



SC SAFIR SRL VASLUI  
RAPORT ANUAL DE MEDIU

# RAPORT ANUAL DE MEDIU

ANUL 2022

**SC SAFIR SRL**  
**ABATORUL DE PASARI**

**Vaslui, Județul Vaslui**

<b>CUPRINS</b>	
1.Datele de identificare a titularului activitatii	<b>3</b>
1.1.Denumirea firmei si adresa	<b>3</b>
1.2.Categoria de activitate, prevederi legislative	<b>3</b>
1.3.Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei	<b>3</b>
2.Date privind desfasurarea activitatii	<b>8</b>
2.1.Activitatea IPPC de crestere pasari de curte la sol	<b>8</b>
2.2.Procesul tehnologic de crestere pasari aplicat in cursul anului 2022 in cadrul abatorului	<b>8</b>
3.Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice	<b>14</b>
4.Utilizarea eficienta a energiei	<b>16</b>
5.Modul de gestionare a deseurilor	<b>12</b>
6.Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor	<b>20</b>
7.Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare	<b>21</b>
8.Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni	<b>25</b>
9.Reclamatii, sesizari	<b>26</b>
10.Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare	<b>26</b>
11.Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu	<b>27</b>

## 1. Date de indentificare a titularului activității

S.C. SAFIR S.R.L., cu sediul social in localitatea Vaslui, jud Vaslui este inregistrata la ORC Vaslui sub nr. J37/513/26.09.1991, CUI RO 822044, avand ca administrator pe domnul Safir Ghiorghii, mobil: 0744590135, e-mail:safirghiorghii@safir.ro

### 1.1 Denumirea firmei si adresa

**Numele: S.C. SAFIR S.R.L.**

**Adresa:** Podul Inalt, nr. 2-6, Vaslui

**Amplasare:** intravilanul municipiului Vaslui

**Suprafata: 24.927mp**

**Telefon:** 0235/361562

**Fax:** 0235/306034

**e-mail:**contact@safir.ro

### 1.2. Categoria de activitate

Activitatea principală: Abator de păsări

Categoria de activitate conform Anexei 1 a OUG 152/2005, aprobată prin legea 84/2006:6.4. a.)

Abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t/zi

Cod CAEN(rev.2):1012

Capacitate proiectată:

✓ 50000 capete de pasari sacrificate/zi

✓ 100 t carne/zi.

Fabricarea produselor din carne inclusiv carne de pasare- cod CAEN 1013;

Fabricarea de mancaruri preparate -cod CAEN 1085;

Fabricarea altor produse alimentare n.c.a. - cod CAEN 1089

Capacitate proiectata:

➤ 10 to/zi pentru un program de 8 ore/zi;

➤ 20 to/zi daca se lucreaza in 2 schimburi a cate 8 ore.

### 1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei

Zona de amplasament este situata in intravilanul municipiului Vaslui, pe o suprafata de teren de **24.927mp** conform CVC nr.2493/27.07.2000, nr.1927/26.08.2013, nr.1928/26.08.2013, proprietate a societatii.

Coordonatele geografice ale amplasamentului abatorului de pasari sunt:

-latitudine: 46°37'25''N

-longitudine: 27°43'23''E

Amplasamentul terenului este situat în partea de vest a municipiului Vaslui, având urmatoarele vecintati:

-nord : SC Vascar SRL Vaslui- unitate prelucrare carne;

-sud : cale de acces Podul Inalt,SC Brodconf SRL, unitate cu activitate textila;

## SC SAFIR SRL VASLUI RAPORT ANUAL DE MEDI

-est : cale de acces Podu Inalt SC Ulerom SA, calea ferata ;

-vest : locuinte particulare si cursul de apa-raul Barlad la distanta de 300 m.



Distanța fata de zonele locuite - cvartalul de locuinte situat pe latura estica a amplasamentului este la 355m, distanta mai mica decat limita de 500m impusa prin ORD 119/2014 actualizat.

Amenajarea si realizarea obiectivului analizat a urmarit integrarea acestuia din punct de vedere al functiunilor ce definesc zona cu respectarea reglementarilor ce stau la baza dezvoltarii acesteia conform planurilor de dezvoltare a orasului. Suprafata de teren destinata obiectivului Abator de pasari si Sectie de preparate din carne de pasare precum si a cladirilor anexe functionale obiectivului, este de 24.927 mp teren ce a avut ca destinatie anterioara curti- constructii si care isi pastreaza categoria de folosinta si in prezent.

Zona de amplasament nu se afla situată în vecinătatea ariilor protejate de de importanță comunitară Natura 2000, conform ORD nr. 1964/13.12.2007, modificat si completat prin ORD 2387/2011 si HG 1284/2007, modificat si completat cu HG 971/2011.

Obiectivul realizat in cadrul societatii a avut in vedere valorificarea superioara a carni de pasare obtinuta in fermele proprii cat si de la alte ferme de crestere pasari cu respectarea conditiilor de igiena impuse prin procesele tehnologice, calitatea si parametrii de igiena a produsului finit conform reglementarilor Comisiei Europene

Zona de amplasament este situata in intravilanul municipiului Vaslui, pe o suprafata totala de teren de 24.927mp din care 12.771 mp conform CVC incheiat cu Avicola Vaslui in 2493/27.07.2000 si a suprafetei de teren de 12.156mp conform contractului CVC nr 1927/26.08.2013 incheiat cu SC SPEED SRL proprietate a societatii, suprafata construita fiind scoasa din circuitul agricol.

Accesul intrare-iesire in unitate se realizeaza pe partea estica - calea de acces Podu Inalt nr.6 si pe partea sudica-cale de acces Podu Inalt nr.2- corp birouri societate.

Circulatia auto in incinta obiectivului a fost organizata cu respectarea spatiilor de parcare si garare amenajate in acest scop.

Obiectivul este racordat la utilitatile necesare functionarii acestuia :

alimentare cu apa potabila din retea de distributie din zona si din sursa proprie subterana- put forat la h= 100m, utilizata in scopuri tehnologice, igienizari utilaje si incinte , igienico-sanitare si PSI.

- retea de canalizare interna pentru preluarea apelor uzate tehnologice si menajere cu dirijare catre statia de preepurare locala a apelor
- energie electrica pentru forta si iluminat din retea existenta in zona prin intermediul posturilor de transformare.
- alimentare cu gaz metan din retea de distributie din zona

Accesul personalului in cadrul obiectivului de investitii se realizează prin cele 2 cai de acces din strada Podu Inalt. Accesul mijloacelor auto in cadrul abatorului se realizeaza prin intermediul dezinfectoarelor auto situate pe latura sudica.

Mijloacele de transport ce asigura aprovizionarea cu materii prime- pui, au acces din str. Podu Inalt de pe latura sudica a amplasamentului.

Pentru livrarea produselor finite, accesul mijloacelor auto la rampele de livrare se realizeaza de pe latura estica a halei.

Amplasamentul este prevazut in zona de acces auto cu dezinfectoare auto si cabina poarta.

