



**FERMELE**  
**Moraru**

**FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**

Siradul Principală, nr. 300,  
Muntenii de Jos, Vaslui

Email: [contact@morandicom.ro](mailto:contact@morandicom.ro)  
[www.fermelemoraru.ro](http://www.fermelemoraru.ro)

Nr.310 /26.01.2023

*Către Agenția pentru Protecția Mediului Vaslui*  
*Către Garda Națională pentru Protecția Mediului Vaslui,*

Prin prezenta vă înaintăm următoarele documente :

1. Raportul de mediu pentru anul 2022 pentru S.C. FABRICA DE CARNE MORANDI S.R.L.

**ADMINISTRATOR**

**S.C.MORANDI COM SRL,**

**MORARU CĂTĂLIN**



# **RAPORT ANUAL DE MEDIU PENTRU ANUL 2022**

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**

**ABATOR PASARE,**

**LOC.MUNTENII DE JOS, COM.MUNTENII DE  
JOS,  
JUD VASLUI**

1. Datele de identificare a titularului activitatii.....	3
1.1. Denumirea firmei si adresa .....	3
1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative.....	3
1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei.....	4
2. Date privind desfasurarea activitatii.....	7
2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor.....	7
2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a pulilor de carne aplicat in cursul anului 2009 in cadrul abatorului	7
3. Utilizarea materilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice .....	10
4. Utilizarea eficienta a energiei.....	12
5. Modul de gestionare a deseurilor .....	13
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor .....	16
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.....	17
8. Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni.....	26
9. Costuri de mediu .....	26
10. Reclamatii, sesizari .....	26
11. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.....	26
12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu.....	27

Raportul anual de mediu întocmit pentru anul 2022 este un document ce cuprinde informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale de funcționare a obiectivului analizat- pentru Abatorul de păsări din loc. Muntenii de Jos, jud. Vaslui ce aparține

**S.C FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**

Societatea deține **Autorizația integrată de mediu nr. 1/20.03.2020.**

**1. Datele de identificare a titularului activității**

**1.1. Denumirea firmei si adresa**

- **SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**, societate cu capital privat, fiind înregistrată la Registrul Comerțului Vaslui sub nr. J37/9/2015, cod fiscal R0299645935, având sediul social în com. Muntenii De Jos, jud Vaslui, tel: 0728141999, fax: 0235/311329, e-mail: morandicom@yahoo.com, fiind reprezentată prin d-nul Cătălin Moraru în calitate de administrator, telefon 0728/141999, tel/fax 0235/311329, e-mail : catalinmoraru@yahoo.com
- **Punct lucru:** Fabrica de carne Morandi din sat Muntenii de Jos, com. Muntenii de Jos, jud. Vaslui;
- **Responsabil protecția mediului:**Diana Gălățanu,diana.galatanu@gmail.com;
- **Activitate principală:** **CAEN 1011 – Prelucrarea și conservarea cărnii – activitate de abatorizare cu capacitatea de 6000 capete/oră sau 98 tone carcase/zi.**

Prezentul Raport anual de mediu se refera la activitatea desfășurata la nivelul anului 2022, în cadrul ABATORULUI DE PASARI situat în comuna Muntenii de jos,jud Vaslui.

**1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative**

SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL deține în proprietate suprafața de teren de 16753 mp, conform documentației cadastrale cu nr. 72973.

Amplasamentul este situat în vecinătatea găii Muntenii de Jos, pe fostul amplasament al Abatorului de porci ISCLIP în imediata apropiere a fermei de porci ISCLIP, care a funcționat până în 2012, aparținând fostei SC Carmez Exim Muntenii de Jos. Abatorul are următoarele vecinătăți:

- la N - Prop. Particulara ;
- la S - DJ 245 A
- la V - S.C. FUCIO SRL
- la E - Prop. Particulară.

Fabrica de carne Morandi este amplasata în jud. Vaslui, la granița dintre comunele Muntenii de Jos si Lipovăț în apropierea stației CF Muntenii de Jos. Coordonatele STEREO70 sunt X: 46,592525 si Y:27,762288.

Activitatea principală desfășurată pe amplasament este

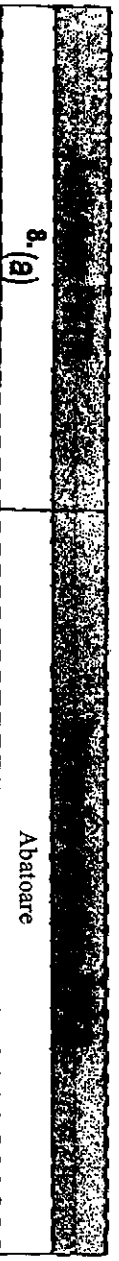
CAEN 1011 – Prelucrarea și conservarea cărnii

Alte activități secundare desfășurate la punctul de lucru sunt:

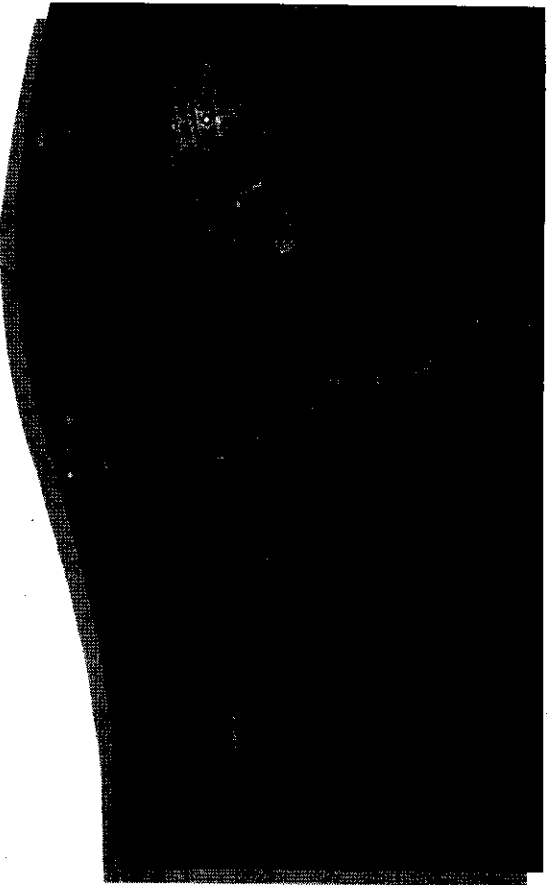
- CAEN -4632 Comerț cu ridicata al cărnii și produselor din carne
- CAEN-4722 Comerț cu aman untul al cărnii si al produselor din carne, în magazine specializate
- CAEN-5210 Depozitari
- CAEN-8292 Activități de ambalare

Activitatea constă într-o linie tehnologică de abatorizare cu capacitatea de 6000 pui/h, 48000 capete/zi, 115200 kg greutate în viu, 97920 kg / zi carcase pasăre – la o greutate a puilor vii de 2,4 kg/cap.

Nr. Crt.		NFR	SNAP
1	6.4.a)	Exploatarea abatoarelor cu o capacitate de productie de peste 50 de tone carcase pe zi	1.A.2.e* 2.H.2 03 040627



### 1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei



Fabrica de carne Morandi este amplasata în jud. Vaslui, la granița dintre comunele Muntenii de Jos si Lipovăț în apropierea stației CF Muntenii de Jos. Coordonatele STEREO70 sunt X: 46,592525 si Y:27,762288.

SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL deține in proprietate suprafata de teren de 16753 mp, conform documentației cadastrale cu nr. 72973.

- **Suprafata construita totala -Sc = 6.063,00 mp**
  - **Suprafata desfășurata totala -Sd = 6.300,00 mp**
- Dotările existente sunt:
- Cabina poarta nr. 1; Cabina poarta nr.2
  - Post transformare
  - Unitate de ambalare
  - Rezervor apa 60 mc; Grup de pompare
  - Cantar bascula
  - Stația de epurare;

Hala de producție este compartimentată și dotată astfel încât să permită desfășurarea activității principale de abatorizare, astfel:

#### Compartimentareaspațiilor de producție

Nr. Incăpere	Denumire încăpere	Suprafata (mp)
1	ZONA DE RECEPȚIE SI AGATARE	791.43
2	ZONA EVISCERARE	129.74
3	SPATIU OPARIRE/DEPLUMARE	181.49
4	ZONA EVISCERARE	113.20

5	ZONA RĂCIRE ORGANE	14.15
6	ZONA RĂCIRE RAPIDA	140.62
7	ZONA AMBALAJ INTIM	69.13
8	VESTIAR	34.86
9	GRUP TERMIC	43.35
5	SPATIU DEPOZITARE DEȘEURI	58.60
6	ECHIPAMENTE FRIGORIFICE	32.29
7	CAMETA TABLOU ELECTRIC	12.45
8	ATELIER	36.0
9	DEPOZIT DETERGENTI	32.25
10	DEPOZIT NAVETE MURDARE	136.96
11	DEPOZIT NAVETE CURATE	126.00
12	HOL TRANSFER NAVETE MURDARE	27.00
13	SALA DE TRANȘARE	689.68
14	BUCĂTĂRIE	28.00
15	MAGAZIE	16.20
16	SALA MESE	41.30
17	HOL	60.00
18	HOL	65.56
19	HOL	9.12
20	HAIANE DE LUCRU	11.70
21	VESTIAR FEMEI	19.60
22	GRUP SANITAR	21.28
23	HOL	10.33
24	GRUP SANITAR	10,76
25	DEPOZIT PRODUSE CONGELATE	314.14
26	DEPOZIT PRODUSE CONGELATE	163.60
27	DEPOZIT PRODUSE CONGELATE	168.42
28	DEPOZIT PRODUSE CONGELATE	412.80
29	CAMERA TABLOU ELECTRIC	19.38
30	CAMERA ACCES-PICKING PRODUSE CONGELATE	186.55
<b>ETA/COTA +2.80</b>		
1	BIROURI/GRUPURI SANITARE/CASA SCĂRII	130.00

**Condiții geomorfologice:**

Din punct de vedere geomorfologic, zona face parte din unitatea Podișul Central Moldovenesc, încadrându-se în subunitatea acestuia, denumită Podișul Bârladului. Satul Muntenii de Jos, comuna Muntenii de Jos se găsește la sud-est de municipiul Vaslui, fiind dezvoltat în cadrul bazinului hidrografic al râului Bârlad. Hidrologic, zona se situează în bazinul râului Bârlad, care prezintă o direcție de scurgere NV-SE.

Formele de relief prezente sunt dealurile, colinele, platourile, toate cu o înclinare S-SE. Această succesiune este rezultatul alcătuirii geologice care a determinat o selectare a proceselor de modelare a reliefului. Datorită structurii geologice de monoclin, în care predomină roci argilo-nisipoase, au rezultat forme de relief aparținând unor tipuri diferite: structural(cuete, văi subsecvente, consecvente și obsecvente), sculptural(interfluvii, versanți), de acumulare(conuri de dejecție și glacisuri, lunci și terase). Această diversitate morfologica pe un spațiu restrâns, cum este Valea Bârladului, constituie o dovadă în plus că nu râul este singurul agent morfogenetic. Chiar dacă nu apar orizonturi dure în structura monoclinală a stratelelor pliocene, formele structurale sunt frecvente. Ele sunt reprezentate prin cuete, care au aici o frecvență mare.

de pe versanții Văii Bârladului sunt generate de cursurile subsecvente. Așezarea bazinului hidrologic Bârlad în partea central sudică a Podișului Bârladului, la contactul a trei subunități: Câmpia colinară a Jijiei, Câmpia colinară a Faldului și Câmpia înaltă a Covurluiului, determină o mare diversitate a condițiilor fizico-geografice, care indică elementele genetice ale procesului de formare și manifestare în timp și în spațiu a regimului hidrologic a acestui bazin.

Relieful actual derivă dintr-o câmpie serratopliocenă, înălțată, fragmentată și transformată într-o regiune de platouri, coline și dealuri. Format din interfluvii despărțite de văi largi este însoțit de terase bine dezvoltate, propice pentru construcții. Interfluvii, cu altitudini de 350-400m, au aspect de platou.

#### **Condiții geologice:**

Sub raport geologic, județul Vaslui se încadrează în unitatea geologică Platforma Moldovenească (o prelungire a Platformei Ruse)-unitate structurală majoră-ce are soclul alcătuit din șisturi cristaline, iar cuvertura din formațiuni sedimentare. Acestea sunt dispuse transgresiv și discordant peste soclu. Platforma Moldovenească este o unitate rigidă, stabilă, fiind considerată a fi cea mai veche platformă ce s-a consolidat în Proterozoicul mediu.

Regiunea râului Bârlad este alcătuită dintr-o succesiune de roci argilo-nisipoase, cu intercalații de pietrișuri și gresii. Astfel, încercarea de găsire a unor tipuri clasice litologice—cu excepția celui argilos-sc poate face numai pentru areale reduse.

#### **Condiții hidrologice:**

Resursele de apă din bazinul hidrografic Bârlad sunt constituite din rețeaua hidrografică (permanentă și temporară) la care se adaugă izvoarele și apele subterane, lacurile artificiale și naturale, heleșteuși iazuri. În bazinul Bârladului există o multitudine de acumulări, lacuri și iazuri piscicole cât și o serie de canale cu scop de regularizare a debitelor, de desecare și de irigare. Luncile râurilor principale au straturi freatic de suprafață, aflat în legătura directă cu nivelul râului, care îndeplinește rolul de regulator freatic: la cotă ridicată râul alimentează stratul acvifer, iar la cotă scăzută râul drenează stratul acvifer.

