

Raport de amplasament

Raport de amplasament



**ABATORUL DE PĂSĂRI
MUNICIPIUL VASLUI, JUDEȚUL VASLUI**

BENEFICIAR: SC SAFIR SRL VASLUI

2023

COLECTIV ELABORARE:

SC ACORD PREMIUM SRL

ing. IONICA GRIGORAȘ – Certificat de atestare seria RGX
nr.138/02.02.2022 emis de Asociația Română de Mediu

arh. IULIA VRANESCU

	Asociația Română de Mediu 1998 Comisia de atestare a persoanelor fizice și juridice care elaborează studii de mediu	
		Certificat ISO14001 nr. 205340/A/0001/UK/Ro
CERTIFICAT DE ATESTARE Seria RGX nr. 138/02.02.2022 Valabil până la data de 03.03.2025 cu respectarea condițiilor înscrise pe verso ⁽¹⁾		
<p>Se atestă doamna Ionica GRIGORAȘ cu domiciliul în Iași, str. Stejar nr. 19, bl. Q1, ap. 15, județul Iași, CNP 2490107270591, ca expert atestat - nivel principal pentru elaborarea următoarelor studii de mediu în domeniile de atestare acordate de Comisia de atestare conform Procesului verbal nr. 14 din data 03.03.2022: RIM-1, RIM-8, RIM-11b, RIM-11c; RA-1, RA-7, RA-8, RA-11b; RM-1, RM-8, RM-13b ---</p>		
Președintele Comisiei de atestare Ioan GHERHEȘ 		
<small>TIPUL DE STUDII: (RIM) Raport privind impactul asupra mediului; (RA) Raport de amplasament; (RM) Raport de mediu; (RS) Raport de securitate; (BM) Bilanț de mediu; (EA) Studiu de evaluare adecvată; (EGCA) Evaluarea și gestionarea calității aerului; (EGZA) Evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant; (EGSC) Evaluarea și gestionarea schimbărilor climatice; (MB) Monitorizarea biodiversității</small>		
<small>DOMENII DE ATESTARE: (1) Agricultură, silvicultură, piscicultură; (2) Industria extractivă; (3) Industria energetică; (4) Energie nucleară (5) Producerea și prelucrarea metalelor; (6) Industria mineralelor și a materialelor de construcții; (7) Industria chimică; (8) Industria alimentară; (9) Industria textilă, a pielăriei, a lemnului și hârtiei; (10) Industria cauciucului, fabricarea și tratarea produselor pe bază de elastomeri; (11-a) Infrastructura de transport (aerian, rutier, feroviar, naval - inclusiv porturi); (11-b) Infrastructura de gestionare a deșeurilor; (11-c) Infrastructura de gospodărire a apelor; (12) Turism și agrement; (13-a) Alte domenii - telecomunicații; (13-b) Alte domenii - domeniile în care se dezvoltă proiectele enumerate la pct. 11 din anexa nr. 2 la Legea 292/2018</small>		

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

CUPRINS

1.0	.INTRODUCERE.....	7
1.1.	CONTEXT	7
1.2.	OBIECTIVE.....	8
1.3.	SCOP SI ABORDARE	10
2.0.	DESCRIEREA TERENULUI.....	10
2.1.	LOCALIZAREA TERENULUI.....	10
2.2.	PROPRIETATEA ACTUALA	12
2.3.	UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI	12
	<i>III.5.3.Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, produse și subproduse</i>	<i>31</i>
2.4.	FOLOSIREA DE TEREN DIN IMPREJURIMI.....	51
2.5.	UTILIZARE CHIMICA	53
2.6.	TOPOGRAFIE SI CANALIZARE.....	56
2.7.	GEOLOGIE SI HIDROGEOLOGIE	57
2.8.	HIDROLOGIE	60
2.9.	AUTORIZATII CURENTE.....	61
2.10.	DETALII DE PLANIFICARE	62
2.11.	INCIDENTE DE POLUARE	63
2.12.	VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE	64
2.13.	CONDITIILE CLADIRILOR	65
2.14.	RASPUNS DE URGENTA.....	65
3.0.	ISTORICUL TERENULUI	67
4.0	RECUNOASTEREA TERENULUI.....	68
4.1.	PROBLEME IDENTIFICATE SI RIDICATE.....	68
4.2.	DESEURI.....	69
4.3.	DEPOZITE.....	72
4.4.	INSTALATII GENERALE DE EVACUARE	74
4.5.	INSTALATII DE TRATARE REZIDUURI.....	88
4.6.	ARIA INTERNA DE DEPOZITARE.....	89
4.7.	SISTEME DE CURGERE-SISTEME DE CANALIZARE	90
4.8.	ALTE DEPOZITARI CHIMICE SI ZONE DE FOLOSIRE.....	90
4.9.	ALTE POSIBILE IMPURIFICARI REZULTATE DIN FOLOSINTA ANTERIOARA	91
5.0.	INTERPRETARI ALE INFORMATIILOR SI RECOMANDARILOR.....	92

LEGISLAȚIE

La elaborarea documentației s-au avut în vedere următoarele acte normative:

