

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU - 2019

Numele instalației	SC VANBET SRL
Adresa instalației	Loc. SALCIOARA, com. BANCA , judet VASLUI
Cod poștal /Cod țară	737033
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	Latitudine nordica 46.344325 Longitudine estica 27.770182
Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)	0147
Activitatea principală	Instalatii pentru cresterea intensiva a pasarilor cu o capacitate mai mare de 40.000 de locuri
Volumul producției	1.560.000
Autoritatea de reglementare	APM
Numărul instalațiilor	19 HALE
Numărul orelor de funcționare pe an	8760
Numărul angajaților	29
Numărul autorizației de mediu	Nr. 6 din 08.12.2016
Persoana de contact	Rainea Lacramioara
Telefon nr.	0785911612
Fax nr.	0235437266
Adresa E-mail	vanbet.banca@yahoo.com

2. DATE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII

S.C. VANBET S.R.L are ca obiect de activitate creșterea intensivă a păsărilor.

Ferma avicola Salcioara este structurata pe doua module- modulul 1 cu 9 hale si modulul 2 cu 10 hale, cladiri tip parter, de forma rectangulara, prevazute cu camera tehnica pe capat si instalatii de hranire, adapare si microclimat.

Capacitatea proiectata de populare a celor doua module- 19 hale este de 260.000locuri/serie, 1.560.000locuri/an pui carne la sol, 6 serii/an.

Suprafata totala a Fermei avicole Salcioara este structurata pe cele doua module astfel:

Modul 1 halele H1-H9-capacitate de populare 130.000locuri/serie

Modulul 2 halele H1-H10:-capacitate de populare 130.000locuri/serie

Incinta este dotata cu anexe tehnico-edilitare constand din urmatoarele:

-filtru sanitar- cu $Sc=96mp$, compartimentat corespunzator functionalului cu respectarea normelor sanitar-veterinare, situat pe latura estica, in modulul 1 la intrare ce deserveste intreaga ferma. Apele uzate menajere sunt preluate si colectate intr-un bazin betonat subteran cu $V=27mc$.

-corp administrativ- birouri societate, depozit frigorific cu $Sc=352,26 mp$ situat in cadrul modulului 1, prevazut cu un bezin betonat subteran vidanjabil cu $V=65mc$, pentru ape menajere

-corp administrativ- birouri cu $Sc=399mp$ situata in cadrul modulului 2, prevazut cu un bezin betonat subteran vidanjabil cu $V=27mc$ pentru ape menajere

-incinta incinerator cu $Sc=68mp$ in care este amplasat incineratorul ecologic, spatiu dotat cu lazi frigorifice pentru depozitarea pierderilor naturale pana la incinerare, in cadrul modulului 1 ce va deservi si activitatea din modulul 2

-postul trafo cu $Sc=50mp$ este racordat la reseaua existenta in zona printr-un bransament contorizat. In cazul intreruperilor accidentale a furnizarii energiei electrice din SEN, ferma fiind dotata cu generator si rezervor de motorina inglobat in acesta cu $P=300KVA$.

-spatii de depozitare -2 magazii cu $Stotal=884mp$ in modulul 1 si 2 magazii cu $Stotal=1.050mp$ situate in modulul 2

-magazie paie coj fls cu $S=442mp$ modulul 1

-platforma de depozitare temporara a patului epuizat cu continut de dejectii- cu dimensiunile $Lxl=70x12m$, cu doi pereti laterali $H=1,8mp$, $Sc=840mp$, $V=1.512mc$ betonata, neacoperita, prevazuta cu rigola si bazin colectare levigat . Dejectiile depozitate temporar in perioadele in care nu pot fi aplicate direct pe terenurile agricole, sunt depozitate pe platforma betonata in vederea mineralizarii si

biosterilizarii.

Modulul 1 este compus din :

- ✓ Hale de crestere H1-H9 cu $S_{ctotal}=7.791mp$:
- sistem de hranire- buncar de stocare furaje cu $V=6,5mc/buc/hala$ si sistem de transport la cele 2 linii de furajere/hala
- sistem de adapare- rezervoare de dozare apa potabila pe fiecare hala ce alimenteaza gravitational liniile de adapare 3buc/hala.
- sistem de microclimat este compus din sistemul de ventilatie-3 ventilatoare/hala cu $Daer =40.000Nmc/h/hala$ si 2 ventilatoare cu $Daer=20.000Nmc/h/hala$, $Daer total=160.000Nmc/hala$, ferestre laterale de admisie aer- 36 buc/hala. Sistem de incalzire cu radianti ce functioneaza pe gaz metan- 8 buc/hala si sistem de racire Pad cooling- 1 buc/hala.

