

**SC FLOMOPOL SRL**

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742 860 171; email: flomopol@yahoo.com



## **Raport anual de mediu - 2019**

pentru activitatea "Fabricarea pieselor de mobilier din poliuretani"

desfășurată în cadrul **s.c. FLOMOPOL s.r.l. VASLUI**

nr. 01RAP/29.03.2020

**APOSTU FANEL**

## Cuprins

<b>1</b>	<b>PREZENTAREA S.C. FLOMOPOL S.R.L. VASLUI</b> .....	<b>3</b>
1.1	Date de identificare .....	3
1.2	Rezumatul activităților desfășurate .....	3
1.3	Capacitate de producție .....	5
<b>2</b>	<b>Date privind activitatea de producție în anul de raportare 2016</b> .....	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase</b> .....	<b>6</b>
3.1	Sistemul de management de mediu .....	6
3.2	modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase .....	7
<b>4</b>	<b>Utilizarea materiilor prime, auxiliare și utilități (consumuri, eficiență energetică)</b> .....	<b>8</b>
4.1	Bilanțul de solvenți .....	8
4.2	Pericol de accident .....	10
<b>5</b>	<b>Impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului</b> <b>13</b>	<b>13</b>
5.1	Monitorizarea mediului .....	14
5.2	Poluarea aerului .....	14
5.2.1	Analize emisii CT .....	14
5.2.2	Analize emisii COV .....	15
5.3	Poluarea apei .....	15
5.4	Substanțe și preparate periculoase .....	16
<b>6</b>	<b>Rezultatele auditului energetic</b> .....	<b>16</b>
<b>7</b>	<b>Modul de gestionare a deșeurilor și ambalajelor</b> .....	<b>16</b>
<b>8</b>	<b>Stadiul de realizare a măsurilor din Programul pentru conformare</b> .....	<b>18</b>
<b>9</b>	<b>Costuri de mediu</b> .....	<b>18</b>
<b>10</b>	<b>Informații disponibile publicului</b> .....	<b>19</b>
<b>11</b>	<b>Sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora</b> .....	<b>19</b>

# 1 PREZENTAREA S.C. FLOMOPOL S.R.L. VASLUI

## 1.1 DATE DE IDENTIFICARE

- **Numele titularului de activitate:** S.C. FLOMOPOL S.R.L. Vaslui
- **Adresa sediului social:** Vaslui, Str. Fabricii nr.4, Județul Vaslui;
- **Telefon:** 0742860171
- **e-mail:** [flomopol@yahoo.com](mailto:flomopol@yahoo.com)
- **Număr de înmatriculare:** J37/378/2009
- **Cod Unic de Înregistrare:** 26135087 din 22.10.2009
- **Regim de funcționare:** activitatea se desfășoară în schimburi de 8 ore / 2 schimburi pe zi, 5 zile/săptămână.
- **Amplasament:** Vaslui, Str. Fabricii nr.4, Județul Vaslui
- **Autorizație integrată de mediu:** 8/10.08.2011
- **Categoria de activitate:**
  - Anexa 1 a Legii 278/2013 privind emisiile industriale:
    - 4.- Industria chimica
    - 4.1.i.- Instalații chimice pentru producerea de substanțe chimice organice de bază cum ar fi: cauciucuri sintetice;
  - COD CAEN: 2229 - fabricarea altor produse din material plastic.
  - COD NOSE-P: 105.09 - procesarea compușilor chimici organici (industria chimică).
  - COD SNAP: 0405 - procesarea compușilor chimici organici.

## 1.2 REZUMATUL ACTIVITĂȚILOR DESFĂȘURATE

Activitatea se desfășoară într-o hală de producție în suprafață de 580 mp și 120 mp exteriori (acoperiți și împrejmuți). Hala face parte dintr-un complex industrial – Fosta fabrică de mobilă Vaslui, și a fost utilizată în aceleași scopuri ca cele actuale – deci este prevăzută cu sisteme și echipamente specifice domeniului.

În unitate se produc piese de mobilier din spumă poliuretanică. Activitățile desfășurate sunt: aprovizionare, depozitarea materialelor și materiilor prime, pregătirea matritelor pentru turnare, turnarea poliuretanului în matrițe, demulare / debavurare, finisare / accesorie, grunduire / uscare, ambalare / livrare.

**Flux tehnologic:** Unitatea se aprovizionează cu materie primă în totalitate importată din Italia. Principalele materiale utilizate sunt: polioliol, izocianat (cele două substanțe reacționează și formează poliuretani), grunduri, diluanți, acetonă, catalizatori, aditivi, lemn. Materiile prime sunt achiziționate la cerere, în recipiente adecvate și depozitate în zona acoperită, special amenajată în hală. Cu ajutorul unui motostivitor, recipientele cu materie primă sunt amplasate în instalația de turnare. Aceasta este prevăzută cu echipament de dozaj, cameră de reacție (la rece) și echipament de injecție sub presiune (8 barr). Poliuretanul format în camera de reacție este injectat în matrițe pregătite în prealabil. Uscarea pieselor turnate se face în hală, pe o perioadă de 8 – 24 ore.

Matrițele se pregătesc prin curățare și aplicare de decofror. Acesta este o substanță organică cu conținut de COV, care împiedică lipirea piesei de matriță. Aplicarea decofrorului se face cu pistolul, sub o hotă de aspirație cu suprafața de 8 mp, prevăzută cu filtre celulozice. Exhaustarea se face cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, printr-un disipator tip ciupercă. Matrițele sunt pregătite pe o bandă transportoare.

După turnare și uscare, piesele turnate sunt scoase din matrițe și sunt finisate. Finisarea constă în debavurare, finisare cu abrazive, tăiere, frezare, găurire. Apoi se aplică accesoriile din lemn, după caz. În hală sunt 2 zone de finisare, prevăzute cu filtre cu saci pentru reținerea pulberilor.

Piese de mobilier finisate și accesoryzate sunt apoi acoperite cu grunduri. Se aplică doar straturile primare de grund, urmând ca beneficiarul produsului să finalizeze operația de vopsire, în funcție de necesități. Astfel, se aplică 1, 2 sau 3 straturi de grund, în funcție de tipul piesei. Vopsirea se face într-o cabină de vopsire cu suprafața absorbantă de 8 mp, prevăzută cu panouri filtrante din material celulozic. Cabina este închisă și are o suprafață de 24 mp. Exhaustarea se face cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, la o înălțime de 10 m, printr-un disipator tip ciupercă. Piese de vopsire se usucă în hală, după care sunt ambalate și stocate temporar până la predare.

Predarea se face exclusiv la export, cu vehicule de transport închiriate la cerere.

#### **Energie termică:**

- Hala de producție este încălzită pe timp de iarnă (aprox. 4 luni pe an) cu aer cald produs de un generator de aer cald cu funcționare pe lemne. Aerul cald este distribuit în hală cu ajutorul unei tubulaturii cu diametrul de 200mm. Generatorul nu folosește agent termic sau alte substanțe.
- În anul 2019 centrala termică a funcționat 616 ore și s-au consumat 100 mc lemn de tei. Consumul de energie termică în anul 2019 a fost de 720 GJ/an.

#### **Utilități:**

- *Alimentarea cu apă.* Unitatea utilizează apă exclusiv în scopuri menajere, la grupurile sanitare și vestiare. Alimentarea cu apă se face din rețeaua publică, în baza contractului existent între locator și AQUAVAS Vaslui. Consumul de apă este contorizat. În anul 2019 s-au consumat în total 360 mc apă pentru cei 40 angajați ai unității.
- *Evacuarea apelor uzate.* Nu se produc alte ape uzate în afara celor menajere uzate, de la grupurile sanitare și de la vestiare. Evacuarea apelor uzate se face în rețeaua publică de canalizare, pe baza contractului existent între locator și AQUAVAS Vaslui. În anul 2019 s-au evacuat în canalizare 396 mc apă uzată.
- *Alimentarea cu energie electrică* se face din rețeaua de distribuție existentă. Puterea instalată este de 48,8kW la prize și 3,24 kW la corpurile de iluminat. În anul 2019 s-au consumat în medie 1760 kWh/lună sau 21.12 MWh/an (76.03 GJ/an);
- *Aer comprimat:* unitatea dispune de un compresor cu puterea de 2 kW și vas de presiune de 40 l. Aerul comprimat se utilizează la pistoalele de vopsire și la instalația de turnat.

#### **Zonare:**

Suprafața construită a halei, de 580 mp este zonată astfel: grup sanitar, zonă de vopsire cu subzonă de preparare a vopselei, zonă de finisare 1, zonă de finisare 2, zonă de accesoryzare, zonă de pregătire a matrițelor, zonă de uscare, zonă de turnare. Suprafața externă a halei a fost acoperită și izolată. Este în suprafață de 120 mp și este zonată astfel: zonă de depozitare materii prime și materiale, zona centralei termice, zona de depozitare lemn, zona de acces.

#### **Depozitare:**

Materiile prime și materialele sunt depozitate într-o zonă special amenajată. Suprafața zonei de depozitare este betonată. Piese de mobilier finisate sunt depozitate temporar, până la distribuție în interiorul halei.

#### **Alte informații relevante:**

- Întreaga suprafață a halei este betonată. Practic, nu există contact între sol, ape subterane, ape de suprafață și instalație.

- Hala a fost utilizată aproximativ pentru aceleași activități – finisarea și vopsirea pieselor de mobilier. Astfel, o parte din accesoriile halei sunt utilizate și în activitatea actuală (de exemplu gurile de evacuare de deasupra halei). De asemenea, hala a fost proiectată pentru a permite realizarea unui flux tehnologic semicontinuu.
- Schimburile de materiale între hală și mediu sunt:
  - Intrarea de materii prime și materiale / ieșirea de produse finite și deșeuri
  - Intrarea de apă / ieșirea de apă uzată;
  - Intrarea de lemn / ieșirea de cenușă și gaze de ardere;
  - Intrarea de aer / ieșirea de aer impurificat cu substanțe organice (COV-uri).

### 1.3 CAPACITATE DE PRODUCȚIE

În anul 2019, activitatea de producție a instalației a fost similară cu cea din 2018.

Produsul finit este reprezentat de "piese de mobilier accesoryzate, finisate, grunduite și ambalate"

- Capacitatea nominală de producție este: 45000 kg/an.
- Producția în anul 2019 a fost de: 15225 kg piese de mobilier

## 2 DATE PRIVIND ACTIVITATEA DE PRODUCȚIE ÎN ANUL DE RAPORTARE 2019

Datele privind activitatea de producție se referă la perioada ianuarie 2019 – decembrie 2019. Datele pentru anul 2019 sunt prezentate în tabelul de mai jos.

**Tabelul 1. Date privind activitatea de producție în anul 2019**

	Materii prime, auxiliare și utilități	Anul de raportare 2019	
		Cantitate anuală (kg/an)	Cantitate lunară (kg/lună)
<b>MATERII PRIME</b>	<b>Poliol: VAROCOR CS 649, 655, 644</b>	5889	490.8
	<b>Izocianat: VORACOR CD 526, CS760</b>	5934	494.5
	<b>Catalizator poliuretanic: TH0780/00</b>	34	2.8
	<b>Catalizator FCM 191 RENNER</b> <b>Catalizator FCM 042 RENNER</b> Înlocuiesc vechea substanță <b>Catalizator poliuretanic: CITVER PAINTS 1365B</b>	231	19.3
	<b>Catalizator TH720</b>	39	3.3
	<b>Catalizator C287</b>	27	2.3
	Catalizator TV80 (nu se mai utilizează)	0.0	0.0
	Accelerant TV72 (nu se mai utilizează)	0.0	0.0
	<b>Decofror: ACMOS P180-52 (ceară)</b>	18	1.5
	<b>Decofror: ACMOS 36-7482</b>	159	13.3
	<b>Acetonă: Toscana Solventi SAS</b>	272	22.7
	<b>Diluant poliuretanic: Toscana Solventi SAS</b>	630	52.5
	<b>Grund FL-M482/CO2 RENNER (primul strat)</b> (înlocuiește vechea substanță Grund pentru poliuretan, ARCH Coatings TU0148/13)	68	5.7
	<b>Grund FL-M720/CO2 RENNER (Primer)</b> (înlocuiește vechea substanță Grund poliuretan, culoare albă: CITVER PAINTS 136541P)	793	66.1
	<b>Vopsea TZ9960 SAYERLACK</b>	68	5.7
	<b>Grund FL-M720 RENNER (Primer colorat)</b> (înlocuiește Vopsea 1300/408S și Vopsea 1300/402S)	284	23.7
	<b>Vopsea XT 246 SAYERLACK</b>	113	9.4
Vopsea FP287 (nu se mai utilizează)	0.0	0.0	
<b>Vopsea monocomponent E750 774M VERINLEGNO (strat final)</b>	128	10.7	

	Vopsea P13/2654 (nu se mai utilizează)	0.0	0.0
	Vopsea P13/1969 (nu se mai utilizează)	0.0	0.0
<b>ALTE MATERIALE</b>	<b>Lemn pentru accesoriizare</b>	453.1	37.8
	<b>Lemn de foc</b>	11442.7	953.6
	<b>Ambalaje (folie PE)*</b>	490.5	40.9
	<b>Ambalaje (hârtie)*</b>	58.7	4.9
	<b>Bară filetată (ambalaj metalic)*</b>	97.8	8.1
<b>UTILITĂȚI</b>	<b>Apă potabilă</b>	360000	30000
	<b>Apă uzată</b>	360000	30000
	<b>Energie electrică</b>	19.2 MWh	1600 kWh
<b>PRODUSE</b>	<b>Piese de mobilier accesoriizate, finisate, grunduite și ambalate</b>	15225.2	1268.8
<b>DEȘEURI</b>	<b>Cenușă de la CT</b> Deșeuri de la curățatul coșurilor (20.01.41)	120.7	10.1
	<b>Deșeuri municipale, fără altă specificație (20.03.99)</b>	752.3	62.7
	<b>Bavuri / pulberi PU: Materiale plastice (20.01.39)</b>	359.6	30.0
	<b>Rumeguș: Lemn fără substanțe periculoase (20.01.28)</b>	45.9	3.8
	<b>Filtre epuizate de la vopsire / pulberi cu conținut de substanțe chimice</b> Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de COV sau alte substanțe periculoase (08.01.11*)	29.8	2.5
	<b>Soluții de vopsire și spălare uzate</b> Nămoluri de la vopsele și lacuri cu conținut de COV sau alte substanțe periculoase (08.01.13*)	49.3	4.1
	<b>Ambalaje plastic – poliol și izocianat</b> Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (15.01.10*)	308	25.6
	<b>Ambalaje metalice 200 l</b> Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (15.01.10*)	162	13.5
	<b>Ambalaje metalice 20 – 25 l (15.01.04)</b>	26	2.17
	<b>COV – emisii difuze</b>	606.9	50.6

\*) Toate produsele finale realizate sunt destinate pieței externe (sunt exportate în Italia). Astfel, unitatea nu introduce pe piața națională ambalaje.