#### **Condiții naturale:**

Climatul Bazinului și implicit a Văii Bârladului, este unul temperat de dealuri, puternic influențat de masele de aer continentale din estul Europei. În aceste condiții, radiația solară este de 116-120 kcal/cm<sup>2</sup>. Este condiționat înainte de toate, de așezarea în latitudine (45°37' - la gura de vărsare a Bârladului și 47°07' zona de izvor al Sacovățului - afluent al Bârladului) și influența maselor de aer continental, frecvente în cea mai mare parte a anului. Orientată aproximativ N-S, Valea Bârladului, situată cu 200m sub nivelul interfluvilor, aparent, este ferită de curenții de aer ce vin din est. În realitate aceștia pătrund cu ușurință canalizându-se în lungul ei.

Din punct de vedere climatic, zona se încadrează în trăsăturile cliimei temperat-continentale. Astfel, temperatura medie anuală este de 9,4°C, apropiindu-se de media pe țara, care este de 9,5°C; trecerea de la anotimpul rece la cel cald și invers se face brusc; există mari diferențe de temperatură între luna martie și luna mai. Numărul mediu multianual al zilelor cu îngheț fiind de 190 zile pe an.

Pe raza județului Vaslui, precipitațiile au o răspândire inegală, cu cantități mai mari în zonele de deal și podiș, din nord și vest (600mm anual) și cantități mai mici în zonele de depresiune și luncă (400-500mm anual); un fenomen destul de des întâlnit în județul Vaslui, fiind secetă.

## **2.1. Activitatea de ABATORIZARE pasari**

Activitatea constă într-o linie tehnologică de abatorizare cu capacitatea de 6000 pui/h, 48000 capete/zi, 115200 kg greutate în viu, 97920 kg / zi carcasa pasăre – la o greutate a puilor vii de 2,4 kg/cap.

### **Procese tehnologice de producție**

Activitatea de abatorizare se face în acord cu cele mai bune tehnici disponibile. Spațiile de producție și instalațiile / echipamentele sunt proiectate și construite după ultimele norme în domeniu. Implicit consumurile de materii prime și materiale, emisiile de deșuri, ape uzate, poluanți atmosferici se încadrează în intervalele recomandate în documentele de referință:

- Ordin nr. 169 din 02/03/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană - Documentul de Referință asupra Celor mai bune tehnici disponibile în abatoare și industria sub-produselor animale, 2017.

Prin tehnologia de abatorizare aplicată pentru păsări din cadrul abatorului, cât și prin dotările cu echipamente, acestea conduc la consumuri de materii prime, materiale auxiliare, utilizați, cantități de deșuri generate în limitele BAT.

## **2.2. Procesul tehnologic de abatorizare pasari aplicat in cursul anului 2022 in cadrul S.C FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**

Pe lângă recepția păsărilor vii și suspendarea lor pe conveier, fluxul tehnologic al unui abator de păsări prevede efectuarea următoarelor operațiuni tehnice :

- Prelucrarea inițială ce presupune efectuarea unei succesiuni de operațiuni complet automatizate.
- Prelucrarea finală care se desfășoară într-un sector separat și cuprinde etapele de prelucrare până la obținerea carcасelor de pasare și a organelor aferente. După finisare, carcасele urmează cai diferite în funcție de modul de prelucrare, respectiv ca produse refrigerate sau ca produse congelate.

### **Prelucrarea inițială**

1. Recepția puilor. Transportul puilor în containere etajate aduce beneficii pe toate planurile către beneficiar. Forța de muncă necesară pentru colectarea și pregătirea lor pentru livrare este diminuată și cel mai important aspect este faptul că nu mai apare riscul de aripa ruptă sau de piept lovit - risc ce se răsfrânge și asupra beneficiarului în costuri ce nu pot fi recuperate. Un alt beneficiu major este faptul că descărcarea puilor odată ajunși la abator este mult mai facilă, ea făcând-se cu ajutorul unui motoristivitor ce poate gestiona sarcini de 1.5 tone până la 1.5 m înălțime și a unui sistem automat ce conține două benzi de transport și cântărire containere, înainte și după descărcarea acestora. În cursul anului 2022 au fost abatorizați 8628105 capete cu o greutate de 22115864kg.

În sectorul de recepție unde sunt examinate sanitar-veterinar prin inspecția vizuala a loturilor de păsări acestea sunt agățate pe conveiere și pătrund printr-o deschidere a peretelui despărțitor în zona de prelucrare inițială parcurgând următoarele faze: asomarea, sângerarea, opărirea, deplumarea, secționarea pielii gâtului, incizia caudală, detașarea capetelor, spălarea carcасelor neviscerate și detașarea picicorelor.



tensiune poate fi reglabilă între 70-90V și se reglează în funcție de viteza conveierului și de mărimea puilor.

**3. Sângerarea.** Operația de sângerare se face mecanizat la o mașina automata de sacrificare sau cu ajutorul unui cuțit disc, ce este montat înaintea jigheabului de sângerare. Operația este asistată de un muncitor care corectează manual sângerarea la păsările mici, sub media lotului sau la cele sacrificate necorespunzător. Sângerarea durează timp de 120-150 secunde deasupra unui jigheab de sângerare, a cărui lungime este astfel dimensionată, încât sa asigure in acest timp scurgerea totala a sângelui, luând in considerare distanta de 152 mm între doua capete. Cantitatea de sânge scursa este de aproximativ 3% din greutatea vie a păsărilor. La locul de taiere este prevăzut un spălător pentru mâini cu pedala si sterilizator de cuțit.

**4. Opărire.** Păsările sunt opărite in flux continuu, prin imersie in apa calda la temperatura de +54°C.

Operația de opărire are drept scop încălzirea suprafeței pielii in urma căreia se realizează o sălbire a structurii proteinelor din epiderma care țin aderent bulbul pilos, dermă după care penele se pot îndepărta ușor mecanizat. La pui pentru obținerea unor produse congelate, se urmărește o opărire mai intensa la temperatura de 58-60°C timp de 120-140 de secunde, iar pentru produse refrigerate se face o opărire mai slaba la temperatura de 52-54°C timp de 90 de secunde.

**5. Deplumarea.** Operația de deplumare trebuie sa înceapă imediat ce păsările au ieșit din instalațiile de opărire si se executa cu ajutorul unor mașini alcătuite dintr-un cadru pe care sunt montate barele de deplumare și tamburii cu flanșe purtătoare de „degete de deplumare”, ce se rotesc în direcții diferite unul față de celălalt.

**6. Finisarea-spălarea păsărilor** cu scopul îndepărtării atât a ultimelor resturi de pene cat și efectuării unor spălări masivesub presiune (2,5-3 atm.) a exteriorului puilor deplumați. Aceasta operație se realizează cu o mașină specială prevăzută cu doi tamburi cu piese de cauciuc, numite bice, mai lungi și mai mari decât ale mașinii de deplumat. Se va asigura o stropire corespunzătoare cu apă caldă la temperatura de +40 - +50°C. Penele rezultate cad in partea de jos a deplumatorului si sunt dirijate cu un jet de apa într-un bazin colector.

**7. Eviscerarea.** Este operația cea mai importantă de care depinde în mare măsură obținerea unei calități superioare a carcaselor. Ordinea operațiilor este:

- Secționarea carcasei pe linia mediana de la apendicele xifoid pana la orificiul cloacal;
- Circumcizarea cloacei si desprinderea ei evitând-se tăierea intestinelor pentru a preveni o înșămânțare a carcaselor cu eventualii germeni patogeni;
- Extragerea viscerelor (inima, ficatul, stomacul glanular, pipota si intestinele) cu ajutorul unui eviscerator mecanic, care introduce o scafa de eviscerare in cloaca si extrage visceretele. Daca se constata organe suspecte sau bolnave, carcasa respectiva se îndepărtează din linia tehnologica. Viscerele ramase sunt introduse in mașina de prelucrat organe, care selectează organele comestibile
- După extragerea viscerelor se face controlul sanitar-veterinar, iar apoi se separa părțile comestibile de părțile necomestibile din masa viscerelor.
- Ficatul detașat se pune in pălnii, ce debușează intr-un jigheab, fiind dirijat cu ajutorul apei la recipientul de colectare, prevăzut cu grătar si robinet de scurgere a apei la canalizare, iar pipota separata trece prin decutricular si spălare.
- Extragerea pulmonilor se realizează cu ajutorul unui pistol cu vacuum. Se mai executa secționarea gâtului si a pielii, îndepărtarea gușii, esofagului si traheii.
- Separatorul de pipote sau combina de pipote este un dispozitiv special conceput pentru a separa pipotele de viscere după ce operatorul detașează inima si ficatul. Acest echipament este instalat la capătul benzii transportoare sau a canalului de transport pipote din eviscerare.

- special pentru detașare automată gaturi păsări. Detașează gatul și smulge pielea.
- spălarea interioară și exterioară a puilului și extragera automată a plămânilor după care se face transferul către zona de răcire rapidă.

**8. Refrigerarea Carcăselor.** Carcăsele eviscerate se reagață pe conveierul de răcire, intrând în tunelul de răcire timp de 90 de minute, la 0 - +4°C după care sunt trimise la instalația de tranșare. Temperatura carcăselor care ies din tunel este de 0 - +4°C „la os”.

### **Prelucrarea finală**

**1. Tranșarea automată** - Puii se agata manual la linia de tranșare la ieșirea din răcirea rapidă. Puii care nu sunt clasificați pentru grill continua în mod automat către modulele de tranșare. Modulele pentru tranșare vârf de aripa, copanel aripa, detașare aripa pot fi decuplate prin deconectarea de la aer comprimat. Opțional se poate opera cu bypass automat. Modulul de detașare piept cu os include o banda suplimentară montată la modul ce asigura o tăiere eficientă și un randament crescut. Produsul pui întreg fără piept este descărcat pe conveyor imediat după detașarea pieptului cu os. Pulpa cu spate este despicață în jumătăți cu ajutorul unui modul independent, în funcție de greutatea selectată din computer pulpele sunt despicate în jumătăți (pulpa cu spate) și descărcate imediat după despicare sau continua tranșarea la modulul de procesare pulpa (detașare spate), pulpa întreaga, superioară și ciocănel. Aceste module sunt controlate automat din computer în funcție de greutatea pulilor. Aceasta este amplasată lângă banda de colectare a pulpei superioare sub echipamentul de tranșare pulpă superioară.

- **Mășina de dezosat piept** - reprezintă un modul din linia tehnologica ce reușește preluarea automată a pieptului cu os din fluxul carcăsei pe linie și poziționarea lui pe conveyor, astfel încât atunci când cele două lame care execută tăietură pe lângă osul stern vor obține un randament la dezosare net superior multor sisteme de dezosare Productivitatea este de
- +/- 40 bucăți/minut. Aceasta este situată în continuarea benzii de colectare a pieptului provenit din tranșare.
- **Mășina de dezosare pulpa superioară** - asigura un randament superior la dezosare fata de producția manuală și o productivitate manta, având în vedere capacitățile de producție (între 40 și 60 de bucăți pe minut)
- **Mășina pentru separare mecanică a cărnii de pe os (MDM)** - împreună cu mașina de dezosare piept, asigura un randament extraordinar la dezosarea pieptului, mai exact un plus ce asigura valorificarea acelor bucăți de carne ce ar rămâne pe os dacă procesul de abatorizare s-ar desfășura în mod clasic. Este situată după mașina de dezosat piept.
- **Mășina de feliat piept dezosat** - productivitate sporită în munca și ușurează activitatea întregii unități nemaifiind necesară alocarea de forță de munca suplimentară pentru aceasta activitate.

**2. Ambalarea și etichetarea** - sunt etape de maxima importanta în desfășurarea întregii activități, etape fără de care livrarea către clienți nu ar putea fi făcută la un nivel profesional așa cum piața o cere. Dacă în momentul de fata activitatea de ambalare/etichetare se desfășoară cu 3 utilaje, din momentul în care extinderea va fi terminată, se vor mai adăuga încă două etichetatoare-cantar, o mașina de ambalare în folie stretch și o mașina de calibrat piese în caserole.

După ambalarea produselor acestea vor fi cântărite și etichetate automat de către un SISTEM COMPLET DE CÎNTĂRIRE ȘI ETICHETARE cu un cap de etichetare pe partea superioară a produselor și un Etichetator pentru total. Viteza de etichetare este de 70 pachete/min, în funcție de dimensiunile și greutatea pachetelor. Echipamentele funcționează cu sursă de aer de 6 bari și au posibilitatea imprimării și a codurilor de bare.

### ***3. Depozitare***

Produsele astfel ambalate și etichetate vor fi livrate în navele PVC sau vor fi baxate în cutii de carton așezate pe europaleți. În funcție de comenzi, produsele finite fie sunt stocate temporar în depozitele de refrigerare dotate cu agregate frigorifice pentru menținerea unei temperaturi optime de 0 -+4 °C, fie sunt supuse unei operații de congelare rapide în tunelele de congelare la o temperatură de -35 °C urmând a fi depozitate în depozite de congelare la temperaturi de -18°C. Produsele supuse procesului de congelare rapidă la temperaturi de -35°C vor fi așezate pe tăvițe, pe cărucioare și depozitate apoi în depozitele de congelare în boxpaleți, livrarea lor se face în saci de plastic.

### ***4. Livrare și transport cu ajutorul mijloacelor de transport autorizate proprii.***

Transportul se face cu în autovehicule dotate cu agregate frigorifice pentru menținerea neîntreruptă a lanțului frigorific. Distribuția se face pe rețea de distribuție, supermarket, magazine proprii. Spălarea autovehiculelor se va face în spălătoria proprie cu detergenți autorizați din punct de vedere sanitar aflați în dotare. Aceasta se va folosi doar pentru uz intern pentru autovehiculele proprii.

### **3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice**

**Materia primă** utilizată în procesul de abatorizare este reprezentată de pasările vii care provin atât din fermele proprii cit și de la alți furnizori de pasări vii ce au ca profil de activitate creșterea pasărilor. Utilizarea unei materii prime de calitate superioară va duce la obținerea unor produse finite de o calitate superioară.