- + Decizia 302/2017 ce stabilește concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile BAT în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului pentru creșterea intensiva a pasărilor de curte și a porcilor**
- + Legea nr 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului**
- + Ordonanța de urgență nr.101/2017 pentru modificarea și completarea Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**
- + H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor în conformitate cu Catalogul European al Deșeurilor care transpune Decizia nr. 2000/532/CE, amendată de Decizia nr.119/2001 privind lista deșeurilor**
- + Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor**
- + Legea nr. 263/2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase care transpune DC 67/548/EEC, D88/379/EEC, R793/93**
- + Legea nr. 249/2015, cu modificările și completările ulterioare, privind modalitatea de gestionarea a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje**
- + H.G.R. nr. 352/21.04.2005 (M.O. nr. 398/11.05.2005) pentru modificarea H.G.R. nr. 188/28.02.2002 (M.O. nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate – care transpune Directiva Consiliului 91/271/CEE privind epurarea apelor uzate urbane – modificată de Directiva 98/15/CE**
- + Ordinul 756/1997, actualizată în 2016 - reglementare privind evaluarea poluării mediului precum și alte documente de reglementare a activităților privind protecția mediului**
- + Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare**
- + Ordonanță de guvern nr. 7 din 18 ianuarie 2023 privind calitatea apei destinate consumului uman**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + Ordinul nr. 1257/2023 pentru modificarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, aprobate prin Ordinul ministrului sănătății nr. 119/2014 emis de Ministerul Sanatatii**
- + Legea 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator; Actualizata cu Hotărârea Guvernului nr. 336/2015 si Hotărârea Guvernului nr. 806/2016**
- + Ordinul nr. 1964/2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, modificată prin Ordinul nr. 2387/2011**
- + HG nr 1284/2007 privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, modificată și completată prin HG nr. 791/2011**
- + Legea nr. 263/2005 pentru modificarea si completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor si preparatelor chimice periculoase care transpune DC 67/548/EEC, D88/379/EEC, R793/93;**
- + SR 12574/1987 privind calitatea aerului din zonele protejate**
- + SR 10009/2017 privind limitele admisibile a zgomotului in localitati**
- + SR 6161.3/82 acustica in constructii**
- + BAT - Documentul de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile in abatoare si industria subproduselor animale (2005)**
- + Ghid pentru abatoare cu o capacitate de sacrificare mai mare de 50t/zi (2009)**
- + Regulamentul (CE) nr. 303/2008 al Comisiei din 2 aprilie 2008 pentru stabilirea – conform Regulamentului (CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului Uniunii Europene – privind cerințele minime pentru certificarea întreprinderilor și personalului privind anumite gaze fluorurate cu efect de seră în echipamentele de refrigerare, climatizare și în pompele de căldură staționare, precum și condițiile care trebuie îndeplinite pentru recunoașterea reciprocă a certificatelor în această privință.**
- + Regulamentul (CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului Uniunii Europene privind anumite gaze volatile cu efect**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

de seră, din 17 mai 2006 (Jurnalul Oficial al Comunităților Europene din 14.06.2006 nr. L 161 pag. 1)

- ✚ Regulamentul (CE) nr. 303/2008 al Comisiei pentru stabilirea – conform Regulamentului(CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului Uniunii Europene – privind cerințele minime pentru certificarea întreprinderilor și a personalului privind anumite gaze volatile cu efect de seră în echipamentele de refrigerare, climatizare și în pompele de căldură staționare, precum și condițiile care trebuie îndeplinite pentru recunoașterea reciprocă a certificatelor în această privință, din 2 aprilie 2008 (Jurnalul Oficial al Comunităților Europene din 03.04.2008 nr. L 92 pag. 3)
- ✚ Regulamentul (CE) nr. 2037/2000 al Consiliului Uniunii Europene din 29 iunie 2000 privind substanțele care distrug stratul de ozon (publicat în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene L 244/1 din 29.09.2000)
- ✚ Directiva Consiliului Uniunii Europene din 18 martie 1991 pentru modificarea Directivei 75/442/CEE privind deșeurile (publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene L 194 din 25.07.1975), modificată ultima dată prin Directiva 96/350/CE (Jurnalul Oficial al Comunităților Europene L 135 din 06.06.1996)
- ✚ Directiva 92/1/CEE a Comisiei din 13 ianuarie 1992 privind controlul temperaturii din mijloacele de transport și din spațiile de antrepoziție și depozitare a alimentelor congelate rapid
- ✚ Directiva 93/43/CEE a Comisiei din 14 iunie 1993 privind igiena alimentelor (Sistemul HACCP)

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

1.0 .INTRODUCERE

1.1.CONTEXT

Raportul de amplasament are ca scop evidentierea situatiei amplasamentului privind activitatea de abatorizare pasari, prelucrare si conservare a carnilor de pasare in cadrul ABATORULUI DE PASARI ce apartine SC SAFIR SRL - Punct de lucru Vaslui str. Podul Inalt nr. 2, 6 – ce consta in exploatarea abatorului cu o capacitate de productie de peste 50t carcase/zi.

Titularul activitatii este societatea comerciala SAFIR SRL, societate cu capital privat, fiind inregistrata la Registrul Comertului Vaslui sub nr.J37/513/26.09.1991, CUI RO822044, avand sediul social in mun. Vaslui, str. Podul Înalt nr. 2, jud Vaslui, fiind reprezentata prin dl Ghiorghe Safir, în calitate de administrator, Telefon: 0235/361562, e-mail: contact@safir.ro.

Prin managementul de dezvoltare a societatii si adaptarii capacitatilor de productie la solicitarile pietii, conform celor mai bune tehnici disponibile, la data analizei, societatea desfasoara activitatea de abatorizare pasari, cu o capacitate mai mare de 50t/zi, prelucrare si conservare a carnilor de pasare in cadrul sectiei de preparate.

Societatea pentru activitatea desfasurata pe amplasamentul analizat detine Autorizația integrată de mediu nr. 2/09.09.2019, revizuită la data de 17.12.2021, emisa de APM Vaslui, valabila pe toata perioada in care beneficiarul obtine viza anuala. In baza adresei nr. 413/27.01.2023, APM Vaslui a stabilit revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr. 2/09.09.2019 - revizia 2 in care vor fi incluse modernizarile efectuate in cadrul abatorului si pentru care se solicita revizuirea Autorizatiei Integrate de Mediu.

Conform Certificatului constatator nr. 944140/29.08.2023, activitatile declarate ce se desfasoara in cadrul Punctelor de lucru str. Podul Inalt nr. 2 și str. Podul Inalt nr. 6, municipiul Vaslui sunt :

- ✚ cod CAEN 1012 –prelucrarea si conservarea carnilor de pasare ;
- ✚ cod CAEN 1013 - fabricarea produselor din carne (inclusiv din carne de pasare) ;
- ✚ cod CAEN 1085- fabricarea de mancaruri preparate;
- ✚ cod CAEN 1089- fabricarea altor produse alimentare n.c.a.;
- ✚ cod CAEN 8292- activitati de ambalare ;
- ✚ cod CAEN 5224- manipulari ;
- ✚ cod CAEN 5210- depozitari ;
- ✚ cod CAEN 3700- colectarea si epurarea apelor uzate ;
- ✚ cod CAEN 4520- intretinerea si repararea autovehiculelor ;
- ✚ cod CAEN 4722- comert cu amanuntul al carnilor si al produselor din carne, in magazine specializate;
- ✚ cod CAEN 4632 - comert cu ridicata al carnilor si al produselor din carne;

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + cod CAEN 4711- comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu vânzare predominantă de produse alimentare, băuturi și tutun;
- + cod CAEN 8122 - activități specializate de curățenie.