## 3 SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU SI MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANTELE PERICULOASE

### 3.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU

Societatea nu are sistem de management de mediu, conform ISO 14001, acreditat. Având în vedere scăderea drastică a producției față de capacitatea proiectată, această activitate a fost amânată pentru viitorul apropiat. Componentele sistemului de management de mediu sunt întocmite și implementate, conform tabelului de mai jos:



**Tabelul 2. Componentele sistemului de management de mediu**

Index AIM*	Obligație / cerință AIM privind managementul activității	Măsuri adoptate pentru conformarea cu cerințele AIM
5.	<b>Managementul activității</b>	<b>Procedura de implementare a unui SMM, certificare și întreținere este amânată din motive financiare</b> Până la implementare, se vor adopta măsurile specifice fiecărei cerințe de management de mediu (vezi mai jos)
5.1.2.1	<b>Sistem propriu de management al documentelor de mediu;</b> comunicare către APM	Adoptarea internă a sistemului de management al documentelor de mediu și comunicarea către APM: - <b>Registru special pentru documente de mediu;</b> - Transmiterea registrului către APM la cerere
5.1.2.2.	<b>Proceduri acțiuni corective</b> – modul de acțiune în cazul neconformității cu obligațiile din AIM. Include responsabilități, termene, surse de finanțare, măsuri conformare	Întocmite
5.1.2.2.	<b>Program de management de mediu</b> care include: obiective de mediu, ținte, acțiuni, termene, responsabilități, costuri	Este întocmit <b>programul MM</b> în corelație cu politica de mediu și AIM
5.1.2.2.	<b>Instrucțiuni tehnice de protecția mediului</b> care include: lista posibilelor incidente cu impact asupra mediului și modul de acțiune / remediere a acestora	Sunt întocmite <b>instrucțiunile tehnice</b> pe baza raportului de amplasament, a AIM, AGA și a fișelor tehnice și de securitate a substanțelor
5.1.2.2.	<b>Sarcini și atribuții specifice locului de muncă</b> în ceea ce privește protecția mediului	Sunt întocmite <b>listele cu sarcini și atribuții specifice de protecția mediului pentru fiecare loc de muncă</b> cu implicații asupra mediului, și este asigurată însușirea acestor liste de fiecare angajat implicat
5.1.2.3.	<b>Conștientizare și instruire a personalului</b> Instruiri periodice cu privire la obligațiile / responsabilitățile personalului în ceea ce privește protecția mediului. Personalul este angajat după competențe specifice locului de muncă. Instruirile sunt înregistrate.	S-au realizat <b>instruiri periodice</b> cu privire la obligațiile și responsabilitățile personalului, ce decurg din AIM. Angajarea se face pe baza competențelor dovedite, specifice locului de muncă. Instruirile sunt înregistrate într-un <b>registru</b> care este transmis către APM, la cerere
5.1.2.4.	<b>Decizie numire responsabil PM</b> Persoana numită este în orice moment disponibilă pentru realizarea unei legături rapide și eficiente între SC FLOMOPOL SRL Vaslui și autoritățile cu responsabilități în domeniul protecției mediului.	Este numit un <b>responsabil PM</b> , care include responsabilități, mod de realizare a legăturii dintre unitate și APM
5.1.2.5.	<b>Registru reclamații / sesizări</b> care include: date referitoare la reclamații / sesizări, investigații făcute, acțiuni întreprinse în vederea rezolvării acestora	Este întocmit <b>registru de reclamații / sesizări</b>
5.2.	<b>Politica de mediu</b> Cu angajament ferm la prevenirea și combaterea poluării mediului	Este întocmită și aplicată <b>politica de mediu</b> ; se realizează integrarea în celelalte politici ale firmei
5.2.	<b>Planificare anuală a analizei calității factorilor de mediu</b>	Se realizează <b>planificarea anuală a analizei calității</b> factorilor de mediu, conform AIM – plan de măsurători

\*) Index AIM reprezintă capitolul din Autorizația Integrată de mediu (AIM) în care este precizată cerința / obligația respectivă

### 3.2 MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANȚELE PERICULOASE

Instalația nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase. Conform Anexei 1 la legea de mai sus, pe amplasament nu pot fi prezente cantitățile relevante de substanțe incluse în Partea 1 și Partea 2 nici pentru pragul inferior și nici pentru cel superior.

Totuși, în cadrul unității s-au luat o serie de măsuri pentru prevenirea unor accidente în care sunt implicate substanțe periculoase:

- Notificarea privind încadrarea în prevederile Legii 59/2016 – notificarea se realizează anual (având în vedere fluctuațiile producției). În funcție de încadrare, se aplică proceduri diferite. În

anul 2019, unitatea nu se încadrează în prevederile Legii (vehiculează cantități de substanțe periculoase mai mici decât cele precizate în Lege);

- Proceduri de prevenire a poluărilor accidentale, cu responsabilități clare;
- Proceduri de intervenție în caz de poluare accidentală;
- Conștientizare și instruire a personalului;
- Sarcini și atribuții specifice locului de muncă;
- Instrucțiuni tehnice de protecția mediului;
- Decizie de numire responsabil protecția mediului;
- Instrucțiuni de lucru pentru posturile cu posibil impact asupra mediului;
- Program de revizii / reparații a utilajelor, instalațiilor, echipamentelor;
- Sistem de responsabilizare și sancționare a angajaților;
- Sistem de gestiune a materialelor (inclusiv cele periculoase): fișe de gestiune, bonuri de consum.

## 4 UTILIZAREA MATERIILOR PRIME, AUXILIARE ȘI UTILITĂȚI (CONSUMURI, EFICIENȚĂ ENERGETICĂ)

Materiile prime, auxiliare, utilitățile și produsele (inclusiv deșeurile) utilizate sau produse în cadrul unității în anul 2018 au fost prezentate în capitolul 2.

Concluzii privind consumurile de materii prime, auxiliare, utilități:

- Toate consumurile sunt înregistrate în documentele financiar-contabile. Se achiziționează cu **factură**, se stochează pe bază de **fișă de magazin** și se introduc în producție pe bază de **bon de consum**.
- Pentru fiecare categorie de produse și substanțe sunt amenajate **spații de depozitare adecvate și inscripționate**.
- **Fișele tehnice de securitate** pentru substanțele vehiculate în unitate există și sunt accesibile publicului și angajaților;
- Sunt **interzise orice deversări** de substanțe chimice periculoase sau scurgeri în rețeaua de canalizare a societății sau contaminare a solului.
- Consumurile de materii prime, auxiliare și utilități se încadrează în recomandările BAT pentru acest tip de activitate;

### 4.1 BILANȚUL DE SOLVENȚI

Anual se face calculul bilanțului de solvenți în vederea evidențierii conformării instalației S.C. FLOMOPOL S.R.L. Vaslui cu directivele europene privind compușii organici volatili. Este întocmit anual, conform cerințelor din Autorizația Integrată de Mediu nr. 8/10.08.2011, capitolele 13 și 14.1.

Rezultatele bilanțului de solvenți sunt prezentate în continuare:

În tabelul de mai jos sunt prezentate substanțele cu conținut de COV și cantitatea anuală a acestora, respectiv a COV-urilor vehiculate în unitate.

**Tabelul 3. Substanțe cu conținut de COV și cantitatea anuală a acestora, respectiv a COV-urilor vehiculate în unitate pentru anul 2019,**

Nr. crt.	Denumirea substanței care conține COV	Procent COV (%)	Cantitate anuală 2019	
			Kg substanță	Kg COV
1.	Catalizator poliuretanic: TH0780/00	72	40	28.8
2.	Catalizator FCM 191 RENNER Catalizator FCM 042 RENNER Înlocuiesc vechea substanță	40	272	108.8



	Catalizator poliuretanic: CITVER PAINTS 1365B			
3.	<b>Catalizator TH720</b>	72	46	33.1
4.	<b>Catalizator C287</b>	40	28	11.2
5.	<b>Decofror: ACMOS P180-52 (ceară)</b>	83	21	17.4
6.	<b>Decofror: ACMOS 36-7482</b>	100	187	187.0
7.	<b>Acetonă: Toscana Solventi SAS</b>	100	320	320.0
8.	<b>Diluant poliuretanic: Toscana Solventi SAS</b>	100	741	741.0
9.	<b>Grund FL-M482/CO2 RENNER (primul strat)</b> (înlocuiește vechea substanță Grund pentru poliuretan, ARCH Coatings TU0148/13)	45	80	36.0
10.	<b>Grund FL-M720/CO2 RENNER (Primer)</b> (înlocuiește vechea substanță Grund poliuretan, culoare albă: CITVER PAINTS 136541P)	35	933	326.6
11.	<b>Vopsea TZ9960 SAYERLACK</b>	40	80	32.0
12.	<b>Grund FL-M720 RENNER (Primer colorat)</b> (înlocuiește Vopsea 1300/408S și Vopsea 1300/402S)	40	334	133.6
13.	<b>Vopsea XT 246 SAYERLACK</b>	40	13	5.2
14.	<b>Vopsea monocomponent E750 774M VERINLEGNO (strat final)</b>	40	56	22.4
	TOTAL		3151	<b>2003.1</b>

Cantitatea de **3,151 tone/an** de produse cu conținut de solvenți cu COV, consumată anuală în unitate, conține **2,003 tone COV**. Conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013, fabrica **NU SE ÎNCADREAZĂ** la poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei*, pentru care valoarea prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV, peste care respectiva instalație sau activitate se încadrează în prevederile legii, este de **5 tone/an**.

Calculul bilanțului de solvenți pentru anul 2019 este conform schemei de mai jos:

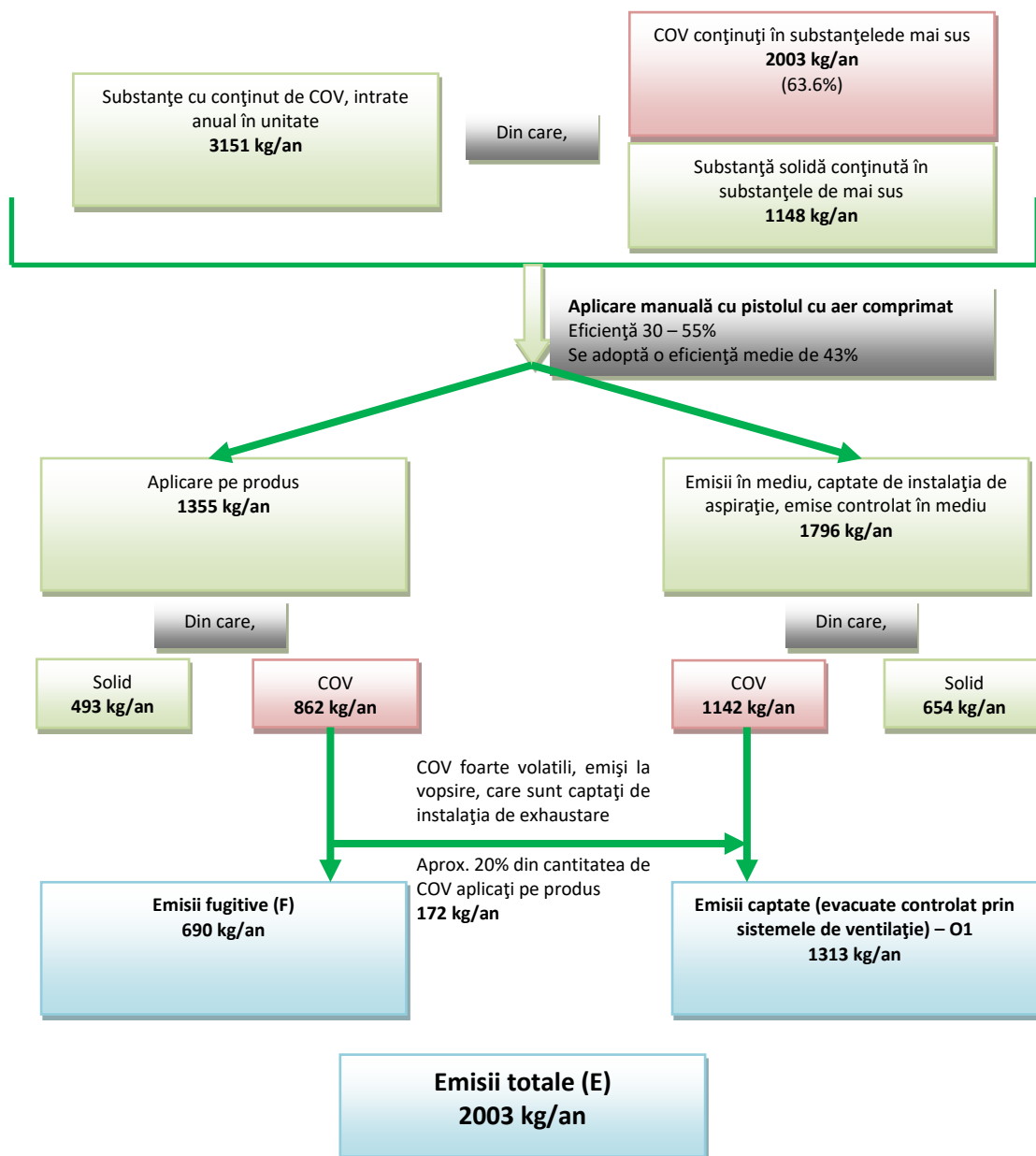


Figura 1 Calculul bilanțului de solvenți pentru FLOMOPOL Vaslui – anul de referință 2019