**Abatorul functioneaza intr-o incinta –C2**, cu suprafata construita de 4.296mp , cu regim de inaltime P+1E, este compartimentat astfel:

**Parter**

Rampa de descarcare S=267,4mp

Incinta instalatie sacrificare-deplumare S=147,3mp

Incinta instalatie de eviscerare S=146,36mp

Instalatie de prerrefrigerare S=151,20mp

Spatiu dezosat mecanic cu S=59,75mp

Depozit carne sub sechestr si camera necropsie S=7,58mp

Tunele congelare S= 39,60mp, respectiv 40,59mp

Depozit congelate S=174,03mp;

Depozit congelate si refrigerate S=201,12mp

Zona livrare S=144,37mp

Zona facturare S=30,95mp

Depozit etichete S=8,65mp

Spatiu preambalare cu S=63,35mp

Incinta linie ambalare cu S=1070,27mp

Depozit materiale S=67,75mp

Camera transformator S=80,06mp

Centrala termica S=110,70mp

Camere comanda cu S=15,21mp; 7,36mp

Statie compresoare S=72,14mp

Receptie deseuri S=32,88mp

Atelier mecanic S=80,19mp

Spalatorie navete si carucioare cu S=222,58mp

Camera comanda S=21,19mp

Depozit echipament S=12,77mp

Zona spatii anexe constituite din :

- vestiare si grupuri sanitare cu  $St=282,76$  mp
- spatiu depozitare alimente bucatarie cu  $S=29,31$ mp
- bucatarie cu  $S=92,50$ mp
- sala de mese  $S=55,82$ mp
- holuri cu  $St=181,36$ mp
- camera de asteptare  $S=4,23$ mp
- camera echipament  $S=13,45$ mp
- spatiu electrostivuitoare cu  $S=32,21$ mp
- camera joasa tensiune cu  $S=27,11$ mp
- incinta mentenanta cu  $S=13,3$ mp
- spatiu depozitare alimente bucatarie  $Sc =18,00$  mp
- spalatorie echipamente de protectie dotata cu un boiler ce functioneaza pe gaz metan si produce apa calda
- birou  $Sc= 33,22$  mp

**La etaj** pe o suprafata de  $463,04$ mp sunt amenajate :

- birouri, laboratoare, oficiu, casierie, camera protocol, grupuri sanitare si vestiare cu  $S=353,23$ mp
- camera frigorifica – sala agregate, camera electricieni, vestiare, hol cu  $S=109,81$ mp .

**Sectia de preparate** este prevazuta cu un functional corespunzator fluxului tehnologic, intr-o constructie cu o suprafata construita de  $1808$ mp, cu regim de inaltime P, etaj intermediar si etajul 1, constand din spatiu vizitatori, spatiu mentenanta si tablou electric conform planului de extindere. Cladirea C1- sectia de preparate, a fost reconsiderata , incluzand spatii de depozitare produse congelate si spatiu pentru revizia masinilor frigorifice.

### **Parter**

- Camera control cu  $Sc=32,4$ mp
- Spatiu echipament unica folosinta cu  $Sc=19,91$ mp
- Filtru vizitatori cu  $Sc=39,60$ mp
- Spalatorie cu  $Sc=68,16$ mp
- Camera igienizare cu  $Sc=3,05$ mp
- Depozit materie prima –legume cu  $Sc=15,65$ mp
- Depozit materie prima- condimente cu  $Sc=17,62$ mp
- Depozit etichete cu  $Sc=6,88$ mp
- Camera etichetare cu  $Sc=12,32$ mp
- Depozit oua cu  $Sc=11,06$ mp
- Depozit materie prima- carne cu  $Sc=20,97$ mp
- Depozit produse congelate cu  $Sc=18,27$ mp
- Depozit produse refrigerate cu  $Sc=21,27$ mp
- Tunel racire rapida cu  $Sc=17,61$ mp
- Spatiu livrare si facturare cu  $Sc=26,74$ mp
- Spatiu productie cu  $Sc=319$ mp

Spatiu tratamente termice cu  $Sc=70,57mp$

Camere frigorifica cu  $S_{ctotal}=651,8mp$

Spatiu livrare produse cu  $Sc=68,87mp$

Andocare marfa cu  $Sc=53,40mp$

SAS cu  $Sc=8,54mp$

Birou productie cu  $Sc=16,48mp$

Holuri cu  $Sc=116,51 mp$

Incinta paza cu  $Sc=14,22mp$

Vestiare si grupuri sanitare cu  $Sc=62,23mp$

Casa scarii cu  $Sc=30,31mp$

Centrala termica cu  $Sc=32,90mp$

Magazie echipamente electrice cu  $Sc=11,12mp$

TEG cu  $Sc=37,22mp$

### **Etaj intermediar**

Scara si hol cu  $Sc=27,8mp$

Spatiu recreere cu  $Sc=38,05mp$

Grupuri sanitare cu  $Sc=12,42mp$

Sala de mese si oficiu cu  $Sc=67,96mp$

### **Etaj 1**

Holuri si scari de acces cu  $Sc=188,43mp$

Birouri si secretariat cu  $Sc=305,94mp$

Sala conferinta cu  $Sc=54,1mp$

Open space cu  $Sc=239,21mp$

Spatii –casierie, oficiu, copiator cu  $Sc=29,38mp$

Grupuri sanitare cu  $Sc=27,41mp$

Tablou electric cu  $Sc=3,75mp$

**Funcionalul obiectivului- abator pasari si sectie de preparate** este prevazut cu urmatoarele anexe tehnice:

-cabina poarta cu filtru sanitar cu  $Sc=141,28mp$

-rampa spalare auto cu  $Sc=111mp$

-post de transformare, cu  $Sc=9mp$

-separator dejectii cu  $Sc=10mp$

-spatiu comercial cu  $Sc=63mp$

-pavilion administrativ P+1 cu  $Sc=900 mp$  ;

-cladire gospodarie apa cu  $S=144mp$

-retele hidro-edilitare cu  $Sc=1100mp$

-platforme betonate si cai de acces circulabile  $S=2500mp$

Echipamentele si liniile tehnologice pentru abatorizare si preparate, respecta cele mai bune tehnici din domeniu si asigura buna functionare a obiectivului ceea ce conduce la cresterea gradului de exigenta privind calitatea produselor.

## 2. Date privind desfasurarea activitatii

### 2.1. Activitatea de abatorizare si conservare carne de pasare

SC SAFIR SRL este autorizata din punct de vedere Sanitar-Veterinara, cu autorizatia nr 86486/24.01.2007 pentru activitatea de abatorizare pasari emisa de ANSVSA- DSVSA Vaslui prin care obiectivul – Abatorul de pasari Vaslui este in conformitate cu legislatia in vigoare pentru domeniul sanitar-veterinar si pentru siguranta alimentelor.

Societatea detine Autorizatia Integrata de Mediu nr. 2/09.09.2019 eliberata de APM Vaslui fara program de conformare, valabila pe tota perioada in care beneficiarul obtine viza anuala.

Societatea detine Autorizatia de Gospodarire a Apelor Modificatoare emisa de AN Apele Romane ABA Prut-Barlad nr .128/13.12.2022, cu valabilitate pana la 31.12.2025.

Abatorul de pasari are o capacitate maxima de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50.000 to/zi, respectiv 50.000 capete /zi, rezultand o cantitate de 110 t/zi carne in viu si sectia de productie preparate din carne de pasare cu o capacitate de prelucrare de 10t/zi

**Volumul de activitate desfasurat la nivelul anului 2022 corespunzator dotarilor existente in cadrul abatorului a fost de 10.443.416 capete/an ceea ce reprezintă 16581.320 tone de carne.**

Abatorul a funcționat aprox. **3840** h/an.

Sectia de preparate a functionat aprox. **1992** h/an

### 2.2. Procesul tehnologic de abatorizare

In cadrul abatorului acesta se realizeaza in instalatii complexe cu functionare continua cu programarea parametrilor tehnologici pe calculatorul de productie si discontinu.

