

RAPORT ANUAL (RAM) 2021

1. Identificarea dispozitivului		
Numele instalației	SC VANBET SRL BANCA	
Adresa instalației	Sat Muntenii de Jos, comuna Muntenii de Jos, județul Vaslui	
Cod poștal /Cod țară		
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	Nord 46°37'51"	Est 27°45'18"
Codul CAEN (4 cifre sub forma xxxx)	0147	
Activitatea principală	Instalații pentru creșterea intensivă a păsărilor cu o capacitate mai mare de 40.000 de locuri	
Autoritatea de reglementare	APM Vaslui	
Numărul instalațiilor	Modul 1 - 3 hale de creștere păsări la sol Modul 2 – 10 hale de creștere găini oua consum în baterii ecologice	
Numărul orelor de funcționare pe an	8760	
Numărul angajaților	47	
Numărul autorizației de mediu	Autorizație integrată de mediu nr.1/23.05.2013 din 25.07.2014 Revizuită în data de 17.08.2020	
Persoana de contact	Rainea Lacramioara	
Fax nr.	0235437266	
Telefon nr.	0785911612	
Adresa E-mail	vanbet.banca @ yahoo.com	

1. DESCRIEREA INSTALAȚIEI SI A FLUXURILOR DE PRODUCȚIE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

SC VANBET SRL, detine ferma de pasari din localitatea Muntenii de Jos, comuna Muntenii de Jos, judetul Vaslui si isi desfasoara activitatea astfel:

Modulul 1 : 3 hale de crestere pasari de curte la sol cu o capacitate de 40.000locuri/hala, 120.000 locuri/serie, 720.000 locuri/an, 6 serii/an;

Modulul 2: 10 hale de crestere gaini oua consum in baterii ecologice, cu o capacitate de 393.800locuri/serie, o serie avand durata de 58-60 săptămâni. Producția de ouă la nivelul unui an pentru efectivul de gaini oua consum este de 126.016.000 ouă

Halele sunt modernizate si dotate cu echipamente corespunzatoare profilului de activitate si aplica cele mai bune tehnici disponibile, cu respectarea prevederilor BAT/BREF.

MODULUL 1- crestere pasari de carne la sol

Modulul 1- crestere pasari de curte la sol cu o capacitate totală de 120.000locuri/serie, 6 serii/an, 720.000pasari/an

Cresterea pasarilor de curte la sol se realizeaza in 3 hale, H1-H3, cu o capacitate de 40.000păsări/hală, un ciclu de crestere durand 60 de zile, din care 42 zile crestere si 18 zile vidul sanitar.

Halele H1-H2 sunt bicompartimentate, cu acces pe mijloc, dotate cu urmatoarele echipamente:

- buncare exterioare de furajare cu o capacitate de 5t/ compartiment – 2buc/hala, pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea celor 4 linii de furajare/compartiment, prevazute cu jgheaburi, respectiv 8 buc/hala.
- liniile de adapare in numar de 5linii/compartiment, 10 linii/hala sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila. Instalatia de alimentare cu apa este prevazuta cu cate un dozator de medicamente pe fiecare compartiment din hala;
- instalatii de microclimat H1: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-4buc/compartiment, Daer=45.000Nmc/h/buc, 1 ventilator de 20.000Nmc/h/buc/compartiment, si 9 ventilatoare cu Daer=8.000Nmc/buc/compartiment, pe coama, cu Daer total=272.000Nmc/h/compartiment, 84 guri de admisie aer/compartiment montate pe lungimea halei lateral.
- instalatii de microclimat H2: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-4 buc/compartiment, Daer=45000Nmc /h/buc, 1 ventilator cu Daer=20.000Nmc/h/buc, si 4 ventilatoare pe coama, cu Daer=8.000Nmc/h/buc, total=232.000Nmc/h/compartiment, 84 guri de admisie aer/compartiment montate pe lungimea halei lateral;
- Pad Cooling -4 bucati/hala
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem alternativ de iluminare a halelor ;

- sistemul de evacuare dejectii uscate din hale se realizeaza la sfarsitul ciclului de crestere si se transporta la platforma de depozitare dejectii constituita din doua compartimente, semiingropate, betonate.

Hala H3 este monocompartimentata, cu camera tehnica pe capat

- buncar exterior de furajare cu o capacitate de 12t/ buc – pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea celor 4 linii de furajare/hala, prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare in numar de 5 linii/hala, sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila. Instalatia de alimentare cu apa este prevazuta cu cate un dozator de medicamente pe fiecare compartiment din hala;
- instalatii de microclimat hala H3: sistemul de ventilatie este situat pe capatul halei, fiind compus din ventilatoare- 7 bucati, cu exhaustare pe fronton cu Daer=45.000Nmc/h/buc si 1 ventilator de 20.000Nmc/h/buc/hala, cu Daer total=335.000Nmc/h/hala, 34 guri de admisie aer/hala montate pe lungimea halei lateral.
- Pad Cooling -2 bucati/hala
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem alternativ de iluminare a halelor ;
- sistemul de evacuare dejectii uscate din hale se realizeaza la sfarsitul ciclului de crestere si se transporta la platforma de depozitare dejectii constituita din doua compartimente, semiingropate, betonate.

Accesul in incinta fermei se realizeaza prin intermediul filtrelor sanitare, amenajat corespunzator cu respectarea normelor sanitar-veterinare.

Filtrele sanitare sunt destinate accesului personalului si vizitatorilor in ferma, fiind compartimentate in zone pentru schimbul hainelor din exterior, zona de dusuri obligatorie spalarii si dezinfectarii personalului fermei si o zona destinata vestiarelor pentru echipamentele de lucru.

Procesul de crestere intensiva a pasarilor de curte la sol este un proces ce se desfasoara in flux continuu timp de 365 zile/an, 24 h/zi ca urmare a specificului de activitate.

Activitatea obiectivului se incadreaza in domeniul agriculturii respectiv cresterea pasarilor de curte la sol si consta in urmatoarele etape:

- preluarea puilor de o zi de la statiile de incubatie si transportul lor in ferma in custi;
- cresterea si intretinerea puilor de curte- la sol, prin asigurarea necesarului de hrana, apa potabila si a conditiilor de microclimat in hale;
- livrarea pasarilor de curte la greutatea de cca 2,2-2,4 kg in vederea abatorizarii.