Conform bilanțului de solvenți aferent anului de referință 2019, activitatea desfășurată în cadrul instalației **NU SE ÎNCADREAZĂ ÎN PREVEDERILE Legii 278/2013, capitolul V – dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici.**

## 4.2 PERICOL DE ACCIDENT

Instalația nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase. Conform Anexei 1 la legea de mai sus, pe amplasament nu pot fi prezente cantitățile relevante de substanțe incluse în Partea 1 și Partea 2 nici pentru pragul inferior și nici pentru cel superior.

**Tabel 5 Calculul încadrării pentru anul 2019 în prevederile Legii 59/2016**

Denumire substanță Stare agregare Conținut	Clasificare conform Regulament 1272/2008			Categorie conform Anexa 1 Lege 56/2016		Mod de stocare	Capacitate maximă de stocare existentă de amplasament (t)	Cantitate ANTICIPA TĂ (t)	Cantitate relevantă cf. A1 Lege 56/2016, Partea 1 și Partea 2	
	Clasă pericol	Categorie pericol	Frază pericol	Partea 1,	Partea 2,				Nivel inferior (tone)	Nivel Superior (tone)
				Coloana 1	Coloana 1					
<b>IZOCIANAT</b> VORACOR CD 526, CS 760 Conține Difenilmetan 4,4 diizocianat – amestec de izomeri (PMDI) CAS: 9016-87-9	Toxicitate acută Iritant piele Iritant ochi Sensibilizant respirator Sensibilizant piele Cancerigen STOT – expunere unică STOT – expunere repetată	4 – inhalare Categorie 2 Categorie 2 Categorie 1  Categorie 1 Categorie 2 Categorie 3  2, inhalare	H332 H315 H319 H334  H317 H351 H335  H373	-	-	În IBC original	Maxim 4 IBC-uri (unul în uz și 3 de rezervă) – 4 tone	4	-	-
<b>Catalizatori diverse tipuri</b> TH0780/00 FC M191 RENNER FC M042 RENNER TH720 C282	Falm. Liq. Acute Tox. Eye Irrit. Resp. Sens Skin Sens STOT SE	2 4 2 1 1 3	H225 H332 H319 H334 H317 H336	P5c	-	În recipient original – cutie metal maxim 25 l	Maxim 5 cutii din fiecare → 25 x 5 x 5 = 625 kg	1	5000	50000
<b>Ceară (decoflor) ACMOS</b> P180 – 52 36-7482 Conține hidrocarburi C9-C10	STOT SE Env.	3	H226 H304 H336 H412 EUH066	P5b, E1	-	În recipient original – butoi metal 200 l	Maxim 10 butoaie din fiecare, stivuite pe 2 nivele → 10 x 200 x 2 → 4000 l	4	50	200
<b>Acetonă</b> Toscana Solventi CAS: 67-64-1	Flam. Liq. Eye Irrit. STOT SE	2 2 3	H225 H319 H336	P5c	-	În recipient original – butoi plastic 200 l	Maxim 10 butoaie stivuite pe 2 nivele – 10 x 200 = 2000 l	2	5000	50000
<b>Diluant poliuretan</b> Toscana solvent	Asp. Tox. Flam. Liq. Skin irrit.  STOT SE  STOT ME	1 3 2  3  2	H304 H226 H315 H318 H336 H360d H373 HEUH066	P5c	-	În recipient original – butoi plastic 200 l	Maxim 10 butoaie stivuite pe 2 nivele – 10 x 200 = 2000 l	2	5000	50000
<b>Grund poliuretan culoare albă, diverse tipuri:</b>	Falm. Liq. Skin irrit.	2	H226 H315	P5c	-	În recipient original – butoi metal 200 l	Maxim 10 butoaie din fiecare, stivuite	4	5000	50000

FL M482 RENNER FL M720/CO2 RENNER	STOT SE	3	H336				pe 2 nivele → 10 x 200 x 2 → 4000 l			
<b>Vopsele diverse tipuri</b> TZ9960 SAYERLACK FL-M720 RENNER XT 246 SAYERLACK E750 774M VERINLENGO	Acute Tox. Flam. Liq. Flam. Liq.  STOT – ME Eye Irrit Skin irrit. STOT SE	4 3 2  2 2 2 3	H332 H226 H225 H361d H304 H373 H319 H315 H336	P5c	-	În recipiente originale – cutii metal de 5 – 25 l	Maxim 10 cutii din fiecare tip de vopsea → 10 x 4 x 25 = 1000 l	1	5000	50000
<b>Denumire substanță</b> <b>Stare agregare</b> <b>Conținut</b>	<b>Clasificare conform Regulament 1272/2008</b>			<b>Categorie conform Anexa 1 Lege 56/2016</b>		<b>Mod de stocare</b>	<b>Capacitate maximă de stocare existentă de amplasament (t)</b>	<b>Cantitate ANTICIPATA (t)</b>	<b>Cantitate relevantă cf. A1 Lege 56/2016, Partea 1 și Partea 2</b>	
	<b>Clasă pericol</b>	<b>Categorie pericol</b>	<b>Frază pericol</b>	Partea 1, Coloana 1	Partea 2, Coloana 1				Nivel inferior (tone)	Nivel Superior (tone)
<b>IZOCIANAT</b> VORACOR CD 526, CS 760 Conține Difenilmetan 4,4 diizocianat – amestec de izomeri (PMDI) CAS: 9016-87-9	Toxicitate acută Iritant piele Iritant ochi Sensibilizant respirator Sensibilizant piele Cancerigen STOT – expunere unică STOT – expunere repetată	4 – inhalare Categorie 2 Categorie 2 Categorie 1  Categorie 1 Categorie 2 Categorie 3  2, inhalare	H332 H315 H319 H334  H317 H351 H335  H373	-	-	În IBC original	Maxim 4 IBC-uri (unul în uz și 3 de rezervă) – 4 tone	4	-	-
<b>Catalizatori diverse tipuri</b> TH0780/00 FC M191 RENNER FC M042 RENNER TH720 C282	Falm. Liq. Acute Tox. Eye Irrit. Resp. Sens Skin Sens STOT SE	2 4 2 1 1 3	H225 H332 H319 H334 H317 H336	P5c	-	În recipient original – cutie metal maxim 25 l	Maxim 5 cutii din fiecare → 25 x 5 x 5 = 625 kg	1	5000	50000
<b>Ceară (decoflor) ACMOS</b> P180 – 52 36-7482 Conține hidrocarburi C9-C10	STOT SE Env.	3	H226 H304 H336 H412 EUH066	P5b, E1	-	În recipient original – butoi metal 200 l	Maxim 10 butoaie din fiecare, stivuite pe 2 nivele → 10 x 200 x 2 → 4000 l	4	50	200
<b>Acetonă</b> Toscana Solventi CAS: 67-64-1	Flam. Liq. Eye Irrit STOT SE	2 2 3	H225 H319 H336	P5c	-	În recipient original – butoi plastic 200 l	Maxim 10 butoaie stivuite pe 2 nivele – 10 x 200 = 2000 l	2	5000	50000

<b>Diluant poliuretan</b> Toscana solvent	Asp. Tox.	1	H304	P5c	-	În recipient original – butoi plastic 200 l	Maxim 10 butoaie stivuite pe 2 nivele – 10 x 200 = 2000 l	2	5000	50000
	Flam. Liq.	3	H226							
	Skin irrit.	2	H315							
	STOT SE	3	H318 H336							
	STOT ME	2	H360d H373 HEUH066							
<b>Grund poliuretan culoare albă, diverse tipuri:</b> FL M482 RENNER FL M720/CO2 RENNER	Falm. Liq.	2	H226	P5c	-	În recipient original – butoi metal 200 l	Maxim 10 butoaie din fiecare, stivuite pe 2 nivele → 10 x 200 x 2 → 4000 l	4	5000	50000
	Skin irrit.	3	H315							
	STOT SE	3	H336							
<b>Vopsele diverse tipuri</b> TZ9960 SAYERLACK FL-M720 RENNER XT 246 SAYERLACK E750 774M VERINLENGO	Acute Tox.	4	H332	P5c	-	În recipiente originale – cutii metal de 5 – 25 l	Maxim 10 cutii din fiecare tip de vopsea → 10 x 4 x 25 = 1000 l	1	5000	50000
	Flam. Liq.	3	H226							
	Flam. Liq.	2	H225							
			H361d							
			H304							
	STOT – ME	2	H373							
	Eye Irrit	2	H319							
	Skin irrit.	2	H315							
	STOT SE	3	H336							

**Verificare încadrare ca amplasament de nivel inferior:**

$$1/5000 + 4/50 + 2/5000 + 2/5000 + 4/5000 + 1/5000 = 0.0002 + 0.05 + 0.0004 + 0.0004 + 0.0008 + 0.0002 = 0.052 < 1$$

Amplasamentul NU este de nivel inferior;

**Verificare încadrare ca amplasament de nivel superior:**

$$1/50000 + 4/200 + 2/50000 + 2/50000 + 4/50000 + 1/50000 = \text{aprox. } 0.02 < 1$$

Amplasamentul NU este de nivel superior.

## 5 IMPACTUL ACTIVITĂȚII ASUPRA MEDIULUI: POLUAREA AERULUI, APEI, SOLULUI, SUBSOLULUI, PANZEI FREATICE, NIVELUL ZGOMOTULUI

### 5.1 MONITORIZAREA MEDIULUI

Monitorizarea factorilor de mediu este asigurată de laboratoare externe, în conformitate cu standardele în vigoare. Pe baza "Programului de monitorizare a mediului", elaborat conform cu cerințele Autorizației Integrate de mediu și Autorizației de gospodărire a apelor, sunt efectuate analize/măsurători/calculare pentru emisiile de poluanți în mediu. Rezultatele sunt centralizate în rapoarte anuale care sunt transmise autorităților de mediu.

### 5.2 POLUAREA AERULUI

Conform AIM, capitolul 13, impactul unității asupra factorului de mediu aer este monitorizat prin analize specifice (vezi tabelul de mai jos).

Tabel 6. Monitorizarea calității emisiilor

Factor de mediu	Cerințe de monitorizare conform AIM	Indicatori analizați	Data efectuării analizelor	Data limită a predării buletinelor de analiză
AER	Emisii CT (cap.13.1.1, AIM), <b>frecvență anuală</b>	• CO, SO <sub>x</sub> , NO <sub>x</sub> , pulberi	În perioada 01.01. – 28.02	01.03
	Emisii COV de la vopsitorie (cap.13.1.1,AIM), <b>frecvență anuală</b>	• COV (exprimat în carbon organic total)	În perioada 01.01 – 30.06	31.07.

Rezultatele analizelor efectuate conform Planului de măsurători, pentru anul de raportare 2019, sunt:

#### 5.2.1 Analize emisii CT

Generatorul de aer cald (centrala termică) funcționează aprox. 4 luni/an și consumă aprox. 100 mc lemn/an. Puterea generatorului de aer cald este de 0,35 MW iar puterea de încălzire este de 0,279MW. Debitul de aer cald este de 17800 mc/h. Suflarea aerului cald se face cu un ventilator cu puterea de 2,15 kW. Gazele de emisie sunt evacuate forțat în atmosferă printr-un coș metalic tubular cu diametrul D = 300 mm, înălțimea de evacuare: 6 m de la sol. Debitul de evacuare: 6000 mc/h.

Emisiile centralei termice sunt analizate anual, conform AIM. Pentru anul 2019, s-au efectuat analize la emisie, concretizate în Buletinul de analiză nr. 0/05.02.2020. Rezultatele analizelor din 2019 sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel 7. Rezultatele analizelor la emisie – CT: anul 2019

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Anul 2017	VLE cf. Ord. 462/1997 și ord. 757/97 (la 6% O <sub>2</sub> )	
				Concentrație medie*	Prag alertă	Prag intervenție
Hală producție – unitate producție poliuretani	CT (generator aer cald) pe lemne	Pulberi totale	mg/Nmc	9.3	75	100
		CO	mg/Nmc	98.2	187,5	250
		SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	129.8	1500	2000
		NO <sub>2</sub>	mg/Nmc	97.5	375	500

\*) calculată la 6% O<sub>2</sub>

Rezultatele analizelor se încadrează în VLE conform Ord. 462/1993 la toți indicatorii analizați.