Fazele procesului tehnologic constau din urmatoarele etape :

- **receptie pasari vii**
  - cantarirea pasarilor vii
  - debarcarea pasarilor
  - asteptarea
  - agatare pe conveiorul de transport
- **prelucrare initiala**
  - asomare
  - sacrificare/sangerare
  - oparire
  - deplumare
  - indepartare cap
  - detasare gheare
  - sectionare gheare
  - smulgere capuri
- **prelucrare finala**
  - eviscerare
  - control sanitar veterinar
  - dusare finala a carcasei



SC SAFIR SRL VASLUI  
RAPORT ANUAL DE MEDI

- prerrefrigerare carcase
- prerrefrigerare organe
- **prelucrarea carcaselor**
  - transare carcase
  - sortare
  - ambalare, cantarire si etichetare
- **prelucrarea organelor**
  - curatire/sortare
  - ambalare, cantarire, etichetare
- **obtinere carne tocata si carne separate mecanic**
  - depozitare materie prima
  - procesare carne toata
  - Ambalare, cantarire, etichetare
- **depozitare carne refrigerate**
- **congelare rapida**
- **depozitare carne congelata**
- **livrare**

Procesul tehnologic de obtinere preparate

- **receptie materii prime**
  - verificarea cantitativa si calitativa a materiei prime- carne de pasare
  - depozitarea in spatiu frigorific pentru o durata maxim de 56 ore la 4°C
  - cantarirea pasarilor vii
  - receptie oua depozitate in depozit frigorific la temperatura 0-12°C
  - depozitarea legumelor in spatiu special amenajat- depozit frigorific ci temperatura 0-10°C, legumele fiind spalate si curatate in prealabil
  - receptia si depozitarea condimentelor ce urmeaza a fi introduse in proces
- **pregatirea materiilor prime**
  - preluarea carnii din spatiu de depozitare si pregatirea acesteia pentru prelucrare
  - decongelarea lenta a carnii la maxim 4°C in conditiile in care se utilizeaza ca materie prima carne congelata
  - verificarea starii de integritate a cojii oualor si starea de curatenie
- **tocarea carnii**
- **malaxarea**
- **umplerea carnatilor, prepararea suncilor si formarea chiftelelor**
- **pesmetarea** anumitor produse
- **coacerea**
- **tamblerizarea carnii crude**
- **racirea rapida la maxim 4°C**
- **ambalarea produselor in tavite sau prin vidare in pungi**
- **congelare pentru anumite produse**

➤ **depozitarea in spatii frigorifice functie de tipul produsului refrigerate- 0-4°C, congelate- -18°C**

**Statia de preepurare ape uzate**

Apele uzate tehnologice provenite din activitatea obiectivului sunt evacuate prin retele interne de canalizare, independente, spre Statia de preepurare a obiectivului situata pe latura vestica a amplasamentului, cu o capacitate de tratare de 55mc/h, statia fiind de tip REDOX, cu randamente de retinere de 90%.

Statia de preepurare este prevazuta cu un filtru separator de pene ce realizeaza o separare mecanica.

In Statia de preepurare sunt dirijate apele uzate tehnologice provenite de la hala de abatorizare si de la sectia de preparate, care sunt supuse unor procese mecanic si chimic de tratare dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare stradala impreuna cu apele uzate menajere si cele provenite de la spalatoria auto.

Apele uzate provenite de la spalatoria auto sunt trecute in prealabil printr-un decantor separator de nisip si un separator de hidrocarburi in care sunt retinute aluviunile si produsele petroliere antrenate de la spalarea mijloacelor de transport cu evacuare in reseaua de canalizare interna.

Apele uzate provenite de la statia de spalare si dezinfectie auto situata la intrarea in obiectiv, inainte de a fi evacuate sunt trecute printr-un separator de uleiuri minerale de tip stavilar, dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare interna.

Considerand programul de lucru al obiectivului de 16 h/zi, statia epureaza un volum de 887,29 mc/zi apa uzata provenita din activitatea tehnologica- abator si sectie de preparate. Apele uzate sunt supuse unui proces de tratare mecanica si chimica corespunzator capacitatii tehnologice proiectate.

**Treapta mecanica** consta in trecerea apelor uzate tehnologice prin intermediul unei pompe de alimentare cu D=70 mc/h, dintr-un camin colector cu V=20 mc peste filtru ce retine penetele, apele fiind preluate cu o pompa cu D=70 mc/h.

Apele sunt preluate prin intermediul unei pompe cu transvazare intr-un bazin de compensare a debitelor cu V=300 mc.

**Treapta chimica**

Apele uzate cu un debit de 55mc/h sunt dirijate intr-un separator de flocoane cu V=20mc.

Apele uzate sunt tratate cu coagulanti- solutie de  $FeCl_3/DMFe_3$  prin intermediul unei pompe dozatoare, cu solutie de NaOH, tot prin intermediul unei pompe dozatoare si polielectrolit, alimentarea facandu-se pe conducta de transvazare a apelor.

Solutiile de  $FeCl_3/DMFe_3$ , NaOH sunt preparate si stocate in rezervoare cu V=3mc, de unde prin intermediul pompelor dozatoare sunt dozate pe traseul de transvazare in separator.

Polielectrolitul este stocat intr-un tanc de preparare cu V=2mc, de unde prin intermediul unei pompe dozatoare este dirijat catre traseul de transvazare in separator .

Dozarea solutiilor se face automat functie de valoarea pH-ului si de incarcarea organica a apelor uzate tehnologice preepurate inainte de evacuare in reseaua de canalizare stradala din zona.

Unitatea de flotatie este un bazin suprateran din inox, cu V=20 mc, cu o capacitate de tratare ape uzate de 55 mc/h, fiind compusa dintr-o valva de descarcare sedimente, pompa de recirculare ape uzate, panou de comanda pneumatic, compresor.

In unitatea de flotatie are loc aerarea si recircularea apelor uzate in vederea reducerii incarcarilor in substante organice.

Performanta statiei de a functiona la parametrii optimi consta in conditia de a nu contine substante inhibitoare sau componente toxice care prin concentratia lor sa inhibe activitatea microorganismelor din treapta biologica.

Avind in vedere dotarile si echipamentele in conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile de abatorizare si de obtinere preparate, acestea conduc la consumuri de utilitati reduce ce se incadreaza spre limitele inferioare a valorilor recomandate.

Pentru functionarea Abatorului de pasari si sectiei de preparate sunt necesare a fi asigurate urmatoarele utilitati:

- apa potabila utilizata in scopuri tehnologice, igienizari incinte si utilaje, grupuri sanitare si PSI
- retea de canalizare interna pentru preluarea apelor uzate tehnologice cu dirijare catre statia de preepurare locala si menajere si pluviale cu descarcare in sistem unitar in reseaua de canalizare din zona
- energie electrica pentru forta si iluminat ;
- gaz metan pentru functionarea centralelor termice ;

### **Apa potabila**

Alimentarea cu apa potabila a obiectivului este asigurata din doua surse :

- bransament contorizat realizat din teava de OL cu De 100mm, la reseaua de distributie a municipiului conform Contractului incheiat cu SC Aquavas SA –Sucursala Vaslui.
- sursa proprie subterana compusa dintr-un foraj de adancime FA1 cu adancimea de 100m, amplasata intr-un camin din beton subteran, protejat cu capac metalic, prevazut cu coloana definitiva si filtranta din PVC Dn 200 mm si filtru din pietris margaritar.

Apa preluata din forajul FA1 dupa trecerea prin statia de tratare a apei este inmagazinata in rezervorul cu V=500 mc, suprateran din beton armat. In acelasi rezervor este inmagazinata si apa potabila din reseaua de distributie din zona. Preluarea apei din rezervor si distributia acesteia la consumatori se realizeaza prin intermediul instalatiei de pompare cu un debit de 20mc/h. Societatea urmareste calitatea apei potabile tratata in cadrul Statiei, privind indicatorii de potabilitate a acesteia.

Apa potabila tratata este inmagazinata in 4 rezervoare tip Polstif cu V=40mc/buc- 3 buc si V=60mc- 1buc, rezervoare amplasate suprateran in incinta unei cladiri. Distributia apei la consumatori in cadrul obiectivului se realizeaza prin intermediul unei retele de PEHD cu De 32-75mm cu o lungime totala de 510m.

Apa depozitata este utilizata in procesele tehnologice, in scopuri igienico-sanitare si rezerva intangibila PSI.

Rezerva de apa intangibila este asigurata din rezervorul cu V=60mc, unitatea fiind dotata cu 7 hidranti interiori.

Alimentarea cu apa potabila este reglementata prin Autorizatia de gospodarire a apelor nr.128/13.12.2022.