Activitatea desfasurata in cadrul fermei de pasari consta in urmatoarele faze de lucru:

- Pregatirea halelor in vederea popularii

Ferma este structurata pe 3 hale de crestere a pasarilor de curte la sol, din care 2 hale

bicompartimentate, cu camera tehnica pe mijloc, prevazute cu hol de acces, si 1 hala monocompartimentata cu camera tehnica pe capat, dotate cu tablou electric, microprocesor, centrala de ventilatie si ferestre de admisie aer pe lateralele halelor si instalatie de racire tip Pad Cooling.

Pregatirea halelor consta in igienizarea incintelor la finalul ciclului de crestere si anume indepartarea patului anterior ce contine paie, dejectii, urme de hrana, evacuarea realizandu-se manual cu incarcare in mijloace auto si transport la depozitul de compost.

Pregatirea halelor la terminarea ciclului consta in igienizarea incintelor si anume:

-indepartarea manuală a patului anterior uscat (paie, urme de furaje, dejectii uscate) din halele H1-H3 cu transportarea acestora în mijloace auto la platforma de dejectii.

-dezinfecția cu insecticide si fungicide cu mentinerea acestora inchise timp de 24h;

-desprafuirea instalatiilor si a incintelor halelor prin insuflare de aer;

-spalarea cu turbojet cu apa sub presiune a halelor, a peretilor si pardoselilor;

-uscarea timp de 24h prin functionarea sistemului de ventilatie;

-decontaminarea cu soluții apoase, dezinfectante cu acțiune bactericidă și fungicidă, interior si exterior, halele mentinindu-se inchise 48h;

-introducerea asternutului in halele H1, H2, H3, constand din paie sau coji de fls;

-decontaminarea patului amenajat in hale, a incintelor si a traseelor de apa;

-mentinerea timp 48h a halelor inchise pana la populare.

- Popularea halelor

Consta in transportul puilor de o zi cu greutatea de 25-30g, de la statiile de incubatie, asigurarea conditiilor de climatizare, a hranei si apei potabile in vederea cresterii in greutate a acestora, durata ciclului de dezvoltare fiind de cca 42 zile.

Cresterea puilor se realizeaza la sol la lumina naturala si artificiala.

- Asigurarea hranei si apei potabile

Hrana este asigurata din cadrul MicroFNC-ului ce apartine societatii, aceasta fiind dotata cu o moara cu ciocanele cu o capacitate de prelucrare de 5t/h. Hrana constand dintr-un amestec de cereale, concentrat proteic, proteine, minerale, vitamine, asigura necesarul de hrana pentru efectivul de pasari, aceasta fiind descarcata pneumatic in buncarele de furajare aferente fiecarui compartiment.

Fiecare hala este dotata cu linii de hranire la sol, furajarea facandu-se in circuit inchis, hrana fiind preluata cu ajutorul unui transportor din buncarul exterior in buncarele interioare ale fiecărei linii de hranire dotata cu hranitori, prevazute cu dispozitiv anti-catarare si senzori electronici pentru fiecare linie.

Halele sunt dotate cu linii de adapare acestea fiind prevazute cu picuratori unde puii prin atingere cu ciocul beau apa, apa fiind asigurata din rețeaua de distribuție a fermei.

- Microclimat

Halele H1, H2 sunt prevazute cu sistem de ventilatie cu ventilatoare montate pe fronton si pe coama. Admisia aerului se realizeaza prin ferestre de admisie montate pe lungimea halelor, cate 84 ferestre/compartiment.

Hala H3 este prevazuta cu sistem de ventilatie montat pe fronton si ferestre admisie aer in

numar de 34/hala.

Evacuarea aerului se realizeaza prin intermediul sistemului de ventilatie, astfel :

✚ hala H1: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton

-4 buc/compartiment cu $Daer=45.000Nmc/h/buc$

-1 ventilator/compartiment de $20.000Nmc/h/buc$

- 9 buc/compartiment cu $Daer=8.000 Nmc/h/buc$ pe coama

$Daer\ total=272.000Nmc/h/compartiment.$

✚ hala H2: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton:

-4 buc/compartiment cu $Daer=45.000Nmc/h/buc$

-1 ventilator/compartiment de $20.000Nmc/h/buc$

- 4 buc/compartiment cu $Daer=8.000 Nmc/h/buc$ pe coama

$Daer\ total=232.000Nmc/h/compartiment.$

✚ hala H3: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton

-7 buc/hala cu $Daer=45.000Nmc/h/buc$

-1 ventilator/hala de $20.000Nmc/h/buc$

$Daer\ total=335.000Nmc/h/compartiment.$

✚ instalatia de Pad Cooling din dotarea halelor H1,H2-4 bucati/hala si 2 bucati la hala H3.

Temperatura și umiditatea sunt menținute în halele de creștere prin intermediul sistemelor de admisie aer proaspăt și a sistemului de ventilație, sistem de racire tip Pad Cooling, valori monitorizate și reglate pe calculator.

Halele sunt prevazute cu iluminat artificial, cu posibilitatea reglării intensității luminoase.

Pentru asigurarea agentului termic, necesar incalzirii spatiilor tehnologice, halele de crestere sunt racordate la instalatia de alimentare cu gaz metan ce alimenteaza panourile radiante cu $P=12Kw/buc$ din halele de crestere.

Sistemul de reglare si mentinere a parametrilor de clima este un sistem computerizat de optimizare cu senzori a umiditatii si temperaturii aerului in hale.

➤ Depopularea si livrarea pasarilor de curte

La atingerea greutatii de 2,2-2,4kg, la sfarsitul ciclului de crestere, pasarile sunt preluate si transportate spre abatorizare, in custi din material plastic ce apartin abatorului.

Patul epuizat cu continut de dejectii, paie, urme de hrana, va fi preluat din hale si transportat la depozitul de compost de pe platforma betonata aferenta instalatiei de biogaz.

Pierderile naturale sunt colectate in saci din polietilena si depozitate pe o durata limitata de timp, in spatiu amenajat corespunzător dotat cu lazi frigorifice.

Modulul 2- gaini oua consum in baterii ecologice

Modulul 2- crestere gaini oua consum in baterii ecologice cu o capacitate totală de 393.800locuri/serie, producția anuală de ouă fiind de 126.016.000 ouă.