Modulul 2 -hale de crestere H1-H10 cu $S_{ctotal} =7.860mp$ are urmatoarele dotari functie de dimensiunile halelor:

- ✓ Hale de crestere H1-H8 :
- sistem de hranire- buncar de stocare furaje cu $V=10mc/hala$ si sistem de transport la cele 2 linii de furajere/hala
- sistem de adapare- rezervoare de dozare apa potabila pe fiecare hala ce alimenteaza gravitational liniile de adapare 3buc/hala.
- sistem de microclimat este compus din sistemul de ventilatie-3 ventilatoare/hala cu $Daer =40.000Nmc/h/hala$ si 2 ventilatoare cu $Daer=20.000Nmc/h/hala$, $Daer total=160.000Nmc/hala$, ferestre laterale de admisie aer- 36 buc/hala. Sistem de incalzire cu radianti ce functioneaza pe gaz metan- 8 buc/hala si sistem de racire Pad cooling.

- ✓ Hala de crestere H9 :
- sistem de hranire- buncar de stocare furaje cu $V=14mc/hala$ si sistem de transport la cele 3 linii de furajere/hala
- sistem de adapare- rezervoare de dozare apa potabila pe fiecare hala ce alimenteaza gravitational liniile de adapare 5buc/hala.
- sistem de microclimat este compus din sistemul de ventilatie-3 ventilatoare/hala cu $Daer =40.000Nmc/h/hala$ si 2 ventilatoare cu $Daer=20.000Nmc/h/hala$, $Daer total=160.000Nmc/hala$, ferestre laterale de admisie aer- 36 buc/hala. Sistem de incalzire cu radianti ce functioneaza pe gaz metan- 10 buc/hala si sistem de racire Pad cooling.

- ✓ Hala de crestere H10 :
- sistem de hranire- buncar de stocare furaje cu $V=14mc/hala$ si sistem de transport la cele 5 linii de furajere/hala
- sistem de adapare- rezervoare de dozare apa potabila pe fiecare hala ce alimenteaza gravitational liniile de adapare 7buc/hala.
- sistem de microclimat este compus din sistemul de ventilatie-4 ventilatoare/hala cu $Daer =40.000Nmc/h/hala$ si 2 ventilatoare cu $Daer=20.000Nmc/h/hala$, $Daer total=200.000Nmc/hala$, ferestre laterale de admisie aer- 36 buc/hala. Sistem de incalzire cu radianti ce functioneaza pe gaz metan- 20 buc/hala si sistem de racire Pad cooling.

Halele sunt dotate cu linii de hranire la sol, furajarea facandu-se in circuit inchis hrana fiind preluata cu ajutorul unui transportor spiromatic din buncarul exterior in buncarele interioare ale fiecarei linii de hranire dotata cu hranitori.

Hranitorile de pe linii sunt din polipropilena si sunt dispuse pentru un numar de 80-100pasari, functionarea intregului sistem fiind automatizata.

Halele sunt dotate cu linii de adapare acestea fiind prevazute cu adaptatori cu cupite unde puii prin atingere cu ciocul beau apa, racordate la retea de alimentare cu apa din cadrul fiecarei hale. Apa este dirijata gravitational catre liniile de adapare din incinta halelor.

Pe extremitatea nordica in modulul 1 si pe extremitatea sudica in modulul 2 ale halelor sunt amplasate sistemele de ventilatie, iar pe lateralul halelor sunt amplasate instalatiile de racire tip fagure pentru asigurarea microclimatului in sezonul cald.

Filtrul sanitar cu $Sc=96mp$ situat pe latura estica deserveste ambele module.

Pe latura estica a amplasamentului sunt situate cladiri ce deservesc functionalul fermei- pavilion administrativ cu depozit frigorific cu $Sc=352,26mp$. In cadrul modulului 2 este amenajata o cladire de birouri cu $Sc=399mp$.