**Cerinta totala de apa :**  
**Qs zi mediu=701,98 mc/zi**

**Qs zi maxim=854,88 mc/zi**

**Volumul anual :**

**-mediu : 193,04 mii mc ;**

Consumul anual de apă potabilă:

- abatorul de pasari este de este de **117621 m<sup>3</sup> /an;**
- sectia de preparate consumul de apa potabila este de **4259 m<sup>3</sup>/ an.**

Necesarul de apa potabila corespunzator capacitatii proiectate de abatorizare si obtinere preparate este :

Procesul de abatorizare :

- apa potabila pentru scopuri tehnologice- abatorizare pasari 700mc/zi
  - apa pentru spalarea si igienizarea incintelor tehnologice, utilajelor si echipamentelor 20mc/zi
  - apa pentru spalarea mijloacelor auto 10mc/zi.
  - apa potabila pentru consum menajer - 6mc/zi, corespunzator numarului de personal angajat.
- Consumul total de apa potabila zilnic utilizat in procesul de abatorizare este de 736 mc, respectiv 7,36l/kg pasare abatorizata.

Procesul de procesare carne:

- apa potabila pentru scopuri tehnologice- procesare carne 9,5mc/zi
  - apa pentru spalarea si igienizarea incintelor tehnologice, utilajelor si echipamentelor 3mc/zi
  - apa potabila pentru consum menajer – 2,5mc/zi, corespunzator numarului de personal angajat,
- Consumul total de apa potabila zilnic utilizat in procesul de procesare carne este de 15 mc/zi, respectiv 1,5mc/t produs finit.

### Retele de canalizare

Apele uzate tehnologice provenite din procesul de productie si de la spalari ustensile, utilaje, igienizari incinte, sunt colectate printr-o retea de canalizare din PVC Dn 200mm cu lungimea de 90m, fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Inainte de intrarea apelor in statia de preepurare este amplasat un filtru separator de pene pentru separarea mecanica a acestora.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar, vestiare si cantina sunt preluate de o retea de tuburi din beton cu Dn 250mm si lungime 95 m fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Apele uzate menajere si tehnologice preepurate pe amplasament sunt dirijate catre reseaua de canalizare din zona, cu descarcare in Statia de epurare municipala.

Apele uzate provenite de la igienizarea mijloacelor auto pentru transport pasari vii, igienizare custi, sunt colectate si evacuate printr-un separator de hidrocarburi prevazut cu decantor pentru aluviuni dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare din incinta.

Apele pluviale colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o retea de canalizare realizata din tuburi de beton cu Dn 300mm si lungime 325m cu evacuare in reseaua de canalizare oraseneasca impreuna cu apele uzate tehnologice si menajere preepurate.

Apele pluviale din zona sudica a amplasamentului adiacente str Podu Inalt sunt preluate printr-o retea de canalizare din beton cu Dn 200mm si lungime de 50m cu descarcare in reseaua oraseneasca.

**Energia electrica** este asigurata de OMV Petrom S.A. in baza Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 95/2021, prin intermediul unui post de transformare dotat cu un transformator amplasat in incinta unitatii, consumul fiind contorizat.

In zona exista retea de distributie de medie si joasa tensiune, distributia in incinta obiectivului realizandu-se printr-un tablou general.

Energia consumata este de :

**4310417.8** kwh/an pentru abatorizare ;

**307049.2** kwh/an pentru sectia de preparate

**Asigurarea agentului termic**

Centrala termica asigura apa calda folosita in procesul tehnologic, precum si pentru igienizarea incintelor, utilajelor si in scopuri igienico-sanitare si ca agent termic la incalzirea spatiilor.

Centrala termica este amplasata intr-o incinta din cladirea abatorului.

Centrala este dotata cu 2 cazane tip Ferroli cu P1=1060Kw, respectiv P2=720Kw si functioneaza pe combustibil gazos- gaz metan, cu un consum de 20Nmc/h, respectiv 15Nmc/h.

Cazanele produc apa calda cu temperatura 80°C, cu un debit total de 20mc/h apa calda. Apa calda retur cu o temperatura de 67°C este reintrodusa in circuitul de incalzire.

Gazele arse sunt evacuate sunt evacuate prin cosuri de dispersie, cate un cos pentru fiecare cazan. Pentru cazanul Ferroli P1 cosul are H=15m si Dn 400mm, iar pentru cazanul P2 are H=9m, Dn 400mm.

Apa calda este distribuita in retea catre abator si sectia de preparate printr-o ramificatie de doua conducte

Gazul metan este asigurat din rețeaua de distribuție din zonă în baza contractului încheiat cu S.C. SAFI-STAR S.R.L. VASLUI.

La nivelul anului 2022 consumul de gaze naturale pentru:

-abatorul de pasari este de **188715** m<sup>3</sup>;

-sectia de preparate consumul este de **27307** m<sup>3</sup>.

Activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari ce apartine SC Safir SRL, respecta cele mai bune tehnici disponibile cu incadrarea cansumurilor specifice de utilitati, in limitele impuse prin legislatia in vigoare.

Parametrul	Valori limita
-apa potabila	<p><b>7,36l/kg pasare abatorizata</b>  <b>Limita BAT 5,07-67,4l/kg pasare abatorizata</b>  <b>Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare</b></p> <p><b>1,5mc/t carne</b>  <b>Limita BAT 2-20mc/t carne</b>  <b>Tabelul 3.9.Consum de apa pentru procesare carne-BAT preparate</b></p>
-energie electrica	<p><b>130 Kwh/t pasare abatorizata</b>  <b>Limita BAT 152-860kWh/t pasare abatorizata</b>  <b>Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare</b></p>
-energie termica	<p><b>74,28kwh/t pasare abatorizata</b>  <b>Limita BAT 152-860kWh/t pasare abatorizata</b>  <b>Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare</b></p>
-emisii in ape	<p>Apa uzata epurata: suspensii-310,55kg/zi, CCOCr- 443,6kg/zi, CBO5- 266,18kg/zi, NH4-26,61kg/zi SET-26,61kg/zi, Sulfuri si H2S-0,887kg/zi, detergenti biodegradabili-22,18kg/zi</p>

### 3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice

Conform procesului tehnologic de abatorizare desfasurat in cadrul abatorului de pasari ce apartine SC SAFIR SRL in cursul anului 2022, au fost utilizate materii prime ce sunt prezentate mai jos:

**Materia prima utilizata in procesul de abatorizare** provine din fermele proprii sau de la societati cu profil de activitate crestere pasari si consta din pui de carne in viu in greutate medie de cca 2,2 kg, de calitate superioara. Utilizarea unei materii prime de calitate permite conducerea procesului tehnologic, astfel incat sa se obtina produse finite de calitate superioara, cu pierderi cat mai mici in procesul de fabricatie, obtinand astfel randamente ridicate.

SC SAFIR SRL VASLUI  
RAPORT ANUAL DE MEDI

Capacitatea proiectata de prelucrare a abatorului este de cca. 50.000 capete/zi respectiv peste 110t carne/zi.

**Materia prima utilizata in sectia de preparate**, obiectiv nou realizat, pentru obtinerea produselor finite provine din carnea abatorizata in abatorul ce apartine SC SAFIR SRL, capacitatea de prelucrare a fabricii fiind de 10t/zi.

Materii prime	Unitate de masura	Cantitate anuala utilizata
<b>Carne</b>	<b>to</b>	510.5
<b>Condimente si aditivi</b>	<b>Kg</b>	39909
<b>Sare</b>	<b>Kg</b>	3590
<b>Ulei de floarea soarelui</b>	<b>litri</b>	8264
<b>Oua</b>	<b>buc</b>	20014
<b>Legume</b>	<b>Kg</b>	11402
<b>Ulei de palmier</b>	<b>litri</b>	15224
<b>Membrane naturale</b>	<b>legaturi</b>	1360

**Materiale auxiliare**

Pentru functionarea abatorului in cazul procesului de **abatorizare** se utilizeaza materiale auxiliare.