Cresterea gainilor ouătoare se realizeaza in 10 hale, H4-H13, cu o capacitate de 36.800păsări/hală pentru halele H4-H7 si H10-H11, 28.500pasari/hala pentru halele H8-H9, si 58.000pasari/hala pentru halele H12-H13 un ciclu de exploatare durand 58-60 saptamani, respectiv 420zile.

Halele de crestere gaini oua consum sunt populate corespunzator efectivului de crestere cu puicute tineret inlocuire de 16-18 saptamani, cu o durata a cilcului de 58-60 de saptamani.

Halele H4-H7, H10-H11 sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

- sistem de baterii piramidale format din 6 linii din care 4 linii cu 4 nivele si 2 linii cu 3 nivele, prevazute cu banda pentru preluarea și uscarea dejectii. Uscarea dejectiilor se realizează cu aer cald preluat din hală prin intermediul unui ventilator cu $Daer=20.000Nmc/h$ și a tubulaturilor dispuse de-a lungul custilor. Dejectiile uscate sunt preluate și încărcate direct în mijloc auto cu depozitare in depozitul de compost aferente instalației de biogaz.
- bateriile sunt prevazute cu dispozitive de actionare a furajarii, actionarea benzii pentru evacuarea dejectiilor si a caruciorului pentru inspectii pe etaje. Acestea sunt prevazute cu dispozitive pentru transportul asternutului pe covorasul din fiecare cusca si cuibare (stinghii de odihna).
- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 11t/hala pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea liniilor de furajare prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din rețeaua de distributie apa potabila ;
- liniile de adapare sunt prevăzute cu unități de dozare medicamente;
- colectarea oualor se realizează automat in cazul halelor H4-H7 prin intermediul benzilor transportoare din incinta acestora cu dirijare catre statia de sortare oua. In cazul halelor H10-H11 ouale sunt colectate prin intermediul benzilor transportoare din incinta halelor cu dirijarea acestora catre statia de sortare oua;
- instalatii de microclimat: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton-10 buc, $Daer=45.000Nmc/h/buc$, 90 guri de admisie aer montate lateral, 14 ventilatoare de $8.000Nmc/h/buc$ pe coama, cu $Daer\ total=582.000Nmc/h/hală$.
- sistem Pad Cooling ce consta dintr-un sistem tip fagure pentru racirea aerului montata pe lateralul halei in vecinatatea frontonului halei, montate pe o constructie separata dotata cu o pompa de recirculare a apei. Sistemul asigura un efect maxim de racire a aerului pe timpul verii.
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- instalatie de iluminat ;
- sistem de evacuare dejectii uscate dotat cu transportor cu banda montat in sant pe lungimea halei, transportor al dejectiei pe plan inclinat pentru incarcare în remorca, sistem de tubulatura pentru uscarea cu aer a dejectiilor direct pe banda, sistem de comanda pentru transportul dejectiei si agregat pentru prepararea aerului cald. In perioada calda a anului, dejectiile se usuca prin aductie de aer cald de afara, iar in perioada rece uscarea dejectiilor se realizează cu aerul încălzit din incinta halelor provenit din caldura biologica a efectivului de pasari.

Halele H8-H9 sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

- sistem de baterii piramidale format din 6 linii din care 4 linii cu 3 nivele si 2 linii cu 2 nivele, prevazute cu banda pentru preluarea și uscarea dejectii. Uscarea dejectiilor se realizează cu aer cald preluat din hală prin intermediul unui ventilator cu $Daer=20.000Nmc/h$ și a tubulaturilor dispuse de-a lungul custilor. Dejectiile uscate sunt preluate și încărcate direct în mijloc auto cu depozitare la depozitul de compost aferente instalației de biogaz.
- bateriile sunt prevazute cu dispozitive de actionare a furajarii, actionarea benzii pentru evacuarea dejectiilor si a caruciorului pentru inspectii pe etaje. Acestea sunt prevazute cu dispozitive pentru transportul asternutului pe covorasul din fiecare cusca si cuibare (stinghii de odihna).
- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 11t pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea liniilor de furajare prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila ;
- liniile de adapare sunt prevăzute cu unități de dozare medicamente;
- colectarea oualor se realizează automat prin intermediul benzilor transportoare din incinta acestora cu dirijare catre statia de sortare prin intermediul benzii transportoare ce leaga fiecare hala cu statia de sortare, unde sunt sortate, marcate depozitate in cofraje.
- instalatii de microclimat: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton :
 - hala H8-10 buc, $Daer=45.000Nmc/h/buc$, 92 guri de admisie aer montate lateral, 7 ventilatoare de $12.000Nmc/h/buc$ pe coama, cu $Daer\ total=534.000Nmc/h/hală$.
 - hala H9-10 buc, $Daer=45.000Nmc/h/buc$, 92 guri de admisie aer montate lateral, 7 ventilatoare de $8.000Nmc/h/buc$ pe coama, cu $Daer\ total=506.000Nmc/h/hală$.
- instalatie de iluminat
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem de evacuare dejectii uscate dotat cu transportor cu banda montat in sant pe lungimea halei, transportor al dejectiei pe plan inclinat pentru incarcare în remorca, sistem de tubulatura pentru uscare cu aer a dejectiilor direct pe banda, sistem de comanda pentru transportul dejectiei si agregat pentru prepararea aerului cald. In perioada calda a anului, dejectiile se usuca prin aductie de aer cald de afara, iar in perioada rece uscarea dejectiilor se realizează cu aerul încălzit din incinta halelor provenit din caldura biologica a efectivului de pasari.

