

## RAPORT ANUAL DE MEDIU 2022

<b>Numele instalației</b>	<b>SC VANBET SRL</b>
<b>Adresa instalației</b>	<b>Loc. TUTOVA, com. TUTOVA, judet VASLUI</b>
<b>Cod poștal /Cod țară</b>	
<b>Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitutine E)</b>	<b>Latitudine nordica 27,54156 Longitudine estica 46,112967</b>
<b>Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)</b>	<b>0147</b>
<b>Activitatea principală</b>	<b>Instalatii pentru cresterea intensiva a pasarilor cu o capacitate mai mare de 40.000 de locuri</b>
<b>Volumul producției</b>	
<b>Autoritatea de reglementare</b>	<b>APM</b>
<b>Numărul instalațiilor</b>	<b>1</b>
<b>Numărul orelor de funcționare pe an</b>	<b>8764</b>
<b>Numărul angajaților</b>	<b>13</b>
<b>Numărul autorizației de mediu</b>	<b>5 din 16.09.2016 actualizata in data de 22.03.2021</b>
<b>Persoana de contact</b>	<b>Rainea Lacramioara</b>
<b>Telefon nr.</b>	<b>0785911612</b>
<b>Fax nr.</b>	<b>0235437266</b>
<b>Adresa E-mail</b>	<b>vanbet.banca@yahoo.com</b>

## 2. DATE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII

**S.C. VANBET S.R.L** are ca obiect de activitate creșterea intensivă a păsărilor.

**Ferma de creștere pui de carne Tutova**, comuna Tutova, este prevazuta cu 11 hale, cladiri tip parter de forma rectangulara in suprafata de 74 mp/hala.

**Ferma avicola Tutova are o capacitate de 121.000 capete/serie, respectiv 726.000 capete/an, pentru un număr de 6 serii/an.**

Suprafata totala a Fermei avicole Tutova este de 33.843 mp constituita din:

- -suprafata construita reprezentand halele de crestere,
- filtru sanitar,
- spatii de depozitare,
- platforma de depozitare temporara a patului epuizat cu  $S_c = 960\text{mp}$  si  $V = 2016\text{mc}$ .
- -rețele hidroedilitare si bazine betonate subterane,
- -cai de acces și platforme betonate.

### 2.1. INSTALATII SI DOTARI EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Activitatea de creștere a păsărilor de carne la sol se realizează pe principiul populare - depopulare totală (totul plin-totul gol) pe grupuri de hale. Se folosește tehnologia de creștere a păsărilor la sol.

Ciclul complet de producție este de 60 zile din care 42 zile pentru creșterea si atingerea greutateii de minim 2-2,2 kg iar 18-20 zile vidul sanitar. Acest flux de producție permite un rulaj de 6 serii de păsări de carne pe an.

**„Halele de creștere a puilor la sol”** sunt dotate cu:

1. Instalatii de furajare- 2 linii/hala,
- 2 .Instalatii de adăpare la sol - 3 linii/hala,
3. Instalații de control electronic pentru adăpare, furajare, admisie aer, ventilație și încălzire
4. Sistem de iluminat

#### 1.Sistemul de furajare

Hrana este asigurata din cadrul FNC-ului ce apartine societatii sau de la diversi furnizori si consta dintr-un amestec de cereale, concentrat proteic,

proteine, minerale, vitamine, fiind transportata in ferma cu autobuncarul si descarcata pneumatic in buncarele de furajare aferente fiecarei hale cu  $V=11\text{mc/hala}$ .

Fiecare hala este dotata cu cate 2 linii de hranire la sol, furajarea facandu-se in circuit inchis, hrana fiind preluata cu ajutorul unui transportor spiromatic din buncarul exterior in buncarele interioare ale fiecarei linii de hranire dotata cu hranitori, prevazute cu dispozitiv anti-catarare si senzori electronici pentru fiecare linie.

## **2.Sistemul de adăpare**

Alimentarea cu apa potabila din sursa proprie subterana se realizează din rezervoarele de înmagazinare, prin intermediul rețelei de distribuție, de unde sunt alimentate liniile de adăpare din fiecare hala .

Fiecare hala este dotata cu cate 3 linii de adapare acestea fiind prevazute cu adapatori cu cuple unde puii prin atingere cu ciocul beau apa. Apa este dirijata gravitational catre liniile de adapare din incinta halelor, consumul fiind contorizat.

Liniile de adapare sunt prevazuta cu filtru de apa, regulator de presiune si o unitate pentru medicamente.

Alimentarea cu apă se realizeaza prin conducte din plastic dispuse de-a lungul halei suspendate de elementele de acoperiș, prevazute cu regulator de presiune .

## **3.Sistemul de microclimate**

In vederea asigurarii conditiilor de microclimat optime de crestere a puilor se folosesc pentru incalzire generatoare de aer cald ce utilizeaza drept combustibil lemnul, amplasate in fiecare hala.