<b>Materiale auxiliare</b>	<b>Unitate de masura</b>	<b>Cantitate anuala utilizata</b>
Ambalaje-pungi,folii, saci	tone/an	104.59
Materiale absorbante	tone/an	4.661
Caserole polistiren	tone/an	6.0086
Cutii carton	tone/an	273
Tavite PET	tone/an	33.50
Etichete	tone/an	8.165
Clipsuri metalice	kg/an	1000

In cazul procesului desfasurat la **fabrica de preparate**, cantitatile de materiale auxiliare utilizate sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Materiale auxiliare-ambalaje	Unitate de masura	Cantitate anuala utilizata
Pungi,folii,saci	tone/an	12.930
Tavite polistiren	kg/an	41
Etichete	tone/an	3.82
Bete frigaru	kg/an	1100
Cutii carton	to/an	7.90

In sectorul tehnologic- abator si fabrica de preparate, administrativ si intretinere se vor utiliza ca materiale auxiliare detergenti, substante dezinfectante, aceste cantitati vor fi minimale, functie de volumul de activitate fara a se crea stocuri.

Nr. Crt.	Materii auxiliare	Cantitati anuale	
1	Detergenti biodegradabili	22190 kg	Solutiile utilizate pentru dezinfectie sunt aprobate de autoritatile sanitar-veterinare, nu prezinta risc semnificativ prin cantitatea utilizata
2	Substante dezinfectante	2560 kg	
3	Motorina	515631 L	Utilizata in statia de carburanti pentru alimentarea mijloacelor auto

In cadrul statiei de epurare ape uzate se utilizeaza:

- solutie de precipitare clorura ferica, in concentratie de 40%- 40 to
- polielectrolit in concentratie de 0,1% - cca 0.520 t/an
- hidroxid de sodiu tip M pentru corectia pH-ului - cca 10 t/an.

In cadrul statie de tartare apa se utilizeaza:

- Cetaclear(polimer)- 120 kg;
- Policlorura de aluminiu- 2.65 to;
- Hipoclorit de sodiu 12.5%- 5.9 to.

Cantitatile de materiale auxiliare vor fi stabilite functie de volumul de activitate pe care urmeaza a il desfasura si de calitatea apei uzate rezultate din procesul de epurare.

#### 4. Utilizarea eficienta a energiei

Consumul anual de energie corespunzator volumului de activitate desfasurat in abatorului de pasari la nivelul anului 2022 este prezentat in tabelul urmatoare:

Sursa de energie	Consum de energie anual
Energie electrică	4310417.8 kwh/an
Motorina	515631 L
Gaz metan	188715 m <sup>3</sup>

- 260 kwh/ to carne – energie electrica;
- 11.381 mc/to carne– gaze naturale.

Consumul specific de energie realizat în anul 2022 pentru sectia de preparate este de:

Sursa de energie	Consum de energie anual
Energie electrică	307049.2 kwh/an
Gaz metan	27307 m <sup>3</sup>

- 601 kwh/ to carne – energie electrica;
- 53.5 mc/to carne– gaze naturale.



Energia electrică este asigurată de OMV Petrom S.A. în baza Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 95/2021, prin intermediul unui post de transformare dotat cu un transformator amplasat în incinta unității, consumul fiind contorizat.

În zona există rețea de distribuție de medie și joasă tensiune, distribuția în incinta obiectivului realizându-se printr-un tablou general.

### 5. Modul de gestionare a deșeurilor

Din activitatea desfășurată în cadrul Abatorului de păsări și Secției de preparate Punct de lucru a SC SAFIR SRL Valeni rezultă deșuri ce pot constitui un posibil potențial de poluare, în condițiile gestionării necorespunzătoare a acestora.

Prin realizarea obiectivului, s-a urmărit amenajarea corespunzătoare a spațiilor de lucru, a suprafețelor destinate colectării și depozitării deșeurilor generate din activitate cu respectarea legislației în vigoare, ceea ce conduce la diminuarea impactului asupra solului, subsolului și pinzei freatice.

Cantitățile de deșuri rezultate corespund volumului de activitate desfășurat la capacitatea proiectată pentru funcționarea obiectivului, respectiv 5.000 capete păsări în viu/h abatorizate, 110t/zi carne în viu și 10t/zi carne procesată.

Din activitatea obiectivului rezultă următoarele tipuri și cantități de deșuri :

Nr.crt.	Sursa generatoare de deșuri	Denumirea deșurilor	Compoziția	Modul de valorificare/ eliminare
1	Operațiile de preluare a efectivului de păsări, prelucrare a acestora pe linia de abatorizare 02 02 02	Pene, gheare, viscere, păsări confiscate pe flux, sange	Proteine, minerale, apă	Valorificare prin transport la Fabrica de făină proteică ce aparține societății <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificare 8319.410 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
2	Activitatea de transport păsări în cuști pentru abatorizare 02 01 02	Păsări morți	Proteine, minerale, apă	Depozitați în spații frigorifice și eliminați prin incineratorul societății Chitcani <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Eliminat 10.188 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
3	Ambalare și aprovizionare, activitate administrativă 15 01 01	Deșuri de hartie și carton*	Celuloză, substanțe minerale	În containere și eliminate prin societăți abilitate în vederea valorificării <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificare 30.108 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>

SC SAFIR SRL VASLUI  
RAPORT ANUAL DE MEDI

4	Ambalare si transport carne pasare prelucrata 15 01 02	Folie polietilena, PVC*	Policlorura de vinil, polietilena, polistiren	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificat 16.0877 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
5	Activitatea de aprovizionare 15 01 10*	- deseuri cu continut de substante periculoase	-substante periculoase din activitati de igienizare	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea distrugerii <b>Stoc 2021-4 kg.</b> <b>Eliminat 72 kg.</b> <b>Stoc 8 kg.</b>
6	Statie de preepurare ape uzate 02 02 04	Namol de la statia de preepurare a apelor uzate	Namol deshidratat	In recipiente cu transport la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificat 90 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
7	Separatorul de la statia de spalare auto 13 05 02*	Substante pamantoase cu continut de produs petrolier	Produse petroliere, uleiuri	In recipiente cu transport la la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani <b>Stoc 2021-150 kg.</b> <b>Eliminat 150 kg.</b> <b>Stoc 0m kg.</b>
8	Activitatea de intretinere 17 04 05	Deseuri metalice	Metale feroase si neferoase	Colectare selectiva cu depozitare in container si valorificate prin societati abilitate <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificat 23.219 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
9	Activitatea de intretinere- echipamente electrice 20 01 21*	-corpuri de iluminat	Sticla, filament metalic	Colectare selectiva cu depozitare in container si eliminare prin societati abilitate <b>Stoc 2021-2 buc.</b> <b>Eliminat 77 buc.</b> <b>Stoc 0 buc.</b>
10	Activitate administrativa 20 01 08	Deseuri menajere	Deseuri biodegradabile	Eurocontainere, pe platforma betonata cu eliminare prin operatorul de salubritate <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Eliminat 105.279 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>

11	Activitate de laborator 16 05 06*	Mixturi laborator	-	Colectare selectiva in containere si eliminare prin societati abilitate <b>Stoc 2021- 68 kg.</b> <b>Eliminat 258 kg</b> <b>Stoc 55 kg.</b>
13	Activitatea parc auto 16 01 03	Anvelope uzate	-	Colectare si eliminare prin societati abilitate <b>Stoc 2021-26 buc.</b> <b>Eliminat 162 buc.</b> <b>Stoc 0 buc.</b>
14	Activitate parc auto 16 06 01*	Acumulatori uzati	-	Colectare si eliminare prin societati abilitate <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Eliminat 0 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
15	Sectie de preparate 20 01 25	Deseu ulei si grasimi comestibile	-	Colectare si eliminare prin societati abilitate <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificare 7236.7 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>
16	Activitatea administrativa 15 01 03	Deseu paleti lemn		Colectare si eliminare prin societati abilitate <b>Stoc 2021-0 t.</b> <b>Valorificare 20.66 t.</b> <b>Stoc 0 t.</b>

Conform L211/2011 privind regimul deșeurilor, art.6, aliniatul 1) și 2), namolul deshidratat, ambalajele și deșeurile de ambalaje fiind valorificate și reciclate nu mai sunt incluse în categoria deșeurilor.