Halele H12-H13 sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

- sistem de baterii piramidale format din 6 linii din care 4 linii cu 6 nivele si 2 linii cu 5 nivele, prevazute cu banda pentru preluarea dejectiilor.
- bateriile sunt prevazute cu dispozitive de actionare a furajarii, actionare a benzii pentru evacuarea dejectiilor si a caruciorului pentru inspectii pe etaje. Acestea sunt prevazute cu dispozitive pentru transportul asternutului pe covorasul din fiecare cusca si cuibare (stinghii de odihna).
- buncarul exterior de furajare cu o capacitate de 22t pentru stocare furaje cu incarcare pneumatica prevazut cu spiromat pentru alimentarea liniilor de furajare prevazute cu jgheaburi.
- liniile de adapare sunt prevazute cu picuratori pe fiecare linie si nivel, apa fiind alimentata direct din reseaua de distributie apa potabila ;
- liniile de adapare sunt prevăzute cu unități de dozare medicamente;

- colectarea oualor se realizează automat prin intermediul benzilor transportoare din incinta acestora cu dirijare catre statia de sortare prin intermediul benzii transportoare ce leaga fiecare hala cu statia de sortare oua, unde sunt sortate, marcate depozitate in cofraje.
- instalatii de microclimat: ventilatie longitudinala cu exhaustare pe fronton : 11 buc, $Daer=45.000Nmc/h/buc$, 92 guri de admisie aer montate lateral, 11 ventilatoare de $8.000Nmc/h/buc$ pe coama, cu $Daer\ total=583.000Nmc/h/hal\ a$.
- sistem Pad cooling ce consta dintr-un sistem tip fagure pentru racirea aerului montata pe lateralul halei in vecinatatea frontonului halei, montate pe o constructie separata dotata cu o pompa de recirculare a apei. Sistemul asigura un efect maxim de racire a aerului pe timpul verii.
- instalatie de iluminat
- calculator pentru reglarea parametrilor de microclimat, actionarea sistemului de ventilatie, asigurarea consumului de apa, hrană pentru fiecare hala ;
- sistem de evacuare dejectii uscate dotat cu transportor cu banda montat in sant pe lungimea halei, transportor al dejectiei pe plan inclinat pentru incarcare în remorca. In perioada calda a anului, dejectiile se usuca prin aductie de aer cald de afara, iar in perioada rece uscarea dejectiilor se realizează cu aerul încălzit din incinta halelor provenit din caldura biologica a efectivului de pasari. Dejectiile preluate sunt dirijate catre depozitul de compost statiei de biogaz.

Accesul in incinta modulului 2 se realizeaza prin intermediul filtrului sanitar, amenajat corespunzator cu respectarea normelor sanitar-veterinare.

Filtrul sanitar si birourile sunt destinate accesului personalului si vizitatorilor in modul, fiind compartimentat in zone pentru schimbul hainelor din exterior, zona de dusuri obligatorie spalarii si dezinfectarii personalului fermei si o zona destinata vestiarelor pentru echipamentele de lucru.

Activitatea de creștere găini ouă consum în baterii ecologice se desfășoară în cadrul celor 10 hale din Modulul 2, consta in urmatoarele etape:

- pregătirea halelor în vederea populării- vid sanitar
- popularea halelor cu puicute tineret inlocuire de 16-18 saptamani si cresterea si exploatarea acestora in baterii ecologice până la 76 saptamani;
- colectarea oualelor, sortarea acestora cu depozitare in cofraje in spatii de depozitare frigorifice
- depopularea halelor la finalul ciclului de 58-60 saptamani, în vederea abatorizării acestora prin societăți abilitate.

- Pregatirea halelor in vederea popularii

Pregatirea halelor la terminarea ciclului de 58-60 saptamani consta in igienizarea incintelor si anume:

- curatirea mecanica in sistem uscat a halelor modernizate, pentru cresterea gainilor ouatoare si evacuarea dejectiilor in sistem mecanic uscat de pe benzile transportoare.
- desprafuirea instalatiilor si a incintelor halelor cu aer comprimat
- dezinfectia cu substante dezinfectante si mentinerea acestora inchise timp de 24h pentru toate halele;
- decontaminarea cu solutii apoase dezinfectante, interior si exterior halele mentinindu-se inchise 48h;

-fumigație și varuire

-menținerea timp 48h a halelor închise până la populare.

Durata perioadei de vid sanitar este de 30 zile.

La finalul ciclului de vid sanitar, halele sunt populate cu puicute tineret înlocuire.

- Popularea halelor

Halele igienizate sunt populate cu puicute tineret înlocuire cu vârsta de 16-18 săptămâni, după care urmează o perioadă de 4 săptămâni de acomodare.

Puicutele tineret înlocuire ce populează Modulul 2 la vârsta de 16-18 săptămâni sunt pregătite cu tratamente și vaccinuri necesare, aplicându-se un program de lumină generat pe calculator de 12h, ce simulează începerea zilei prin aprinderea luminei treptat în intensitate în hală, după care închiderea zilei prin reducerea intensității luminoase.

Programul de lumină crește în funcție de greutatea găinilor și procentul de ouat variază de la 12 ore la 16 ore/zi.

Sisteme de hranire și adapare a găinilor ouătoare.

În cazul găinilor ouătoare crescute în baterii ecologice din cadrul halelor, prevăzute cu rânduri de baterii pe nivele, acestea sunt dotate cu instalații de furajare ce alimentează rândurile de baterii, hrana fiind asigurată din buncărele de stocare exterioare halelor.

În ceea ce privește asigurarea necesarului de apă, liniile de adapare sunt prevăzute cu picuratori pe fiecare linie și nivel, apa fiind alimentată direct din rețeaua de distribuție apă potabilă a fermei.

- Microclimat

Halele sunt prevăzute cu sistem de ventilație cu ventilatoare montate pe fronton și pe coama și ferestre de admisie aer proaspăt, cu un debit total de aer :

-halele H4-H7, H10-H11 - Daer total=582.000Nmc/h/hala

-hala H8 – Daer total=534.000Nmc/h/hala

-hala H9 – Daer total=506.000Nmc/h/hala

-hala H12-H13 – Daer total=583.000Nmc/h/hala

Halele H4-H7, H10-H13 sunt prevăzute cu sistem de răcire Pad Cooling ce constă dintr-un sistem de tip fagure pentru răcirea aerului amplasat în fața jaluzelelor, cât și a frontonului halei montate pe o construcție separată dotată cu o pompă de recirculare a apei. Sistemul asigură un efect crescut de răcire a aerului pe timpul verii.

Supravegherea microclimatului se realizează prin intermediul unui calculator, ca urmare a semnalelor transmise de către senzorii de temperatură interioară și exterioară, precum și senzorul de umiditate.

- Colectare oua, sortare

Colectarea ouălor se realizează prin intermediul benzilor colectoare transportatoare ce dirijează ouăle colectate către capatul benzii de unde sunt dirijate către banda transportoare aferentă stației de sortare oua, unde are loc sortarea acestora și depozitare.