Pentru asigurarea microclimatului corespunzator, halele sunt dotate cu guri de admisie aer, laterale halelor si trape de admisie pentru aer, un sistem de racire cu apa tip figure.Sistemul de ventilatie in hale este realizat astfel:

- 3 ventilatoare cu  $Daer=43.000\text{Nmc/h/buc}$
- 2 ventilatoare cu  $Daer=20.000\text{Nmc/h/buc..}$

Ventilatoarele axiale cu debit variabil din dotarea fiecarei hale intra in functiune in mod automat in functie de concentratiile noxelor din hale si a temperaturii.

**4.Sistemul de iluminare** este artificial și se realizează prin alternări ale perioadelor de lumină și întuneric. Sistem de iluminat cu lămpi verzi și albastre temporizate/ acționate din tablou de automatizare al fiecărei hale.

## **2.2. DESCRIEREA FLUXULUI**

Procesul de creștere a păsărilor este un proces ce se desfășoară in flux

continuu, timp de 365 zile/an, 24 h/zi, ca urmare a specificului de activitate. Activitatea de creștere intensiva a păsărilor de carne la sol in ferma de pasari, se desfășoară conform principiului „totul plin, totul gol” după următorul flux tehnologic.

### **Pregătirea halelor în vederea populării**

Pregătirea halei consta in igienizarea incintei si anume îndepărtarea patului anterior uscat, (rumeguș, dejecții), evacuarea făcându-se manual si transportul acestuia la platforma betonata pe o perioada limitata de timp.

Pentru curățarea halelor se spală pereții si pardoseala cu o soluție de 3% NaOH după care se clătește foarte bine si se aerisește.

Durata de realizare a vidului sanitar este de cca. 18 zile dupa care se realizează un nou așternut din paie, rumeguș, coji fls cu grosime de 5-8cm în vederea creșterii unei noi serii de pui.

**Popularea halelor** constă în aducerea puilor de o zi cu greutatea de 25 -30g de la stația de incubație proprie, asigurarea condițiilor de climatizare, a hranei si apei pentru băut in vederea creșterii in greutate a acestora conform ciclului de dezvoltare de 42 zile, pana la atingerea greutății de cca. 2-2,2kg.

Ciclul complet de producție este de 60 zile din care 42 zile pentru creștere si atingerea greutății de minim 2-2,2 kg iar 18-20 zile vidul sanitar. Acest flux de producție permite un rulaj de 6 serii de păsări de carne pe an.

### **Livrarea păsărilor de carne**

La atingerea greutății de 2-2,2kg puii de carne sunt preluați in cuști din material plastic si transportați catre unități de abatorizare.

După parcurgerea acestor etape, se reia un nou ciclu de creștere.

### 3. UTILIZAREA PRINCIPALELOR MATERII PRIME, MATERIALE AUXILIARE SI UTILITATI

NR CRT	DENUMIREA MATERII PRIME	U.M.	CANTITATE PE CICLU/42 zile CONDITII BAT	CANTITATE ANUALA AUTORIZATA	CANTITATI UTILIZATE IN ANUL 2022
1.	Pui de o zi	buc	121.000	726.000	<b>705.000</b>
2.	Furaje combinate functie de varsta puilor si de reteta de hranire	t	478 3,3-4,5 kg/pasare/ciclu	2.870 kg/pasare/ciclu	<b>2865</b>
3.	Apa potabila pentru adapare	mc	920 4,5-11 l/pasare/an	5.520 7,4/cap/serie	<b>5217</b>
4.	Vitamine si vaccinuri, medicamente	l	110	660	<b>621</b>
5.	Apa potabila -igienizari incinte tehnologice -filtru sanitar si de consum -spatiu birouri	mc	45  25	270  150	<b>250</b>  <b>145</b>
6.	Dezinfectanti	kg	120	720	<b>677</b>
7.	Paie, rumegus, coji floarea soarelui	T	65,5 0,5-1 kg/pasare/an	393	<b>381</b>

## Consumuri de apa

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum anual 2022
Apă subterană	Sursa proprie	mc/an	5612
Apă de suprafață			
Apă municipală			

Operatorul desfășoară activitatea pe baza Autorizației de Gospodărire a Apei nr. 19 din 27.03.2020

## 4. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

### Consum de energie și combustibili

Energie electrica si combustibili utilizati	Unitate de masura	Consum anual
Energie electrica	Mkw	318,7
Motorina	tone	2
Lemn	tone	73

## 5. EMISII IN AER

### 5.1.Emisii conform BAT-AEL(calulate)

Nr crt	Parametru	Categorie pasari	VLE (kg/spatiu animal/an)	Valoare calculata kg/spatiu animal/an
1	Amoniac exprimat ca NH3	Pui Broiler	0,08	0,016
2	Azot total exprimat, exprimat ca N	Pui Broiler	0,6	0,07