Raportul de amplasament este elaborat pentru activitatea de prelucrare și conservare a carnii de pasare ca activitate principală, cu o capacitate mai mare de 50 t carcuse/zi, desfășurată în cadrul Punctului de lucru, situat în municipiul Vaslui str. Podu Înalt nr. 2 - 6, cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile aliniate la cerințele Comunității Europene.

Abatorul, prin investițiile realizate, respectă cerințele celor mai bune tehnici disponibile (BAT - Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în abatoare și industria subproduselor animale).

1.2.OBIECTIVE

Raportul de amplasament este elaborat pentru activitățile desfășurate în cadrul abatorului de pasări cu o capacitate de prelucrare a carnii de pasare mai mare de 50t/zi, conform celor mai bune tehnici disponibile privind activitatea, cu îndeplinirea cerințelor de prevenire, reducere și control al poluării, astfel încât să ofere informații relevante pentru revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 2/09.09.2019 (revizuită la data de 17.12.2021), emisă de APM Vaslui.

Capacitatea de abatorizare este de 5.000 capete/oră, conform următorului program de abatorizare :

- + **12 ore/zi abatorizare efectivă**
- + **program de lucru 5 zile / săptămână x 16 ore/zi, 260 zile/an**
- + **capacitatea proiectată zilnică este de:
5.000 capete/oră x 12 ore = 60.000 capete/zi**
- + **cantitatea de carne în viu abatorizată este de :
60.000x 2,4 kg/ pasare = 144 tone carne în viu pe zi**
- + **cantitatea de carne abatorizată este de:
144 t x 0,67% = 96,50 tone carne abatorizată pe zi
(0,33% reprezintă pierderi din abatorizare – deșeuri
animale nepericuloase)**

Capacitatea proiectată de procesare a carnii de pasăre conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale este mai mare de 50t carcuse/zi.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Prezenta documentație se referă la activitatea desfășurată în cadrul Abatorului de păsări, dotat cu echipamente specifice industriei de procesare a cărnii de pasăre în vederea aplicării celor mai bune tehnici disponibile, pentru care se solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu de către APM Vaslui, ca urmare a măririi capacității și a investițiilor realizate:

- ✚ **Realizare platformă betonată pentru instalație de stocare și vaporizare CO₂, ce deservește abatorul de păsări Vaslui prin modernizarea instalației de asomare - asomator și instalație de depozitare CO₂**

In anul 2021, S.C. SAFIR S.R.L. a efectuat demersurile legale in vederea implementarii proiectului de modernizare a instalației de asomare, către APM Vaslui.

- ✚ **Schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea CO₂-ului ca agent frigorific la centrala C1**

S.C. SAFIR S.R.L. a efectuat modernizarea instalației de răcire la centrala C1.

- ✚ **Modernizarea instalației de congelare prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea amoniacului ca agent frigorific la centralele C2 și C3**

In anul 2023, S.C. SAFIR S.R.L. a efectuat demersurile legale in vederea implementarii proiectului de modernizare a instalației de congelare, pentru care a obținut Decizia etapei de evaluare inițială nr. 94/02.05.2023, emisă de către APM Vaslui.

Investițiile realizate în cadrul Abatorului de pasari ce apartine SC SAFIR SRL, se inscriu pe linia strategiei de dezvoltare a societatii, si anume aceea de a deveni un furnizor important de carne de pasare si preparate din carne.

Procesele tehnologice de abatorizare a pasarilor si procesare carne de pasare aplicate in cadrul obiectivului, au tinut seama de alinierea la cerintele unei piete in continua schimbare cu respectarea exigentelor unei piete moderne, imbunatatirea nivelului calitativ al produsului sub aspectul pastrarii calitatii acestuia.

Raportul de amplasament intocmit are ca obiective următoarele:

- ✚ informații, estimări, legate de amplasamentul terenului
- ✚ caracteristicile fizice si vulnerabilitatea terenului
- ✚ lucrari de modernizare a abatorului
- ✚ respectarea prevederilor privind protecția calității mediului ce reiese din furnizarea dovezilor investigației anterioare

Raportul face referire la zona ocupata de amenajarea abatorului de pasari si a sectiei de preparate din carne de pasare, constand din hale tehnologice si anexe tehnice corespunzatoare fluxurilor tehnologice.

La eliberarea documentatiei, s-au avut in vedere prevederile impuse prin ghidul de functionare a abatoarelor cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile in domeniu.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

1.3.SCOP SI ABORDARE

Raportul de amplasament pentru Abatorul de păsări Vaslui se bazează pe:

- + documentarea privind amplasamentul
- + utilizarea anterioară a terenului cu implicațiile respective privind afectarea calitatii acestuia și a factorilor de mediu
- + utilizarea actuală a terenului cu impactul produs asupra factorilor de mediu
- + date privind activitatea desfășurată în cadrul abatorului de păsări

Prezentul Raport de amplasament a fost elaborat în baza datelor anterioare și actuale privind calitatea mediului pe amplasament, disponibile la data elaborării acestuia.

Societatea solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 2/09.09.2019 pentru activitatea de abatorizare păsări, ce se desfășoară în cadrul Abatorului de păsări Vaslui, ca urmare a măririi capacității de producție de la 50.000 capete/zi, respectiv 110 tone carne în viu pe zi, la 60.000 capete/zi, respectiv 144 tone carne în viu pe zi.

2.0.DESCRIEREA TERENULUI

2.1.LOCALIZAREA TERENULUI

Zona de amplasament este situată în intravilanul municipiului Vaslui, pe o suprafață de teren de 24.927mp conform CVC nr.2493/27.07.2000, nr.1927/26.08.2013, nr.1928/26.08.2013, act de alipire nr. 626/19.09.2014 proprietate a societății.

Terenul pe care funcționează Abatorul de pasari ce aparține SC SAFIR SRL, se află în proprietatea beneficiarului pe un teren cu destinația conform PUG: UTR27, ID2, ID3 - zona cu unități mari și medii, unități de depozitare comercială pe platforme distincte, unități de industrie mică, depozitare și servicii comerciale.

Accesul în unitate se realizează pe partea estică – str. Podul Înalt nr.6 (abatorul de păsări) și pe partea sudică – str. Podul Înalt nr.2 (fabrica de preparate, corp birouri societate).