Capacitatea de producție proiectată conform volumului de activitate desfășurată în cadrul modulului 2 de creștere și exploatare GOC-uri este de 393.800capete/fermă/ciclu și corespunde

unei capacitati de productie de 345.249 oua/zi, respectiv 126.016.000oua/an.

Ouale fisurate sunt dirijate catre centrul de prelucrare oua fisurate, ou lichid.

- Depopularea halelor

Gainile ouatoare din cele 10 hale dupa ciclul de 58-60 saptamani, sunt livrate spre abatorizare prin unitati specializate, halele urmand a fi igienizate in vederea repopularii.

- Evacuarea și depozitarea dejectiilor

Din activitatea de crestere a pasarilor rezulta dejectii ce sunt preluate din halele tehnologice pe benzi transportoare cu transportul acestora catre bazinele aferente instalatiei de productie biogaz, dejectiile fiind utilizate la productie de energie regenerativa atat electrica, cât și termică – in cadrul SC MEVCER SRL.

2.ALTE DOTARI :

-statia de sortare oua, depozit frigorific pentru oua, inclusiv filtru sanitar aferent cu Sc=1656mp

-depozit carne congelata cu Sc=258mp

-FNC-ul cu depozite cereale cu Sc=1.550mp

-parter pavilion administrativ cu Sc=241,43mp

-incinerator ecologic

-platforme betonate si cai de acces circulabile cu S=5200mp

-spatii verzi cu S=20.000m

Statie sortare oua cu S=1656mp formata din :

Statia propriu zisa de sortare consta dintr-o linie automata de sortare oua in functie de greutatea acestora, în vederea ștampilării. Statia este dotata cu urmatoarele echipamente :

-masina de sortat oua tip Moba cu o capacitate de 60.000 buc oua/h

-masina de sortat tip SimeTek

-imprimanta pentru oua- 3 buc

-imprimanta pentru caserole

-masina de baxat -2buc

-masina de paletat- 1buc

-motostivuator si cantar

Ouale sunt aduse în stația de sortare prin intermediul benzilor transportoare din halele H4-H9, H12-H13. Ouale produse in cadrul H1-H2 si H10-H11 sunt preluate pe benzi transportoare ce sunt dirijate apoi catre banda principala.

Ouale sortate sunt imprimate si depuse in caserole urmand a fi depozitate pana la livrare in depozitul frigorific la $t=0-4^{\circ}\text{C}$, avand o capacitatea de stocare de 2.000.000 oua prevazute cu instalatii frigorifice cu freon ecologic tip 410A, in circuit inchis.

In vecinatatea statiei de sortare se afla amplasat depozitul frigorific ce asigura stocarea in conditii de clima controlata a oualor pana la livrarea acestora.

Centrul de prelucrare oua fisurate este situat in aceeasi cladire cu statia de sortare oua prevazut cu linii de preluare oua fisurate cu capacitatea de 3.200 oua/h in vederea producerii oualor in stare lichida.

Centrul de prelucrare oua fisurate este amenajat astfel:

- + camera de receptie-preluare oua fisurate dotata cu agregat frigorific;
- + camera dotata cu masina de spalat oua, masina de spart oua pentru separarea cojilor de continutul lichid. Continutul lichid a oului este depozitat in saci de folie sigilati si depozitati in navele de plastic cu dirijare catre depozitul frigorific unde este inghetat la temperatura de -18°C.
- + camera de spalat si dezinfectat navele din plastic
- + camera de depozitat ambalaje

Accesul in zona statiei de sortare si a depozitului se realizeaza prin intermediul unui filtru sanitar, amenajat conform normelor sanitar-veterinare.

MicroFNC-Micro fabrica de nutreturi combinate obiectiv realizat în cadrul societății pe latura sud-vestică a amplasamentului pe o suprafață de teren de 1550mp.

Obiectivul este dotat cu echipamente corespunzătoare procesului de depozitare, uscare, preparare hrană cu depozitarea acesteia în buncăre :

- magazii pentru cereale si premixuri cu o capacitate de 300t
- magazii de depozitare calciu insacuit cu o capacitate de 300t
- moara de macinat cu capacitatea de 5t/h-1buc
- snec alimentare- 4buc
- amestecator cu o capacitate de 2t/h- 1buc
- rezervor stocare ulei cu V=10t
- cantar electronic
- buncar de descarcare cu alimentator cu o capacitate de 3t- 1buc
- buncar pentru macinis cu o capacitate de 4t- 1buc
- buncare pentru produs finit cu o capacitate de 15t- 2 buc
- elevator- 4buc

Platforma de depozitare, cu capacitatea de 6000t, betonata, impermeabilizată.

Incinerator ecologic -În cadrul fermelor de pe platforma avicola, deșeurile de origine animală-pierderi naturale, rezultate din procesul de creștere și exploatare sunt colectate în saci, cu depozitare temporară în incinte dotate cu instalații frigorifice și incinerate într-un incinerator ecologic cu o capacitate de incinerare de 150 kg/sarja.

In anul 2021, incineratorul nu a functionat- deseurile de origine animala, rezultate din pierderile naturale au fost predate la SC ECOVET CONSULT SRL Racaciuni, jud. Bacau.

3. UTILIZAREA PRINCIPALELOR MATERII PRIME, MATERIALE AUXILIARE SI UTILITATI

1.Materii prime

Tip materie prima	Unitate de măsura	Cantitatea pe ciclu 42 zile	Cantitatea anuala autorizata	Consum anual realizat 2021
Modulul 1- crestere pasari de curte a sol /120.000locuri/serie/ 6 serii/an				
Pui de o zi	Buc	120.000	720.000	535.800
Apa potabila pentru adapare	Mc	912	5.472	4072
Vitamine , vaccinuri , medicamente	l	20	120 600.000 doze vaccin	120
Furaj combinat	Tone	456	2736	2172,2
Modulul-2 GOC in baterii ecologice	Unitate de măsura	Cantitatea pe ciclu 60 saptamani	Cantitatea anuala autorizata	Consum anual realizat 2021
Puicute tineret inlocuire	Buc	393.800	393.800	315728
Apa potabila pentru adapat	Mc	36.623	31.740	25340
Vitamine , vaccinuri , medicamente	l	461	400 1.000.000 doze vaccin	284
Furaj combinat	Tone	16145	13992	11839,8

2. Materialele auxiliare

Nr. Cr t	Denumirea materialului	U.M.	Cantitatea pe an	Consumul realizat in anul 2021
1	Apa potabila -igienizari incinte tehnologice -filtru sanitar si consum menajer	mc	587 1.643	293 320
2	Dezinfectanti	L	5.000	1700
3	Detergenti biodegradabili	Kg	1.500	420
4	Paie tocate (coji floarea soarelui)	t	180	105

PRODUCTIE

Tip produs	Unitate de măsura	Producție maxima proiectata	Producție anuala realizata
Pui de carne	capete	720.000	521153
Gaini oua consum	capete	429.800 locuri/serie	311704
Oua consum	buc	137.536.000 oua/an	87.796.000

4. Consum de energie și combustibili

Energia electrica este preluata din sistemul de distribuție din zona, pe baza de contract incheiat cu furnizorul local, prin intermediul unui post de transformare. Consumul este contorizat.