**Capacitatea de abatorizare este de 6000 capete pasari/h astfel, se proceseaza zilnic 480000 capete/zi, 115,2 tone/zi, la o medie a pasarilor de 2,4 kg. In cursul anului 2022 s-a procesat o cantitate de 14912293 tone de carne din care 12426547 kg carne refrigerata si 2485746 kg carne congelata abatorizindu-se un numar de 8628105 capete pasari .**

#### **Materiale auxiliare**

În sectorul tehnologic, administrativ și întreținere se vor utiliza ca materiale auxiliare detergenți biodegradabili, substanțe dezinfectante. Aceste cantități vor fi minimele funcție de volumul de activitate fără a se crea stocuri.

Nr.ct	Materii auxiliare	Reglementate conform Autorizatiei integrate de mediu nr.1/20.03.2020	Realizate in cadrul abatorului de pasari 2022	
1	Dezinfectanti și detergenți	1650 kg/an, soluti in diferite conce ntratii	1530 kg/an	
	Detergenți biodegradabili		10550 kg/an	
	Substanțe dezinfectante	10860 kg/an, soluti in diferite conce ntratii		
2.	Agent frigorific	600 kg	510 kg	
3.	Ambalaje pentru produse finite	Amoniac	2580 kg	210 kg
		Ambalaje navele plastic	3,6 l/an	2.3 l/an
		Ambalaje tăvițe golstiren	8,7 l/an	4.2 tone/an
		Ambalaje - pungl polietilenă	69 Van	56 tone/an
		Sacl,polietilenă	189 l/an	123 tone/an
		Folie polietilenă	16,4 l/an	12.6 tone/an
		Etichete	25,2 l/an	20.4 tone/an
	Substanțe la statia de epurare	Cligsuri metalice	2,8 l/an	1.1 tona/an
		Sulfat teros,	10 l/an	9 tone/an

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

		Ca(OH) <sub>2</sub>	
5	Altele	Corpuri de iluminat	7 kg/an
			10 kg/an (pentru înlocuirea celor uzate)
		Paleți din lemn	1250 kg/an (pentru înlocuirea celor uzati)
		Box paleți	870 kg/an (pentru înlocuirea celor uzati)
	Motorină	11 tone/an	

Capacitatea de productie realizata corespunde consumurilor anuale de materii prime si auxiliare comparativ cu limitele recomandate prin Autorizatia integrata de mediu cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

#### **4. Utilizarea eficienta a energiei**

**Alimentarea cu energie electrica** este in functiune si se face din rețeaua existentă pe amplasament. Principalul furnizor de energie electrică este S. C GETICA 95 COM SRL – contract nr. AVA026E din 31.03.2015. Energia electrică mai este asigurată și printr-un post de transformare cu o capacitate de 600 KVA.

Consumul de energie electrică în cadrul abatorului comparativ cu valorile recomandate în BAT-urile pentru procesul de abatorizare este de 4.900 MWh/an, respectiv 174,5 Kwh/t pasăre abatorizată.

S-a prevăzut și un Grup electrogen cu o putere de 150KVA/120Kw. Acesta realizează independența energetică în perioada întreruperilor accidentale de furnizare a energiei electrice. Grupul electrogen funcționează automat utilizând drept combustibil motorina și este prevăzut cu un tablou electric integrat pe grup, rezervor de combustibil, avertizare avarii, monitorizare curent și tensiune generată. Consumul de carburant - motorina este de cca 30l/h, corespunzător unei puteri de 150KVA/120kw, la un necesar estimat de 3t/an rezultând un timp de funcționare de cca 100 h/an.

#### **Allimentarea cu gaz metan**

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

Gazul metan este furnizat de către SC GAZ EST SA în baza contractului nr. 5328/29.05.2019. Gazul metan se utilizează exclusiv la centrala termică HEATMAX 4G 500 cu capacitatea de 500 kW, care produce abur tehnologic și apă caldă menajeră. Consumul anual de gaz este de maxim 11627 MWh.

**Alimentarea cu energie termică**

Pentru producerea de apă caldă și abur utilizate în procesul tehnologic și

pentru încălzirea spațiilor de producție, se utilizează 2 centrale termice, astfel:

- Cazan HEATMAX TKY-S 500, cu capacitatea de 500 kW, cu funcționare pe biomasă
  - Consum pelei: 109 kg/h
  - coș evacuare D=600 mm, H = 10 m;
  - Volum rezervor pelei: 1800 l
- Cazan HEATMAX 4G 500, cu capacitatea de 500 kW, cu funcționare pe gaz metan;
  - Debit de gaz la putere maximă: 57,10 mc/h
  - coș evacuare D=600 mm, H = 10 m;
  - Debit maxim de condens: 91,7 kg/h

Centrala termică pe gaz intră în funcțiune automat la începutul programului de lucru. După atingerea parametrilor optimi, intră în funcțiune centrala pe pelei, care menține necesarul de abur și apă caldă. Cele 2 centrale nu funcționează simultan.

In cursul anului 2022 au fost consumati 210 tone peleti.

## 5.Modul de gestionare a deeurilor

Din activitatea de abatorizare pasari desfasurata in cadrul abatorului de pasari ce apartine S.C FABRICA DE CARNE MORANDI SRL, la nivelul anului 2022, au rezultat urmatoarele tipuri si cantitati de deseuri, modul de colectare, depozitare si evacuare fiind prezentate in tabelul urmator cu respectarea prevederilor HG856/2002.

Se produc deseuri conform tabelului de mai jos.

**Productia de deseuri**

<b>TIP DESEU</b>	<b>COD</b>	<b>Cantitate</b> l /Van	<b>Proveniență</b>	<b>Mod de gestiune</b>
<b>Subproduse animale</b> (materii care nu se pretează consumului sau procesării)	02 02 03	62,16	Din fluxul tehnologic de abatorizare - eviscerare	Valorificare prin operatori autorizati, în bază de contract SAFIR SRL – ctr. Nr. 2671/20.07.2020
<b>Deseuri de țesuturi animale</b>	02 01 02	1,82	Mortalități în timpul	Eliminare prin operatori autorizati,

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

Mortalități 0,6 – 2%				transportului	în bază de contract S.C ECOVET CONSULT SRLNr. 277/22.02.2021
<b>Ambalaje de hârtie și carton</b>	15 01 01	28 66		Ambalare și activitate administrativă	Valorificare prin operatori autorizați în bază de contract: PRISCOM în baza contractului 1355/02.12.2022
<b>Ambalaje de materiale plastice</b>	15 01 02	4 26		Ambalare și transport (navete, boxpaleți)	Valorificare prin operatori autorizați în bază de contract: PRISCOM în baza contractului 1355/02.12.2022
<b>Nămoluri de la epurarea efluenților proprii</b> Nămol deshidratat de la stația de epurare	02 02 04	1 80		Din treapta biologică a stației de epurare	Valorificare prin operatori autorizați în bază de contract – fertilizant în agricultură
<b>Nămoluri de la spălare și curățare</b> Din curățarea conductelor de canalizare și a căminelor de vizitare	02 01 01	0 165		De la curățarea rețelelor de canalizare și a căminelor	Valorificare prin operatori autorizați în bază de contract – fertilizant în agricultură SC ENACHE MORARIT SRL
<b>Nămoluri de la separatorul stației de spălare</b>	13 05 02*	1		De la curățarea decantorului stației de spălare	Valorificare ca îngrășământ pe terenurile agricole, conform legislației în vigoare SC ENACHE MORARIT SRL
<b>Deșeuri menajere</b> Diverse deșeuri rezultate de la personal și din activitatea de abatorizare	20 03 01	11		De la angajați și alte deșeuri asimilabile	Preluare de operatori autorizați în bază de contract. FINANCIAR URBAN Vaslui în baza contractului nr. FU3710J00003539/02.12.2019
<b>DEEE – corpuri de iluminat uzate</b>	20.01. 36	0 02		Înlocuire corpuri de iluminat	sunt predate în bază de proces verbal către unități

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

					specializate în colectarea și valorificarea DEEE-urilor sau sunt preluate de PRISCOM în baza contractului 1355/02.12.2022
<b>Deșuri de ambalaje de lemn (paleți uzati)</b>	15.01.03	15		Înlocuire paleți uzati	Paleții uzati sunt valorificați intern sau sunt predați unor operatori autorizați în bază de comandă
<b>Ambalaje contaminate</b>	15.01.10*	0 073		Ambalaje de la substanțe dezinfectante	Sunt preluate de SC PRISCOM SRL în vederea neutralizării / eliminării / valorificării (contract nr. 1142/03.12.2020
<b>Deșuri de la întreținerea parcului auto:</b>	16.01.07*	0 05		De a întreținerea parcului auto care conține 6 autoutilitare frigorifice	Sunt preluate de SC PRISCOM SRL în vederea neutralizării / eliminării / valorificării (contract nr. 1142/03.12.2020)
<b>- Filtre ulei</b>	15.02.03	0 1			
<b>- Filtre aer</b>					
<b>- Ulei motor</b>	13.02.08*				
<b>- acumulatori uzati</b>					

Sistemul de colectare, stocare și transport este organizat pe tipuri de deșuri cu respectarea reglementarilor în vigoare pentru a nu conduce la o acțiune de poluare a solului, subsolului și panzei freatice.

Puți ce constituie pierderi naturale sunt colectati în saci din polietilena, depozitati în spațiu special amenajat conform normelor sanitar veterinare, până la ridicarea acestora de către unitati specializate în vederea distrugerii. În cursul anului 2022, societatea a eliminat o cantitate de 1898,3 kg în baza contractului încheiat cu SC ECOVET SRL

Deseurile menajere sunt depozitate în containere metalice amplasate pe platforma betonata și preluate în baza contractului încheiat cu S.C. FINANCIER URBAN S.R.L.Vaslui.

Deseurile valorificabile, cat și nevalorificabile sunt gestionate corespunzator până la eliminarea ritmica de pe incinta fără a crea stocuri care ar putea conduce la un impact asupra factorilor de mediu.

În cazul deșurilor atat valorificabile, cat și nevalorificabile, se urmărește gestionarea selectiva a acestora de la producere până la



**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

valorificare/eliminarea ritmica, fara a crea stocuri cu respectarea conditiilor impuse prin HG856/2002 si HG621/2005, privind evidenta ambalajelor si a deseurilor de ambalaje.

In vederea reducerii cantitatii de deseuri generate, valorificarii sau eliminarii deseurilor in conditii de siguranta pentru protectia mediului, titularul activitatii are urmatoarele obligatii:

- aprovizionare<sup>ă</sup> cu materii prime si materiale se va face cu respectarea programelor stabilite, astfel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la generarea de deseuri;
- livrarea produselor finite – pasari – se va face in conditii optime;
- deseurile vor fi manipulate si stocate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului sau a apelor si sa se reduca orice posibila degajare de emisii fugitive in aer;
- nu se va depasi capacitatea de depozitate a magaziiilor, spatiilor special amenajate, containerelor, bazinelor vidanjabile.

## **6.Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor**

Unitatea are implementat si certificat un sistem eficient de management al mediului in concordanta cu sistemul ISO 14001 :2015 avand prevazut in organigrama societatii un compartiment de management, un reprezentat al sistemului integrat de management si un compartiment de protectia mediului coordonat de administratorul societatii.

In ceea ce privesc instalatiile si echipamentele in cadrul SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL este intocmit un program de verificare si intretinere periodica a acestora cu responsabilitati bine definite si corelate cu fluxurile tehnologice ce se desfasoara in cadrul obiectivului.

Verificarea echipamentelor se efectueaza periodic cu respectarea programului de verificare sau in cazul aparitiei unor cazuri de urgenta.

Prin modul de organizare, cat si prin responsabilitatile atribuite personalului societatea se preocupa pentru asigurarea conditiilor de sanatate si securitatea muncii, precum si pentru rezolvarea rapida a aparitiei unor situatii de urgenta.

Managementul de mediu instituit in cadrul societatii conduce la urmatoarele aspecte privind respectarea celor mai bune tehnici disponibile:

- gestionarea si urmarirea consumurilor specifice de materii prime, auxiliare si utilitati in cadrul fermei;
- gestionarea selectiva a deseurilor generate de la productie pana la eliminare/valorificare cu urmarirea minimizarii acestora;

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

- monitorizarea nivelului de emisii din sursele generatoare in vederea eficientizarii sistemelor de depoluare si limitarea acestora;
- functionarea instalatiilor la parametri proiectati, acestea fiind prevazute cu echipamente ce folosesc sisteme de controlul automat al parametrilor;
- periodic se desfasoara instruirea pe linie de protectie a mediului, PSI si protectia muncii
- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale, precum si a reglementărilor din Autorizația integrată de mediu
- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu
- In cadrul obiectivului analizat sunt evidente scrise privind aspectele de mediu conform IPPC:
  - controlul modificării procesului în instalație;
  - alocarea de resurse;
  - planificarea și programarea reviziilor;
  - includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;
  - politica de achiziții;
  - evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate
  - societatea întocmește rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management

## **7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare**

### ***Factor de mediu- apa***

Societatea monitorizeaza calitatea apei potabile prin analize periodice conform conditiilor din Autorizatia emisa de DSVSA Vaslui in vederea respectarii conditiilor de potabilitate.

**Alimentarea cu apa** este realizata din sursa subterana prin intermediul a trei puturi forate. Apa este pompata si stocata in rezervorul de apa suprateran, cu V=80 mc, apoi apa este pompata in rezervorul metalic – R1 cu volum de 450 mc care asigura rezerva pentru consum menajer,tehnologic,igienizari precum si apa destinata stingerii incendiilor. Preluarea apei din subteran se face in baza abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 21201/2019 si Actul additional nr. 17854/11.10.2019 incheiate cu AN Apele Romane, ABA Prut-Barlad. Debitiele de apa autorizate sunt : debit mediu zilnic : 207.0mc/zi. -volum mediu annual : 75.55 mil mc; debit maxim zilnic : 248.4mc/zi. Normele de consum pentru performanta unitatii este de 6.33 l/pasare abatorizata comparative cu limitele BAT de 5-6.7 l/pasare abatorizata. Apa potabila este preluata

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

din subteran in baza abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 21201/2019 incheiat cu ABA Prut- Barlad.

Conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 69/08.10.2019, alimentarea cu apa se face astfel:

*Sursa.* Alimentarea cu apa este realizata din sursa subterana prin intermediul a trei puturi forate, astfel:

- PF1 ( FEA1) cu adancimea de H=65 m, avand de exploatare Q= 0.8-1l/s;
- PF2 ( FEA2) cu adancimea de H=65m, avand debitul de exploatare 0=1.0 l/s;
- PF3 ( FEA3), cu adancimea H=60m, avand debitul de axploatare 0=1.0l/s;

Coordonatele puturilor forate, in sistem de proiectie Stereografic 70 si cotele in sistem de referinta altimetric Marea Neagra 75, sunt urmatoarele:

Coordonate STEREO70 puturi

Foraj	X	Y	Z(mdMN)
PF1 ( FEA1)	569.599,493	711.792,412	90,776
PF2 ( FEA2)	569.549,015	711.733,215	91,116
PF3 ( FEA3)	569.462,440	711.673,802	90,915

Cele 3 puturi sunt prevazute cu cate un echipament de pompare submersibil, FN-3911, avand Q=3.0 mc/h, Hp=49 Mca, FN-5409, avand Q=3.0 mc/h, Hp=47 Mca, FN-7512, avand Q=3.6 mc/h, Hp=63 Mca; apa fiind pompata si stocata in rezervorul de apa suprateran, cu V=80mc. Puturile sunt prevazute la partea superioara cu cate o cabina de protectie pentru echipamentele de exploatare.

Preluarea apei din subteran se face in baza Abonamentului de utilizare / exploatare a resurselor de apa nr.46/10.08.2021 si Actul additional nr.2/2020 incheiate cu AN Apele Romane, ABA Prut-Barlad.

Debite de apa autorizate:

-debit mediu zilnic: 207.0 mc/zi – volum mediu anual: 75.55 mil mc

-debit maxim zilnic: 248.4 mc/zi.

Aduciunea apei

Transportul apei de la cele trei puturi forate la rezervorul de 80 mc se face printr-o conducta PEHD cu Dn 75 mm, in lungime de circa 390 m.

Immagazinarea apei

Apa prelevata din subteran este immagazinata in rezervorul din POLISTIF-R2 cu volum de 80 mc, apoi pompata in rezervorul metallic- R1 cu volum de 450 mc care asigura rezerva pentru consum menajer, tehnologic, igienizari, precum si apa destinata stingerii incendiilor.

**Statii de pompare apa**

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

Presiunea necesara in reseaua de distributie a apei la punctele de consum din incinta este asigurata printr-o statie de pompare compusa din:

- grup pompare tip PEDROLLO pentru alimentare cu apa ( nevoi menajere, tehnologice si centrala termica), compus din doua electropompe ( 1A+1R ), fiecare avand caracteristicile:  $Q_{max} = 60m^3/h$  si  $H_{max} = 60mCA$ , cu vas de expansiune  $V=100l$ ;

- grup pompare tip PEDROLLO pentru incendiu, compus din doua electropompe ( 1A+1R ), fiecare avand caracteristicile :  $Q=10-60 l/min$  si  $H=70-39Mca$ .

**Distributia apei**

Apa este distribuita la consumatori astfel:

- la hala de productie ( cladire abator ) si centrala termica, printr-o retea din PEHD de 110 mm, cu lungimea  $L=45 m$ ;
- la spalatoria auto, printr-o retea din PEHD de 32mm, cu lungimea  $L=90 m$ ;
- la hidranti, printr-o retea de PEHD DE 63 mm, cu lungimea  $L=120 m$ .

**Apa pentru stingerea incendiilor**

Rezerva intangibila pentru incendiu este stocata in cele doua rezervoare de inmagazinare a apei.

**Modul de folosire a apei**

Apa prelevata din sursa subterana este folosita astfel:

- potabili si igienico-sanitar pentru personalul unitatii;
- tehnologic, in procesul de abatorizare, pentru igienizarea spatiilor de lucru si a utilajelor, la spalatoria auto;
- interventii in caz de incendiu;

Debitele caracteristice, la capacitatea instalatiei:

Nr.crt.	Alimentarea cu apa	Necesarul		Qn or. Max. (m <sup>3</sup> /h)	Cerinta Qs zi med. (m <sup>3</sup> /zi)	de apa		Qs or Max. (m <sup>3</sup> /h)
		Qnzi med (m <sup>3</sup> /zi)	de apa Qnzi max (m <sup>3</sup> /zi)			Qs zi max. (m <sup>3</sup> /zi)		
1	Igienico-sanitar	7.2	8.64	0.72	8.32	9.98	0.83	
2	Tehnologic	172	206.4	17.2	198.66	238.39	19.86	
DEBIT TOTAL		179.2	215.04	17.92	207	248.4	20.69	

Normele de consum pentru performanta unitatii este de 6.33 l/pasare abatorizata comparative cu limitele BAT de 5-6.7 l/pasare abatorizata, in cursul anului 2022 fiind consumata o cantitate de 47308 mc.

SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL  
LOC. MUNTENII DE JOS  
JUD VASLUI  
RAPORT DE MEDIU ANUAL

---

Prin natura procesului tehnologic de crestere pasari defasurat, cat si din analiza activitatii obiectivului, rezulta ape uzate tehnologice si menajere ce sunt colectate in sistem divizor prin retele independente si dirijate catre bazine betonate, de unde prin vidanjarie sunt evacuate catre Statia de Epurare S.C. FABRICA DE CARNE MORANDI SRL.

- **Canalizarea apelor menajere, tehnologice si pluviale.** Reteaua de canalizare este realizata in sistem separativ: retea canalizare pentru ape uzate menajere si tehnologice; retea de canalizare pentru ape pluviale.
  - **Apele uzate tehnologice** sunt colectate impreuna cu apele uzate menajere prin retele interne si conduse catre retea exterioara de canalizare alcatuite din conducte PVC KG Dn 200-K315 mm, in lungime totala L=290 m, fiind descarcate prin pompare in statia de epurare. Colectarea apelor uzate de pe amplasament se realizeaza astfel:
    - **apele uzate tehnologice** provenite de la hala de productie din procesul de abatorizare-eviscerare, precum si de la igienizarea incintelor tehnologice, sunt colectate prin sifoane de pardoseala, retele si rigole interne de inox si evacuate in retea de canalizare exterioara, retele ace descarca in caminul subteran CPAUZ de tip SPAU;
      - **apele uzate tehnologice** provenite de la unitatea de spalare a mijloacelor auto sunt colectate si transportate la separatorul de hidrocarburi SH1, tip ACO, avand un debit de  $Q=3\text{/s}$ ; din separator apele uzate sunt dirijate prin conducte PVC Dn 110 mm, in lungime  $1=3\text{ m}$  si descarcate in caminul CM 9 de pe retea de canalizare exterioara;
        - **apele uzate menajere** provenite de la filtrele sanitare, vestiare si grupurile sanitare sunt preluate de retele de colectare ape uzate menajere interne si evacuate in retea de canalizare exterioara din PVC KG Dn 200-315 mm.
        - **apele pluviale conventional curate** ( $Q_{pl.max.}=63\text{ l/s}$ ) provenite de pe cladiri si de pe platforme pietonale sunt conduse prin rigole catre rigola stradala.
          - **apele pluviale potential impurificate** ( $Q_{pl.max.}=27\text{ l/s}$ ) provenite de pe platforme carosabile si parcuri auto, sunt interceptate prin rigole si conducte din PVC KG cu Dn 200-400 mm, in lungime  $L=90\text{ m}$ , trecute printr-un separator de hidrocarburi SH2 cu debitul de  $20\text{ l/s}$ , apoi preluate de conducta din PVC Dn 400 mm, in lungime  $L=50\text{ m}$  si transportate catre caminul final CE de colectare a effluentului statiei de epurare.
      - Effluentul statiei de epurare impreuna cu apele pluviale epurate de SH2, colectate in caminul final, sunt descarcate gravitational in raul Barlad, prin conducta din PEHD Dn 250 mm, cu lungimea de  $555\text{ m}$ , prevazuta cu clapet. Conducta de evacuare a apelor uzate epurate provenit de pe amplasament subtraverseaza digul de aparare impotriva inundatiilor din lungul raului Barlad mal stang, pe sectorul de traversare conducta fiind montata in tub de protectie.

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

Se impune necesitatea respectarii masurilor pentru incadrarea poluantilor specifici in limitele admise ce constau in - curatirea si igienizare conform unui program stabilit a bazinelor de stocare ape uzate, evacuarea ritmica a namolului decantat ca urmare a stationarii apelor, reducerea duratei de stationare a apelor in bazine.

In cursul anului 2022 au fost efectuate analize momentane din bazinele de stocare ape uzate, prezentate in Buletinele de analiza nr.P12209134/27.09.22; P12201540/08.03.22; P12205780/30.06.22; P12212746/23.12.22 anexate prezentei:

Nr. Crt.	Indicatorul de calitate	UM	Valori maxime admise in apele uzate evacuate	Valori determinate P12201540	Valori determinate P12205780	Valori determinate P12209134	Valori Determinate P12212746
1	Temperatura	°C	35	17.9	22.3	19.4	16.7
2	pH	Unit. pH	6.5-8.5	8.5	6.5	8.4	8.5
3	Materii in suspensie	Mg/l	60	<10	<10	<10	11
4	CBOS	Mg/l	25	<10	<10	<10	<10
5	CCOCr	Mg/l	125	<9.7	<9.7	<9.7	13.6
6	Reziduu fix	Mg/l	2000	542	641	394	598
7	Azot amoniacal	Mg/l	3	<0.018	1.90	0.768	1.97
8	Azotiti	Mg/l	2	<0.031	<0.031	0.246	0.111
9	Azotati	Mg/l	37	2.92	3.61	1.49	4.29
10	Azot total	Mg/l	15	1.26	2.68	2.37	3.26
11	Fosfor total	Mg/l	2	0.333	0.283	0.24	0.333
12	Detergenti	Mg/l	0.5	<0.100	0.140	<0.100	<0.100
13	Substante extractibile	Mg/l	20	<20	<20	<20	<20
14	Fenoli	Mg/l	0.3	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
15	Cloruri	Mg/l	500	41.4	36.5	21.0	46.4
16	Produse petroliere	Suprafata receptoru-lui nu prezinta iritatii					

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

In cursul anului 2022 au fost efectuate analize ale apelor subterane din forajul de observatie situat in zona de influenta astatiei de epurare . Sunt prezentate rezultatele analizelor in Buletinul de analiza nr.P12201539/07.03.22;nr. P12205777/29.06.22; nr. P12209136/27.09.22 si nr. P12212761/23.12.22 anexate prezentei

Nr .c rt	Indicator/unitate de masura	Valoare masurata				Valoare admisa
		P12201539	P12205777	P12209136	P12212761	
1	Fosfor total (mg/l)	0.089	0.162	0.091	0.126	2
2	pH (unit. pH)	8.4	6.8	8.5	7.3	6.5-8.5
3	Conductivitate (µS/cm )	340	765	350	447	2500
4	Azotiti (mg/l)	<0.031	0.044	0.103	0.053	0.5
5	CCO-Cr (mg O2/l)	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	125
6	Amoniu (mg/l)	<0.023	1.23	0.462	1.22	2
7	Azotati (mg/l)	0.80	4.41	0.73	0.97	50
8	PO4 (mg/l)	0.334	0.592	0.368	0.478	5
9	Reziduu (mg/l)	170	421	175	264	2000

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

**Factor de mediu- aer**

Pentru producerea de apa calda si abur utilizate in procesul tehnologic si pentru incalzirea spatilor de productie, se utilizeaza 2 centrale termice, astfel :

- Cazan HEATMAX TKY-S 500, cu capacitatea de 500 Kw, cu functionare pe biomasa
  - Consum peleti : 109 kg/h ;
  - Cos evacuare D=600mm, H= 10m ;
  - Volum rezervor peleti : 1800l ;

- Cazan HEATMAX 4G 500, cu capacitatea de 500kW, cu functionare pe gaz metan
  - Debit de gaz la putere maxima 57.10 mc/h ;
  - Cos evacuare D=600mm, H= 10m ;
  - Debit maxim de condens : 91.7 kg/h ;

Centrala termica pe gaz intra in functiune automat la inceputul programului de lucru. Dupa atingerea parametrilor optimi, intra in functiune centrala ape peleti, care mentine necesarul de abur si apa calda. Cele 2 centrale nu functioneaza simultan.

Calitatea emisiilor celor 2 cazane a fost verificata de catre ALS Life Sciences Romania SRL prin Raportul de incercare nr.PI2210809 din 09.11.2022.

**Rezultatele analizelor sunt prezentate in continuare :**

Nr.test	Ora	O <sub>2</sub>	Co <sup>2</sup>	CO	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	Temperatu <sup>ra</sup>	*Pulberi
		(%)	(%)	(mg/Nm <sup>3</sup> )	(mg/N m <sup>3</sup> )	(mg/N m <sup>3</sup> )	gaze(°C)	(mg/Nm <sup>3</sup> )
1	15:33	9.1	5.7	217.0	398.0	<2.86	78.2	
2	15:36	9.3	5.7	206.0	398.0	<2.86	78.3	6.13
3	15:39	9.4	5.8	202.0	398.0	<2.86	78.6	
<b>Media</b>		-	-	<b>208.3</b>	<b>398.0</b>	<b>&lt;2.86</b>	-	
Valori Limita	Conf. Ord.			250	650	2000	-	100
462/ 93	Anexa 2							



**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

Asa cum se observa din tabelul de mai sus, emisiile celor 2 centrale termice se incadreaza in limitele maxim admise.