Accesul mijloacelor auto în incintă se realizează cu trecere prin dezinfectori auto situat pe latura sudică.

Circulația auto în incinta obiectivului este organizată cu respectarea spațiilor de parcare și garare amenajate în acest scop.

Unitatea este prevăzută perimetral cu perdea vegetală.

Coordonatele geografice ale amplasamentului abatorului de pasari sunt:

- + latitudine: 46°37'25"N
- + longitudine: 27°43'23"E

Amplasamentul terenului este situat în partea de vest a municipiului Vaslui, având următoarele vecinătăți:

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- ✚ nord: SC Vascar SRL Vaslui - unitate prelucrare carne;
- ✚ sud: cale de acces str. Podul Inalt, SC Brodconf SRL, unitate cu activitate textila, SC Electric Company SA;
- ✚ est: str. Podul Inalt SC Ulerom SA, calea ferata, cvartal de locuințe la 275m;
- ✚ vest: locuinte particulare si cursul de apa - raul Barlad la distanta de 300 m.



Conform Ordinului nr. 1257/2023 pentru modificarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, aprobate prin Ordinul ministrului sănătății nr. 119/2014 emis de Ministerul Sanatatii, este obligatorie efectuarea evaluării impactului asupra sănătății populației în conformitate cu Metodologia de organizare a studiilor de evaluare a impactului anumitor proiecte publice și private asupra sănătății populației, pentru abatoarele de păsări.

Amenajarea și realizarea obiectivului analizat a urmărit integrarea acestuia din punct de vedere al funcțiilor ce definesc zona, cu respectarea reglementărilor ce stau la baza dezvoltării acesteia conform planurilor de dezvoltare a orașului. Suprafața de teren destinată obiectivului - Abator de pasari și Secție de preparate din carne de pasare, precum și a clădirilor anexe funcționale obiectivului, este de 24.927mp, teren ce a avut ca destinație anterioară curți-construcții și care își păstrează categoria de folosință și în prezent.

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Zona de amplasament nu se afla situată în vecinătatea ariilor protejate de de importanță comunitară Natura 2000, conform ORD nr. 1964/13.12.2007, modificat și completat prin ORD 2387/2011 și HG 1284/2007, modificat și completat cu HG 971/2011.

Obiectivele din cadrul societății au în vedere valorificarea superioară a carni de pasare obținută în fermele proprii, cât și de la alte ferme de creștere pasari, cu respectarea condițiilor de igienă impuse prin procesele tehnologice, calitatea și parametrii de igienă a produsului finit conform reglementărilor Comisiei Europene.

2.2.PROPRIETATEA ACTUALA

Zona de amplasament este situată în intravilanul municipiului Vaslui, pe o suprafață totală de teren de 24.927mp din care:

- ✚ 12.771mp conform CVC încheiat cu Avicola Vaslui în 2493/27.07.2000, nr. cadastral 70015
- ✚ 12.156mp conform CVC nr. 1927/26.08.2013 încheiat cu SC SPEED SRL, act de alipire nr. 626/19.09.2014, nr. cadastral 79787

Planurile de încadrare în zona - Anexa1 și Planul de situație - Anexa 2, pun în evidență delimitarea proprietății, amplasamentul construcțiilor și amenajările de pe teren pentru care s-a depus solicitarea de revizuire a Autorizației integrate de mediu.

2.3.UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI

Amplasamentul abatorului de pasari și al secției de preparate este situat într-o zonă afectată de activități antropice - unități industriale și unități prestatoare de servicii.

Abatorul de pasari ce aparține SC SAFIR SRL, desfășoară activitatea de abatorizare pasari de carne din ferme în vederea comercializării acestora către consumul uman.

Conform profilului de activitate, obiectivul este definit în domeniul industriei alimentare: prelucrarea și conservarea carni de pasare - cod CAEN 1012, constituind activitate principală în cadrul abatorului- Punct de lucru situat pe str. Podu Înalt, nr. 6, municipiul Vaslui conform Certificatului constatator al societății.

Pentru funcționalul obiectivului, construcțiile amenajate pe amplasament precum și anexele tehnico-edilitare aferente, au în vedere cele mai bune tehnici privind tehnologia de abatorizare a pasarilor cu respectarea prevederilor incluse prin reglementărilor CE precum și reglementările sanitar-veterinare impuse.

Obiectivul are ca scop valorificarea potențialului de creștere pasari din fermele proprii ale societății la un nivel superior, precum și diversificarea activității în cadrul societății.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Abatorul de păsări funcționează în incinta C2, cu suprafața construită de 4.296mp, cu regim de înălțime P+1E, compartimentat astfel:

Parter

- + Rampa de descarcare S=267,4mp
- + Incinta instalatie sacrificare-deplumare S=147,3mp
- + Incinta instalatie de eviscerare S=146,36mp
- + Instalatie de prerrefrigerare S=151,20mp
- + Spatiu dezosat mecanic cu S=59,75mp
- + Depozit carne sub sechestru si camera necropsie S=7,58mp
- + Tunele congelare S= 39,60mp, respectiv 40,59mp
- + Depozit congelate S=174,03mp;
- + Depozit congelate si refrigerate S=201,12mp
- + Zona livrare S=144,37mp
- + Zona facturare S=30,95mp
- + Depozit etichete S=8,65mp
- + Spatiu preambalare cu S=63,35mp
- + Incinta linie ambalare cu S=1070,27mp
- + Depozit materiale S=67,75mp
- + Camera transformator S=80,06mp
- + Centrala termica S=110,70mp
- + Camere comanda cu S=15,21mp; 7,36mp
- + Statie compresoare S=72,14mp
- + Receptie deseuri S=32,88mp
- + Atelier mecanic S=80,19mp
- + Spalatorie navete si carucioare cu S=222,58mp
- + Camera comanda S=21,19mp
- + Depozit echipament S=12,77mp
- + Zona spatii anexe constituite din :
 - vestiare si grupuri sanitare cu St=282,76 mp
 - spatiu depozitare alimente bucatarie cu S=29,31mp
 - bucatarie cu S=92,50mp
 - sala de mese S=55,82mp
 - holuri cu St=181,36mp
 - camera de asteptare S=4,23mp
 - camera echipament S=13,45mp
 - spatiu electrostivuitoare cu S=32,21mp
 - camera joasa tensiune cu S=27,11mp
 - incinta mentenanta cu S=13,3mp
- + spatiu depozitare alimente bucatarie Sc =18,00 mp
- + spalatorie echipamente de protectie dotata cu un boiler ce functioneaza pe gaz metan si produce apa calda
- + birou Sc= 33,22 mp

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

La etaj pe suprafata de 463,04mp sunt amenajate :

- + birouri, laboratoare, oficiu, casierie, camera protocol, grupuri sanitare si vestiare cu S=353,23mp
- + camera frigorifica – sala agregate, camera electricieni, vestiare, hol cu S=109,81mp.