DESCRIEREA PRINCIPALELOR ACTIVITATI SI PROCESE

Procesul de crestere intensiva a pasarilor de carne la sol este un proces ce se desfasoara in flux continuu timp de 365 zile/an, 24 h/zi ca urmare a specificului de activitate.

Activitatea obiectivului se incadreaza in domeniul agriculturii respectiv cresterea pasarilor de carne la sol si consta in urmatoarele etape:

-preluarea puilor de o zi de la statiile de incubatie si transportul lor in ferma in custi;

-cresterea si intretinerea puilor de carne- la sol, prin asigurarea necesarului de hrana, apa potabila si a conditiilor de microclimat in hale;

-livrarea pasarilor de carne la greutatea de cca 2-2,2 kg in vederea abatorizarii, transportul realizandu-se in custile ce apartin abatorului.

Activitatea desfasurata in cadrul fermei de pasari consta in urmatoarele faze de lucru:

Pregatirea halelor in vederea popularii

Ferma este structurata pe 2 module respectiv 19 hale de crestere a pasarilor de carne la sol, monocompartimentate, cu camera tehnica pe un capat al halei, prevazute cu hol de acces, tablou electric, microprocesor, sistem de ventilatie pe capatul opus, ferestre de admisie aer pe lateralele halelor, instalatie de racire tip fagure si radianti pentru realizarea microclimatului in hale.

Pregatirea halelor consta in igienizarea incintelor la finalul ciclului de crestere si anume indepartarea patului epuizat ce contine paie, dejectii, evacuarea facandu-se manual cu depozitare temporara pe platforma de esorare. Dejectiile mineralizate si biosterilizate sunt preluate si incarcate in mijloace auto si transportate pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri sau pe terenurile proprii.

Dupa evacuarea patului epuizat din hale are loc suflarea cu aer sub presiune a instalatiilor pentru indepartarea prafului, repararea si intretinerea utilajelor. Aceasta este urmata de spalarea cu jet de apa sub presiune a tuturor spatiilor -pereti, tavane, pardoseli, limpezirea și zvantarea halei, urmata de dezinfectia cu solutii preparate conform fisei tehnice de securitate a produsului, pompate sub presiune pe toate suprafetele.

Popularea halelor

Consta in transportul puilor de o zi cu greutatea de 35-45g, de la statii de incubatie, asigurarea conditiilor de climatizare, a hranei si apei potabile in vederea cresterii in greutate a acestora, durata ciclului de dezvoltare fiind de cca 42 zile, pentru a atinge greutatea de cca 2-2,2kg.

In perioada de crestere puii sunt supusi unor tratamente cu vaccinuri, medicamente si vitamine pentru prevenirea bolilor specifice.

Cresterea puilor se realizeaza la sol la lumina naturala si artificiala

Asigurarea hranei si apei potabile

Hrana este asigurata din cadrul FNC-ului ce apartine societatii sau de la diversi furnizori si consta dintr-un amestec de cereale, concentrat proteic, proteine, minerale, vitamine, fiind transportata in ferma cu autobuncarul si descarcata pneumatic in buncarele de furajare aferente fiecarei hale.

Fiecare hala este dotata cu linii de hranire la sol, furajarea facandu-se in circuit inchis, hrana fiind preluata cu ajutorul unui transportor spiromatic din buncarul exterior in buncarele interioare ale fiecarei linii de hranire dotata cu hranitori, prevazute cu dispozitiv anti-catarare si senzori electronici pentru fiecare linie.

Fiecare hala este dotata cu linii de adapare acestea fiind prevazute cu picuratori cu cupe unde puii prin atingere cu ciocul beau apa.

Fluxul de productie permite un rulaj de 6 serii de pasari de carne pe an, ferma functionand pe principiul «totul plin, totul gol» .

La incheierea ciclului de crestere puii sunt preluati si transportati spre abatorizare in custi din material plastic ce apartin abatorului.

Pentru asigurarea agentului termic, necesar incalzirii spatiilor tehnologice, halele de crestere sunt dotate cu radianti ce utilizeaza drept combustibil gazul metan.

Depopularea si livrarea puilor de carne

La atingerea greutatii, la sfarsitul ciclului de crestere puii sunt transportati spre abatorizare, in custi din material plastic.