Conform reglementărilor în vigoare HG 856/2002, L211/2011 deșeurile rezultate sunt gestionate selectiv- colectate, depozitate pe tipuri sub gestiune de la sursa generatoare până la valorificarea/eliminarea acestora prin societăți abilitate.

Deșeurile provenite din procesul de abatorizare și secția de preparate, nevalorificabile-gheare, pene, viscere, pasări confiscate de pe linia de abatorizare sau procesare carne, sunt depozitate temporar în containere etanșe în incinte amenajate frigorifice până la eliminare de pe incinta la Fabrica de făină proteică din cadrul societății. Sângele rezultat din proces este colectat prin vacuumare în container metalic amplasat în camera de frig până la eliminare de pe amplasament.

Cadavrele de pasări rezultate în urma transportului în cadrul abatorului sunt depozitate în containere închise transportabile, cu eliminare de pe amplasament și incinerate în cadrul societății – Punct de lucru Chitcani.

Deșeurile valorificabile- hartie, carton, polimeri, deșeuri metalice sunt colectate selectiv și depozitate în spații amenajate pe platforma betonată până la ridicarea acestora de către societăți abilitate în baza contractelor încheiate.

Namolul provenit din faza de deshidratare din cadrul Stației de preepurare și namolul de la separatorul decantor este preluat și depozitat în containere închise, și eliminat de pe amplasament la batardoul din cadrul Fabricii de făină proteică Chitcani.

## SC SAFIR SRL VASLUI

### RAPORT ANUAL DE MEDI

Conform ORD 344/708/2004 pentru aprobarea Normelor tehnice privind protectia mediului si in special al solurilor atunci cand se utilizeaza namoluri de epurare in agricultura, se impune necesitatea efectuarii de analize a namolului privind incadrarea principalilor indicatori.

Deseuri de ambalaje care contin urme de substante periculoase din activitatea de igienizare si tratare ape uzate sunt colectate selectiv in spatiu amenajat si eliminate prin societati abilitate. Tuburile fluorescente vor fi eliminate prin societati abilitate in baza contractului incheiat.

Deseurile menajere se depoziteaza in containere metalice amplasate pe platforma betonata si preluate de catre un operator de salubritate in baza contractului incheiat.

Ca urmare a gestionarii corespunzatoare a deseurilor valorificabile, cat si nevalorificabile, cu ridicare ritmica, fara a se crea stocuri, aceasta conduce la diminuarea impactului asupra factorilor de mediu.

- Contract de prestari servicii Nr 2184/05.10.2020, act aditional nr.2/05.10.2022 cu SC DEMECO SRL pentru colectarea, transportul, neutralizarea si eliminarea desurilor periculoase (ambalaje contaminate chimic, deseuri laborator)
- Protocol de colaborare cu Asociatia cu Recolamp Bucuresti pentru colectarea deseurilor provenite din echipamente de iluminat;
- Contract de prestari servicii cu SC Eco Metalnef SRL Iasi Nr. 20/04.09.2022 privind colectarea deseurilor de mase plastice- hartie carton, acumulatori, deseuri feroase si nemetalice;
- Contracte de prestari servicii nr. 12/04.01.2022 incheiat cu SC Priscom SRL Barlad pentru colectarea deseuri de hartie-carton si pentru colectare deseuri din mase plastice.
- Contracte incheiate cu SC Financiar urban SRL Vaslui : nr.FU3710J0000038/02.12.2019 pentru preluare deseuri menajere;
- Contract incheiat cu SC PMC GREEN ENVIRONMENT SRL , nr. 3095/25.11.2020 pentru preluarea uleiului uzat.

### **6.Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor**

Realizarea Abatorului de pasari si Sectiei de preparate ce apartine SC SAFIR SRL se inscrie pe linia strategiei de dezvoltare a societatii si anume acela de a deveni un furnizor important de carne de pasare si preparate din carne.

Procesele tehnologice de abatorizare a pasarilor si procesare carne de pasare aplicate in cadrul obiectivului, au tinut seama de alinierea la cerintele unei pietee in continua schimbare cu respectarea exigentelor unei pietee moderne, imbunatatirea nivelului calitativ al produsului sub aspectul pastrarii calitatii acestuia.

Avand in vedere modul de desfasurare a activitatii in cadrul societatii de la faza de aprovizionare cu materii prime pana la distributia produselor finite se pot concluziona urmatoarele:

- realizarea unor spatii moderne de abatorizare si procesare carne;
- echiparea cu utilaje moderne aferente fluxurilor tehnologice ;
- construirea unor spatii sigure cu respectarea normelor sanitar-veterinare din punct de vedere al abatorizarii si procesarii carni;
- amenajarea unor spatii corespunzatoare privind depozitarea produselor finite inainte de livrare;
- gestionarea corespunzatoare a deseurilor rezultate de la productie pana la valorificare/eliminarea de pe amplasament cu respectarea prevederilor HG 856/2002, L211/2011;

-functionarea statiei de preepurare a apelor reziduale generate din fluxurile tehnologice, cu incadrarea indicatorilor analizati in limitele normativelor in vigoare. Apele uzate tehnologice si menajere sunt colectate in prezent prin retele interne de canalizare cu dirijare catre bazinele betonate aferente statiei de preepurare de pe amplasament. Prin aplicarea procesului de preepurare mecanic si chimic, apele preepurate sunt evacuate in sistem unitar, catre reseaua de canalizare din zona cu incadrare in NTPA 002/2002, HG 356/2005.

+ apele pluviale de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o retea de canalizare cu evacuare in reseaua de canalizare oraseneasca impreuna cu apele uzate tehnologice si menajere preepurate.

+ apele pluviale din zona sudica a amplasamentului adiacente str Podu Inalt sunt preluate printr-o retea de canalizare cu descarcare in reseaua oraseneasca.

+ apele tehnologice provenite de la spalarea mijloacelor auto sunt preluate si trecute printr-un separator decantor de substante extractibile si pamantoase cu dirijare catre reseaua de canalizare din zona.

Prin amenajarea fluxurilor tehnologice in cadrul obiectivului, s-a urmarit realizarea unui produs de calitate si siguranta alimentara la cele mai inalte standarde, prin asigurarea prelucrarii pasarilor in conditii igienice respectind toate cerintele cu privire la siguranta alimentara. Prin tehnologia aplicata, cit si prin dotarile obiectivului, s-a urmarit obtinerea unui produs la un standard de calitate ridicat atit din punct de vedere al igienii, cit si sub aspect nutritiv.

## 7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

### *Factor de mediu- apa*

Din functionalul obiectivului rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

-**ape uzate tehnologice** provenite din procesele de productie, precum si din igienizarea incintelor tehnologice, echipamentelor, navete, ce contin suspensii, SET, substante organice exprimate in CBO5 si CCOCr, detergenti cu un debit de 825mc/zi.

-**ape uzate** provenite de la statia de spalare a mijloacelor auto si igienizare custi ce contin suspensii pamantoase si urme de produs petrolier cu un debit de 18mc/zi.

-**ape menajere** provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare si vestiare ce contin suspensii, SET, detergenti, ioni amoniu, substante organice cu un debit de 12mc/zi;

-**ape pluviale** de pe platformele betonate si constructii.

Apele uzate provenite din procesul de abatorizare cu retinerea sangelui in recipienti, de la procesarea carnii precum si cele de la igienizarea spatiilor de lucru si a utilajelor, sunt colectate prin retele interne de canalizare independente cu dirijare catre Statia de preepurare locala unde are loc un proces de tratare mecanica si chimica.

Apele provenite de la rampa de spalare auto preepurate in decantorul-separator de substante extractibile, sunt dirijate catre caminul final, fiind evacuate impreuna cu apele uzate preepurate catre reseaua de canalizare stradala.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare, vestiare si cantina sunt preluate si dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Apele uzate menajere si tehnologice preepurate pe amplasament sunt dirijate catre Statia de epurare municipala.