Sectia de preparate funcționează în incinta C1, prevazuta cu un functional corespunzator fluxului tehnologic, intr-o constructie cu o suprafata construita de 1.808mp, cu regim de inaltime P, etaj intermediar si etajul 1, constand din spatiu vizitatori, spatiu mentenanta si tablou electric conform planului de extindere.

Sectia de preparate include spatii de depozitare produse congelate si spatiu pentru revizia masinilor frigorifice.

Parter

- + Camera control cu Sc=32,4mp
- + Spatiu echipament unica folosinta cu Sc=19,91mp
- + Filtru vizitatori cu Sc=39,60mp
- + Spalatorie cu Sc=68,16mp
- + Camera igienizare cu Sc=3,05mp
- + Depozit materie prima –legume cu Sc=15,65mp
- + Depozit materie prima- condimente cu Sc=17,62mp
- + Depozit etichete cu Sc=6,88mp
- + Camera etichetare cu Sc=12,32mp
- + Depozit oua cu Sc=11,06mp
- + Depozit materie prima- carne cu Sc=20,97mp
- + Depozit produse congelate cu Sc=18,27mp
- + Depozit produse refrigerate cu Sc=21,27mp
- + Tunel racire rapida cu Sc=17,61mp
- + Spatiu livrare si facturare cu Sc=26,74mp
- + Spatiu productie cu Sc=319mp
- + Spatiu tratamente termice cu Sc=70,57mp
- + Camere frigorifica cu Sctotal=651,8mp
- + Spatiu livrare produse cu Sc=68,87mp
- + Andocare marfa cu Sc=53,40mp
- + SAS cu Sc=8,54mp
- + Birou productie cu Sc=16,48mp
- + Holuri cu Sc=116,51 mp
- + Incinta paza cu Sc=14,22mp
- + Vestiare si grupuri sanitare cu Sc=62,23mp
- + Casa scarii cu Sc=30,31mp
- + Centrala termica cu Sc=32,90mp
- + Magazie echipamente electrice cu Sc=11,12mp
- + TEG cu Sc=37,22mp

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Etaj intermediar

- + Scara si hol cu Sc=27,8mp
- + Spatiu recreere cu Sc=38,05mp
- + Grupuri sanitare cu Sc=12,42mp
- + Sala de mese si oficiu cu Sc=67,96mp

Etaj 1

- + Holuri si scari de acces cu Sc=188,43mp
- + Birouri si secretariat cu Sc=305,94mp
- + Sala conferinta cu Sc=54,1mp
- + Open space cu Sc=239,21mp
- + Spatii –casierie, oficiu, copiator cu Sc=29,38mp
- + Grupuri sanitare cu Sc=27,41mp
- + Tablou electric cu Sc=3,75mp

Funcționalul obiectivului – abator de păsări și secție de preparate este prevazut cu urmatoarele anexe tehnice:

- + cabina poarta cu filtru sanitar și dezinfector auto cu Sc=141,28mp
- + rampa spalare auto cu Sc=111mp
- + separator produs petrolier cu Sc=10mp
- + post de transformare cu Sc=9mp
- + spatiu comercial cu Sc=63mp
- + pavilion administrativ P+1 cu Sc=900 mp ;
- + cladire gospodarie apa cu S=144mp
- + stație preepurare locală
- + **platforma betonata imprejmuita noua pe care este amplasat rezervorul de CO2 (ca urmare a modernizarilor realizate de societate) cu Sc=41,60mp**

- + **suprafata construita 7.523,88mp**
- + **suprafata retelele hidroedilitare 1.100mp**
- + **cai de acces si platforme betonate 2.500mp**
- + **spații verzi și perdele de protecție 13.803,12mp**

Ca urmare a investițiilor din cadrul abatorului, în procesul de asomare este folosit bioxidul de carbon, datorita proprietatilor sale care cauzeaza asfixierea, simptome ce includ pierderea mobilitatii / cunostintei.

Pentru instalatia de stocare si vaporizare CO2 s-a realizat o platforma betonata, cu dimensiunile in plan 8,00 x 5,20m, platforma armata cu plasa sudata in 2 straturi, profilata. Platforma este prevazuta cu rebord perimetral realizat din beton si armaturi.

Rezervorul de CO2 este montat pe fundatie tip monobloc, cu dimensiunile 3,00 x 3,00 m la suprafata, si 4,00 x 4,00 m la radier, situat la distanta de 1,00m fata de cladirea abatorului.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Rezervorul de CO₂ tip Linde, model T22V200, cu V=19mc, este montat prin intermediul suruburilor tip ancore.

Cuva platformei betonate are un racord pentru scurgere realizat din teava Dn=48,3 x 2,9 x 350, fixat in rebord.

Platforma betonata pe care este amplasat rezervorul de CO₂ este imprejmuita cu stalpi si gard executat din panouri bordurate. Sopronul metalic inchis este amplasat la 0,15m de rebordul platformei, fiind prevazut cu stalpi si grinzi, panouri termoizolante. Accesul in sopron se realizeaza printr-o usa metalica.

Echipamentele si liniile tehnologice pentru abatorizare si preparate, respecta cele mai bune tehnici din domeniu si asigura buna functionare a obiectivului, ceea ce conduce la cresterea gradului de exigenta privind calitatea produselor.

La data intocmirii prezentei documentatii, Abatorul de pasari are o capacitate maxima de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t carcasi/zi, astfel : 60.000 capete /zi, rezultand o cantitate de 144 t/zi carne in viu, respectiv 96,50 t/zi carne abatorizată.

Secția de producție preparate din carne de pasăre funcționează cu o capacitate de prelucrare de 20t/zi.

Activitatea de abatorizare si preparate carne este autorizata sanitar-veterinar, detinand Autorizatie emisa de ANSVSA - Directia de igiena si sanatate publica veterinara Vaslui.