**Zgomot**

In perioada de functionare se poate genera zgomot din circulatia auto pentru aprovizionare, livrare. Aceste surse de zgomot potentiale sunt de mica intensitate si nu genereaza zgomot semnificativ, luand in considerare mai ales distanta mare fata de zonele locuite. Mai pot genera zgomot ( nesemnificativ) diverse organe de masini in miscare : ventilatoare, exhaustoare, pompe, supape, benzi transportoare etc.

Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei, nu va depasii nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 Db, conform STAS 10009/2017 Acustica in constructie- Acustica urbana- limite admisibile ale nivelului de zgomot.

La limita receptorilor protejati, zgomotul generat de activitate nu va depasii nivelul admis :

- in perioada zilei, nivelul de presiune acustica continuu echivalent ponderat, masurat la exteriorul locuintei conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1.5 m inaltime fata de sol, sa nu depaseasca 55 dB si curba de zgomot CZ 50 ;
- in perioada noptii, intre orele 23:00 – 07:00, nivelul de presiune acustica continuu echivalent ponderat, masurat la exteriorul locuintei conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1.5 m inaltime fata de sol, sa nu depaseasca 45 dB si curba de zgomot CZ 40, conform OM nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei.

**Miros**

Emisiile de mirosuri sunt posibile in anumite conditii si sunt specifice activitatii de abatorizare, fiind date de procesele metabolice si de fermentatie. Mirosul este perceput si la concentratii foarte mici ale acestor gaze in aer. Impactul asupra zonelor vecine depinde de mai multi factori, cum ar fi :

- Distanța fata de receptori ;
- Directia si viteza vantului dominant ;
- Conditiiile meteo ;
- Tehnologiile de masuri de reducere a mirosurilor aplicate ;

**Factorul de mediu- sol**

Din punct de vedere al dotarilor, cat si a modului de organizare a fluxului tehnologic, cat si a activitatilor conexe obiectivul nu se constituie intr-un poluator al amplasamentului si nici a terenurilor

SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL  
LOC. MUNTENII DE JOS  
JUD VASLUI  
RAPORT DE MEDIU ANUAL

---

invecinate in conditiile respectarii masurilor impuse prin Programul de management al societatii. Prin respectarea programului de monitorizare de catre societate au fost efectuate analize in vederea urmaririi evolutiei calitatii acviferului subteran, a calitatii apei potabile, a apelor uzate evacuate prin efectuarea de analize.

**Surse posibile de poluare**

- Fisuri ale sistemului de canalizare a apelor uzate menajere si de spalare ;
- Depozitarea necorespunzatoare a deseurilor si a materiilor prime.

**Impact potential**

In perioada de functionare a activitatii, se apreciaza ca impactul asupra calitatii solului din zona va fi redus, deoarece :

- Sistemul de canalizare a apelor uzate menajere si de spalare este verificat periodic in vederea identificarii din timp a oricæor fisuri sau colmatari ale conductelor/bazinelor.
  - Deseurile sunt colectate separat, pe categorii si sunt stocate in spatii adecvate, in recipiente corespunzatoare tipului de deseu .
- Fiecare categorie de deseu este preluata de operatori autorizati in vederea eliminarii / valorificarii ;

**Masuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape**

**subterane :**

- depozitarea substantelor chimice periculoase in recipiente/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifica, pe suprafete betonate, protejate anticoroziv ;
- transferul substantelor periculoase lichide de la recipiente de depozitare la instalatii prin retele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistentei la coroziunea specifica, etansetatii si a sigurantei in exploatare ;
- desfasurarea activitatii pe suprafete betonate ;
- manipularea de materiale, materii prime si auxiliare, deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri accidentale ;
- se vor evita deversarile accidentale de produse si deseuri care pot polua solul si implica migrarea poluantilor in mediul geologic ; in cazul in care se produc, se impune eliminarea deversarilor accidentale, prin indepartarea urmarilor acestora si restabilirea conditiilor anterioare producerii deversarilor ;
- structurile subterane : retea de canalizare si bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrarile de intretinere se vor planifica si efectua la timp ;
- se va asigura o cantitate corespunzatoare de substante absorbante si substante de neutralizare, potrivite pentru controlul oricarei deversari accidentale de produse ;

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

- *se va planifica si realiza periodic, activitatea de revizii si reparatii la elementele de constructie subterane, respectiv conducte, camine si guri de vizare etc., rigolele de colectare si scurgere a apelor pluviale vor fi mentinute in perfecta stare de curatenie ;*

### **8.Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni**

- SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL are intocmit Planul de prevenire a situatiilor de urgenta si capacitate de raspuns ce cuprinde actiuni si instructiuni privind modul de interventie in cazul aparitiei unei situatii de urgenta ce ar putea conduce la afectarea calitatii factorilor de mediu
- se vor aplica masurile pentru situatii speciale si va fi asigurata in permanenta comunicarea cu personalul implicat din cadrul societatii si din partea autoritatilor locale.
  - situatiile anormale de functionare se vor comunica autoritatilor de mediu APM Vaslui, GNM Vaslui - in cel mai scurt timp.
- In cursul anului 2022 nu au fost semnalate poluari accidentale ce ar fi condus la aplicarea Planului de interventie, sesizari si observatii din partea organelor de control.

### **9.Costuri de mediu**

In cursul anului 2022 au fost efectuate costuri privind îmbunătățirea eficienței in ceea ce priveste functionarea in conditii optime a statiei de epurare.

### **10.Reclamatii, sesizari**

In timpul anului 2022 nu au fost reclamatii sau sesizari cu privire la activitatea desfasurata in cadrul abatorului de pasare ce apartine S.C. FABRICA DE CARNE MORANDI S.R.L., si nici nu s-au aplicat amenzi contravenționale.

### **11.Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare**

Conform programului de verificare planificata a activitatii desfasurate in cadrul ABATORULUI DE PASARI au fost instituite urmatoarele inspectii:

**SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL**  
**LOC. MUNTENII DE JOS**  
**JUD VASLUI**  
**RAPORT DE MEDIU ANUAL**

---

-GNM CG CJ Vaslui a efectuat inspectia Abatorului de pasari ce apartine SC FABRICA DE CARNE MORANDI SRL in data de 21.07.2022.Nu au fost evidentiate incalcari ale prevederilor legislatiei de mediu.

La data controlului au fost verificate:

-respectarea programului de automonizare stabilit prin

Autorizatia integrata de mediu

In timpul inspectiei nu s-au aplicat sanctiuni.

## **12.Modul de respectare a obligatiilor impuse prim autorizatia integrata de mediu**

Prin managementul societatii privind activitatea desfasurata pe amplasament, societatea se preocupa permanent de respectarea reglementarilor pe linie de protectie a mediului in vederea limitarii impactului atat in arealul analizat, cat si limitrof acestuia.

Din analiza datelor prezentate si a probelor prelevate se constata respectarea recomandarilor BAT.

Activitatea este pe deplin conforma cu cerintele BAT-urilor in domeniu. Consumurile, productie si emisiile sunt cuprinse in intervalele admise de documentele de referinta. Tehnologiile aplicate sunt in totalitate BAT.

In cadrul societatii cantitatile de deseuri generate, stocate si eliminate/ valorificate sunt evidentiate in registre cu respectarea prevederilor HG856/2002, L211/2011 datele fiind transmise si catre autoritatile de mediu.

## **ANEXE**

1. Buletine de analiza nr. PI2201540/08.03.2022;  
PI2205780/30.06.2022; PI2209134/27.09.2022;  
PI2212746/23.12. – ape epurate
2. Buletine de analiza PI2201539/07.03.2022;  
PI2205777/29.06.2022; PI2209136/27.09.2022;  
PI2212761/23.12.2022 ale apelor subterane din forajul de observatie situat in zona de influenta a statiei de epurare.
3. Raport de incercare PI2210809/09.11.2022-EMISII COSURI CENTRALA TERMICA

Administrator,

Catalin Moraru





## ALS Life Sciences Romania SRL

LABORATOR PENTRU MEDIU

Str. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania

Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



acordat pentru  
INCERCARE  
10031504  
RENAR  
SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 028

## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12212761	Data emiterii	: 23.12.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI
E-mail	: DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: 100573 PRAHOVA Romania info.ro@alsglobal.com
Telefon	: _____	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 3248/14.12.2022	Pagina	: 1 of 2
Numar	: 4079/14.12.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contract		Data inregistrare	: 14.12.2022
Fisa de prelevare	: P12212761/14.12.2022	Oferta numar	: P12020FCMOR-RC0002
Localite	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Perioada procesare	: (RO-10318-001418) 15.12.2022 - 21.12.2022
Prelevat de	: Reprezentantul laboratorului- locul de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Nivel QC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.

Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.

Nu se păstrează contra-probă.

Se interzice reproducerea Raportului de încercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.

Raport de încercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.

Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.

Pentru detalii suplimentare va rugăm consultați site-ul Renar.

Probele se păstrează în laborator până la emiteria rapoartelor de încercare.

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A. Prelevarea probelor de apă: documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Functie  
Sef Laborator





Data emiterii : 23.12.2022  
Pagina : 2 of 2  
Numar Raport : P12212761  
Client : FABRICA DE CARNE MORANDI

## Rezultate analitice

Sub Matrice: APA SUBTERANA

Parametru	Cod Metoda	LOR	Unitate	Locul prelevării probei		
				Cod Proba	Foraj de observatie situat in zona de influenta a statiei de epurare	---
				P12212761001	---	---
				[14.12.2022]	---	---
				Rezultat	Rezultat	Rezultat
<b>Parametrii fizici</b>						
pH	W-PH-ELE	2.0	pH Unit	7.3	---	---
Conductivitate la 25°C	W-CON-ELE	10	µS/cm	447	---	---
Temperatura la masurarea pH-ului	W-TEMP-pH	1.0	°C	16.7	---	---
<b>Parametrii Anorganici Nemetaliici</b>						
Azotit(Nitrit) ca NO2-	W-NO2-SPG	0.031	mg/L	0.053	---	---
Consum chimic de oxigen (CCO-C)	W-CODCR-PHO	9.7	mgO2/L	<9.7	---	---
Amoniu ca NH4+	W-NH4-SPG	0.023	mg/L	1.22	---	---
Azotil(Nitrat) ca NO3-	W-NO3CC-SPG	0.12	mg/L	0.97	---	---
orto-Fosfat ca PO4	W-PO4-SPG	0.0520	mg/L	0.478	---	---
Reziduu filtrabil la 105 °C	W-TDS-GR-R	10	mg/L	264	---	---
<b>Miciale Total/Cationi majoritari</b>						
Fosfor total	W-P-ICP	0.100	mg/L	0.126	---	---

Ora prelevarii probei va fi 00:00 daca nu este specificata alta ora. Data prelevarii probei va fi data receptiei daca nu este specificata alta data.

Cheie: LOR = Limita de quantifiere

## Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-CODCR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis, 37.
W-CON-ELE	PSL-27, SR EN 27888:1997 Calitatea apei. Determinarea conductivitatii electrice specifice, 2
W-NH4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta, 43
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta, 43
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotat prin calculul din valorile masurate de Azotit si Azot Total Oxidat, 43.
W-PH-ELE	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului, 1
W-P-ICP	PSL-24, SR EN ISO 11895:2009, SR EN ISO 15687-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optica cu plasmă cuplată inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic. (Proba a fost omogenizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav), 48
W-PO4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta, 43
W-TDS-GR-R	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea reziduiului filtrabil. Metoda gravimetrica, 14
W-TEMP-pH	PSL-92, SM 2550 Temperatura masurare pH, 53

Incarcarile marcate cu "" nu sunt acceptate de acreditare RENVAR. Incercarile marcate "" au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



## ALS Life Sciences Romania SRL

LABORATOR PENTRU MEDIU

Sfr. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania  
Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
L1 E28

### RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12212746	Data emiterii	: 23.12.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania
E-mail	: DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 3247/14.12.2022	Pagina	: 1 of 3
Numar	: 4078/14.12.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contact	: P12212746/14.12.2022	Data Inregistrare	: 14.12.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P12020FCMOR-RO0002 (RO-10318-001418)
Locatie	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Perioada procesare	: 15.12.2022 - 21.12.2022
Prelevat de	: Reprezentantul laboratorului- locul de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Nivel OC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

#### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.

Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.

Nu se păstrează contra-probă.

Se interzice reproducerea Raportului de încercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.

Raport de încercare înlocuiri în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.

Opiniile și interpretările continute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.

Pentru detalii suplimentare va rugam consultați site-ul Renar.

Probele se pastrează în laborator până la emiterea rapoartelor de încercare.

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A. Prelevarea probelor de apă: documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

Semnatura  
Lucreția Tudorache

Funcția  
Sef Laborator





## Rezultate analitice

**Apa uzata NTPA 001**  
Sub Matrice: **APA UZATA**

Locul prelevării  
probei

Evacuare eficient  
final

NTPA 001- Valori limita de incarcare cu  
poluantii a apelor uzate Industriale si  
urbane evacuate in receptorii naturali.