Apele pluviale colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o retea de canalizare cu evacuare in reseaua de canalizare oraseneasca impreuna cu apele uzate tehnologice preepurate si apele uzate menajere.

**SC SAFIR SRL VASLUI**  
**RAPORT ANUAL DE MEDI**

Apele pluviale din zona sudica a amplasamentului adiacente str Podu Inalt sunt preluate printr-o retea de canalizare cu descarcare in reseaua oraseneasca.

Apele uzate preepurate sunt dirijate catre reseaua de canalizare stradala ce apartine SC Aquavas SA Vaslui, cu respectarea valorilor principalilor impurificatori cu incadrare in VLE conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Societatea monitorizeaza calitatea apei uzate preepurate inainte de evacuare in reseaua de canalizare, frecventa si indicatorii fiind stabiliti prin Autorizatia integrata de mediu si Autorizatia de gospodarie a apelor.

Societatea a efectuat analize periodice inainte de evacuarea apelor uzate in reseaua de canalizare.

**Calitatea apelor uzate preepurate**

Nr.buletin/data	Indicator analizat	UM	Valoare determinată	HG nr.352/2005	Concluzii
PI2204409/ 23.05.2022	pH	Unit.pH	<b>23.1</b>	6.5-8.5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Materii in suspensie	mg/L	<b>6.5</b>	350	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	CBO5	mgO <sub>2</sub> /L	<b>&lt;10</b>	300	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	CCOCr	mgO <sub>2</sub> /L	<b>&lt;10</b>	500	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Amoniu	mg/L	<b>&lt;9.7</b>	15	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Fosfor total	mg/L	<b>0.136</b>	5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/L	<b>0.192</b>	1	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Substante extractibile	mg/L	<b>&lt;0.040</b>	30	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Detergenti sintetici	mg/L	<b>&lt;20</b>	25	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Fenoli	mg/L	<b>&lt;0.100</b>	30	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2204409/ 23.05.2022	Temperatura	°C	<b>&lt;0.010</b>	40	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	pH	Unit.pH	<b>18</b>	6.5-8.5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Materii in suspensie	mg/L	<b>6.5</b>	350	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	CBO5	mgO <sub>2</sub> /L	<b>&lt;10</b>	300	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	CCOCr	mgO <sub>2</sub> /L	<b>39</b>	500	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Amoniu	mg/L	<b>120</b>	15	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Fosfor total	mg/L	<b>7.53</b>	5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/L	<b>&lt;0.100</b>	1	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Substante extractibile	mg/L	<b>&lt;0.04</b>	30	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Detergenti sintetici	mg/L	<b>&lt;20</b>	25	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2211180/ 15.11.2022	Fenoli	mg/L	<b>0.21</b>	30	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise

***Factor de mediu aer***

Sursele generatoare de noxe ale atmosferei rezultate din activitatea abatorului de pasari si Sectiei de preparate – Punct de lucru Vaslui, strada Podu Inalt nr. 2 si nr. 6 din cadrul societatii SC SAFIR SRL Valeni sunt:

- gazele arse provenite de la centralele termice pentru prepararea agentului termic, prin arderea gazului metan ce contin CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, pulberi in suspensie;
- emisii fugitive de la statia de preepurare ape uzate provenite din procesul de tratare ape ce contin NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>S si COVCOV ;
- circulatia auto din incinta unitatii ce genereaza gaze de esapament ce contin CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> si CO ;

Centrala termica este dotata cu 2 cazane tip Ferroli cu P1=1060Kw, respectiv P2=720Kw si functioneaza pe combustibilul gazos- gaz metan, cu un consum de 20Nmc/h, respectiv 15Nmc/h. Gazele arse sunt evacuate sunt evacuate prin cosuri de dispersie, cate un cos pentru fiecare cazan. Pentru cazanul Ferroli P1 cosul are H=15m si Dn 400mm, iar pentru cazanul P2 are H=9m, Dn 400mm.

Societatea a monitorizat in cursul anului 2020, calitatea gazelor arse emise, prin laboratoare atestate RENAR, valorile concentratiilor fiind prezentati in tabelul urmator :

*Cazan nr. 1*

Nr.buletin/data	Indicator analizat	UM	Valoare determinată	CMA cf. Ord.462/1993	Concluzii
PI2203244/ 20.04.2022	CO	mg/m <sup>3</sup>	6.3	100	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203244/ 20.04.2022	NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	155.3	350	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203244/ 20.04.2022	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	12	35	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203244/ 20.04.2022	Pulber	mg/m <sup>3</sup>	2.87	5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise

*Cazan nr. 2*

Nr.buletin/data	Indicator analizat	UM	Valoare determinată	CMA cf. Ord.462/1993	Concluzii
PI2203244/20.04.2022	CO	mg/m <sup>3</sup>	1.25	100	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203244/ 20.04.2022	NO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	157.7	350	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203244/ 20.04.2022	SO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	9	35	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203244/ 20.04.2022	Pulber	mg/m <sup>3</sup>	2.99	5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise

Instalatia de ventilatie si climatizare are rolul de a prelua mirosurile neplacute din zonele de lucru prin ventilarea spatiilor, cat si controlul fluxurilor de aer dinspre zonele curate spre zonele murdare, in vederea asigurarii unui climat de munca normal.

Evacuarea aerului cu continut de aerosoli si mirosuri neplacute se realizeaza prin intermediul tubulaturilor de ventilatie pe la partea superioara a cladirii la inaltime, prevazute cu ventilatoare de exhaustare.

In cazul statiei de preepurare ape uzate, din apele uzate tehnologice si menajere colectate si tratate in statie rezulta emisii de COV, NH<sub>3</sub> si H<sub>2</sub>S a caror concentratii sunt sesizabile olfactiv in imediata vecinatate a sursei fara implicatii asupra mediului inconjurator si a starii de sanatate a populatiei.

## SC SAFIR SRL VASLUI RAPORT ANUAL DE MEDI

In cazul surselor mobile poluantii evacuati nu sunt dirijati prin sisteme controlate, dispersia acestora in aer realizandu-se ca urmare a curentilor creati in zona. Avand in vedere amplasamentul obiectivului intr-o zona deschisa adiacenta str Podu Inalt cu un trafic auto intens, concentratiile noxelor rezultate din circulatia auto din incinta sunt nesemnificative.

In ceea ce priveste mirosul generat din activitatea desfasurata in cadrul obiectivului, ca urmare a modului de organizare a activitatii, precum si a echipamentelor din dotare, emisiile ce genereaza mirosuri sunt reduse fara a produce un disconfort in zona.

### ***Factorul de mediu sol***

Din analiza amplasamentului obiectivului rezulta ca activitatea de abatorizare si procesare carne ce poate constitui posibila sursa de poluare a solului se desfasoara in incinte inchise, in hale tehnologice in proportie de cca 80%.

In ceea ce priveste modul de colectare si dirijare a apelor uzate tehnologice, menajere si meteorice generate pe amplasament, acesta se realizeaza prin retele tehnologice interne, independente cu dirijare catre reseaua de canalizare stradala cu descarcare in Statia de epurare a municipiului.

Zonele cu potential de poluare a solului si subsolului sunt:

-reseaua de canalizare interna pentru colectarea apelor uzate tehnologice, menajere si meteorice, precum si statia locala de preepurare ape uzate tehnologice si menajere, provenite din proces, in conditiile exploatarei necorespunzatoare a acestora sau prin aparitia unor fisuri in conductele de transport sau a bazinelor, pot conduce la o poluare chimica si biologica a solului si subsolului.

Namolul decantat, precum si suspensiile grosiere retinute in cadrul statiei sunt depozitate in recipienti si eliminate de pe amplasament cu transport in conditii de siguranta la Punctul de lucru Chitcani ce apartine societatii.