Amplasamentul Abatorului de păsări Vaslui, prin functionarea acestuia și a Secției de preparate, nu va genera un impact negativ asupra biodiversitatii, abatorul fiind situat in afara ariilor de protectie avifaunistica si a siturilor de interes comunitar, cat si in afara zonelor protejate declarate la nivel national.

Procesul tehnologic de abatorizare se realizeaza in instalatii complexe cu functionare continua cu programarea parametrilor tehnologici pe calculatorul de productie si discontinu.

Fazele procesului tehnologic constau din urmatoarele etape :

- **receptie pasari vii**
 - cantarirea pasarilor vii
 - debarcarea pasarilor
 - asteptarea
 - agatare pe conveiorul de transport
- **prelucrare initiala**
 - asomare
 - sacrificare/sangerare
 - oparire
 - deplumare
 - indepartare cap
 - detasare gheare
 - sectionare gheare
 - smulgere capuri

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- **prelucrare finala**
 - eviscerare
 - control sanitar veterinar
 - dusare finala a carcasei
 - prerrefrigerare carcase
 - prerrefrigerare organe
- **prelucrarea carcaselor**
 - transare carcase
 - sortare
 - ambalare, cantarire si etichetare
- **prelucrarea organelor**
 - curatire/sortare
 - ambalare, cantarire, etichetare
- **obtinere carne tocata si carne separate mecanic**
 - depozitare materie prima
 - procesare carne toata
 - Ambalare, cantarire, etichetare
- **depozitare carne refrigerate**
- **congelare rapida**
- **depozitare carne congelata**
- **livrare**

Procesul tehnologic de obtinere preparate

- **receptie materii prime**
 - verificarea cantitativa si calitativa a materiei prime- carne de pasare
 - depozitarea in spatiu frigorific pentru o durata maxim de 56 ore la 4°C
 - receptie oua depozitate in depozit frigorific la temperatura 0-12°C
 - depozitarea legumelor in spatiu special amenajat- depozit frigorific ci temperatura 0-10°C, legumele fiind spalate si curatate in prealabil
 - receptia si depozitarea condimentelor ce urmeaza a fi introduse in proces
- **pregatirea materiilor prime**
 - preluarea carnii din spatiu de depozitare si pregatirea acesteia pentru prelucrare
 - decongelarea lenta a carnii la maxim 4°C in conditiile in care se utilizeaza ca materie prima carne congelata
 - verificarea starii de integritate a cojii oualor si starea de curatenie
- **tocarea carnii**
- **malaxarea**
- **umplerea carnatilor, prepararea suncilor si formarea chiftelelor**

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- **pesmetarea** anumitor produse
- **coacerea**
- **tamblerizarea carnilor crude**
- **racirea rapida la maxim 4°C**
- **ambalarea produselor in tavite sau prin vidare in pungi**
- **congelare pentru anumite produse**
- **depozitarea in spatii frigorifice functie de tipul produsului refrigerate- 0-4°C, congelate- -18°C**

Materia prima utilizata in procesul de abatorizare provine din fermele proprii sau de la societati cu profil de activitate crestere pasari si consta din pui de carne in viu in greutate medie de cca 2,4kg, de calitate superioara. Utilizarea unei materii prime de calitate permite conducerea procesului tehnologic, astfel incat sa se obtina produse finite de calitate superioara, cu pierderi cat mai mici in procesul de fabricatie, obtinand astfel randamente ridicate.

Nr. crt	Materii prime	U.M	Cantitate pe zi	Cantitate anuala
1	Pui de carne (2,4kg)	capete	60.000	15.600.000
		t	144	37.440

În procesul de abatorizare, se utilizeaza următoarele **materiale auxiliare**:

Nr. crt.	Materiale auxiliare	U.M.	Cantitate anuala
1	Ambalaje (pungi, folii, saci)	t	220
2	Caserole polistiren	t	13
3	Cutii carton	t	573
4	Tavite PET	t	70
5	Etichete	t	17
6	Clipsuri metalice	t	2
7	Materiale absorbante	t	9,6

Materia prima utilizata in sectia de preparate, pentru obtinerea produselor finite, provine din carnea abatorizata in abatorul ce apartine SC SAFIR SRL :

Nr. Crt.	Materii prime	U.M.	Cantitate anuala
1	Carne pasăre	t	5.200
2	Condimente si aditivi	t	390
3	Sare	t	3,6
4	Ulei de floarea soarelui	litri	82.640
5	Oua sau praf de oua	buc	200.000

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

6	Legume	t	110
7	Ulei de palmier	litri	152.240
8	Membrane naturale	legături	13.600

In cazul procesului desfasurat la fabrica de preparate, cantitatile de **materiale auxiliare** utilizate sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Materiale auxiliare	U.M.	Cantitate anuala
1	Pungi, folii, saci	t	12,930
2	Tavite polistiren	t	0,21
3	Etichete	t	8,5
4	Bete frigaru	t	2,20
5	Cutii carton	t	21

In sectorul tehnologic - abator si fabrica de preparate, administrativ si intretinere se vor utiliza ca materiale auxiliare detergenti, substante dezinfectante - aceste cantitati vor fi minimale, functie de volumul de activitate, fara a se crea stocuri.

Nr. Crt.	Materiale auxiliare	Cantitate	Mod utilizare
1	Detergenti biodegradabili	32 t/an	Solutiile utilizate pentru dezinfectie sunt aprobate de autoritatile sanitar-veterinare, nu prezinta risc semnificativ prin cantitatea utilizata
2	Substante dezinfectante	2.560 kg/an	
3	Freon ecologic	150 kg/an	Instalatiile frigorifice ce utilizeaza ca agent de racire freonul sunt etanse si nu au loc pierderi
4	Amoniac	1,8 t (zestrea instalatiei)	Instalatiile frigorifice ce utilizeaza ca agent de racire amoniacul sunt etanse si nu au loc pierderi
5	Polietilen glicol	223 l la instalatia de asomare cu CO2	Instalatia de asomare ce utilizeaza ca agent de racire glicolul este etansa si nu au loc pierderi
		500 l la centrala de frig C1	Instalatiile frigorifice ce utilizeaza ca agent de racire glicolul sunt etanse si nu au loc pierderi
		la condensatorul evaporativ al centralei de frig C2	
6	Dioxid de carbon	312 t/an la instalatia de asomare cu CO2	Vasul de stocare cu V=19mc furnizează CO2 cu trecere prin 2 vaporizatoare cu dirijare catre camera de asomare
		2633 l la centrala de frig C1 (zestrea instalatiei)	Instalatia frigorifica ce utilizeaza ca agent de racire CO2 este etansa si nu au loc pierderi