## 5.2.2 Analize emisii COV

În unitate s-au folosit în anul 2019 substanțe cu conținut de COV în cantitate de 3151 kg, din care 2003 kg reprezintă COV iar restul substanță uscată. Emisiile de COV sunt parțial captate (1313 kg/an) și restul fugitive (690 kg/an).

Emisiile captate sunt evacuate în atmosferă prin intermediul cabinelor de vopsire și a hotei de aspirație.

Vopsirea se face într-o cabină de vopsire cu suprafața absorbantă de 8 mp, prevăzută cu panouri filtrante din material celulozic. Cabina este închisă și are o suprafață de 24 mp. Exhaustarea se face printr-o tubulatură cu diametrul de 800 mm, cu debitul de 12000 mc/h, deasupra hălei, la o înălțime de 10 m, printr-un disipator tip ciupercă.

Emisiile controlate de COV sunt analizate anual, conform AIM. Pentru anul 2019, s-au efectuat analize la emisie, concretizate în Buletinul de analiză nr. 10/05.02.2020. Rezultatele analizelor sunt:

**Tabel 8. Rezultatele analizelor la emisie – COV: anul 2019**

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Anul 2018	Ordin MAPP Nr.462/1993	L. 278/2013*	Debit masic mediu, g/h
				Concentrație medie	VLE, mg/mcN	VLE, mg/mcN	
Hală producție	Evacuare cabină de vopsire	COV	mgC/ Nmc	23.7	150	100	400

\*) Anexa 7, partea a-2-a, poziția 8 Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei - valorile limită la emisie pentru COV în gazele reziduale sunt de 100 mgC/Nmc

Rezultatele analizelor se încadrează în VLE conform Ord. 462/1993 și a Legii 278/2013 la indicatorul COV.

## 5.3 POLUAREA APEI

Unitatea folosește apă exclusiv în scopuri menajere. Apele uzate menajere sunt deversate în canalizarea municipală. Conform AIM, se fac anual analize privind calitatea apelor uzate menajere. Pentru anul 2018 s-au efectuat analize la apele uzate, concretizate în buletinul de analiză nr. 08/05.02.2020. Rezultatele analizelor pentru anul 2019 sunt prezentate mai jos:

**Tabel 9. Rezultatele analizelor la apa uzată: anul 2019**

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Anul 2018	Valori maxime Admise*)
			Valori determinate	
1.	Temperatura	°C	14.0	40
2.	pH	unit. pH	7.11	6,5 – 8,5
3.	Materii in suspensie MTS	mg/l	134	350
4.	CBO5	mg/l	112	300
5.	CCO-Cr	mg/l	108	500
6.	Azot amoniacal	mg/l	3	30
7.	Fosfor total	mg/l	0,21	5
8.	Detergenți sintetici	mg/l	8.0	25
9.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l	2.8	30
10.	Sulfuri si H <sub>2</sub> S	mg/l	SLD	1
11.	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	724	2000
12.	Fenoli antrenabili cu vapori de apă	mg/l	SLD	30



Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Anul 2018	Valori maxime Admise*)
			Valori determinate	
13.	Toluen	µg/l	SLD	10
14.	Hidrocarburi poliaromatice	µg/l	SLD	0,1

\*) Limitele au fost stabilite ținând cont de NTPA 002 /2002 modificată și completată prin HG 352/2005 și HG 351/2005 SLD – sub limita de detecție a aparatului

Toți indicatorii se încadrează în limitele maxim admise, conform NTPA 002/2002.

## 5.4 SUBSTANȚE ȘI PREPARATE PERICULOASE

Substanțele și preparatele periculoase vehiculate în unitate sunt centralizate în tabelul 5. Amplasamentul nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016.

## 6 REZULTATELE AUDITULUI ENERGETIC

Nu s-a efectuat un audit energetic. Se fac demersuri pentru realizarea acestuia.

## 7 MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR SI AMBALAJELOR

Din activitățile desfășurate în unitate rezultă următoarele categorii de deșuri:

- **Deșuri menajere** – din activitatea personalului (10 muncitori). În anul 2019 s-au colectat aprox. 0.75 tone deșeu menajer. Acesta este colectat container de 4mc (închiriat) și preluat de GOSCOM SA Vaslui, în baza contractului nr. 3286/2010, actualizat.
- **Deșuri de producție** – sunt colectate selectiv, în recipienți corespunzători și preluate de Goscom Vaslui sau de firma ECO NETWORK INDUSTRY SRL în baza contractului încheiat în 2019. Această firmă este autorizată să preia, transporte și valorifice / elimine deșuri periculoase. Tipurile de deșuri rezultate din activitățile unității sunt (raportare la anul 2018):
  - *Deșuri nepericuloase de producție – aprox. 0.526 tone/an.* Acestea sunt asimilabile deșeurilor menajere și sunt preluate de Goscom Vaslui, care le transportă la depozitul zonal de deșuri:
    - Cenușă de la centrala termică – aprox. 0,121 tone/an
    - Bavuri din spumă poliuretanică – aprox. 0,35 tone/an
    - Pulberi de spumă poliuretanică colectate în sacii filtranți ai aspiratoarelor – aprox. 0,1 tone/an
    - Rumeгуș din prelucrarea pieselor de lemn care accesorizează piesele de mobilier – aprox. 0,05 tone/an
  - *Deșuri periculoase de producție – aprox. 0,103tone/an.* Acestea sunt preluate de firma APISORELIA srl., și transportate în vederea valorificării / eliminării conform legii:
    - *Filtre epuizate de la cabinele de vopsire* – aprox. 0,03 tone/an. Aceste deșuri constau în suport celulozic îmbibat cu substanțe organice grosiere rezultate în urma vopsirii. Filtrele uzate sunt înlocuite periodic, la cca. 2 luni și sunt depozitate într-un container special, închis etanș. *Pulberile cu conținut de substanțe chimice* sunt reținute pe filtre.
    - *Soluții de vopsire și de spălare uzate* – aprox. 0,05 tone/an. Aceste deșuri rezultă din curățarea echipamentelor de vopsit și din spălarea matrițelor / instalației de turnare, precum și din spălarea ambalajelor, în vederea eliminării lor. Sunt depozitate într-un butoi de 200 l, închis ermetic și sunt preluate la cerere.
- **Ambalaje** – majoritatea ambalajelor se returnează: cuburile pentru polioli și izocianat – se returnează 4 buc./lună (48 buc/an); butoaie din tablă de 200 l – 4 buc./lună (48 buc./an). Ambalajele de mici dimensiuni, folosite pentru stocarea substanțelor chimice utilizate la vopsire, după golire sunt spălate cu acetonă, după care sunt preluate de firma ECO NETWORK INDUSTRY SRL în vederea valorificării. Lunar se colectează cca. 15 buc. ambalaje metalice – bidoane din tablă de 20 – 25 l. Cantitățile de deșuri de ambalaje generate în anul 2019 sunt:

- *Ambalaje plastic – poliol și izocianat* (Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase - 15.01.10\*) – 0,3 tone/an – returnate la furnizor
- *Ambalaje metalice 200 l* (Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase - 15.01.10\*) – 0,162 tone/an – returnate la furnizor
- *Ambalaje metalice 20 – 25 l* (15.01.04) – 0,026 tone/an – preluate de ECO NETWORK INDUSTRY SRL

Se precizează faptul că firma APISORELIA asigură preluarea oricărui deșeu periculos care s-ar putea forma în urma unui eventual accident. De exemplu, dacă un recipient de stocare prezintă scurgeri (foarte puțin probabil), atunci se aplică procedurile specificate în fișa de securitate a substanței respective, pentru izolarea și eliminarea acelei scurgeri. Firma APISORELIA este solicitată imediat pentru preluarea deșeurii periculoase formată în urma scurgerii.

**Tabelul 11. Gestiunea deșeurilor – anul 2019[kg]**

Nr. Crt.	Tip deșeu (cod din HG 856/2002)	Stoc la sf. anului 2018	Anul 2019				Observații *
			Generat	Eliminare	Valorificare	Stoc (la sf. anului)	
1.	<b>Cenușă de la CT</b> Deșeurii de la curățatul coșurilor (20.01.41)	0	121	121		0	Preluare Goscom (în saci PE). În anul 2019 s-au preluat 19 mc deșeurii
2.	<b>Deșeurii menajere</b> Deșeurii municipale, fără altă specificație (20.03.99)	0	752	752		0	Preluare Goscom (container 4 mc – preluare la 3 luni). În anul 2019 s-au preluat 19 mc deșeurii
3.	<b>Bavuri / pulberi PU</b> Materiale plastice (20.01.39)	0	360	360		0	Preluare Goscom (în saci PE). În anul 2019 s-au preluat 19 mc deșeurii
4.	<b>Rumeguș</b> Lemn fără substanțe periculoase (20.01.38)	0	46	46		0	Preluare Goscom (în saci PE). În anul 2019 s-au preluat 19 mc deșeurii
5.	<b>Filtre epuizate de la vopsire / pulberi cu conținut de substanțe chimice</b> Deșeurii de vopsele și lacuri cu conținut de COV sau alte substanțe periculoase (08.01.11*)	76	30	106		0	Preluare ECO NETWORK INDUSTRY SRL – recipient metalic. În anul 2019 au fost preluate 860 kg deșeurii
6.	<b>Soluții de vopsire și spălare uzate</b> Nămoluri de la vopsele și lacuri cu conținut de COV sau alte substanțe periculoase (08.01.13*)	83	300	383		0	Preluare ECO NETWORK INDUSTRY SRL – recipient metalic. În anul 2019 au fost preluate 860 kg deșeurii
7.	<b>Ambalaje plastic – poliol și izocianat</b> Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (15.01.10*)	0	300		300	0	Returnate la furnizor – vrac
8.	<b>Ambalaje metalice 200 l</b> Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (15.01.10*)	320	162		482	0	Returnate la furnizor – vrac
9.	<b>Ambalaje metalice 20 – 25 l</b> (15.01.04)	26	345		371	0	Preluare ECO NETWORK INDUSTRY SRL – recipient metalic. În anul 2019 au fost preluate 860 kg deșeurii

\*) Se precizează cantitățile de deșeurii gestionate prin altă operațiune

## 8 STADIUL DE REALIZARE A MASURILOR DIN PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE

Pentru unitatea Flomopol Vaslui nu a fost emis un program pentru conformare.

Unitatea a fost verificată de Garda Națională de Mediu, Comisariatul Județean Vaslui cu privire la respectarea prevederilor din actele de reglementare pentru anul 2019. Verificarea s-a concretizat prin Raportul de inspecție din 2019. Nu au fost constatate neconformități iar pentru perioada viitoare (anul 2020), nu s-au prevăzut măsuri specifice de conformare.

## 9 COSTURI DE MEDIU

În anul 2019 s-au cheltuit următoarele sume de bani pentru acțiuni legate de protecția mediului:

Tabel 12. Cheltuieli pentru protecția mediului

Nr. Crt.	Cheltuieli pentru protecția mediului (mii lei)		Observații
	Planificate	Realizate	
0	1	2	3
1	5	5	Planificate: contract firmă raportări mediu; contract firmă deșeuri, mentenanță filtre Realizate: toate
2	-	4.998	Eliminare deșeuri

Detalierea acestor cheltuieli se face în continuare:

Tabel 13. Detalierea cheltuielilor pentru protecția mediului

Nr crt.	Elemente de cost	Cheltuieli (fără TVA)
		2019 LEI
1	<b>Taxe, penalitati, amenzi (total), din care:</b>	
1.1	Taxe	
1.2	Penalități	
1.3	Amenzi	
2	<b>Autorizatii / Acorduri (total) din care:</b>	
2.1	Autorizația de mediu	
2.2	Autorizația de gospodărire a apelor	
2.3	Alte autorizații / acorduri / permise	
3	<b>Tratamente poluanți</b>	
3.1.	Funcționare cabină vopsire / hote aspirație	1000
3.2.	Alte tratamente	
4	<b>Cheltuieli aferente serviciilor cu activitate de protecția mediului</b>	
4.1.	Salarii delegat protecția mediului	1000
4.2	Contracte delegare responsabilități mediu	3000
5	<b>Cheltuieli de mediu</b>	
5.1.	Ca urmare a măsurilor din PV de control	
5.2.	Pentru programele de conformare la autorizații	
5.3	Întreținere / reparații / ecologizări	
6	<b>Investiții de mediu</b>	

6.1.	Ca urmare a măsurilor din PV de control	
6.2.	Pentru programele de conformare la autorizații	
6.3.	Alte investiții cu impact asupra mediului	
7	<b>Studii, proiecte, licențe</b>	
8	<b>Gestiune deșeuri</b>	
8.1	Eliminare deșeuri menajere	3000
8.2	Eliminare deșeuri periculoase	4998

## 10 INFORMATII DISPONIBILE PUBLICULUI

Dosarul cu date de mediu este accesibil publicului în orice zi lucrătoare, la sediul unității (str. Fabricii nr. 1, Vaslui), între orele 09 – 16. De asemenea, Agenția pentru Protecția Mediului Vaslui poate furniza informații de mediu despre activitatea unității, la cererea publicului, în baza **Ordinului nr. 1182/2002** pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul, deținută de autoritățile publice pentru protecția mediului. Raportul anual de mediu are caracter public și poate fi accesat la cerere sau direct de pe site-ul APM Vaslui.