Patul epuizat cu continut de dejectii, paie, urme de hrana, va fi preluat din hale si depozitat pe o durata de cca 3-6 luni, pe platforma betonata impermeabilizata, in perioadele in care nu pot fi transportate pe terenurile agricole.

Pierderile naturale sunt colectate in saci din polietilena si depozitate in spatiu amenajat corespunzător in cladirea in care este montat si incineratorul ecologic, in vederea distrugerii acestora.

In cadrul fermei, deseurile de origine animala-pierderile naturale rezultate din procesul de crestere sunt incinerate in incineratorul ecologic din dotarea fermei.

In acest sens, a fost amplasat un incinerator pe latura nordica a amplasamentului.

Incineratorul este de capacitate redusa, avand o capacitate de ardere de 50kg/h, durata unei sarje fiind de 4h.

Incineratorul functioneaza prin racordarea acestuia la instalatia de alimentare cu gaz metan ce alimenteaza cele 2 arzatoare ce deservesc cele 2 camere de ardere din dotarea incineratorului si realizeaza temperatura de 850°C, compartimentele fiind

interconectate. Prima camera – camera principala de ardere, in care se incarca si se ard deseurile animaliere, este dotata cu un arzator propriu cu ventilator, iar cea de a 2 camera, in care sunt dirijate gazele de ardere din prima, in vederea arderii lor si reducerii concentratiilor de emisii periculoase, de asemenea este dotata cu un arzator propriu ce mentine si realizeaza temperatura de 850°C.

Incineratorul este racordat la reseaua de alimentare cu energie electrica, fiind prevazut cu un panou de comanda ce va furniza informatii despre modul de desfasurare a procesului de ardere, precum si mentinerea temperaturii gazelor la nivelul de 850°C.

Functionarea arzatoarelor pentru asigurarea acestei temperaturi este reglata automat, acestea oprindu-se la cresterea temperaturii, ceea ce asigura si un nivel economic de utilizare a combustibilului, dat fiind faptul ca materialul supus distrugerii prin incalzirea acestuia la 850°C sustine si el arderea.

Incineratorul este prevazut cu un cos de dispersie a gazelor de ardere cu inaltimea de 3,5m, inaltime ce asigura incadrarea factorului de mediu aer in limitele impuse prin legislatie.

3. UTILIZAREA PRINCIPALELOR MATERII PRIME, MATERIALE AUXILIARE SI UTILITATI

NR CRT	DENUMIREA MATERII PRIME	U.M.	CANTITATE PE CICLU CONDITII BAT	CANTITATE ANUALA	CANTITATI UTILIZATE IN ANUL 2019
1.	Pui de o zi	buc	265200	1591200	1.246.314
2.	Furaje combinate functie de varsta puilor si de reteta de hranire	t	988 3,2-4,5 kg/pasare/ciclu	5928 3,9 kg/pasare/ciclu	4860,6
3.	Apa potabila pentru adapare	mc	1976 4,5-11, l/pasare/an	11856	9286
4.	Vitamine si vaccinuri, medicamente	l	234	1404	1099
5.	Apa potabila -igienizari incinte tehnologice -filtru sanitar si de consum -spatiu birouri	mc	52 48,3	313 290	245 227
6.	Dezinfectanti	kg	221,66	1330	1041
7.	Paie, rumegus, coji floarea soarelui	T	95 0,5-1 kg/pasare/an	570	446

Consumuri de apa

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum anual
Apă subterană	Sursa proprie	mc/an	9758
Apă de suprafață			
Apă municipală			

4. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

Consum de energie și combustibili

Energie electrica si combustibili utilizati	Unitate de masura	Consum anual
Energie electrica	Mkw	410
Gaz metan	Mkw	2800
Motorina	tone	7

MONITORIZAREA ACTIVITATII 2018

5. EMISII IN AER

5.1.Emisii in aer

Nr crt	Sursa / Echipament de depoluare	Coș	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE (mg/Nm ³)	Valoare masurata (mg/Nm ³)	Tip monitorizare discontinua
--------	---------------------------------	-----	------------------------	---------	---------------------------	--	------------------------------

1.	Incinerator	Cos de evacuare gaze incinerator	Gaz metan	Monoxid de carbon	50	44,33	anual
				Oxizi de sulf	25	9,0	
				Oxizi de azot	300	79,0	
				Pulberi totale	5	3,3	
				Carbon organic total		2,79	