SC ACORD PREMIUM SRL Iasi - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

7	Motorina	630 t/an	Utilizata in statia de carburanti pentru alimentarea mijloacelor auto și la generatorul electric
---	----------	----------	--

In cadrul statiei de tratare apa din sursă proprie subterană se utilizeaza:

- + polimer - 120 kg/an
- + policlorura de aluminiu – 2,65 t/an
- + hipoclorit de sodiu soluție de 12,5% - 5,9 t/an

In cadrul statiei de preepurare ape uzate se utilizeaza:

- + DMFe3 - cca 45 t/an
- + polimer anionic tip 1410- cca 0,6 t/an
- + hidroxid de sodiu tip M pentru corectia pH-ului, soluție de 33% - cca 12 t/an.

In cadrul laboratorului din cadrul unității, în cursul anului 2022, s-au utilizat:

Denumire substanță chimică	Cantitate utilizată
acetat de sodiu anhidru, p.a.	1 kg
acid acetic glacial, p.a.	2l
acid boric p.a.	4 kg
acid citric, p.a.	1kg
acid clorhidric 0.1n, p.a.	25 l
acid clorhidric 0.2n, p.a.	20 l
acid clorhidric 37%, p.a.	2l
acid sulfuric 96-98%, p.a.	25 l
alcool etilic 96%, p.a.	20l
albastru de bromtimol, p.a.	100gr
clorura de sodiu, p.a.	5 kg
eter de petrol, p.a.	85 l
fenolftaleina, p.a.	100gr
hidroxid de sodiu, p.a.	40 kg
iodura de potasiu, p.a.	500gr
phloroglucinol	500gr
oxid de magneziu, p.a. 100g	10kg
sulfat de amoniu, p.a.	1kg
cromat de potasiu, 10%	1l
azotat de argint 0.1n	8l
acetonitril	1l
acetat de etil	1l

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

fosfat disodic	1l
fosfat monosodic	1l
alcool metilic absolut	1l
rosu de metil, p.a.	100gr
verde de bromcrezol, p.a.	100gr
acetat de plumb rola	3 role
amidon p.a. 100 g	500gr
cloramina t, p.a.	100gr
dimetilaminobenzaldehida, p.a.	50gr
l-hidroxi prolina, p.a.	100gr
izoctan, p.a.	5l
1-propanol, p.a.	1l
2-propanol, p.a.	1l
solutie tiosulfat de sodiu concentrat	500gr
solutie tiosulfat de sodiu 0.01n	2l
citrat trisodic dihidrat p.a.	1kg
salicilat de sodiu p.a.	500gr
clorura de amoniu p.a.	1kg
nitroprusiat de sodiu	100gr
dicloroisocianurat de sodiu p.a.	50gr
catalizator kjeltabs cu 3,5, p.a.	3 cutii
plate count agar	8 kg
t.b.x.	5 kg
bulion bila verde brilliant 2% broth	8kg
crystal violet red bile lactose(vrbl)	2kg
violet red bile dextrose(vrbd) agar	2kg
agar baird parker	5kg
egg yolk tellurite (emulsie galbenus de ou cu tellurit), sterila	10buc
dichloran rose bengal chloramphenicol agar(drbc)	1buc

Cantitatile de materiale auxiliare vor fi stabilite functie de volumul de activitate care urmeaza a fi desfasurat, cat si de calitatea apei uzate rezultate din procesul de epurare.

Spațiile tehnologice din cadrul ABATORULUI DE PĂȘĂRI sunt prevazute cu echipamente specifice procesului de abatorizare corespunzator capacitatii proiectate.

Zona aprovizionare-receptie dotata cu:

- ✚ cântar basculă la intrarea in abator
- ✚ rampă de recepție

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + conveior transport costi cu pasari vii prevazut cu role, vertical reglabil
- + masina de spalat costi prevazuta cu tambur rotativ cu sita pentru separarea apei si tevi de pulverizare pentru spalare, clatire, dezinfectare

Zona sacrificare-deplumare dotata cu :

- + conveior transportor cu carucioare pentru transport, banda transportoare, prevazut cu carlige si lant intermediar
- + **sistem de atmosferă controlată - constă dintr-o carcasă din oțel inoxidabil conținând CO2 la niveluri diferite, respectiv 5 camere, concentrația de CO2 fiind maxima in ultima camera. Această atmosferă cu continut de CO2 cauzeaza inconștiența păsărilor de curte (ca urmare a modernizarilor realizate în anul 2021)**

Utilajele ce deserveșc instalația de stocare și vaporizare CO2, montate pe platforma betonata sunt următoarele:

Rezervor CO2 Linde tip T22V200 - 1 bucata - cu următoarele caracteristici:

- Volum net = 19.321,00 l
- Presiune maxima de lucru = 22 bari
- Diametru = 2400 mm
- Inaltime = 8405 mm
- Greutate gol = 9.430 kg
- Greutate in operare = 29.910 kg
- Instalatia are in dotare si o statie de reducere presiune CO2.

Vaporizator electric cu glicol, prevazut cu serpentina tip LIN-600/480 - 2 bucati - cu următoarele caracteristici:

- Capacitate vaporizare = 250 kg/h/bucata
 - Volum CO2 = 16,5 litri
 - Volum glicol = 161,5 litri
 - Presiunea de lucru = 22 bari
 - Dimensiuni Dn x H = 600 x 2050 mm
 - Racord intrare lichid Dn=15 mm
 - Racord iesire gaz Dn=25 mm
- Glicolul are rolul de racire si mentinere a temperaturii controlate in incinta.