## 11 SESIZARI SI RECLAMATII DIN PARTEA PUBLICULUI SI MODUL DE REZOLVARE A ACESTORA

În anul 2019 nu au fost reclamații din partea publicului.

SC FLOMOPOL SRL

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

## BILANȚ SOLVENȚI – an de raportare 2019

Pentru activitatea Fabricarea pieselor de mobilier din poliuretani

În conformitate cu Legea 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 7

### SC FLOMOPOL SRL Vaslui

#### 1. Numele și/sau denumirea comercială a operatorului și adresa completă a amplasamentului în cauză

- **Numele instalației:** Fabricarea pieselor de mobilier din poliuretani;
- **Amplasament:** instalație amplasată într-o hală de producție situată în str. Fabricii nr. 4, Vaslui, jud. Vaslui.
- **Suprafața totală** a halei este de 580 mp suprafață construită și 120 mp exterior.

#### 2. Sediul social al operatorului, inclusiv adresa completă a acestuia

- Numele operatorului: **S.C. FLOMOPOL S.R.L.**, cu sediul social în Vaslui, str. Fabricii nr. 4, jud. Vaslui, J37/378/2009, CUI: RO26135087, tel. 0742860171, reprezentată legal prin administrator dl. Popa Florin;

#### 3. Numele și funcția persoanei care răspunde de amplasament

- Administrator: Florin POPA
- Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului: ing. Fănel APOSTU prin SC ECONOVA SRL, Adresa: B-dul Independenței nr.13, Bl. A1-4, Sc. D, et. 6, ap.18, IAȘI, jud. IAȘI; RO24586285; J22/3041/10.10.2008, tel./fax: 0232.212.385, Mobil: 0743552313

#### 4. Fișele cu date de securitate și alte informații necesare, suficiente pentru a identifica substanțele care conțin COV

- Informațiile sunt prezentate în Anexa 1.
- Fișele tehnice de securitate pentru substanțele care conțin COV se găsesc la punctul de lucru.

#### 6. Activitatea sau activitatea propusă a instalației ori a zonelor de depozitare

##### 6.1. Prezentarea sumară a activității desfășurate în prezent

În prezent, SC FLOMOPOL SRL funcționează în baza Autorizației Integrate de Mediu nr. 8/10.08.2011, emisă de APM Vaslui, cu valabilitate până în 10.08.2021.

În prezent, în hală se desfășoară activitatea de „Fabricare a altor produse din materiale plastice – CAEN 2229”, mai exact fabricarea pieselor de mobilier din poliuretani turnați la rece. Descrierea sumară a activității se face în continuare.

## SC FLOMOPOL SRL

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

### Flux tehnologic

Unitatea se aprovizionează cu materie primă în totalitate importată din Italia. Principalele materiale utilizate sunt: polioli, izocianat (cele două substanțe reacționează și formează poliuretani), grunduri, diluanți, acetonă, catalizatori, aditivi, lemn. Materiile prime sunt achiziționate la cerere, în recipiente adecvate și depozitate în zona acoperită, special amenajată în hală. Cu ajutorul unui motostivitor, recipientele cu materie primă sunt amplasate în instalația de turnare. Aceasta este prevăzută cu echipament de dozaj, cameră de reacție (la rece) și echipament de injecție sub presiune (8 barr). Poliuretanul format în camera de reacție este injectat în matrițe pregătite în prealabil. Uscarea pieselor turnate se face în hală, pe o perioadă de 8 – 24 ore.

Matrițele se pregătesc prin curățare și aplicare de decofror. Acesta este o substanță organică cu conținut de COV, care împiedică lipirea piesei de matriță. Aplicarea decofrorului se face cu pistolul, sub o hotă de aspirație cu suprafața de 8 mp, prevăzută cu filtre celulozice. Exhaustarea se face cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, printr-un disipator tip ciupercă. Matrițele sunt pregătite pe o bandă transportoare.

După turnare și uscare, piesele turnate sunt scoase din matrițe și sunt finisate. Finisarea constă în debavurare, finisare cu abrazive, tăiere, frezare, găurire. Apoi se aplică accesoriile din lemn, după caz. În hală sunt 2 zone de finisare, prevăzute cu filtre cu saci pentru reținerea pulberilor.

Piesele de mobilier finisate și accesoryzate sunt apoi acoperite cu grunduri. Se aplică doar straturile primare de grund, urmând ca beneficiarul produsului să finalizeze operația de vopsire, în funcție de necesități. Astfel, se aplică 1, 2 sau 3 straturi de grund, în funcție de tipul piesei. Vopsirea se face într-o cabină de vopsire cu suprafața absorbantă de 8 mp, prevăzută cu panouri filtrante din material celulozic. Cabina este închisă și are o suprafață de 24 mp. Exhaustarea se face cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, la o înălțime de 10 m, printr-un disipator tip ciupercă. Piesele vopsite se usucă în hală, după care sunt ambalate și stocate temporar până la predare. Predarea se face exclusiv la export, cu vehicule de transport închiriate la cerere.

**Energie termică:** Hala de producție este încălzită pe timp de iarnă (aprox. 4 luni pe an) cu aer cald produs de un generator de aer cald cu funcționare pe lemne. Aerul cald este distribuit în hală cu ajutorul unei tubulaturi cu diametrul de 200mm. Generatorul nu folosește agent termic sau alte substanțe.

### Zonare:

Suprafața construită a halei, de 580 mp este zonată astfel: grup sanitar, zonă de vopsire cu subzonă de preparare a vopselei, zonă de finisare 1, zonă de finisare 2, zonă de accesoryzare, zonă de pregătire a matrițelor, zonă de uscare, zonă de turnare. Suprafața externă a halei a fost acoperită și izolată. Este în suprafață de 120 mp și este zonată astfel: zonă de depozitare materii prime și materiale, zona centralei termice, zona de depozitare lemn, zona de acces.

### Depozitare:

Materiile prime și materialele sunt depozitate într-o zonă special amenajată. Suprafața zonei de depozitare este betonată. Piesele de mobilier finisate sunt depozitate

## SC FLOMOPOL SRL

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

temporar, până la distribuție în interiorul halei.

### Alte informații relevante:

- Întreaga suprafață a halei este betonată. Practic, nu există contact între sol, ape subterane, ape de suprafață și instalație.
- Hala a fost utilizată aproximativ pentru aceleași activități – finisarea și vopsirea pieselor de mobilier. Astfel, o parte din accesoriile halei sunt utilizate și în activitatea actuală (de exemplu gurile de evacuare de deasupra halei). De asemenea, hala a fost proiectată pentru a permite realizarea unui flux tehnologic semicontinuu.
- Schimburile de materiale între hală și mediu sunt:
  - Intrarea de materii prime și materiale / ieșirea de produse finite și deșeuri
  - Intrarea de apă / ieșirea de apă uzată;
  - Intrarea de lemn / ieșirea de cenușă și gaze de ardere;
  - Intrarea de aer / ieșirea de aer impurificat cu substanțe organice (COV-uri).

### Utilități

- *Alimentarea cu apă.* Unitatea utilizează apă exclusiv în scopuri menajere, la grupurile sanitare și vestiare. Alimentarea cu apă se face din rețeaua publică, în baza contractului existent între locator și AQUAVAS Vaslui. Consumul de apă este contorizat. În anul 2019 s-au consumat în total 360 mc apă pentru cei 40 angajați ai unității.
- *Evacuarea apelor uzate.* Nu se produc alte ape uzate în afara celor menajere uzate, de la grupurile sanitare și de la vestiare. Evacuarea apelor uzate se face în rețeaua publică de canalizare, pe baza contractului existent între locator și AQUAVAS Vaslui. În anul 2019 s-au evacuat în canalizare 396 mc apă uzată.
- *Alimentarea cu energie electrică* se face din rețeaua de distribuție existentă. Puterea instalată este de 48,8kW la prize și 3,24 kW la corpurile de iluminat. În anul 2019 s-au consumat în medie 1760 kWh/lună sau 21.12 MWh/an (76.03 GJ/an);
- *Aer comprimat:* unitatea dispune de un compresor cu puterea de 2 kW și vas de presiune de 40 l. Aerul comprimat se utilizează la pistoalele de vopsire și la instalația de turnat.

### 6.2. Spații de depozitare

Substanțele chimice utilizate în producție sunt depozitate temporar într-o boxă realizată în hală din plăci de ghips-carton. Boxa are suprafața de 10 mp, înălțimea de 3 m, are pardoseala betonată, bordură perimetrală și ventilație naturală. Accesul în boxă este restricționat. Cutiile cu substanțe sunt aranjate pe rafturi sau pe pardoseală (în cazul butoaielor mai mari). De aici, substanțele sunt preluate în recipientul original și sunt utilizate.

## 7. Bilanț de solvenți

În tabelul de mai jos sunt prezentate substanțele cu conținut de COV și cantitatea anuală a acestora, respectiv a COV-urilor vehiculate în unitate.



**SC FLOMOPOL SRL**

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

**Substanțe cu conținut de COV și cantitatea anuală a acestora, respectiv a COV-urilor vehiculate în unitate pentru anul 2019**

Nr. crt.	Denumirea substanței care conține COV	Procent COV (%)	Cantitate anuală 2019	
			Kg substanță	Kg COV
1.	Catalizator poliuretanic: TH0780/00	72	40	28.8
2.	Catalizator FCM 191 RENNER Catalizator FCM 042 RENNER Înlocuiesc vechea substanță Catalizator poliuretanic: CITVER PAINTS 1365B	40	272	108.8
3.	Catalizator TH720	72	46	33.1
4.	Catalizator C287	40	28	11.2
5.	Decofror: ACMOS P180-52 (ceară)	83	21	17.4
6.	Decofror: ACMOS 36-7482	100	187	187.0
7.	Acetonă: Toscana Solventi SAS	100	320	320.0
8.	Diluant poliuretanic: Toscana Solventi SAS	100	741	741.0
9.	Grund FL-M482/CO2 RENNER (primul strat) (înlocuiește vechea substanță Grund pentru poliuretan, ARCH Coatings TU0148/13)	45	80	36.0
10.	Grund FL-M720/CO2 RENNER (Primer) (înlocuiește vechea substanță Grund poliuretan, culoare albă: CITVER PAINTS 136541P)	35	933	326.6
11.	Vopsea TZ9960 SAYERLACK	40	80	32.0
12.	Grund FL-M720 RENNER (Primer colorat) (înlocuiește Vopsea 1300/408S și Vopsea 1300/402S)	40	334	133.6
13.	Vopsea XT 246 SAYERLACK	40	13	5.2
14.	Vopsea monocomponent E750 774M VERINLEGNO (strat final)	40	56	22.4
	TOTAL		3151	2003.1

Cantitatea de **3,151 tone/an** de produse cu conținut de solvenți cu COV, consumată anuală în unitate, conține **2,003 tone COV**. Conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278/2013, fabrica **NU SE ÎNCADREAZĂ** la poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei*, pentru care valoarea prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de COV, peste care respectiva instalație sau activitate se încadrează în prevederile legii, este de **5 tone/an**.

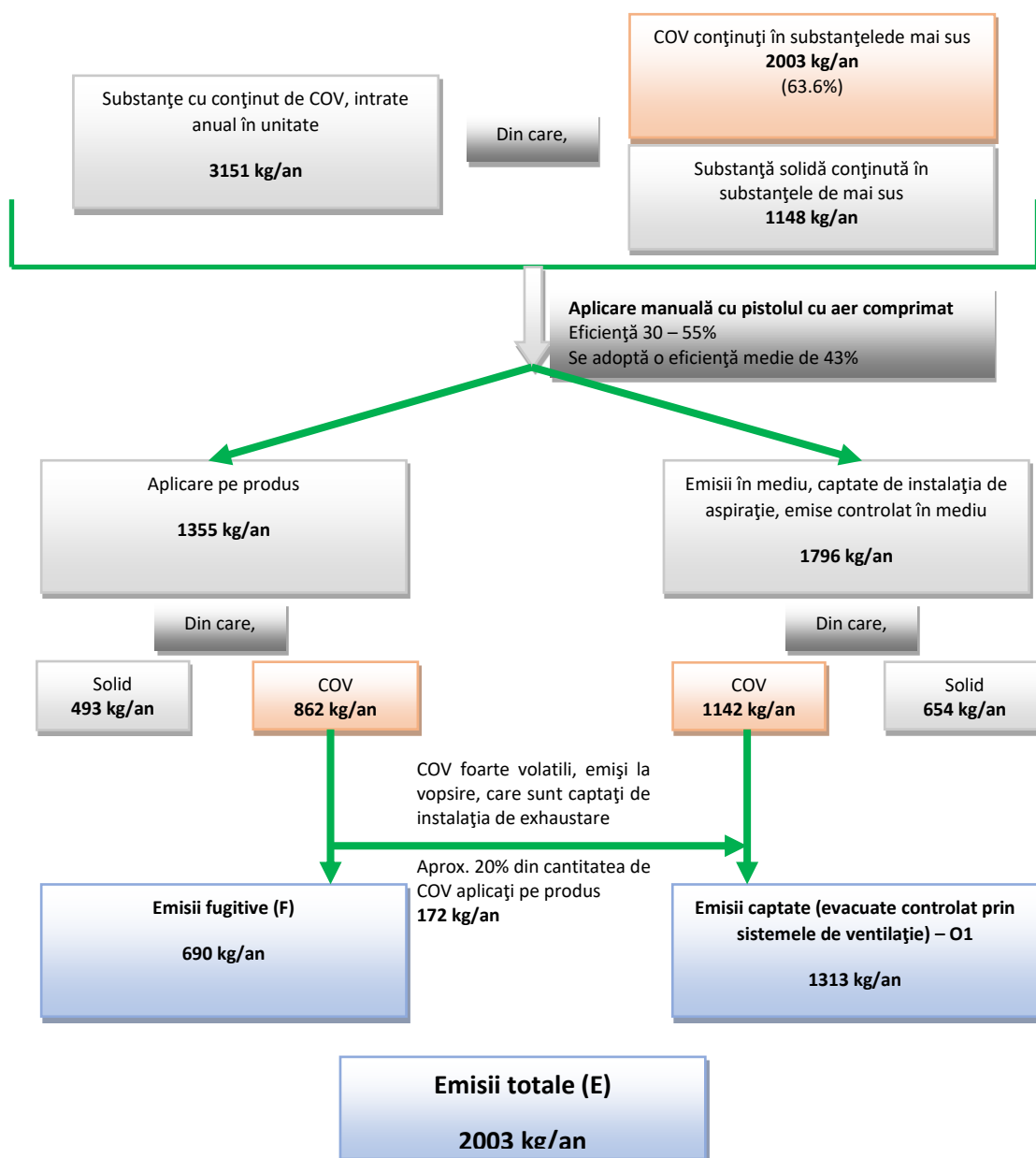
Calculul bilanțului de solvenți pentru anul 2019 este conform schemei de mai jos:

**SC FLOMOPOL SRL**

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171



**Calculul bilanțului de solvenți pentru FLOMOPOL Vaslui – anul de referință 2019**

Conform bilanțului de solvenți aferent anului de referință 2019, activitatea desfășurată în cadrul instalației **NU SE ÎNCADREAZĂ ÎN PREVEDERILE Legii 278/2013, capitolul V – dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici.**

Întocmit:

**Ing. Fănel APOSTU**

0743552313

Econova\_iasi@yahoo.com

29.03.2020

**SC FLOMOPOL SRL**

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

## **NOTIFICARE**

### **Privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase**

În conformitate cu Art. 7 din Legea nr. Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase

## **SC FLOMOPOL SRL Vaslui**

### **1. Numele și/sau denumirea comercială a operatorului și adresa completă a amplasamentului în cauză**

- **Numele instalației:** Fabricarea pieselor de mobilier din poliuretani;
- **Amplasament:** instalație amplasată într-o hală de producție situată în str. Fabricii nr. 4, Vaslui, jud. Vaslui.
- **Suprafața totală** a halei este de 580 mp suprafață construită și 120 mp exterior.

### **2. Sediul social al operatorului, inclusiv adresa completă a acestuia**

- Numele operatorului: **S.C. FLOMOPOL S.R.L.**, cu sediul social în Vaslui, str. Fabricii nr. 4, jud. Vaslui, J37/378/2009, CUI: RO26135087, tel. 0742860171, reprezentată legal prin administrator dl. Popa Florin;

### **3. Numele și funcția persoanei care răspunde de amplasament**

- Administrator: Florin POPA
- Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului: ing. Fănel APOSTU prin SC ECONOVA SRL, Adresa: B-dul Independenței nr.13, Bl. A1-4, Sc. D, et. 6, ap.18, IAȘI, jud. IAȘI; RO24586285; J22/3041/10.10.2008, tel./fax: 0232.212.385, Mobil: 0743552313

### **4. Fișele cu date de securitate și alte informații necesare, suficiente pentru a identifica substanțele periculoase și categoria de substanțe implicate sau care ar putea fi prezente**

- Informațiile sunt prezentate în Anexa 1.
- Fișele tehnice de securitate pentru substanțele periculoase se găsesc la punctul de lucru.

### **5. Cantitatea și forma fizică sub care se prezintă substanța sau substanțele periculoase în cauză, precum și capacitățile de stocare existente pe amplasament, exprimate în tone**

- Informațiile sunt prezentate în Anexa 1.

## SC FLOMOPOL SRL

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

## 6. Activitatea sau activitatea propusă a instalației ori a zonelor de depozitare

### 6.1. Prezentarea sumară a activității desfășurate în prezent

În prezent, SC FLOMOPOL SRL funcționează în baza Autorizației Integrate de Mediu nr. 8/10.08.2011, emisă de APM Vaslui, cu valabilitate până în 10.08.2021.

În prezent, în hală se desfășoară activitatea de „Fabricare a altor produse din materiale plastice – CAEN 2229”, mai exact fabricarea pieselor de mobilier din poliuretani turnați la rece. Descrierea sumară a activității se face în continuare.

### Flux tehnologic

Unitatea se aprovizionează cu materie primă în totalitate importată din Italia. Principalele materiale utilizate sunt: polioliol, izocianat (cele două substanțe reacționează și formează poliuretani), grunduri, diluanți, acetonă, catalizatori, aditivi, lemn. Materiile prime sunt achiziționate la cerere, în recipiente adecvate și depozitate în zona acoperită, special amenajată în hală. Cu ajutorul unui motostivitor, recipientele cu materie primă sunt amplasate în instalația de turnare. Aceasta este prevăzută cu echipament de dozaj, cameră de reacție (la rece) și echipament de injecție sub presiune (8 barr). Poliuretanul format în camera de reacție este injectat în matrițe pregătite în prealabil. Uscarea pieselor turnate se face în hală, pe o perioadă de 8 – 24 ore.

Matrițele se pregătesc prin curățare și aplicare de decofror. Acesta este o substanță organică cu conținut de COV, care împiedică lipirea piesei de matriță. Aplicarea decofrorului se face cu pistolul, sub o hotă de aspirație cu suprafața de 8 mp, prevăzută cu filtre celulozice. Exhaustarea se face cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, printr-un disipator tip ciupercă. Matrițele sunt pregătite pe o bandă transportoare.

După turnare și uscare, piesele turnate sunt scoase din matrițe și sunt finisate. Finisarea constă în debavurare, finisare cu abrazive, tăiere, frezare, găurire. Apoi se aplică accesoriile din lemn, după caz. În hală sunt 2 zone de finisare, prevăzute cu filtre cu saci pentru reținerea pulberilor.

Piesele de mobilier finisate și accesoryzate sunt apoi acoperite cu grunduri. Se aplică doar straturile primare de grund, urmând ca beneficiarul produsului să finalizeze operația de vopsire, în funcție de necesități. Astfel, se aplică 1, 2 sau 3 straturi de grund, în funcție de tipul piesei. Vopsirea se face într-o cabină de vopsire cu suprafața absorbantă de 8 mp, prevăzută cu panouri filtrante din material celulozic. Cabina este închisă și are o suprafață de 24 mp. Exhaustarea se face cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, la o înălțime de 10 m, printr-un disipator tip ciupercă. Piesele vopsite se usucă în hală, după care sunt ambalate și stocate temporar până la predare. Predarea se face exclusiv la export, cu vehicule de transport închiriate la cerere.

**Energie termică:** Hala de producție este încălzită pe timp de iarnă (aprox. 4 luni pe an) cu aer cald produs de un generator de aer cald cu funcționare pe lemne. Aerul cald este distribuit în hală cu ajutorul unei tubulaturi cu diametrul de 200mm. Generatorul nu folosește agent termic sau alte substanțe.

## SC FLOMOPOL SRL

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

### Zonare:

Suprafața construită a halei, de 580 mp este zonată astfel: grup sanitar, zonă de vopsire cu subzonă de preparare a vopselei, zonă de finisare 1, zonă de finisare 2, zonă de accesoriizare, zonă de pregătire a matritelor, zonă de uscare, zonă de turnare. Suprafața externă a halei a fost acoperită și izolată. Este în suprafață de 120 mp și este zonată astfel: zonă de depozitare materii prime și materiale, zona centralei termice, zona de depozitare lemn, zona de acces.

### Depozitare:

Materiile prime și materialele sunt depozitate într-o zonă special amenajată. Suprafața zonei de depozitare este betonată. Piese de mobilier finisate sunt depozitate temporar, până la distribuție în interiorul halei.

### Alte informații relevante:

- Întreaga suprafață a halei este betonată. Practic, nu există contact între sol, ape subterane, ape de suprafață și instalație.
- Hala a fost utilizată aproximativ pentru aceleași activități – finisarea și vopsirea pieselor de mobilier. Astfel, o parte din accesoriizările halei sunt utilizate și în activitatea actuală (de exemplu gurile de evacuare de deasupra halei). De asemenea, hala a fost proiectată pentru a permite realizarea unui flux tehnologic semicontinuu.
- Schimburile de materiale între hală și mediu sunt:
  - Intrarea de materii prime și materiale / ieșirea de produse finite și deșeuri
  - Intrarea de apă / ieșirea de apă uzată;
  - Intrarea de lemn / ieșirea de cenușă și gaze de ardere;
  - Intrarea de aer / ieșirea de aer impurificat cu substanțe organice (COV-uri).

### Utilități

- *Alimentarea cu apă.* Unitatea utilizează apă exclusiv în scopuri menajere, la grupurile sanitare și vestiare. Alimentarea cu apă se face din rețeaua publică, în baza contractului existent între locator și AQUAVAS Vaslui. Consumul de apă este contorizat. În anul 2019 s-au consumat în total 360 mc apă pentru cei 40 angajați ai unității.
- *Evacuarea apelor uzate.* Nu se produc alte ape uzate în afara celor menajere uzate, de la grupurile sanitare și de la vestiare. Evacuarea apelor uzate se face în rețeaua publică de canalizare, pe baza contractului existent între locator și AQUAVAS Vaslui. În anul 2019 s-au evacuat în canalizare 396 mc apă uzată.
- *Alimentarea cu energie electrică* se face din rețeaua de distribuție existentă. Puterea instalată este de 48,8kW la prize și 3,24 kW la corpurile de iluminat. În anul 2019 s-au consumat în medie 1760 kWh/lună sau 21.12 MWh/an (76.03 GJ/an);
- *Aer comprimat:* unitatea dispune de un compresor cu puterea de 2 kW și vas de presiune de 40 l. Aerul comprimat se utilizează la pistoalele de vopsire și la instalația de turnat.

### 6.2. Spații de depozitare

Substanțele chimice utilizate în producție sunt depozitate temporar într-o boxă realizată în hală din plăci de ghips-carton. Boxa are suprafața de 10 mp, înălțimea de 3 m, are pardoseala betonată, bordură perimetrală și ventilație naturală. Accesul în

**SC FLOMOPOL SRL**

Cod Fiscal : RO26135087; Nr.Registru : J37/378/2009

Adresa : FABRICII NR.4, Vaslui, jud. Vaslui

Tel.: 0742860171

boxă este restricționat. Cutiile cu substanțe sunt aranjate pe rafturi sau pe pardoseală (în cazul butoaielor mai mari). De aici, substanțele sunt preluate în recipientul original și sunt utilizate.

**Conform Anexei 1 la prezenta Notificare, pentru amplasamentul FLOMOPOL SRL, NU se aplică Art. 8 sau Art. 10 din Lege - obligativitatea elaborării și implementării Politicii de prevenire a accidentelor majore, respectiv obligativitatea întocmirii Raportului de securitate și a planului de urgență internă.**

## 7. Date despre imediata vecinătate a amplasamentului

- În vecinătatea relevantă a amplasamentului FLOMOPOL nu se identifică factori care ar putea provoca un accident major sau agrava consecințele acestora;
- În imediata vecinătate a amplasamentului FLOMOPOL nu se găsesc obiective, instalații, situri care ar putea fi sursa unui accident major sau ar putea crește riscul sau agrava consecințele unui accident major și al unor efecte de domino.

