dispersie).

În aceste condiții aerul eliminat prin sistemul de ventilație este preluat prin tubulaturi închise și evacuat prin intermediul a 3 cosuri de dispersie (câte un cos de dispersie pentru 2 hale) cu secțiune patrată, cu latura de 4m și  $H=12m$ .

**- halele H7-H12:**

-3 ventilatoare cu  $Daer=43.000Nmc/h/buc$

-2 ventilatoare cu  $Daer=20.000Nmc/h/buc$ .

Sistemul de ventilație este amplasat pe capatul halelor H7-H12 pe latura nordică , emisiile generate fiind preluate prin intermediul unei tubulaturi și dirijate către cosurile de dispersie din dotarea fiecărei hale.

Cosurile de dispersie-6 buc, au secțiune patrată, cu latura de 2m și  $H=12m$ .

Prin modul de captare și eliminare a aerului exhaustat prin sistemul de ventilație, se reduc concentrațiile de pulberi și amoniac datorită dispersiei acestora într-o zonă deschisă.

**4.Sistemul de iluminare** este artificial și se realizează prin alternări ale perioadelor de lumină și întuneric. Sistem de iluminat cu lămpi verzi și albastre temporizate/ acționate din tablou de automatizare al fiecărei hale.

## **2.2. DESCRIEREA FLUXULUI**

Procesul de creștere a păsărilor este un proces ce se desfășoară în flux continuu, timp de 365 zile/an, 24 h/zi, ca urmare a specificului de activitate.

Activitatea de creștere intensiva a păsărilor de carne la sol în ferma de pasari, se desfășoară conform principiului „totul plin, totul gol” după următorul flux tehnologic.

### **Pregătirea halelor în vederea populării**

Pregătirea halei constă în igienizarea incintei și anume îndepărtarea patului anterior uscat, (rumeguș, dejecții), evacuarea făcându-se manual și transportul acestuia la platforma betonată pe o perioadă limitată de timp.

Pentru curățarea halelor se spală pereții și pardoseala cu o soluție de 3% NaOH după care se clătește foarte bine și se aerisește.

Durata de realizare a vidului sanitar este de cca. 18 zile după care se realizează un nou așternut din paie, rumeguș, coji fls cu grosime de 5-8cm în vederea creșterii unei noi serii de pui.

**Popularea halelor** constă în aducerea puilor de o zi cu greutatea de 25 -30g de la stația de incubație proprie, asigurarea condițiilor de climatizare, a hranei și apei pentru băut în vederea creșterii în greutate a acestora conform ciclului de dezvoltare de 42 zile, până la atingerea greutatei de cca. 2-2,2kg.

Ciclul complet de producție este de 60 zile din care 42 zile pentru creștere și atingerea greutatei de minim 2-2,2 kg iar 18-20 zile vidul sanitar. Acest flux de producție permite un rulaj de 6 serii de păsări de carne pe an.

### **Livrarea păsărilor de carne**

La atingerea greutatei de 2-2,2kg puii de carne sunt preluați în cuști din material plastic și transportați către unități de abatorizare.

După parcurgerea acestor etape, se reia un nou ciclu de creștere.

### 3. UTILIZAREA PRINCIPALELOR MATERII PRIME, MATERIALE AUXILIARE SI UTILITATI

NR CRT	DENUMIREA MATERII PRIME	U.M.	CANTITATE PE CICLU/42 zile CONDITII BAT	CANTITATE ANUALA AUTORIZATA	CANTITATI UTILIZATE IN ANUL 2019
1.	Pui de o zi	buc	146880	881280	<b>834.600</b>
2.	Furaje combinate functie de varsta puilor si de reteta de hranire	t	550 3,3-4,5 kg/pasare/ciclu	3300 4,12 kg/pasare/ciclu	<b>3438,55</b>
3.	Apa potabila pentru adapare	mc	1100 4,5-11 l/pasare/an	6600 7,4/cap/serie	<b>6176</b>
4.	Vitamine si vaccinuri, medicamente	l	130	780	<b>520</b>
5.	Apa potabila -igienizari incinte tehnologice -filtru sanitar si de consum -spatiu birouri	mc	40  25	240  150	<b>227</b>  <b>142</b>
6.	Dezinfectanti	kg	140	840	<b>535</b>
7.	Paie, rumegus, coji floarea soarelui	T	136 0,5-1 kg/pasare/an	813	<b>420</b>