-colectarea si depozitarea in conditii necorespunzatoare a deseurilor: deseurile animaliere rezultate din procesul de abatorizare si procesare carne sunt colectate si stocate in recipienti in spatii special amenajate corespunzator cu transport la Fabrica de faina proteica Chitcani ce apartine societatii.

-substantele constituite din grasimi de pe fluxul de abatorizare, precum si substatele extractibile retinute in separator, sunt stocate in recipienti metalici pe platforma betonata sub gestiune si eliminate la batardoul de namol din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani ce apartine societatii.

-in ceea ce priveste gestionarea selectiva a deseurilor acestea sunt depozitate corespunzator pentru un timp limitat in incinta, in vederea valorificarii / eliminarii acestora cu respectarea reglementarilor impuse de HG 856/2002, L211/2011.

-rampa de spalare a mijloacelor auto, caile de acces circulabile din incinta, precum si platformele de parcare si garare sunt betonate, prevazute cu pante ce colecteaza apele uzate si cele meteorice cu continut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de produs petrolier si un decantor de suspensii pamantoase. Apele rezultate preepurate de la statia de spalare vor fi dirijate catre caminul final unde se unesc cu apele uzate preepurate, inainte de evacuare in reseaua de canalizare stradala.

-platformele betonate pentru accesul auto sunt amenajate continui cu pante catre rigolele colectoare a apelor pluviale cu continut de produs petrolier si dirijarea acestora catre un separator de produs petrolier inainte de a fi evacuate de pe incinta cu dirijare catre reseaua de canalizare din zona.



## SC SAFIR SRL VASLUI RAPORT ANUAL DE MEDI

Procesul tehnologic aplicat in cadrul statiei de preepurare locala respecta cerintele BAT in vederea evitarii unei posibile poluari a solului, subsolului si panzei freatice :

- folosirea unei instalatii flotante, pentru indepartarea materiilor solide ;
- folosirea de bazine cu capacitate satisfacatoare pentru compensarea debitelor de ape uzate;
- asigurarea unei capacitati de stocare de rezerva ;
- indepartarea namolului produs si utilizarea acestuia conform conditiilor impuse de legislatia sanitar-veterinara si de prevederile altor reglementari nationale
- monitorizarea calitatii efluentilor din statia de preepurare ;

Societatea monitorizeaza calitatea acviferului subteran prin prelevarea de probe din putul hidrologic de observatie amplasat in vecinatatea statiei de carburanti- bazin de motorina.

Conform Raportului de incercare, parametrii analizati din proba de apa subterana prelevata,sunt :

Nr.buletin/data	Indicator analizat	UM	Valoare determinată	Concluzii
PI2203252 /19.04.2022	pH	Unit.pH	7.1	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203252 /19.04.2022	Substante extractibile	mg/L	<1	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203252 /19.04.2022	Conductivitate	mg/L	670	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203252 /19.04.2022	Amoniu	mg/L	0.499	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203252 /19.04.2022	Ortofosfati	mg/L	0.276	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203252 /19.04.2022	CCOCr	mgO <sub>2</sub> /L	9.7	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2203252 /19.04.2022	Oxidabilitate	μS/cm	0.5	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	pH	Unit.pH	6.9	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	Substante extractibile	mg/L	<1.0	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	Conductivitate	mg/L	414	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	Amoniu	mg/L	0.418	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	Ortofosfati	mg/L	<0.0520	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	CCOCr	μS/cm	<9.7	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise
PI2209412/04.10.2022	Oxidabilitate	mgO <sub>2</sub> /L	0.390	Parametrul analizat se încadrează în limitele admise

### 8. Modul de realizare a masurilor din Planul de prevenire a situatiilor de urgenta

In cadrul SC SAFIR SRL Vaslui, este intocmit Planul de prevenire a situatiilor de urgenta si capacitate de raspuns ce cuprinde actiuni si instructiuni privind modul de interventie in cazul aparitiei unei situatii de urgenta ce ar putea conduce la afectarea calitatii factorilor de mediu:

- regulamente de intretinere si operare a instalatiilor de depoluare ;
- prevenirea si controlul poluarilor accidentale ;
- planuri de prevenire si combatere a incendiilor ;

- regulamente si instructiuni de protectie a muncii specifice pe locuri de munca ;  
Situatiile de risc generate de nerespectarea de către personalul angajat a regulilor si normativelor de protectia muncii, PSI, a legislatiei in vigoare privind protectia mediului:
- accidente de munca prin nerespectarea prevederilor protectiei muncii in ceea ce priveste exploatarea utilajelor ce prezinta organe in miscare si a mijloacelor de transport;
- aparitia de incendii in cazul unor situatii de avarii;
- accidente de munca - electrocutări, arsuri, orbiri de la aparatele de sudură, inhalatii de praf sau de gaze, striviri de elemente in cădere.

Aceste tipuri de accidente de munca nu au efecte asupra mediului inconjurător, avand caracter limitat in timp si spatiu, dar pot produce pierderi de vieti omenesti sau pot conduce la invaliditate temporară sau definitivă. De asemenea, ele pot avea si efecte economice negative prin pierderi materiale.

Se va institui un registru pentru evidenta tuturor accidentelor/ incidentelor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor ca urmare a verificarilor tehnice periodice a instalatiilor.

Măsuri de reducere a riscului :

- instructajul periodic al personalului privind protectia muncii, PSI si protectia mediului ;
- verificarea starii tehnice a tuturor utilajelor si echipamentelor la intrarea in schimb pentru a constata integritatea si buna lor functionare;
- verificarea periodica conform programului a instalatiilor electrice;
- stabilirea unor zone de interzicere a accesului prin aplicare de placute indicatoare cu insemne de pericol ;
- securitatea obiectivului prin imprejmuire, semnalizări si alte avertizări ce delimiteaza zonele de lucru;
- restrictionarea accesului persoanelor straine in incinta;
- intocmirea unui plan de interventii in caz de situatii de urgenta- calamitati naturale, cutremure ce va prevedea măsurile de alertare, informare, punere la adăpost a bunurilor degradabile, solutii pentru minimizarea efectelor, asigurarea mijloacelor materiale pentru interventia in astfel de cazuri. In conditiile respectarii tehnologiei aplicate, a parametrilor tehnologici, a regimului de gestionare a deseurilor pe durata functionarii obiectivului se elimina riscul aparitiei unui impact cu afectarea calitatii factorilor de mediu.

In cazul aparitiei unor situatii accidentale, conducerea societatii va anunta telefonic APM Vaslui si GNM Vaslui.

## 9. Reclamatii, sesizari

In cursul anului 2022 nu au fost reclamatii sau sesizari cu privire la activitatea desfasurata in cadrul abatorului de pasari si a sectiei de preparate si nu s-au aplicat amenzi contraventionale.

## 10. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare

**În urma controlului efectuat în data de 14-15.12.2022 de Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Vaslui la abatorul de pasari si sectia de preparate s-au impus următoarele măsuri:**

1. Uleiurile uzate vor fi stocate in recipiente adecvate in spatiu corespunzator amenajat si securizat, pentru prevenirea scurgerilor necontrolate, conform OUG

SC SAFIR SRL VASLUI  
RAPORT ANUAL DE MEDI

92/2021. Se va instrui personalul sectorului auto in privinta gestionarii corespunzatoare a deseurilor periculoase rezultate. Termen : 30.12.2022.

**11. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu**

Din analiza amplasamentului obiectivului, se poate concluziona ca **Abatorul de pasari Vaslui ce apartine SC SAFIR SRL Vaslui** se incadreaza in cerintele impuse de legislatia actuala prin implementarea tehnologiei de abatorizare conform recomandarilor celor mai bune tehnici disponibile.

Data:  
09.02.2023

Administrator  
Safir Ghiorgi

**ANEXE**

1. Rapoarte de incercare ape uzate preepurate pentru anul 2022.
2. Rapoarte de incercare apa subterana pentru anul 2022 .
3. Fisa monitorizare utilitati pentru anul 2022.
4. Gestiunea deseurilor pentru anul 2022.
5. Monitorizari mentenanta pentru anul 2022.