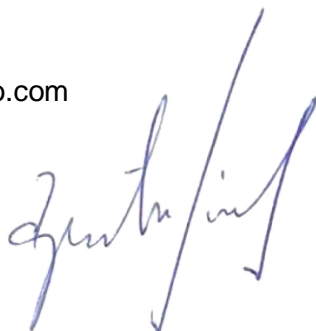
**Întocmit:**

**Ing. Fănel APOSTU**

0743552313

Econova\_iasi@yahoo.com

29.03.2020



## Anexa 1.

Prezentarea substanțelor chimice periculoase manipulate pe amplasamentul FLOMOPOL SRL Vaslui și modul de încadrare în limita inferioară sau superioară, conform Legii 56/2016

*Lista substanțelor relevante din punct de vedere al Legii 56/2016 – anul 2019*

Denumire substanță Stare agregare Conținut	Clasificare conform Regulament 1272/2008			Categorie conform Anexa 1 Lege 56/2016		Mod de stocare	Capacitate maximă de stocare existentă de amplasament (t)	Cantitate ANTICIPATĂ (t)	Cantitate relevantă cf. A1 Lege 56/2016, Partea 1 și Partea 2	
	Clasă pericol	Categorie pericol	Frază pericol	Partea 1, Coloana 1	Partea 2, Coloana 1				Nivel inferior (tone)	Nivel Superior (tone)
<b>IZOCIANAT</b> VORACOR CD 526, CS 760 Conține Difenilmetan 4,4 diizocianat – amestec de izomeri (PMDI) CAS: 9016-87-9	Toxicitate acută Iritant piele Iritant ochi Sensibilizant respirator Sensibilizant piele Cancerigen STOT – expunere unică STOT – expunere repetată	4 – inhalare Categorie 2 Categorie 2 Categorie 1  Categorie 1 Categorie 2 Categorie 3  2, inhalare	H332 H315 H319 H334  H317 H351 H335  H373	-	-	În IBC original	Maxim 4 IBC-uri (unul în uz și 3 de rezervă) – 4 tone	4	-	-
<b>Catalizatori diverse tipuri</b> TH0780/00 FC M191 RENNER FC M042 RENNER TH720 C282	Falm. Liq. Acute Tox. Eye Irrit. Resp. Sens Skin Sens STOT SE	2 4 2 1 1 3	H225 H332 H319 H334 H317 H336	P5c	-	În recipient original – cutie metal maxim 25 l	Maxim 5 cutii din fiecare → 25 x 5 x 5 = 625 kg	1	5000	50000
<b>Ceară (decoflor) ACMOS</b> P180 – 52 36-7482 Conține hidrocarburi C9-C10	STOT SE Env.	3	H226 H304 H336 H412 EUH066	P5b, E1	-	În recipient original – butoi metal 200 l	Maxim 10 butoaie din fiecare, stivuite pe 2 nivele → 10 x 200 x 2 → 4000 l	4	50	200
<b>Acetonă</b> Toscana Solventi CAS: 67-64-1	Flam. Liq. Eye Irrit. STOT SE	2 2 3	H225 H319 H336	P5c	-	În recipient original – butoi plastic 200 l	Maxim 10 butoaie stivuite pe 2 nivele – 10 x 200 = 2000 l	2	5000	50000
<b>Diluant poliuretanic</b> Toscana solvent	Asp. Tox. Flam. Liq. Skin irrit.  STOT SE  STOT ME	1 3 2  3  2	H304 H226 H315 H318 H336 H360d H373	P5c	-	În recipient original – butoi plastic 200 l	Maxim 10 butoaie stivuite pe 2 nivele – 10 x 200 = 2000 l	2	5000	50000



			HEUH066							
<b>Grund poliuretan culoare albă, diverse tipuri:</b> FL M482 RENNER FL M720/CO2 RENNER	Falm. Liq. Skin irrit. STOT SE	2 3	H226 H315 H336	P5c	-	În recipient original – butoi metal 200 l	Maxim 10 butoaie din fiecare, stivuite pe 2 nivele → 10 x 200 x 2 → 4000 l	4	5000	50000
<b>Vopsele diverse tipuri</b> TZ9960 SAYERLACK FL-M720 RENNER XT 246 SAYERLACK E750 774M VERINLENGO	Acute Tox. Flam. Liq. Flam. Liq.  STOT – ME Eye Irrit. Skin irrit. STOT SE	4 3 2  2 2 2 3	H332 H226 H225 H361d H304 H373 H319 H315 H336	P5c	-	În recipiente originale – cutii metal de 5 – 25 l	Maxim 10 cutii din fiecare tip de vopsea → 10 x 4 x 25 = 1000 l	1	5000	50000

**Verificare încadrare ca amplasament de nivel inferior:**

$$1/5000 + 4/50 + 2/5000 + 2/5000 + 4/5000 + 1/5000 = 0.0002 + 0.05 + 0.0004 + 0.0004 + 0.0008 + 0.0002 = 0.052 < 1$$

Amplasamentul NU este de nivel inferior;

**Verificare încadrare ca amplasament de nivel superior:**

$$1/50000 + 4/200 + 2/50000 + 2/50000 + 4/50000 + 1/50000 = \text{aprox. } 0.02 < 1$$

Amplasamentul NU este de nivel superior.

Întocmit:

Fănel APOSTU

29.03.2020



**Buletin de analiză nr. 08/05.02.2020**  
**Ape uzate menajere – SC FLOMOPOL SRL Vaslui**

**Denumire și adresă client:** SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitate de producere de piese de mobilier din poliuretani.

- **Date despre societate:** S.C. FLOMOPOL S.R.L., cu sediul social în Vaslui, str. Fabricii nr. 4, jud. Vaslui, J37/378/2009, CUI: RO26135087, tel. 0742860171, reprezentată legal prin administrator dl. Popa Florin
- **Date despre punctul de lucru:** Hală de producție în suprafață de 580 mp suprafață construită și 120 mp exterior situată în str. Fabricii nr. 4, Vaslui, jud. Vaslui

**Comanda nr.:** fn/28.01.2020

**Data executării încercărilor:** 29.01 – 04.02.2020; prelevarea probelor: 29.01.2020

**Executantul încercărilor:** ing. Cătălin BĂLAN

**Date de identificare a probelor:** probă de apă uzată – PAU1 – apă uzată menajeră din căminul de racord la canalizare

**Încercări executate:** Temperatura; pH; Materii în suspensie MTS; CBO5; CCO-Cr; Azot amoniacal; Fosfor total; Detergenți sintetici; Substanțe extractibile cu solvenți organici; Sulfuri și H<sub>2</sub>S; Reziduu filtrat la 105<sup>0</sup>C; Fenoli antrenabili cu vapori de apă; Toluen; Hidrocarburi poliaromatice

**Modul de prelevare și conservare a probelor:** Prelevarea probelor a fost efectuată de client din căminul de racord la canalizarea municipală. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea și transportul probelor revine în totalitate clientului.

Raport de Încercare întocmit în 2 exemplare din care originalul la client.

**LABORATOR**  
Asist.dr.ing. Catalin Balan



**UNIVERSITATEA TEHNICĂ "GHEORGHE ASACHI" DIN IAȘI**  
**CATEDRA DE INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL MEDIULUI**  
**CENTRUL DE CERCETĂRE INGINERIA MEDIULUI ȘI EVALUAREA IMPACTULUI**  
 Tel./fax: 0232-271759

**Tabel nr.1** Rezultatele analizei indicatorilor la proba de apă uzată menajeră prelevată de la SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitatea de producere mobilier din poliuretani

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori determinate Proba PAU1	Valori maxime Admise*)	Metoda de analiză
1.	Temperatura	°C	14.0	40	-
2.	pH	unit. pH	7.11	6,5 – 8,5	SR ISO 10523-97
3.	Materii in suspensie MTS	mg/l	134	350	STAS 6953-81
4.	CBO5	mg/l	112	300	SR EN 1899/1,2-02
5.	CCO-Cr	mg/l	108	500	SR ISO 6060-96
6.	Azot amoniacal	mg/l	3	30	SR ISO 5664-01
7.	Fosfor total	mg/l	0,21	5	SREN ISO 6878-05
8.	Detergenți sintetici	mg/l	8.0	25	SR ISO 7875/1.2-9
9.	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l	2.8	30	SR 7587-96
10.	Sulfuri si H <sub>2</sub> S	mg/l	SLD	1	SR ISO 10530/1-97
11.	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	724	2000	STAS 9187-84
12.	Fenoli antrenabili cu vapori de apă	mg/l	SLD	30	SR ISO 6439-01
13.	Toluen	μg/l	SLD	10	SR ISO 11423/2-00
14.	Hidrocarburi poliaromatice	μg/l	SLD	0,1	SR EN ISO 17993-04

\*) Limitele au fost stabilite ținând cont de NTPA 002 /2002 modificată și completată prin HG 352/2005 și HG 351/2005

SLD – sub limita de detecție a aparatului

**LABORATOR**  
 Asist.dr.ing. Catalin Balan



**Buletin de analiză nr. 09/05.02.2020**

**Emisii generator aer cald tip FABBRI F240 – SC FLOMOPOL SRL Vaslui**

**Denumire și adresă client:** SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitate de producere de piese de mobilier din poliuretani.

- **Date despre societate:** S.C. FLOMOPOL S.R.L., cu sediul social în Vaslui, str. Fabricii nr. 4, jud. Vaslui, J37/378/2009, CUI: RO26135087, tel. 0742860171, reprezentată legal prin administrator dl. Popa Florin
- **Date despre punctul de lucru:** Hală de producție în suprafață de 580 mp suprafață construită și 120 mp exterior situată în str. Fabricii nr. 4, Vaslui, jud. Vaslui

**Comanda nr.:** fn/28.01.2020

**Data executării încercărilor:** 29.01 – 04.02.2020; prelevarea probelor: 29.01.2020

**Executantul încercărilor:** ing. Cătălin BĂLAN

**Condiții de analiză:** Unitatea funcționează la capacitate normală. Generatorul de aer cald funcționează la capacitate nominală. Temperatura mediului ambiant: 10 gr.C; viteza vântului: 2.4 m/s

**Încercări executate:**

- Măsurarea concentrației la emisie a pulberilor totale, monoxid de azot și bioxid de azot măsurați ca bioxid de azot, dioxid de sulf și monoxid de carbon (v. tabelul 2)
- Măsurări de viteză, temperatură (v. tabelul 1)
- Măsurarea dimensiunilor în punctul de măsurare și la evacuarea în atmosferă: lungime și lățime / diametru, înălțimea sursei de la sol (v. tabelul 1).

**Metode aplicate:** analiză automată.

**Echipele folosite:** analizor automat OLDHAM M21 PLUS echipat cu sonde de temperatură, sondă de presiune, sondă de viteză și celule electrochimice pentru analiza automată a CO, SO<sub>2</sub> și NO<sub>2</sub>, sondă cu material filtrant pentru analiza pulberilor.

**Descrierea surselor de emisie:**

Generatorul de aer cald (centrala termică) funcționează aprox. 4 luni/an și consumă aprox. 100 mc lemn/an. Puterea generatorului de aer cald este de 0,35 MW iar puterea de încălzire este de 0,279MW. Debitul de aer cald este de 17800 mc/h. Suflarea aerului cald se face cu un ventilator cu puterea de 2,15 kW. Gazele de emisie sunt evacuate forțat în atmosferă printr-un coș metalic tubular cu diametrul D = 300 mm, înălțimea de evacuare: 6 m de la sol. Debitul de evacuare: 6000 mc/h.

**Interpretarea rezultatelor:** Emisiile din surse staționare la arderea combustibilului solid sunt reglementate de Ord. 462/1993 - condițiile tehnice privind protecția atmosferei.

**LABORATOR**  
Asist.dr.ing. Catalin Balan



**Tabel nr.1** Parametri fizici ai efluenților gazoși reziduali și parametri geometrici ai sursei punctiforme de emisie (CT) la SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitatea de producere mobilier din poliuretani

SECTIA	SURSA	DIMENSIUNI, m		ARIA , mp		VITEZA, m/s		H, m	TEMPERATURA, ° C	DEBIT VOLUMETRIC* mc/s // Nmc/s
		P.M.	G.E.	P.M.	G.E.	P.M.	G.E.			
Hală producție	Evacuare CT	0,3		0,071		24.5		6	28	1,74 // 1,59

în care: \* - debite volumetrice calculate,

**P.M.**- punctul în care s-au efectuat măsurările, **G.E.**- gura de evacuare în atmosferă, **H** - înălțimea sursei punctiforme de la sol la gura de evacuare în atmosferă

**Tabel nr.2.** Valorile de emisie în atmosfera la sursa punctiformă (CT) de la SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitatea de producere mobilier din poliuretani

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Concentrație (calculată la 6% O <sub>2</sub> )					VLE cf. Ord. 462/1993 și ord. 757/97 (la 6% O <sub>2</sub> )		Eroare relativă măsurare %
				Det.1	Det.2	Det.3	Det.4	Media	Prag alertă	Prag intervenție	
Hală producție Unitate producere poliuretani	CT pe lemne	<b>Pulberi totale</b>	mg/Nmc	7.3	8.1	10.4	11.4	<b>9.3</b>	75	100	5,00
		<b>CO</b>	mg/Nmc	101.3	99.8	86.4	105.3	<b>98.2</b>	187,5	250	5,00
		<b>SO<sub>2</sub></b>	mg/Nmc	111	118	156	134	<b>129.8</b>	1500	2000	5,00
		<b>NO<sub>2</sub></b>	mg/Nmc	89.3	92.3	99.3	108.9	<b>97.5</b>	375	500	5,00

**LABORATOR**  
Asist.dr.ing. Catalin Balan




**Buletin de analiză nr. 10/05.02.2020**  
**Emisii COV de la cabina de vopsire – SC FLOMOPOL SRL Vaslui**

**Denumire și adresă client:** SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitate de producere de piese de mobilier din poliuretani.

- **Date despre societate:** S.C. FLOMOPOL S.R.L., cu sediul social în Vaslui, str. Fabricii nr. 4, jud. Vaslui, J37/378/2009, CUI: RO26135087, tel. 0742860171, reprezentată legal prin administrator dl. Popa Florin
- **Date despre punctul de lucru:** Hală de producție în suprafață de 580 mp suprafață construită și 120 mp exterior situată în str. Fabricii nr. 4, Vaslui, jud. Vaslui

**Comanda nr.:** fn/28.01.2020

**Data executării încercărilor:** 29.01 – 04.02.2020; prelevarea probelor: 29.01.2020

**Executantul încercărilor:** ing. Cătălin BĂLAN

**Condiții de analiză:** Unitatea funcționează la capacitate normală. Se vopsesc piese în cabina de vopsire. Exhaustorul funcționează. Temperatura mediului ambiant: 5 gr.C; viteza vântului: 2.1 m/s

**Încercări executate:**

- Măsurarea concentrației la emisie a COV-urilor, exprimate în mgC/Nmc (v. tabelul 2)
- Măsurări de viteză, temperatură și calculul debitelor volumetrice (v. tabelul 1)
- Măsurarea dimensiunilor în punctul de măsurare și la evacuarea în atmosferă: lungime și lățime / diametru, înălțimea sursei de la sol (v. tabelul 1).