Postul de transformare este dotat cu grup electrogen ce intra in funcțiune in cazul unei avarii la rețeaua electrica.

Energie electrica si combustibili utilizați	Unitatea de măsură	Consum anual
Energie electrica Ferma1 +Ferma2	MWh	946

Motorina	Tone	6,5
-----------------	-------------	------------

Consum de apa total

Apa potabila este utilizata in scopuri tehnologice- adapare efectiv, igienizari incinte si echipamente si in scopuri menajere fiind asigurata din sursa proprie subterana

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum anual
Apă subterană Ferma1+Ferma2	Sursa proprie	Mc/ an	30.025
Apă de suprafață	-	-	-
Apă municipală	-	-	-

5. Emisii in sol si apa

Dejectiile rezultate din procesul de crestere a pasarilor sunt evacuate in platforma de depozitare a SC MEVCER SRL si pe terenurile agricole.

5.1 Emisii in apa

Monitorizare- Apa subterana

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Put de observatie amonte amplasament ferma TRIM I	PH	6,5-9,5	7,8
	CCO-Cr	-	<9,7
	Amoniu	0,5	<0,023
	Fosfor total	5	<0,05
	Reziduu fix	-	190
	Conductivitate	2500	316
	Fosfati	5	<0,052
	Azotiti	0,5	<0,031
	Azotati	-	0,75

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Put de observatie aval amplasament ferma TRIM I	pH	6,5-9,5	7,9
	CCO-Cr	-	<9.7
	Amoniu	0,5	<0,023
	Fosfor total	5	<0,05
	Reziduu fix	-	193
	Conductivitate	2500	321
	Fosfati	5	<0,052
	Azotiti	0,5	<0,031
	Azotati	-	0,9

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Put de observatie amonte amplasament ferma TRIM II	PH	6,5-9,5	7
	CCO-Cr	-	39,8
	Amoniu	0,5	0,44
	Fosfor total	5	4,35
	Reziduu fix	-	62
	Conductivitate	2500	900
	Fosfati	5	3,85
	Azotiti	0,5	0,4
	Azotati	-	0,85

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4
Put de observatie amonte amplasament ferma TRIM II	pH	6,5-9,5	7,3
	CCO-Cr	-	32,5
	Amoniu	0,5	0,38
	Fosfor total	5	3,5
	Reziduu fix	-	45
	Conductivitate	2500	890
	Fosfati	5	2,9
	Azotiti	0,5	0,37
	Azotati	-	0,70

6. EMISII IN AER

6.1 Emisii in aer

In anul 2021, incineratorul nu a functionat- deseurile de origine animala, rezultate din pierderile naturale au fost predate la SC ECOVET CONSULT SRL Racaciuni, jud. Bacau.

6.2 Emisii in aer

Denumirea incercarii	Punct de prelevare proba	Valoare impusa mg/m³	Valoare masurata mg/m³
Amoniac	Penitenciar – zona E	100	<0,13
Amoniac	Spre Vaslui-Zona V	100	<0,13
Hidrogen sulfurat	Penitenciar – zona E	8	0,014
Hidrogen sulfurat	Spre Vaslui-Zona V	8	0,014

6.3 Emisii din surse dirijate

Nr crt	Parametru	Categorie pasari	VLE (kg/spatiu animal/an)	Valoare calculata kg/spatiu animal/an
1	Amoniac exprimat ca NH3	Gaini ouatoare	0,08	0,076
		Pui Broiler	0,08	0,017
2	Azot total exprimat, exprimat ca N	Gaini ouatoare	0,8	0,514
		Pui Broiler	0,6	0,075
3	Fosfor exprimat ca P2O5	Gaini ouatoare	0,45	0,212
		Pui Broiler	0,25	0,014

7. RECLAMATII, SESIZARI

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite			
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categorii de reclamații			
• Miros			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

8.Gestionarea deșeurilor

N r. c r t .	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc luna (t)
				Stoc inceput an 2021	cumul at an 2021	luna	cumul at	Agent economic valorificator/ eliminator	lu na	cum ulat	Agent economic valorificator/ eliminator	
1.	Activ div.	Deseuri carton	15 01 01	0	7,915	-	7915	-	-	-	SC PRISCOM SRL	0
2.	Activ div.	Deseu ambalaj plastic	15 01 02	0	1,94	-	1,94	-	-	-	SC PRISCOM SRL	0
2.	Activ pasari	Cadavre	02 01 02	0	7,87	-	-	-	-	7,87	SC ECOVET CONSULT SRL	0
3.	Activ. pasari	Dejectii solide	02 01 06	380	2586	-	2206	SC AGRICOLA OOSTROEM SC GERMANAGRAR	-	-	-	760
4.	Activ. pasari	Coji oua	02 02 99	0	3,03	-	-	-	-	3,03	SC ECOVET CONSULT SRL	0
5	Activ div	Deseu menajer	20 03 01	0	6	-	-	-	-	6	SC FINANCIAR URBAN	0

INTOCMIT,
Rainea L

CALCUL EMISII – PUI CARNE

Calculul aferent fiecarui parametru analizat conform Deciziei de punere in aplicare
(UE)2017/302 A COMISIEI DIN 15.02.2017

1. Calcul azot total excretat

Conform datelor tehnologice la ferma Muntenii de Jos s-a inregistrat in anul 2021 un consum de furaj 10251000 kg/an pentru un efectiv de 521153 pui livrati la abator.