Parametru	Cod metoda	LOR	Unitate	Cod Proba		Unitate
				Data/ora prelevare proba	Rezultat	
				P12212746001	[14.12.2022]	
<b>Hydrocarburii Petrolifere - FTIR</b>						
Total Hidrocarburii Petrolifere	W-TPH-IR01	0.350	mg/L	<0.350	---	5 mg/L
<b>Parametrii Alergenici: Nemetalici</b>						
Indice fenol	W-FEN-CFA	0.010	mg/L	<0.010	---	0.3 mg/L
<b>Parametrii fizici</b>						
pH	W-PH-ELE	2.0	pH Unit	8.5	6.5	8.5
Temperatura la masurarea pH-ului	W-TEMP-PH	1.0	°C	18.7	---	---
<b>Parametrii Alergenici: Metalici</b>						
Consum biocimic de oxigen (CB05)	WBOD5-ELE	10.0	mgO2/L	<10.0	---	25 mgO2/L
Cloruri	W-Cl-SPG	2.0	mg/L	48.4	---	500 mg/L
Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	W-CODCR-PH	9.7	mgO2/L	13.6	---	125 mgO2/L
Amoniu ca N	W-NH4-SPG	0.018	mg/L	1.97	---	2 mg/L
Azotul(Nitriti) ca NO2-	W-NO2-SPG	0.031	mg/L	0.111	---	1 mg/L
Azotul(Nitrat) ca NO3-	W-NO3CC-SP	0.12	mg/L	4.29	---	25 mg/L
Azot total	W-NTotal-CFA-R	1.00	mg/L	3.28	---	10 mg/L
Dezgerant sintetic anionici biodegradabili	W-SURA-CFA-R	0.100	mg/L	<0.100	---	0.5 mg/L
Reziduu fibrabil la 105 °C	W-TDS-GR-R	10	mg/L	598	---	2000 mg/L
Substante extractibile cu solventi organici	W-TEC-GR1	20	mg/L	<20	---	20 mg/L
Materii totale in suspensie la 105 °C	W-TSS-GR	10	mg/L	11	---	35 mg/L
<b>Metale Totali/Cationi majoritari</b>						
Factor total	W-P-ICP	0.100	mg/L	0.333	---	1 mg/L

Ora prelevării probei va fi 00:00 dacă nu este specificată alta ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificată alta data.  
Cheie: LOR = Limita de cuantificare

## Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

Cod metoda analitica	Descrierea metodei
W-BOD5-ELE	PSL-45, US EPA 5210 D - Determinare consumului biocimic de oxigen dupa 5 zile (BOD5). Metoda respirometrica; 47
W-Cl-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin spectrometrie discreta; 43
W-CODCR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis; 37.
W-FEN-CFA	PSL-23, SR EN ISO 14402:2002 Calitatea apei. Determinarea indicelui Fenol prin analiza in flux continuu (CFA). Skalar Methods - Phenol Index; 45.
W-NH4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta; 43
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta; 43
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotat prin calcul din valorile masurate de Azotul si Azot Total Oxidat; 43.
W-Ntotal-CFA-R	PSL-23, SR EN ISO 29441:2010 Calitatea apei. Determinarea Azotului total dupa digestia UV - Metoda analiza in flux continuu (CFA) si defecte spectrometrica. Skalar Methods - Total UV Digestible Nitrogen; 46.
W-PH-ELE	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului; 1



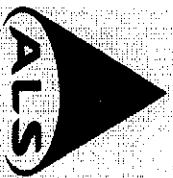


Data emiterii  
Pagina  
Numar Raport  
Client

: 23.12.2022  
: 3 of 3  
: P12212746  
: FABRICA DE CARNE MORANDI

Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-F-ICP	PSL-24, SR EN ISO 11885:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optică cu plasmă cuplată inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (Proba a fost omogenizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav). 48
W-SURA-CFA-R	PSL-23, SR EN ISO 16265:2012 Calitatea apei. Determinarea indicelui de substanțe active la albastru de meilien (MBAS). Analiza în flux continuu (CFA), Metoda Skalar, 44.
W-TDS-GR-R	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea rezidului filtrabil Metoda gravimetrică, 14
W-TEC-GR1	PSL-04, SR 7587:1998 Determinarea substanțelor extractibile cu solventi, 16
W-TEMP-pH	PSL-62, SM 2550 Temperatura măsurare pH, 53
W-TPH-R01	PSL-13, SR 7877-2:1985 Determinarea conținutului de produse petroliere, 41
W-TSS-GR	PSL-11, SR EN 872:2005 Calitatea apei. Determinarea suspensiilor solide. Metoda cu filtrare prin filtru de fibră de sticlă. STAS 6953-81; 19

Incarcarile marcate cu "\*" nu sunt acoperite de acreditare RENAR. Incarcările marcate "\*" au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



## ALS Life Sciences Romania SRL

LABORATOR PENTRU MEDIU

St. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania  
Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



acreditat pentru  
INCERCARE  
SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
ET 123

## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12210809	Data emiterii	: 9.11.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Services
Adresa	: MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania
E-mail	: DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 2788/28.10.2022	Pagina	: 1 of 2
Numar	: 3475/31.10.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contract		Data inregistrare	: 31.10.2022
Fisa de prelevare	: P12210809/31.10.2022	Ortina numar	: P12021FCMOR-RO0001 (RO-103-21-00826)
Localie	: Fabrica de carne Morandi	Perioada procesare	: 31.10.2022 - 8.11.2022
Prelevat de	: Reprezentantii laboratorului- locul de prelevare a fost indicat de reprezentantii beneficiarului.	Nivel QC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.

Valoriile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.

Nu se păstrează contra-probă.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.

Raport de incercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.

Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.

Pentru detalii suplimentare va rugăm consultați site-ul Renar.

Probele se păstrează în laborator până la emiteria rapoartelor de incercare.

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantii laboratorului în prezența beneficiarului. Proba conforma la recepție.

Acest raport cuprinde un atasament.

Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Funcția  
Șef Laborator



Data entitati : 9.11.2022  
Pagina : 2 of 2  
Numar Raport : PI2210809  
Client : FABRICA DE CARNE MORANDI



## Rezultate analitice

Sub Matrice: EMISII GAZE DE ARDERE

Cod Metoda: Component	Cod Proba	Locul prelevării probei - Data/ora prelevare proba	Rezultate analitice
<b>Prelevate</b>			
A-GA-MA: Gaze de ardere	PI2210809-001	Centrala termica P1 coe evacuare - [31.10.2022]	Vezi Atasament
A-TP-GRT: Pulberi Totale	PI2210809-001	Centrala termica P1 coe evacuare - [31.10.2022]	Vezi Atasament

Ora prelevării probei va fi 00:00 dacă nu este specificată alta ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificată alta dată.

Cheie: LQR = Limita de quantificare

### Final rezultate analitice

#### Descriere sumara a metodei

Cod metoda analitice	Descrierea metodei
A-GA-MA	PSL-06, SR ISO 10396:2008, SR EN 15259:2008 Determinarea gazelor de ardere(CO, CO2, NOx, SO2, O2), Metoda automata; 7s
*A-TP-GRT	Emissii de la surse stationare. Determinarea concentratiei masice de pulberi. Metoda gravimetrica manuala. Procedura interna de determinare.

Incarcările marcate cu "\*" nu sunt acoperite de acreditare RENAR. Incarcările marcate "\*" au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



**Atasament nr. 1 al Raportului de incercare PI2210809**  
**EMISII CAZE DE ARDERE**  
**Cod proba: PI2210809-001**

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI EXECUȚIA ÎNCERCĂRII:**

Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului.

**Data prelevării:** 31.10.2022

**Condiții de mediu:** \* $t=17^{\circ}\text{C}$ ; \* $u=60\%$ ; \* $P_{\text{atm}}=1019\text{ hPa}$ .

**Sursa de prelevare:** coș evacuare

**Locația:** Centrala termica P1

**Combustibil:** peleti

**Condiții de operare ale procesului:** in timpul determinarilor instalatiile au functionat in conditii normale  
**TIP proba:** emisii captate din procesul tehnologic, **oxigen de referinta 6%**;

**Tip masurare:** momentana

**Metode de determinare, aparatura folosita, prelevarea poluanților atmosferici:**

- **Gaze de ardere:**
  - SR ISO 10396:2008 Emisii de la surse fixe. Prelevare pentru determinarea automata a concentratiilor de gaze emise pentru sisteme fixe de monitorizare. Analize efectuate cu analizor de gaze computerizat cu electro-senzori specifici, tip SEITRON, domenii de măsurare: pentru O2 0-25% vol, CO 0 - 8000 ppm, SO2 0 -5000 ppm, NOx 0 - 5000 ppm.
  - SR EN 15259:2008-"Calitatea aerului. Măsurarea emisiilor surselor fixe. Cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare".
    - PSL-06 Procedura Specifica de Laborator. Determinarea emisiilor - surse fixe (O2, CO2, CO, NOx, SO2).
- **\*Pulberi Totale:**
  - Emisii de la surse fixe. Determinarea manuala a concentratiei masice la pulberi; metoda gravimetrică manuală. Procedura interna de determinare.



### REZULTATE OBTINUTE:

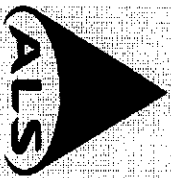
Nr. test	Ora	O <sub>2</sub> %	CO <sub>2</sub> %	CO [mg/Nm <sup>3</sup> ]	NOx [mg/Nm <sup>3</sup> ]	SO <sub>2</sub> [mg/Nm <sup>3</sup> ]	*Pulberi [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Temperatura gaze [°C]
1	15 <sup>33</sup>	9.1	5.7	217.0	398.0	<2.86	6.13	78.2
2	15 <sup>36</sup>	9.3	5.7	206.0	398.0	<2.86		78.3
3	15 <sup>39</sup>	9.4	5.8	202.0	398.0	<2.86		78.6
Media		-	-	208.3	398.0	<2.86		-
Valori limită conf. Ord. 462/93 Anexa 2				250	650	2000	100	-

- rezultatele sunt exprimate in conditiile normale de temperatura si presiune, gaz uscat si sunt corectate pentru 6% Oxigen de referinta;

- \*) Aceste încercări NU sunt acoperite de acreditarea RENAR;

### COMENTARIIL GENERALE:

1. Rezultatele prezentate în Raportul de Încercări se referă exclusiv la determinarea efectuată.
2. Opiniile și interpretările privind conformitatea rezultatelor nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.



## ALS Life Sciences Romania SRL

LABORATOR PENTRU MEDIU  
Str. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA, Romania  
Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



acreditat pentru  
INCERCARE  
SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 828

## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12209136	Data emiterii	: 27.9.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA, Romania
E-mail	: DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 2380/19.09.2022	Pagina	: 1 of 2
Numar	: 2962/19.09.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contact	: P12209136/19.09.2022	Data inregistrare	: 19.9.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P12020FCMOR-RO0002 (RO-10318-001418)
Locatie		Perioada procesare	: 20.9.2022 - 26.9.2022
Prelevat de	: Reprezentantul laboratorului-locul de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Nivel QC	: ALS RO Programul de Control al Caliitatii

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se găsesc exclusiv la proba analizată.  
Valorile notate cu ">" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.  
Nu se păstrează contra-probă.  
Se interzice reproducerea Raportului de Incercare în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.  
Raport de incercare înlocuit în 1 exemplar pentru BENEFCIAR.  
Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.  
Pentru detalii suplimentare va rugăm consultați site-ul Renar.  
Probele se pastrează în laborator până la emiterea rapoartelor de incercare.

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A. Prelevarea probelor de apă; documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

### Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Funcția  
Șef Laborator





Data emiterii : 27.9.2022  
 Pagina : 2 of 2  
 Numar Raport : P12209136  
 Client : FABRICA DE CARNE MORANDI

## Rezultate analitice

Sub Matrice: APA SUBTERANA

Parametru	Cod Metoda	LOR	Unitate	Locul prelevării probei		
				Foraj de observatie situat in zona de influenta a starii de epurare	Rezultat	Rezultat
Parametrii fizici						
pH	W-PH-ELE	2.0	pH Unit	8.5		
Conductivitate la 25°C	W-CON-ELE	10	µS/cm	360		
Temperatura la masurarea pH-ului	W-TEMP-pH	1.0	°C	19.6		
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Azotit(Nitrit) ca NO <sub>2</sub> -	W-NO2-SPG	0.031	mg/L	<0.7		
Consum chimic de oxigen (CCO-C)	W-CODCR-PHO	9.7	mgO <sub>2</sub> /L	0.482		
Amoniu ca NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	W-NH4-SPG	0.023	mg/L	0.73		
Azotat(Nitrat) ca NO <sub>3</sub> -	W-NO3CC-SPG	0.12	mg/L	0.368		
orto-Fosfat ca PO <sub>4</sub>	W-PO4-SPG	0.0520	mg/L	175		
Rezidu filtrabil la 106 °C	W-TDS-GR-R	10	mg/L	0.081		
Metale Totale/Cationi majoritari	W-P-ICP	0.050	mg/L			
Fosfor total						

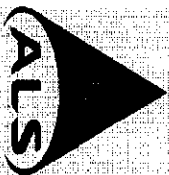
Ora prelevării probei va fi 00:00 daca nu este specificata alta ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificata alta data.  
 Cheie: LOR = Limita de quantificare

## Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-CODCR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis. 37.
W-CON-ELE	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis. 37.
W-NH4-SPG	PSL-27, SR EN 27888:1997 Calitatea apei. Determinarea conductivității electrice specifice. 2
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta. 43
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta. Determinare Azotat
W-PH-ELE	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectați prin spectrometrie discreta. Determinare Azotit
W-P-ICP	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectați prin spectrometrie discreta. Determinare Fosfor
W-PO4-SPG	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului. 1
W-TDS-GR-R	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului. 1
W-TEMP-pH	PSL-24, SR EN ISO 11885:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optică cu plasmă cuplată inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (Proba a fost omogenizată și imineralizată cu acid azotic în sistem de analiza discreta. 43
	PSL-54, STAS 9187-84 Determinarea rezidului filtrabil. Metoda gravimetrica. 14
	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea rezidului filtrabil. Metoda gravimetrica. 14
	PSL-92, SM 2550 Temperatura masurare pH. 53

Incarcările marcate cu \*\*\* nu sunt acoperite de acreditare RENAR. Incarcările marcate \*\*\*\* au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



## ALS Life Sciences Romania SRL

LABORATOR PENTRU MEDIU

Str. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania

Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 828

## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12209134	Data emiterii	: 27.9.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATIANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania
E-mail	: DIANA.GALATIANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 2381/19.09.2022	Pagina	: 1 of 3
Numar	: 2963/19.09.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contract	: P12209134/19.09.2022	Data inregistrare	: 19.9.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P1220FCMOR-RO0002 (RO-10318-001418)
Localta		Perioada procesare	: 20.9.2022 - 27.9.2022
Prelevat de	: Reprezentantul laboratorului-locul de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Nivel QC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.

Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.

Nu se păstrează contra-probă.

Se interzice reproducerea Raportului de Incercari în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa partială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.

Raport de incercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.

Opiniile și interpretările continute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.

Pentru detalii suplimentare va rugam consultați site-ul Renar.

Probele se pastrează în laborator până la emiterea rapoartelor de incercare.

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A. Prelevarea probelor de apă; documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Funcția  
Sef Laborator







### Rezultate analitice

**Apa uzata NTPA 001**  
 Sub Matrice: APA UZATA

Locul prelevării probei

NTPA 001- Valori limita de incarcare cu poluanți a apelor uzate Industriale și urbane evacuate în receptori naturali.

Parametru	Cod Metoda	LOR	Unitate	Data/ora prelevare proba		Rezultat	Evacuare efluent final		Unitate
				Cod Proba	[ 19.9.2022 ]		Limita inferioara	Limita superioara	
<b>Hydrocarburii Petroliere - FTIR</b>									
<b>Total Hidrocarburii Petroliere</b>	W-TPH-IR01	0.350	mg/L			<0.350	—	5	mg/L
<b>Parametri Anorganici Nemetalici</b>									
<b>Indice Fenol</b>	W-FEN-CFA	0.010	mg/L			<0.010	—	0.3	mg/L
<b>Prelevare</b>									
<b>Temperatura probei la prelevare</b>	W-TEMP-FIELD	1.0	°C			20.1	—	—	—
<b>Parametri fizici</b>									
<b>pH</b>	W-PH-ELE	2.0	pH Unit			8.4	6.5	8.5	pH Unit
<b>Temperatura la masurarea pH-ului</b>	W-TEMP-pH	1.0	°C			18.4	—	—	—
<b>Parametri Anorganici Metalici</b>									
<b>Consum biocimic de oxigen (CBO5)</b>	W-BOD5-ELE	10.0	mgO2/L			<10.0	—	25	mgO2/L
<b>Cloruri</b>	W-Cl-SPG	2.0	mg/L			21.0	—	500	mg/L
<b>Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)</b>	W-CODCR-PH	9.7	mgO2/L			<9.7	—	125	mgO2/L
<b>Amoniu ca N</b>	W-NH4-SPG	0.018	mg/L			0.788	—	2	mg/L
<b>Azotul(Nitrit) ca NO2-</b>	W-NO2-SPG	0.031	mg/L			0.246	—	1	mg/L
<b>Azotul(Nitrat) ca NO3-</b>	W-NO3CC-SP	0.12	mg/L			1.49	—	25	mg/L
<b>Azot total</b>	W-Ntotal-CFA-R	1.00	mg/L			2.37	—	10	mg/L
<b>Detergenți sintetici anionici biodegradabili</b>	W-SURA-CFA-R	0.100	mg/L			<0.100	—	0.5	mg/L
<b>Reziduu fibrabil la 105 °C</b>	W-TDS-GR-R	10	mg/L			384	—	2000	mg/L
<b>Substanțe extractibile cu solvenți organici</b>	W-TEC-GR1	20	mg/L			<20	—	20	mg/L
<b>Metori toxici în suspensie la 105 °C</b>	W-TSS-GR	10	mg/L			<10	—	35	mg/L
<b>Metale Totali/Cationi majoritari</b>									
<b>Fosfor total</b>	W-P-ICP	0.050	mg/L			0.244	—	1	mg/L

Ora prelevării probei va fi 00:00 dacă nu este specificată altă ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificată altă dată.

Cheie: LOR = Limita de cantificare

### Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

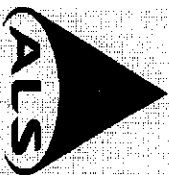
Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-BOD5-ELE	PSL-45, US EPA 5210 D - Determinare consumului biocimic de oxigen după 5 zile (BOD5). Metoda respirometrică; 47
W-Cl-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin spectrometrie discretă; 43
W-CODCR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrică în tub închis; 37
W-FEN-CFA	PSL-23, SR EN ISO 14402:2002 Calitatea apei. Determinarea indicelui Fenol prin analiza în flux continuu (CFA). Skalar Methods - Phenol Index; 45
W-NH4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discretă; 43
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discretă; 43
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectați prin spectrometrie discretă. Determinare Azotat prin calcul din valorile măsurate de Azot și Azot Total Oxidat; 43
W-Ntotal-CFA-R	PSL-23, SR EN ISO 29441:2010 Calitatea apei. Determinarea Azotului total după digestia UV - Metoda analiza în flux continuu (CFA) și detectie spectrometrică. Skalar Methods - Total UV Digestible Nitrogen; 46
W-PH-ELE	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului; 1

Data emiterii : 27.9.2022  
Pagina : 3 of 3  
Numar Raport : P12209134  
Client : FABRICA DE CARNE MORANDI



Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-P-ICP	PSL-24, SR EN ISO 11885:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optică cu plasmă cupletă inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (Proba a fost omogenizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav). 48
W-SURA-CFAR	PSL-23, SR EN ISO 16265:2012 Calitatea apei. Determinarea indicelui de substanțe active la albastru de metilen (MBAS). Analiza în flux continuu (CFA). Metoda Stalder. 44.
W-TDS-GR-R	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea rezidului filtrabil. Metoda gravimetrică. 14
W-TEC-GR1	PSL-04, SR 7587-1996 Determinarea substanțelor extractibile cu solventi. 16
W-TEMP-FIELD	PSL-91, editia din 01.04.2021 - Determinarea pH-ului, temperaturii, conductivității, potențialului oxido-reducator, oxigenului dizolvat și clorului liber în APA, pe teren - la locul prelevării. 79
W-TEMP-pH	PSL-92, SM 2550 Temperatura măsurare pH. 53
W-TPH-H1R01	PSL-13, SR 7877-2:1995 Determinarea conținutului de produse petroliere. 41
W-TSS-GR	PSL-11, SR EN 872:2005 Calitatea apei. Determinarea suspensiilor solide. Metoda cu filtrare prin filtru de fibra de sticla. STAS 6983-81: 19

Incertanțele marcate cu \*\*\* nu sunt acoperite de acreditare RENAR. Incertanțele marcate \*\*\*\* au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



## ALS Life Sciences Romania SRL

LABORATOR PENTRU MEDIU

Sr. Constantin Stere, Nr. 16, Polesti  
100573 PRAHOVA Romania

Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 828

### RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12205780	Data emiterii	: 30.6.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania
E-mail	: DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: _____	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 1518/22.06.2022	Pagina	: 1 of 3
Numar	: 1936/22.06.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contact	: P12205780/22.06.2022	Data inregistrare	: 22.6.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P12020FCMOR-RO0002 (RO-10318-001418)
Locatie	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Perioada procesare	: 23.6.2022 - 30.6.2022
Prelevat de	: Reprezentantul laboratorului-locul de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Nivel QC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

#### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.  
Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.  
Nu se păstrează contra-probă.  
Se interzice reproducerea Raportului de Incercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.  
Raport de incercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.  
Opiniile și interpretările continute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.  
Pentru detalii suplimentare va rugam consultati site-ul Renar.  
Problele se pastrează în laborator până la emiteria rapoartelor de incercare.

DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE: Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A: Prelevarea probelor de apă; documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Funcția  
Sef Laborator





Data emiterii : 30.6.2022  
 Pagina : 2 of 3  
 Numar Raport : P12205780  
 Client : FABRICA DE CARNE MORANDI

### Rezultate analitice

Apa uzata NTPA 001  
 Sub Matrice: APA UZATA

Parametru	Cod Metoda	LOR	Unitate	Locul prelevării probei		Unitate
				Evacuare efluent final	NTPA 001- Valori limita de incarcare cu poluanți a apelor uzate industriale si urbane evacuate în receptori naturali.	
				Cod Proba	P12205780001	
				Data/ora prelevare proba	[ 22.6.2022 ]	
				Rezultat	Limita inferioara	Limite superioara
Parametrii fizici	W-FEN-CFA	0,010	mg/L	<0,010	—	0,3
Indice fenol	W-PH-ELE	2,0	pH Unit	6,5	—	8,5
Temperatura la masurarea pH-ului	W-TEMP-PH	1,0	°C	22,3	—	—
Parametrii Anorganici Nemetaliici	W-BOD5-ELE	10,0	mgO2/L	<10,0	—	25
Total Hidrocarburi Petroliere - FTIR	W-TPH-R01	0,350	mg/L	<0,350	—	500
Total Hidrocarburi Petroliere	W-FEN-CFA	0,010	mg/L	<0,010	—	125
Parametrii Anorganici Metaliici	W-Cl-SPG	2,0	mg/L	<9,7	—	2
Consum biologic de oxigen (CBO5)	W-CODCR-PH	9,7	mgO2/L	<9,7	—	1
Cloruri	W-NH4-SPG	0,018	mg/L	1,90	—	1
Consum chimic de oxigen (CCO-CI)	W-NO2-SPG	0,031	mg/L	<0,031	—	25
Amoniu ca N	W-NO3CC-SP	0,12	mg/L	3,61	—	10
Azotul(Nitrat) ca NO2-	W-NTOT-PHO	0,50	mg/L	2,68	—	0,5
Azotul(Nitrat) ca NO3-	W-SURA-CFA	0,100	mg/L	0,140	—	2000
Azot total (N)	W-TDS-GR-R	10	mg/L	641	—	20
Detergenți sintetici anionici biodegradabili	W-TEC-GR1	20	mg/L	<20	—	35
Reziduu filtrabil la 105 °C	W-TSS-GR	10	mg/L	<10	—	—
Substante extractibile cu solventi organici	W-P-ICP	0,050	mg/L	0,283	—	1
Metali totale in suspensie la 105 °C						
Instatele Totali/Cationii majoritari						

Ora prelevării probei va fi 00:00 deca nu este specificata alta ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificata alta data.  
 Cheie: LOR = Limita de quantificare

### Final rezultate analitice

Descriere sumara a metodei	Descrierea metodei
Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-BOD5-ELE	PSL-45, US EPA 5210 D - Determinare consumului biologic de oxigen dupa 5 zile (BOD5). Metoda respirometrica. 47
W-Cl-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin spectrometrie discreta. 43
W-CODCR-PHO	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in flux continuu (CFA). Skalar
W-FEN-CFA	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de Azot si Azot Total Oxidat. 43
W-NH4-SPG	PSL-23, SR EN ISO 14402:2002 Calitatea apei. Determinarea indicelui Fenol prin analiza in flux continuu
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotal
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta. 43
W-NTOT-PHO	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotal
W-PH-ELE	PSL-24, SR EN ISO 11985:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscoapie de emisie optica cu plasmă cuplată inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (Proba a fost omogenizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav). 48
W-P-ICP	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului. 1



: 30.6.2022

: 3 of 3

: P12205780

: FABRICA DE CARNE MORANDI

Data emiterii

Pagina

Numar Raport

Client

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

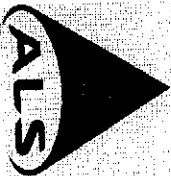
: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

: FABRICA DE CARNE MORANDI

Incarcarile marcate cu "PSL" nu sunt scopurile de acreditare RENAR. Incercarile marcate "\*\*\*\*" au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



**ALS Life Sciences Romania SRL**  
LABORATOR PENTRU MEDIU  
Str. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania  
Tel.: 0244-596193, E-mail: info.ro@alsglobal.com

SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LIT 23



## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12205777	Data emiterii	: 29.6.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS MUNTENII DE JOS VASLUI DIANA GALATANU@GMAIL.COM	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania
E-mail	: DIANA GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 1517/22.06.2022	Pagina	: 1 of 2
Numar	: 1935/22.06.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contract	: P12205777/22.06.2022	Data inregistrare	: 22.6.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P12020FCMOR-RO0002 (RO-10318-001418)
Locatie		Perioada procesare	: 23.6.2022 - 27.6.2022
Prelevat de	: Reprezentantii laboratorului-locul de prelevare a fost indicat de reprezentantii beneficiarului.	Nivel QC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.  
Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.  
Nu se păstrează contra-probă.  
Se interzice reproducerea Raportului de Încercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.  
Raport de încercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.  
Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acceptate de acreditarea Renar.  
Pentru detalii suplimentare va rugăm consultați site-ul Renar.  
Problele se păstrează în laborator până la emiteria rapoartelor de încercare.