**Metode aplicate:** analiză automată.

**Echipamente folosite:** analizor automat OLDHAM M21 PLUS echipat cu sonde de temperatură, sondă de presiune, sondă de viteză și celule electrochimice pentru analiza automată a COV-urilor.

**Descrierea sursei de emisie:** Emisii în atmosferă de la cabina de vopsire:

Vopsirea se face într-o cabină de vopsire cu suprafața absorbantă de 8 mp, prevăzută cu panouri filtrante din material celulozic. Cabina este închisă și are o suprafață de 24 mp. Exhaustarea se face printr-o tubulatură cu diametrul de 800 mm, cu debitul de 12000 mc/h, deasupra halei, la o înălțime de 10 m, printr-un disipator tip ciupercă (existent).

**Interpretarea rezultatelor:** Emisiile de COV de la cabina de vopsire se încadrează atât în limitele impuse de Ord. 462/1993, cât și în limitele impuse prin Legea 278/2013, pentru tipul de activitate respectiv.

**LABORATOR**

Asist.dr.ing. Catalin Balan



**Tabel nr.1** Parametri fizici ai efluenților gazoși reziduali și parametri geometrici ai sursei punctiforme de emisie la SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitatea de producere mobilier din poliuretani

SECTIA	SURSA	DIMENSIUNI, m		ARIA , mp		VITEZA, m/s		H, m	TEMPERATURA, ° C	DEBIT VOLUMETRIC*	
		P.M.	G.E.	P.M.	G.E.	P.M.	G.E.			mc/s	Nmc/s
Hală producție	Evacuare cabină de vopsire	0,8		0,5024		5.73		10	16	2.88	2.57

în care: \* - debite volumetrice calculate,  
**P.M.**- punctul în care s-au efectuat măsurările,  
**G.E.**- gura de evacuare în atmosferă,  
**H** - înălțimea sursei punctiforme de la sol la gura de evacuare în atmosferă

**Tabel nr.2.** Valorile de emisie în atmosfera la sursa punctiformă de la SC FLOMOPOL SRL Vaslui – Unitatea de producere mobilier din poliuretani

Secția	Sursa	Poluant	U.M.	Concentrație					Ordin MAPPM Nr.462/1993	Legea 278/2013	Debit masic mediu, g/h	Eroare relativă măsurare %
				Det.1	Det. 2	Det.3	Det.4	Media	VLE, mg/mcN	VLE, mg/mcN		
<b>Hală producție</b>	<b>Evacuare cabină de vopsire</b>	<b>COV</b>	mgC/Nm <sup>c</sup>	16.4	21.3	24.9	32.1	<b>23.7</b>	<b>150</b>	<b>100</b>	<b>285.2</b>	<b>5,00</b>

\*) Anexa 7, partea a-2-a, poziția 8 *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei* - valorile limită la emisie pentru COV în gazele reziduale sunt de 100 mgC/Nmc

**LABORATOR**  
 Asist.dr.ing. Catalin Balan






## CONTRACT PRESTARI SERVICII NR. 1557/29.11.2019

Intra in vigoare la data: 29.11.2019

### 1. PARTILE CONTRACTANTE

**S.C. Eco Network Industry S.R.L.**, cu sediul in Iasi, Calea Chisinaului, nr.17, Cladirea Sinta, et.2, cam.209, jud.Iasi, inregistrata la Registrul Comertului, J22/1471/2008, cod fiscal RO23855849, cont IBAN RO86RZBR0000060010480568 deschis la Raiffeisen Bank, reprezentata de Bogdan Honciuc, tel/fax:0232/250445 in calitate de Manager si denumita in continuare **PRESTATOR**,  
Si

**S.C. Flomopol S.R.L.**, cu sediul Vaslui, Str. Fabricii, nr. 4, jud. Vaslui, inregistrata la Registrul Comertului J37/378/2009, cod fiscal RO 26135087, cont \_\_\_\_\_ deschis la Patria Bank, reprezentata de Popa Florin, tel: 0742 860 171, in calitate de Administrator si denumita in continuare **BENEFICIAR**.

### 2. OBIECTUL CONTRACTULUI

2.1. Obiectul contractului il constituie preluarea, transportul, depozitarea si procedurile de valorificare, eliminare a deseurilor mai jos mentionate conform autorizatiilor de mediu nr. 174/05.07.2012 si 34/01.04.2019:

- fibre textile impregnate;
- ambalaje contaminate ( bidoane ulei, cutii diluant, cutii vopsea, etc.);
- la solicitarea BENEFICIARULUI alte tipuri de deseuri ce vor fi anexate la contract.

### 3. OBLIGATIILE PARTILOR

#### 3.1. Obligatiile Prestatorului

Se obliga sa receptioneze deseurile puse la dispozitie de BENEFICIAR la adresa stabilita de acesta.

Sa efectueze operatiunile de preluare si transport in vederea reciclarii, valorificarii, eliminarii.

Sa puna la dispozitia BENEFICIARULUI, in scris si in termen de 5 zile de la data semnarii contractului, normele specifice de ambalare si depozitare a deseurilor, orice alte documente necesare bunei desfasurari a prezentului contract in conditiile legii .

Sa restituie BENEFICIARULUI, in termen de 10 zile, prin corespondenta sau fax, formularul de transport deseuri periculoase semnat si stampilat de catre PRESTATOR.

#### 3.2. Obligatiile Beneficiarului

Sa anunte si sa puna la dispozitia PRESTATORULUI cantitatea de deseuri generata.

Sa asigure ambalarea corespunzatoare a deseurilor in functie de tipul de deșeu si normele specifice de ambalare, depozitare si transport.

Deseurile se depoziteaza in saci a caror greutate nu trebuie sa depaseasca 20 Kg.

In cazul in care Beneficiarul nu respecta conditiile de sortare si ambalare pe categorii cum este mentionat mai sus, fapt constatat de personalul Prestatorului, se va percepe o taxa de 100 lei+ TVA/ora, pentru servicii de sortare si ambalare efectuate la incarcarea deseurilor.Pentru aceste servicii suplimentare se va intocmi un proces verbal de constatare in baza caruia se va emite ulterior factura fiscala.

Conform HG 1061/2008 Generatorul de deseuri are responsabilitatea intocmirii formularului pentru aprobarea transportului deseurilor periculoase pentru cantitati ce depasesc 1 tona/an.

**3.3. Proprietatea si riscurile asupra deseurilor raman in sarcina BENEFICIARULUI pana la momentul receptiei/preluarii acestora de catre PRESTATOR.**

### 4. RASPUNDEREA PARTILOR CONTRACTANTE

4.1. Fiecare din cele doua parti este raspunzatoare integral de indeplinirea obligatiilor ce le revin prin prezentul contract si de eventualele urmasi ce rezulta din nerespectarea lor.

4.2. Partile se angajeaza sa respecte reglementarile legale romane in vigoare in ceea ce priveste tratarea acestor produse si protectia mediului.

## **5. DURATA CONTRACTULUI**

- 5.1 Prezentul contract intra in vigoare de la data 29.11.2019 si este valabil 12 luni.  
5.2. Prelungirea contractului se realizeaza prin intocmirea unui act aditional cu acordul partilor.  
5.3. Contractul se poate intrerupe, cu acordul partilor, dar numai cu un preaviz de 60 zile din partea celui care solicita intreruperea.

## **6. PRETUL SI CONDITIILE DE PLATA**

- 6.1. Beneficiarul va achita Prestatorului pretul negociat conform Anexei 1 la Contract, reprezentand contravaloarea serviciilor de colectare, transport si procesare/prelucrare a Deseurilor din prezentul Contract.  
6.2. Plata contravalorii serviciilor se va efectua pe baza facturii emisa de Prestator, in termen de 7 zile de la data emiterii acesteia, in numerar sau prin transfer bancar, in contul indicat de catre SC Eco Network Industry SRL.  
6.3. Conform cu O.U.G. nr . 39/2010 care modifica si completeaza O.G. nr. 92/2003 privind codul de procedura fiscala art. 120 (alin7) este modificat nivelul dobânzii de întârziere care este de 0,05% pentru fiecare zi de întârziere și poate fi modificat prin legile bugetare anuale.

## **7. CLAUZE CONTRACTUALE**

- 7.1. In cazul nerespectarii obligatiilor asumate, partea prejudiciata poate cere celeilalte parti despagubiri pentru prejudiciile create.  
7.2. Partenerii se angajeaza sa puna in vedere fiecarui colaborator obligatia acestuia de a pastra confidentialitatea informatiilor relative la elementele sale de forma si functionare referitoare la intreaga colaborare dintre ei precum si raspunderea pe care si-o asuma in cazul incalcarii acestei obligatii.

## **8. FORTA MAJORA**

- 8.1. Forta majora exonereaza de raspundere partea care o invoca, in conditiile legii.  
8.2. Forta majora este un eveniment imprevizibil, insuportabil si de neinlaturat, ivit fara sa fi fost determinat de vointa uneia dintre parti si care nu poate fi inlaturat de catre nici o parte, eveniment survenit dupa intrarea in vigoare a contractului.

## **9. DIPOZITII FINALE**

- 9.1. Orice modificare referitoare la derularea si/sau executarea prezentului contract va putea fi facuta numai cu acordul scris al ambelor parti.

Redactat astazi, 29.11.2019, in 2 exemplare originale cate unul pentru fiecare parte.

**PRESTATOR,  
S.C. ECO NETWORK INDUSTRY S.R.L.**

**BENEFICIAR,  
S.C. FLOMOPOL S.R.L.**



**ANEXA NR. 1**  
**LA CONTRACTUL DE PRESTARI SERVICII**  
**NR. 1557/29.11.2019**

1. Partile contractante au stabilit de comun acord urmatorul tarif pentru preluarea de catre Prestator a urmatoarelor Deseuri, generate de catre Beneficiar.

Nr. Crt.	Denumire deseuri ( conf. HG. 856/2002 )	Cod	Pret platit de Beneficiar (TVA neinclus)
1	Ambalaje contaminate	15 01 10*	280 Ron/mc(min. 15 mc/transport)
2	Absorbanti, materiale filtrante	15 02 02*	
3	Deseu inert		900 Ron/tona (min. 10 tone/transport)

**PRESTATOR,**  
**S.C. ECO NETWORK INDUSTRY S.R.L.**

**BENEFICIAR,**  
**S.C. FLOMOPOL S.R.L.**



1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion

1. Introduction  
2. Methodology  
3. Results  
4. Discussion  
5. Conclusion



Furnizor: **S.C. ECO NETWORK INDUSTRY S.R.L.**Nr. Ord. Reg. Com./an: **J22/1471/2008**C.I.F./C.U.I.: **RO 23855849**Sediul: Iași, Calea Chișinăului, nr. 17,  
Et.2, Cam 209

Județul: Iași


Contul: **RO86 RZBR 0000 0600 1048 0568**Banca: **Raiffeisen Bank**Contul: **RO41 BREL 0002 0006 6204 0100**Banca: **Libra Bank**Capital social: **200 lei**Tel.: **0232/250445**; Fax: **0374/473332**;Mobil: **0742984445**; **0747645142**Mail: **office@econetwork.ro** Cola T.V.A. **19%**Seria **IS ENI**Nr. **0008511**

44

**FACTURĂ FISCALĂ**Nr. facturii ..... **8571**  
Data (ziua, luna, anul) **17.12.2019.**  
Nr. avizului de însoțire a mărfii ..... -  
(dacă este cazul)Cumpărător **S.C. FLOMO POL S.R.L.**  
(denumirea, formă juridică)Nr. Ord. Reg. Com./an: **J22/1378/2008**C.U.I.: **RO 26135087**Sediul: **VASLUI, STR. FABRICII,**  
(localitatea, str., nr.) **NR. 4**Județul: **VASLUI**

Contul:

Banca:

Nr. crt.	Denumirea produselor sau a serviciilor	U.M.	Cantitatea	Prețul unitar (fără T.V.A.) -lei-	Valoarea -lei- 5(3x4)	Valoarea T.V.A. -lei- 6
0	1	2	3	4	5(3x4)	6
L	PRESTĂRI SERVICII ECOLOGICE CF. CONTRACT 1557/29.11.2019. AMPALAJE CONTAMINATE, CCA: 15 01 10*  MONOLIC BOGDAN C.I. seria MZ nr. 217405 CNP: 1911221226817	M <sup>3</sup>	15	280	4200,00	798,00  TVA LA INCASARE
Semnătura și ștampila furnizorului				Date privind expediția Numele delegatului <b>PAUL POȘTA</b>	Total, din care accize:	4200,00  798,00
				Buletinul/carta de identitate seria ..... nr. .... eliberat(ă) .....	Semnătura de primire	Total de plată (col.5+col.6) <b>4998,00 LEI</b>
				Mijlocul de transport nr. ....		
Expedierea s-a făcut în prezența noastră la data de <b>16.12.2019</b> ora .....				Semnăturile .....		

Cod 14-410/A

Tipărit la S.C. Tipografia Sedcon Libris S.A. Iași, Șos. Moara de Foc, nr. 4

Tel.: 0232.270478; 0232.254.282, (ext. 209, 553); Fax: 0232.233.080; E-mail: tipografia@sedcon.ro