### Consumuri de apa

	<b>Sursa proprie/terți</b>	<b>Unitatea de măsură</b>	<b>Consum anual 2019</b>
<b>Apă subterană</b>	<b>Sursa proprie</b>	<b>mc/an</b>	<b>6403</b>
<b>Apă de suprafață</b>			
<b>Apă municipală</b>			

### 4. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

#### Consum de energie și combustibili

<b>Energie electrica si combustibili utilizati</b>	<b>Unitate de masura</b>	<b>Consum anual</b>
<b>Energie electrica</b>	<b>Mkw</b>	<b>202</b>
<b>Motorina</b>	<b>tone</b>	<b>1,6</b>
<b>Gaz metan</b>	<b>MW</b>	<b>1331</b>

## 5. EMISII IN AER

### Emisii in aer

Conform adresei nr. 8486/20.12.2016, emisa de APM Vaslui, se elimina monitorizarea emisiilor in aer, ca urmare a inlocuirii sistemului de incalzire a halelor cu panouri radiante ce utilizeaza combustibilul gazul natural.

Nr crt	Sursa / Echipament de depoluare	Coş	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valoare masurata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tip monitorizare continua/discontinua
--------	---------------------------------	-----	------------------------	---------	---------------------------	--	---------------------------------------

## 6. IMISII IN AER

Denumirea incercarii	Valori obtinute mg/mc	Valori limita cf. STAS 12574/87	Metoda de incercare
Amoniac	<b>0,180</b>	0,3	STAS 10812-76
Hidrogen sulfurat	<b>0,0135</b>	0,015	STAS 10814-76

## 7. EMISII IN APA

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6
Activitate administrativa Trim I	Ape uzate menajere	Colectate in bazin betonat vidanjabil	PH	6,5-8,5	<b>7,19</b>
			Materii in suspensii	350	<b>283</b>
			CBO5	300	<b>159,23</b>
			CCO- Cr	500	<b>320,25</b>
			Fosfor total	5	<b>3,8</b>
			Amoniu	30	<b>21,2</b>
			Sulfuri si H2S	1	<b>0,56</b>
			Fenol	30	<b>1,58</b>
Substante extractibile cu	30	<b>24,2</b>			



			solventi organici		
			Detergenti	25	<b>15,68</b>
Activitate administrativa BA Trim.II	Ape uzate menajere	Colectate in bazin betonat vidanjabil	PH	6,5-8,5	<b>6,95</b>
			Materii in suspensii	350	<b>296,5</b>
			CBO5	300	<b>192,46</b>
			CCO- Cr	500	<b>332</b>
			Fosfor total	5	<b>2,95</b>
			Amoniu	30	<b>19,8</b>
			Sulfuri si H2S	1	<b>0,63</b>
			Detergenti	25	<b>12,23</b>
			Substante extractibile cu solventi organici	30	<b>15,6</b>

### 9. GESTIUNEA DESEURILOR 2019

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc inceput an 2019	cumulat an 2019	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	
1.	Activ div.	Deseuri metalice	020110	3,5	-	-	0,4	-	-	-	-	3,1
2.	Activ div.	Deseuri Plastice	15 01 02	0,015	0,297	-	0,388	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,024
3.	Activ pasari	Cadavre	020102	0	4,860	-	-	-	-	4,860	SC ECOVET CONSULT SRL	0
4.	Activ. pasari	Dejectii solide	020106	35	595		630	SC RENTA PETC RADOVICI AUREL	-	-	-	0
5.	Activ div.	Deseu hartie si carton	150101	0	0,83	-	0,795	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,035

Intocmit,  
Rainea L.

9. GESTIUNEA DESEURILOR 2019

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc început an 2019	cumul at an 2019	luna	cumul at	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumul at	Agent economic valorificator/eliminator	
1.	Activ div.	Deseuri metalice	020110	3,5	-	0,4	-	-	-	-	-	3,1
2.	Activ div.	Deseuri Plastice	15 01 02	0,015	0,297	0,388	-	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,024
3.	Activ pasari	Cadavre	020102	0	4,860	-	-	-	4,860	SC ECOVET CONSULT SRL	-	0
4.	Activ. pasari	Dejectii solide	020106	35	595	630	-	SC RENTA PETC RADOVICI AUREL.	-	-	-	0
5.	Activ div.	Deseu hartie si carton	150101	0	0,83	0,795	-	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,035

Intenția,

Ramona L.