- + Consum mediu furaj: $2.112.754 \text{ kg/an} / 521.153 \text{ capete} = 4,054 \text{ kgfuraj/cap.}$
- + Continutul mediu de proteina bruta din furaj este de 20,25 g/100g furaj.
- + Cantitatea de proteina administrata unei pui a fost de:
 $4054 \text{ g} \times 20,25/100 = 820,93 \text{ g/cap/an}$
- + Continutul estimat de N din proteina bruta este de 16%,deci au fost administrate $820,93 \times 16/100 = 131,349 \text{ gN/cap.}$
- + N regim alimentar= 131,349 gN/cap

Continutul de proteina bruta a carcaselor pui la finalul ciclului este de 19,2% .

Greutatea medie a puilor livrati de la ferma Bucesti spre abatorizare este de 2,4 kg/cap.

Randamentul de abatorizare este de 76% greutatea medie a unei carcasi de pui consum este de 1,82 kg/cap.

Cantitatea estimata de proteina bruta/cap este de $1820 \text{ g} \times 19,2/100 = 349,44 \text{ g}$ proteina bruta/cap.

Cantitatea estimata de N din proteina bruta este de 16% deci au fost retinute $349,44 \text{ g proteina bruta/cap} \times 16/100 = 55,91 \text{ gN /cap/an}$

Azot retentie =55,91 gN/cap/an;

Azot excretat =Azot din hrana- Azot retentie;

Azot excretat= 131,349 g N/cap – 55,91 g N/cap/an= 75,43 g N/cap/an = 0,075 kgN/cap/an

2. Calcul fosfor total excretat

- + Conform datelor tehnologice la ferma Muntenii de Jos s-a inregistrat in anul 2021 un consum de furaj 10251000 kg/an pentru un efectiv de 521153 pui livrati la abator.
- + Consum mediu furaj: $2.112.754 \text{ kg/an} / 521.153 \text{ capete} = 4,054 \text{ kgfuraj/cap.}$
- + Continutul mediu de fosfor total din furaj a fost de 0,55/100g furaj.
- + Cantitatea de fosfor total administrata prin furaj a fost de:
 $4054 \text{ g} \times 0,55/100 = 22,29 \text{ g fosfor total/cap/an}$
- + P regim alimentar= 22,29 g fosfor total/cap/an

Continutul de fosfor total a carcaselor de pui la finalul ciclului este de 0,4 %.
Greutatea medie a puilor consum livrati spre abatorizare este de 2,4 kg/cap.

Randamentul de abatorizare este de 76% greutatea medie a unei carcasi de pui este de 1,82 kg/cap.

Cantitatea estimata de fosfor total/cap este de $1820 \text{ g} \times 0,4/100 = 7,28 \text{ g}$ fosfor total/cap

Fosfor retentie = $7,28 \text{ g /cap/an}$;

Fosfor excretat = Fosfor din hrana- Fosfor retentie;

Fosfor excretat= $22,29 \text{ g /cap/an} - 7,28 \text{ g /cap/an} = 14,28 \text{ gP /cap/an} = \mathbf{0,0142 \text{ kgP/cap/an}}$

3. Calcul emisiilor de amoniac

Pentru calculul emisiilor de amoniac a fost utilizata metoda estimarii prin utilizarea factorului de emisie, folosind factorii indicati de "EMEP EEA air pollutant emission Inventory guidebook 2019"-Update 2020 si anume punctul „**3.4. Tier 2 tehcnology-specific approach**“, luand in considerare numarul de zile cat au fost populate halele intr-un an calendaristic.

Conform Tab.3.9 din documentul mai sus mentionat:

Code	Livestock	Housing Period d a-1	N _{ex}	Proportion of Tan	Manure type	Efhousing	EFyard	EFstorage	EF application	EF grazing/ outdoor
3B4gii	broilers (broilers and parents)	365	0,36	0,7	solid	0,21	NA	0,3	0,38	NA

$m_{\text{hala-N}} = X_{\text{hala}} \times N_{\text{ex}}$ (Xhala reprezinta proportia de timp cat au stat dejectiile in hala din 365 zile)

$m_{\text{depozitare-N}} = X_{\text{depozitare}} \times N_{\text{ex}}$ (Xdepozitare reprezinta proportia de timp cat au stat depozitate dejectiile pe platforma din 365 zile)

$X_{\text{hala}} + X_{\text{depozitare}} = 1$

N_{ex} = cantitatea de azot excretat exprimata in Kg N/ spatiu animal/ an

$m_{\text{hala TAN}} = X_{\text{tan}} \times m_{\text{hala N}}$

$m_{\text{depozitare TAN}} = X_{\text{TAN}} \times m_{\text{depozitare N}}$

$E_{\text{hala}} = m_{\text{hala TAN}} \times EF_{\text{hala}}$

$E_{\text{depozitare}} = m_{\text{depozitare TAN}} \times EF_{\text{depozitare NH}_3}$

$E_{\text{MMS NH}_3} = (E_{\text{hala}} + E_{\text{depozitare}}) \times 17/14$

$m_{\text{hala-N}} = X_{\text{hala}} \times N_{\text{ex}} = 0,31 \times 0,075 = 0,0232$

$m_{\text{depozitare-N}} = X_{\text{depozitare}} \times N_{\text{ex}} = 0,69 \times 0,075 = 0,051$

$m_{\text{hala-TAN}} = X_{\text{TAN}} \times m_{\text{hala-N}} = 0,7 \times 0,0232 = 0,0162$

$m_{\text{depozitare-TAN}} = X_{\text{TAN}} \times m_{\text{depozitare-N}} = 0,7 \times 0,051 = 0,0357$

$E_{\text{hala}} = m_{\text{hala-TAN}} \times EF_{\text{hala}} = 0,0162 \times 0,21 = 0,0034$

$E_{\text{depozitare-NH}_3} = m_{\text{depozitare-TAN}} \times EF_{\text{depozitare-NH}_3} = 0,0357 \times 0,3 = 0,0107$

$E_{\text{MMS-NH}_3} = (E_{\text{hala}} + E_{\text{depozitare-NH}_3}) \times 17/14 = (0,0034 + 0,0107) \times 17/14 = \mathbf{0,017}$

kg NH₃/ spatiu animal/an

CALCUL EMISII – GAINA OUATOARE

Calculul aferent fiecarui parametru analizat conform Deciziei de punere in aplicare
(UE)2017/302 A COMISIEI DIN 15.02.2017

1. Calcul azot total excretat

Conform datelor tehnologice la ferma Muntenii de Jos s-a inregistrat in anul 2021 un consum de furaj 11.673.375 kg/an pentru un efectiv de 311.290 de gaini livrate la abator.