3	Fosfor exprimat ca P2O5	Pui Broiler	0,25	0,0124
---	-------------------------	-------------	------	--------

## 5.2. Emisii in aer

Nr crt	Sursa / Echipament de depoluare	Coş	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valoare masurata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tip monitorizare continua/discontinua
1.	Generator aer cald –H1	Cos de dispersie	Lemn	CO	250	<b>125,0</b>	anual
				Oxizi de azot (NOx)	500	<b>161,3</b>	
				Oxizi de sulf (SO2)	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,98</b>	
2.	Generator aer cald –H2	Cos de dispersie	Lemn	CO	250	<b>155,3</b>	anual
				Oxizi de azot (NO2)	500	<b>164</b>	
				Oxizi de sulf (SOx)	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>4,59</b>	
3.	Generator aer cald –H3	Cos de dispersie	Lemn	CO	250	<b>170</b>	anual
				Oxizi de azot (NOx)	500	<b>114,7</b>	
				Oxizi de sulf (SO2)	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>4,08</b>	
4.	Generator aer cald –H4	Cos de dispersie	Lemn	CO	250	<b>99</b>	anual
				Oxizi de azot (NOx)	500	<b>163,3</b>	
				Oxizi de sulf (SO2)	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,48</b>	
5	Generator aer cald –H5	Cos de disp	Lemn	CO	250	<b>166,7</b>	anual
				Oxizi de azot (NOx)	500	<b>154</b>	

		ersie		Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,61</b>	
6.	Generator aer cald –H6	Cos de disp ersie	Lemn	CO	250	<b>153,7</b>	anual
				Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	<b>179,3</b>	
				Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,05</b>	
7.	Generator aer cald –H7	Cos de disp ersie	Lemn	CO	250	<b>175</b>	anual
				Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	<b>142</b>	
				Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,35</b>	
8.	Generator aer cald –H8	Cos de disp ersie	Lemn	CO	250	<b>199,3</b>	anual
				Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	<b>110,7</b>	
				Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,16</b>	
9.	Generator aer cald –H9	Cos de disp ersie	Lemn	CO	250	<b>117</b>	anual
				Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	<b>118</b>	
				Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,35</b>	
10.	Generator aer cald –H10	Cos de disp ersie	Lemn	CO	250	<b>156</b>	anual
				Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	<b>84</b>	
				Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	
				Pulberi	100	<b>5,16</b>	
11.	Generator aer cald –H11	Cos de disp ersie	Lemn	CO	250	<b>138,3</b>	anual
				Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	<b>89,3</b>	
				Oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> )	2000	<b>&lt;2,86</b>	



				Pulberi	100	5,37	

## 6. EMISII IN APA

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6
Activitate administrativa Trim I	Ape uzate menajere	Colectate in bazin betonat vidanjabil	pH	6,5-8,5	<b>8,07</b>
			Materii in suspensii	350	<b>181</b>
			CBO5	500	<b>125</b>
			Azot amoniacal	30	<b>18,72</b>
			CCO-Cr	500	<b>315</b>
			Fosfor total	5	<b>3,98</b>
			Sulfuri si H2S	1	<b>0,70</b>
			Fenoli	30	<b>0,49</b>
			Subst. Extractibile	30	<b>24</b>
Detergenti	25	<b>0,52</b>			
Activitate administrativa Trim II	Ape uzate menajere	Colectate in bazin betonat vidanjabil	pH	6,5-8,5	<b>7,3</b>
			Materii in suspensii	350	<b>201</b>
			CBO5	500	<b>119,42</b>
			Azot amoniacal	30	<b>21,9</b>
			CCO-Cr	500	<b>299</b>

		Fosfor total	5	<b>2,78</b>
		Sulfuri si H2S	1	<b>0,61</b>
		Fenoli	30	<b>0,48</b>
		Subst. Extractibile	30	<b>12</b>
		Detergenti	25	<b>14</b>

<b>Locul prelevării probei</b>	<b>Indicator de calitate analizat</b>	<b>Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)</b>	<b>Valoarea măsurată (mg/l)</b>	
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	
			<b>SEM.I</b>	<b>SEM.II</b>
Apa put observatie limitrof platformei de stocare dejectii (Po1)	pH		<b>7,34</b>	<b>7,13</b>
	CCOCr		<b>14,25</b>	<b>11,9</b>
	Reziduu fix		<b>35,56</b>	<b>29,35</b>
	Conductivitate		<b>400,69</b>	<b>389</b>
	Amoniu		<b>0,09</b>	<b>0,06</b>
	Azotiti		<b>0,08</b>	<b>0,20</b>
	Azotati		<b>6,99</b>	<b>6,68</b>
	Ortofosfati		<b>1,21</b>	<b>1,32</b>
Fosfor total		<b>0,88</b>	<b>0,89</b>	