5.2. IMISII IN AER

Denumirea incercarii	Valori obtinute mg/mc	Valori limita cf. STAS 12574/87	Metoda de incercare
Amoniac	0,150	0,3	STAS 10812-76
Hidrogen sulfurat	0,0130	0,015	STAS 10814-76

6. EMISII IN APA

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. conf Autorizației (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6
Activitate administrativa Trim I	Ape uzate menajere	Colectate in bazin betonat vidanjabil	PH	6,5-8,5	8,41
			Materii in suspensii	350	301
			CBO5	300	23
			Amoniu	30	19,79
Activitate administrativa Trim II	Ape uzate menajere	Colectate in bazin betonat vidanjabil	PH	6,5-8,5	7,8
			Materii in suspensii	350	342
			CBO5	300	25
			Amoniu	30	18,72

7. CALITATEA APEI SUBTERANE

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Metoda de analiza (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Apa put hidrologic de observatie Trim.I	PH	SR ISO 10523- 2009	7,07
	Consum chimic de oxigen(CCOCr)	SR EN ISO 8467- 2001	30,14
	Amoniu	SR EN872-2005	0,9
	Azotiti		0,11
	Substante extractibile	SR 7587-1996	0,10
	Reziduu fix	SR 7587-1996	0,04
	Conductivitate		792,88
Apa put hidrologic de observatie Trim.II	PH	SR ISO 10523- 2009	7,18
	Consum chimic de oxigen(CCOCr)	SR EN ISO 8467- 2001	0,59
	Amoniu	SR EN872-2005	0,22
	Azotiti		0,21
	Substante extractibile	SR 7587-1996	1,17
	Reziduu fix	SR 7587-1996	4,5
	Conductivitate		608

8.RECLAMATII, SESIZARI

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite	Nu sunt		
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categoriile de reclamații			
• Miros			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

11. GESTIUNEA DESEURILOR 2019

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna
				Stoc început an 2019	cumulat an 2019	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	
2.	Activ div.	Deseuri menajere	20 03 01	0	0,6	-	-	-	-	0,6	SC CUP BARLAD	0
3.	Activ pasari	Cadavre	02 01 02	0	6,515	-	-	-	-	6,515	SC VANBET SRL SC ECOVET CONSULT SRL	0
4.	Activ. pasari	Dejectii solide	02 01 06	0	867		867	SC COSVAN SRL PF BUCEAG SANDEL	-	-	-	0
5.	Activ div.	Deseu hartie si carton	15 01 01	0,14	0,732	-	0,800	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,072
6.	Activ div.	Deseuri plastice	15 01 02	0	0,726	-	0,540	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,186
7	Activ. pasari	Ambalaje care contin reziduuri contaminate	15 01 10*	0	0,069	-	-	-	-	0,043	SC PRISCOM	0,026
8.	Activ div	Tuburi fluorescente	20 01 21*	0	0,046	-	-	-	-	0,046	SC GHIPOCONCEPT SRL	0

Intocmit,
Rainea Lacramioara

11. GESTIUNEA DESEURILOR 2019

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna
				Stoc început an 2019	cumul at an 2019	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumul at	Agent economic valorificator/eliminator	
2.	Activ div.	Deseuri menajere	20 03 01	0	0,6	-	-	-	-	0,6	SC CUP BARLAD	0
3.	Activ pasari	Cadavre	02 01 02	0	6,515	-	-	-	-	6,515	SC VANBET SRL SC ECOVET CONSULT SRL	0
4.	Activ. pasari	Dejectii solide	02 01 06	0	867	867	867	SC COSVAN SRL PF BUCEAG SANDEL	-	-	-	0
5.	Activ div.	Deseu hartie si carton	15 01 01	0,14	0,732	-	0,800	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,072
6.	Activ div.	Deseuri plastice	15 01 02	0	0,726	-	0,540	SC PRISCOM SRL	-	-	-	0,186
7.	Activ. pasari	Ambalaje care contin reziduuri contaminate	15 01 10*	0	0,069	-	-	-	-	0,043	SC PRISCOM	0,026
8.	Activ div	Tuburi fluorescente	20 01 21*	0	0,046	-	-	-	-	0,046	SC GHIPOCONCEPT SRL	0