**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantii laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A. Prelevarea probelor de apă: documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Funcția  
Sef Laborator





### Rezultate analitice

Sub Matrice: APA SUBTERANA

Parametru	Cod Metoda	LOR	Unitate	Locul prelevării probei		
				Foraj de observatie situat in zona de influenta a statiei de epurare	Rezultat	Rezultat
				Cod Proba		
				P12205777001		
				12.6.2022		
				Rezultat	Rezultat	Rezultat
Parametrii fizici						
pH	W-PH-ELE	2,0	pH Unit	6,8		
	W-CON-ELE	10	µS/cm	765		
	W-TEMP-pH	1,0	°C	22,5		
Conductivitatea la 25°C						
Temperatura la masurarea pH-ului						
Parametrii Anorganici Nemetalici						
Azotit(Nitrit) ca NO <sub>2</sub> -	W-NO2-SPG	0,031	mg/L	0,044		
Azotit(Nitrit) ca NO <sub>2</sub> -	W-CODDR-PHO	9,7	mgO <sub>2</sub> /L	<9,7		
Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	W-NH4-SPG	0,023	mg/L	1,23		
Amoniu ca NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	W-NH4-SPG	0,12	mg/L	4,41		
Azotat(Nitrat) ca NO <sub>3</sub> -	W-NO3CC-SPG	0,0520	mg/L	0,592		
orto-Fosfat ca PO <sub>4</sub>	W-PO4-SPG	10	mg/L	421		
Restulul filtrabil la 106 °C	W-TDS-GR-R					
Metale Totali/Cationi majoritari	W-P-ICP	0,050	mg/L	0,162		
Fosfor total						

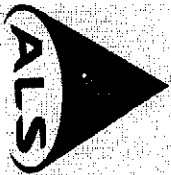
Ora prelevării probei va fi 00:00 dacă nu este specificată alta ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificată alta data.  
Cheie: LOR = Limita de cantificare

### Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

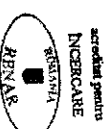
Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-CODDR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis, 37.
W-CON-ELE	PSL-27, SR EN 27888:1997 Calitatea apei. Determinarea conductivitatii electrice specifice, 2
W-NH4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta, 43
W-NO2-SPG	PSL-84, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta. Determinare Azotit
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotat prin calcul din valorile masurate de Azotit si Azot Total Oxidat, 43
W-PH-ELE	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului, 1
W-P-ICP	PSL-24, SR EN ISO 11885:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optica cu plasmă cuplată inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (Proba a fost omogenizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav), 48
W-PO4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta, 43
W-TDS-GR-R	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea rezidului filtrabil. Metoda gravimetrica, 14
W-TEMP-pH	PSL-92, SM 2550 Temperatura masurare pH, 53

Inercianle marcate cu "\*" nu sunt accoperite de acreditare RENAR. Inercianle marcate "\*\*\*\*" au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



**ALS Life Sciences Romania SRL**  
LABORATOR PENTRU MEDIU  
Str. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania  
Tel.: 0244-596193, E-mail: info.ro@alsglobal.com

acreditat pentru  
INCERCARE  
SR EN ISO/IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
L1 E3



## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12201540	Data emiterii	: 8.3.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS MUNTENII DE JOS VASLUI	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania
E-mail	: DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	E-mail	: info.ro@alsglobal.com
Telefon	: ---	Telefon	: 0244-596193
Proiect	: 284/28.02.2022	Pagina	: 1 of 3
Numar	: 603/28.02.2022	Exemplar Nr.	: 1
comanda/contract	: P12201540/28.02.2022	Data inregistrare	: 28.2.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P12020FCMOR-RO0002 (RO-10318-001418)
Locatie		Perioada procesare	: 1.3.2022 - 7.3.2022
Prelevat de	: Reprezentantul laboratorului/locui de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Nivel OC	: ALS RO Programul de Control al Calitatii

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.  
Valorile notate cu "<" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.  
Nu se păstrează contra-probă.  
Se interzice reproducerea Raportului de Incercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.  
Raport de incercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFICIAR.  
Opiniile și interpretările continute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.  
Pentru detalii suplimentare va rugăm consultați site-ul Renar.  
Probele se pastrează în laborator până la emiteria rapoartelor de incercare.  
**DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE:** Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A: Prelevarea probelor de apa, documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

Semnatura  
Lucretia Tudorache

Funcția  
Sef Laborator





Data emiterii : 8.3.2022  
 Pagina : 2 of 3  
 Numer Report : P12201540  
 Client : FABRICA DE CARNE MORANDI



### Rezultate analitice

Apa uzata NTPA 001  
 Sub Matrice: APA UZATA

Parametru	Cod Metoda	LOF	Unitate	Cod Proba		Rezultat	Limita inferioara	Limita superioara	Unitate
				P12201540001	[ 28.2.2022 ]				
Data/ora prelevare proba									
Parametri									
Hidrocarburi Petrolere - FTIR	W-TPH-HR01	0.35	mg/L	<0.35				5	mg/L
Total Hidrocarburi Petrolere									
Metale Total/Cationi majoritari	W-P-ICP	0.050	mg/L	0.333				1	mg/L
Fosfor total ca P								0.3	mg/L
Parametri Anorganici Nematici	W-FEN-CFA	0.010	mg/L	<0.010					mg/L
Indice fenol									
Parametri fizici	W-PH-ELE	2.0	pH Unit	8.5			6.5	8.5	pH Unit
pH	W-TEMP-PH	1.0	°C	17.9					
Temperatura la masurarea pH-ului									
Parametri Anorganici Nematici									
Consum biologic de oxigen	W-BOD5-ELE	10.0	mgO2/L	<10.0				25	mgO2/L
(CBOD)	W-CI-SPG	2.0	mg/L	41.4				500	mg/L
Cloruri	W-CODCR-PH	9.7	mgO2/L	<8.7				125	mgO2/L
Consum chimic de oxigen									
(CCO-Cr)	W-NH4-SPG	0.018	mg/L	<0.018				2	mg/L
Amoniu ca N	W-NO2-SPG	0.031	mg/L	<0.031				1	mg/L
Azotit(Nitrit) ca NO2-	W-NO3CC-SP	0.12	mg/L	2.92				25	mg/L
Azotat(Nitrat) ca NO3-									
Azot total	W-Nitrat-CFA	1.00	mg/L	1.26				10	mg/L
Detergeni sintetici anionici	W-SUR-CA-R	0.100	mg/L	<0.100				0.5	mg/L
biodegradabili									
Reziduu filtrabil la 106 °C	W-TDS-GR-R	10	mg/L	542				2000	mg/L
Substante extractibile cu solventi organici	W-TEC-GR1	20	mg/L	<20				20	mg/L
Materiali totale in suspensia la 105 °C	W-TSS-GR	10	mg/L	<10				35	mg/L

Ora prelevării probei va fi 00:00 dacă nu este specificată altă ora. Data prelevării probei va fi data recepției dacă nu este specificată altă dată.  
 Cheie: LOF = Limita de quantificare

### Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

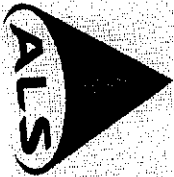
Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-BOD5-ELE	PSL-45, US EPA 5210 D - Determinare consumului biologic de oxigen dupa 5 zile (BOD5). Metoda respirometrica; 47
W-CI-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin spectrometrie discreta; 43
W-CODCR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis; 37.
W-FEN-CFA	PSL-23, SR EN ISO 14402:2002 Calitatea apei. Determinarea indicelui Fenol prin analiza in flux continuu (CFA), Skalar Methods - Phenol Index; 45.
W-NH4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta; 43
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta; 43
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotat prin calculul din valorile masurate de Azotit si Azot Total Oxidat; 43.
W-Nitrat-CFA-R	PSL-23, SR EN ISO 29441:2010 Calitatea apei. Determinarea Azotului total dupa digestia UV - Metoda analiza in flux continuu (CFA) si detectie spectrometrica, Skalar Methods - Total UV Digestible Nitrogen; 46.
W-PH-ELE	PSL-18, SR EN ISO 10523:2012 Determinarea pH-ului; 1



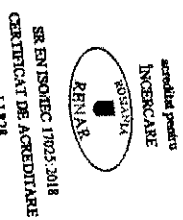
Data emiterii : 8.3.2022  
Pagina : 3 of 3  
Numar Raport : PIZ201540  
Client : FABRICA DE CARNE MORANDI

Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-PIQP	PSL-24, SR EN ISO 11885:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optică cu plasmă cuplată inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (Proba a fost omogenizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav). 48
W-SURACFAR	PSL-23, SR EN ISO 16265:2012 Calitatea apei. Determinarea indicelui de substanțe active la albastru de metilen (MBAS). Analiza în flux continuu (CFA). Metoda Skalar. 44.
W-TDS-GR-R	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea substanțelor extractibile cu solvenți. 16
W-TEC-GR1	PSL-92, SM 2550 Temperatura măsurare pH. 53
W-TEMP-pH	PSL-13, SR 7677-2:1995 Determinarea conținutului de produsă petroliere. 41
W-TPH-R01	PSL-11, SR EN 872:2005 Calitatea apei. Determinarea suspensiilor solide. Metoda cu filtrare prin filtru de fibra de sticlă.
W-TSS-GR	STAS 6953-81:19

Incarcarile marcate cu "\*" nu sunt acoperite de acreditare RENAR. Incercarile marcate "\*\*\*\*" au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.



**ALS Life Sciences Romania SRL**  
LABORATOR PENTRU MEDIU  
Str. Constantin Stere, Nr. 16, Ploiesti  
100573 PRAHOVA Romania  
Tel.: 0244-596193; E-mail: info.ro@alsglobal.com



## RAPORT DE INCERCARE

Numar Raport	: P12201539	Data emiterii	: 7.3.2022
Client	: FABRICA DE CARNE MORANDI	Laborator	: ALS Life Sciences Romania SRL
Contact	: MS DIANA GALATANU	Contact	: Client Service
Adresa	: MUNTENII DE JOS MUNTENII DE JOS VASLUI DIANA.GALATANU@GMAIL.COM	Adresa	: STR. CONSTANTIN STERE, NR. 16 PLOIESTI 100573 PRAHOVA Romania info.ro@alsglobal.com 0244-596193
E-mail	: —	E-mail	: 1 of 2
Telefon	: 485/28.02.2022	Telefon	: 1
Proiect	: 601/28.02.2022	Exemplar Nr.	: 1
Numar comanda/contact	: P12201539/28.02.2022	Data inregistrare	: 28.2.2022
Fisa de prelevare	: Comuna Munteni de Jos, Jud. Vaslui	Oferta numar	: P12020FCMQR-RO0002 (RO-10318-001418)
Localte	: Reprezentantului laboratorului-locul de prelevare a fost indicat de reprezentantul beneficiarului.	Perioada procesare	: 1.3.2022 - 4.3.2022
Prelevat de	: ALS RO Programul de Control al Calitatii	Nivel QC	

### Comentarii Generale

Rezultatele prezentate se referă exclusiv la proba analizată.  
Valorile notate cu "L" reprezintă valori situate sub limita de cuantificare a metodei.  
Nu se păstrează contra-probă.  
Se interzice reproducerea Raportului de Incercări în alte scopuri decât cel pentru care a fost eliberat sau reproducerea sa parțială fără acordul scris al ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.  
Raport de incercare întocmit în 1 exemplar pentru BENEFIICIAR.  
Opiniile și interpretările conținute în prezentul raport nu sunt acoperite de acreditarea Renar.  
Pentru detalii suplimentare va rugăm consultați site-ul Renar.  
Probele se păstrează în laborator până la emiterea rapoartelor de incercare.  
DATE DESPRE PRELEVARE ȘI CONSERVARE: Proba a fost prelevată de către reprezentantul laboratorului în prezența beneficiarului. Prelevarea, conservarea, depozitarea și transportul probelor de apă sunt conform procedurii PSL-57, Partea A.  
Prelevarea probelor de apă: documente de referință: SR ISO 5667-1,3,4,5,10,11.

Validat de:

*Semnatura*  
Lucretia Tudorache

*Funcția*  
Sef Laborator





Data emitenți : 7.3.2022  
 Pagina : 2 of 2  
 Numar Raport : P12201539  
 Client : FABRICA DE CARNE MORANDI

## Rezultate analitice

Sub Matrice: APA SUBTERANA

Parametru	Cod Metoda	LOR	Unitate	Data/ora prelevare proba	Cod Proba		
					Foraj de observatie situat in zona de influenta a starii de epurare P12201539001 [28.2.2022]	Rezultat	Rezultat
Data/ora prelevare proba							
Parametrii fizici	W-P-ICP	0.050	mg/L	0.089			
Metale Total/Cationi majoritari	W-P-ELE	2.0	µS/cm	340			
Fosfor total ca P	W-CON-ELE	10	µS/cm	17.7			
pH	W-TEMP-pH	1.0	°C	<0.031			
Conductivitate la 25°C	W-NO2-SPG	0.031	mg/L	<0.031			
Temperatura la masurarea pH-ului	W-CODCR-PHO	0.023	mgO <sub>2</sub> /L	<0.023			
Parametrii Anorganici Nemetalici	W-NH4-SPG	0.12	mg/L	0.334			
Azotit(Nitrit) ca NO <sub>2</sub>	W-NO3CC-SPG	0.0520	mg/L	170			
Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	W-TDS-GR-R	10	mg/L				
Amoniu ca NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>							
Azotat(Nitrat) ca NO <sub>3</sub>							
orto-Fosfat ca PO <sub>4</sub>							
Reziduu filtrabil la 105 °C							

Ora prelevării probei va fi 00:00 dacă nu este specificată alia ora.

Cheie: LOR = Limita de quantificare

## Final rezultate analitice

### Descriere sumara a metodei

Cod metode analitice	Descrierea metodei
W-CODCR-PHO	PSL-01, ISO 15705:2002 Calitatea apei. Determinarea consumului chimic de oxigen. Metoda colorimetrica in tub inchis. 37.
W-CON-ELE	PSL-27, SR EN 27888:1997 Calitatea apei. Determinarea conductivitatii electrice specifice. 2
W-NH4-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea unor parametri prin sistem de analiza discreta. 43
W-NO2-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotat
W-NO3CC-SPG	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea parametrilor selectati prin spectrometrie discreta. Determinare Azotit
W-PH-ELE	PSL-24, SR EN ISO 11865:2009, SR EN ISO 15587-2:2003 Determinarea elementelor selectate prin spectroscopie de emisie optica cu plasma cuplata inductiv (ICP-OES). Mineralizare pentru determinarea unor elemente din apă. Partea 2: Mineralizare cu acid azotic (proba a fost omologizată și mineralizată cu acid azotic în autoclav). 48
W-P-ICP	PSL-54, ISO 15923:2013 Calitatea apei. Determinarea rezidului filtrabil. Metoda gravimetrica. 14
W-P-O4-SPG	PSL-31, STAS 9187-84 Determinarea rezidului filtrabil. Metoda gravimetrica. 14
W-TDS-GR-R	PSL-92, SM 2550 Temperatura masurare pH, 53
W-TEMP-pH	PSL-92, SM 2550 Temperatura masurare pH, 53

Incarcările marcate cu \*\*\* nu sunt acoperite de acreditare RENAR. Incercările marcate \*\*\*\* au fost efectuate de un laborator subcontractat de ALS LIFE SCIENCES ROMANIA.