- + Consum mediu furaj: $11.673.375 \text{ kg /an} / 311.290 \text{ capete} = 37,5 \text{ kg furaj/cap}$.
- + Continutul mediu de proteina bruta din furaj este de 15,98 g/100g furaj.
- + Cantitatea de proteina administrata unei gaini a fost de:
 $37500 \text{ g} \times 15,98/100 = 5992,5 \text{ g/cap/an}$
- + Continutul estimat de N din proteina bruta este de 10 %, respectiv au fost administrate $5992,5 \times 10/100 = 599,25 \text{ gN/cap}$.
- + N regim alimentar = 599,25 gN/ca

Continutul de proteina bruta a carcaselor de GOC-uri la finalul ciclului este de 21,2% . Greutatea medie a gainilor livrate spre abatorizare este de 3,14 kg/cap.

Randamentul de abatorizare este de 80% greutatea medie a unei carcase de gaini oua consum este de 2,51 kg/cap.

Cantitatea estimata de proteina bruta/cap este de $2510 \text{ g} \times 21,2/100 = 532,12 \text{ g proteina bruta/cap}$.

Cantitatea estimata de N din proteina bruta este de 16% deci au fost retinute $532,12 \text{ g proteina bruta/cap} \times 16/100 = 85,13 \text{ gN /cap/an}$

Azot retentie = 85,12 gN/cap/an;

Azot excretat = Azot din hrana - Azot retentie;

Azot excretat = $599,25 \text{ g N/cap} - 85,13 \text{ g N/cap/an} = 514,12 \text{ g N/cap/an} = 0,514 \text{ kgN/cap/an}$

2. Calcul fosfor total excretat

Conform datelor tehnologice la ferma Muntenii de Jos s-a inregistrat in anul 2021 un consum de furaj 11.673.375 kg/an pentru un efectiv de GOC de 311.290 gaini livrate la abator.

- + Consum mediu furaj: $11.673.375 \text{ kg/an} / 311.290 \text{ capete} = 37,5 \text{ kg furaj/cap}$.
- + Continutul mediu de fosfor total din furaj a fost de 0,6/100g furaj.
- + Cantitatea de fosfor total din furaj a fost de:
 $37500 \text{ g} \times 0,60/100 = 225 \text{ g fosfor total/cap/an}$
- + P regim alimentar = 225 g fosfor total/cap/an

Continutul de proteina bruta a carcaselor de GOC-uri la finalul ciclului este de 21,2% . Greutatea medie a gainilor livrate spre abatorizare este de 3,14 kg/cap.

Randamentul de abatorizare este de 80% greutatea medie a unei carcasi de gaini oua consum este de 2,51 kg/cap.

Cantitatea estimata de fosfor total/cap este de 2510 g x 0,5/100=12,55g fosfor total/cap

Fosfor retentie = 12,5 g /cap/an;

Fosfor excretat = Fosfor din hrana- Fosfor retentie;

Fosfor excretat= 225 g/cap/an – 12,5g /cap/an= 212,5 gP /cap/an
=0,212kgP/cap/an

3. Calcul emisiilor de amoniac – gaini oua consum

*seria pentru cresterea si exploatarea gainilor oua consum este de 420 de zile

- Pentru calculul emisiilor de amoniac a fost utilizata metoda estimarii prin utilizarea factorului de emisie, folosind factorii indicati de "EMEP EEA air pollutant emission Inventory guidebook 2019"-Update 2020 si anume punctul „3.4. Tier 2 technology-specific approach“, luand in considerare numarul de zile cat au fost populate halele intr-un an calendaristic.

Conform Tab.3.9 din documentul mai sus mentionat:

Tip animal cod	Perioada in adapost	N total /NH3	Proportie din TAN	Tip dejectie	Emisii de NH3/kg/cap an		
					EF adapost	EF stocare	EF imprastiere
Gaini oua consum 3B4gi	365 * zile/an	0,77	0,7	solida	0,2	0,08	0,45

$m_{hala-N} = X_{hala} \times N_{ex}$ (X_{hala} reprezinta proportia de timp cat au stat dejectiile in hala din 365 zile)

$m_{depozitare-N} = X_{depozitare} \times N_{ex}$ ($X_{depozitare}$ reprezinta proportia de timp cat au stat depozitate dejectiile pe platforma din 365 zile)

$X_{hala} + X_{depozitare} = 1$

N_{ex} = cantitatea de azot excretat exprimata in Kg N/ spatiu animal/ an

$m_{hala-TAN} = X_{tan} \times m_{hala-N}$

$m_{depozitare-TAN} = X_{TAN} \times m_{depozitare-N}$

$E_{hala} = m_{hala-TAN} \times EF_{hala}$

$E_{depozitare} = m_{depozitare-TAN} \times EF_{depozitare-NH3}$

$E_{MMS-NH3} = (E_{hala} + E_{depozitare}) \times 17/14$

$m_{hala-N} = X_{hala} \times N_{ex} = 0,82 \times 0,514 = 0,421$

$m_{depozitare-N} = X_{depozitare} \times N_{ex} = 0,18 \times 0,514 = 0,092$

$m_{hala-TAN} = X_{TAN} \times m_{hala-N} = 0,7 \times 0,421 = 0,294$

$m_{depozitare-TAN} = X_{TAN} \times m_{depozitare-N} = 0,7 \times 0,092 = 0,064$

$E_{hala} = m_{hala-TAN} \times EF_{hala} = 0,294 \times 0,2 = 0,058$

$$E_{\text{depozitare}} = m_{\text{depozitare-TAN}} \times EF_{\text{depozitare-NH}_3} = 0,064 \times 0,08 = 0,005$$

$$E_{\text{MMS NH}_3} = (E_{\text{hala}} + E_{\text{depozitare}}) \times 17/14 = (0,058 + 0,005) \times 17/14 = \mathbf{0,076 \text{ kg}}$$

NH3/ spatiu animal/an