- + *asomator prevazut cu dispozitiv automat pentru electrocutarea pasarilor cu curent alternativ - electroasomator (folosit ca alternativă în cazul unei disfuncționalități la instalația de asomare cu CO2)*
- + echipament de sacrificare mecanizata

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- ✚ jgheab de sangerare prevazut cu ventil cu bila si conducta de aspiratie si colectare sange si recipienti din inox pentru depozitarea acestuia
- ✚ oparitoare - 2 buc –bazine de imersie prevazute cu una sau mai multe sectiuni mai multe sectiuni, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda, termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta temperatura apei de oparire
- ✚ deplumatoare – 2 buc asezate in serie
- ✚ dispozitiv smulgere capete
- ✚ dispozitiv detasare gheare
- ✚ masina de spalat gheare

Zona eviscerare dotata cu:

- ✚ conveior transport carcuse
- ✚ conveior transport organe
- ✚ banda transport viscere
- ✚ combina procesare pipote
- ✚ pompa transport pipote si inimi
- ✚ masina de spalat pipote
- ✚ echipament de control final
- ✚ echipament detasare gaturi
- ✚ pompa transport gaturi
- ✚ echipament dusare carcuse
- ✚ mese de lucru- 2 buc
- ✚ conveior prerrefrigerare
- ✚ suflante prerrefrigerare- 5buc
- ✚ sistem de pulverizare apa prerrefrigerare
- ✚ conveior transport carcuse- linie sortare/transare
- ✚ cuve sortare carcuse
- ✚ banda transport carcuse preambalate

Linia de transare carcuse

- ✚ sectionare varf aripi, sectionare aripi
- ✚ transare spate
- ✚ transare pulpe si separare pulpa inferioara de superioara
- ✚ instalatie de cantarire pe categorii de greutate pentru pieptul transat
- ✚ benzi transport piese transate
- ✚ capsatoare pungi
- ✚ linii dezosare piept semimecanizata
- ✚ linii dezosare piept automata- AMF Marel-Stork
- ✚ masina de depielitat Towensen 9000
- ✚ mese de lucru ambalare
- ✚ masini de infoliat
- ✚ instalatie de cantarit si etichetat Marel
- ✚ instalatie de dezosare pulpa superioara- 2 buc
- ✚ sterilizatoare cutite- 7 buc

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + masina de feliat dupa sablon Template Slicing Machine
- + instalatie de feliere piept dezosat- snitele
- + instalatie de portioare piept dezosat – cuburi
- + instalatie de cantarire pe categorii de greutate
- + echipament carne separate mecanic – Poss 500
- + echipament carne tocata – Poss 500
- + masa de lucru, capsator pungi carne toccata
- + masina de ambalat in vid
- + masini de ambalat in atmosfera protectoare
- + echipamente de transport aerian intern al lazilor
- + masina de igienizat navete PVC

Pentru colectarea deseurilor rezultate din procesul de abatorizare, din zonele de lucru, abatorul este prevazut cu urmatoarele echipamente:

- + pompa de pene
- + separator de pene
- + pompa de recirculare apa
- + pompa de vacuum
- + vase de vacuum

Instalațiile frigorifice din cadrul abatorului au fost modernizate astfel : centrala C1 - prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea dioxidului de carbon R744 ca agent frigorific, iar centrala C2 și centrala C3 - prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea amoniacului R717 ca agent frigorific.

Instalatiile frigorifice ce deservesc activitatile in cadrul abatorului sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

Instalatia de refrigerare - centrala C1 a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea CO₂-ului ca agent frigorific – R744. Aceasta funcționează cu următoarele dotări:

- + rezervor de CO₂ Frigomec cu V=2633l, 1 buc
- + 7 compresoare
Presiunea de lucru in aspirare este de 40 barri, iar pe refulare in instalatie este de 80 barri
- + răcitor de gaz amplasat pe platforma exterioară (pe acoperișul clădirii)
- + schimbător de căldură cu apă rece cu un debit de 8mc/h
- + schimbător de căldură cu apă caldă cu un debit de 14mc/h
- + 2 pompe cu un debit de 40mc/h și vas de expansiune cu V=24l
- + 2 pompe cu un debit de 15mc/h și vas de expansiune cu V=50l
- + schimbător de căldură cu apă caldă cu un debit de 16,7mc/h
- + 2 pompe cu un debit de 18mc/h și vas de expansiune cu V=50l

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Centrala C1 deservește:

- + tunelul de prerrefrigerare - răcire rapidă: 5 vaporizatoare cubice cu $Q=115\text{kW}$ și 5 vaporizatoare cubice cu $Q=35\text{kW}$
- + depozit refrigerate 1 - vaporizator cubic, $Q=50\text{kW}$, 2 buc
- + depozit refrigerate 2 - vaporizator cubic, $Q=75\text{kW}$, 2 buc
- + depozit refrigerate 3 - vaporizator cubic, $Q=66\text{k}$, 1 buc
- + depozit MDM (carne tocată) – vaporizator, $Q=15\text{kW}$, 1 buc
- + instalația frigorifică din secția de ambalare - vaporizator dublu flux, $Q=20\text{kW}$, 10 buc
- + instalația frigorifică din zona de livrare - vaporizator cubic, dublu flux, $Q=35\text{kW}$, 1 buc

Instalația de congelare - centrala C2 a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea amoniacului ca agent frigorific și funcționează cu 2 compresoare cu surub, cu funcționare pe amoniac, și skid separator acumulator, 1 economizor, 1 skid recuperare de căldură. Centrala este prevăzută cu un condensator evaporativ, racit cu glicol.

Echipamentele din dotarea centralei de frig C2 sunt următoarele:

- + compresor cu surub - 2 buc, cu circuit pe amoniac -41°C
- + skid separator acumulator cu $V=35\text{mc}$ - 1 buc, cu circuit amoniac -41°C , care are în componența separator acumulator orizontal, 3 pompe de circulație pentru amoniac, elemente de automatizare și mentinere a nivelului în separator, oala de ulei
- + economizor cu $V=5,3\text{mc}$ - 1 buc, cu circuit de amoniac -21°C
- + skid recuperare căldură cu $V=5,8\text{mc}$ - 1 buc, compus din schimbător de căldură în plăci pentru asigurarea răcirii uleiului la compresoare, agent circuit răcire - soluție etilenglicol 30%
- + tablouri electrice - 2 buc
- + purjor de aer -1 buc
- + vase de expansiune
- + condensator evaporativ, pentru temperatura de condensare de 35°C , dotat cu 2 ventilatoare, montat pe acoperișul clădirii, pe schelet metalic
- + apa de adaos va fi trecută prin stația de tratare
- + congelator în plăci la tunelul de congelare 1 – 2 buc, temperatura de vaporizare -38°C
- + vaporizatoare cu circuit cu amoniac la tunelul de congelare 2 - 2 buc
- + congelator în plăci la depozitul de congelate 3 – 2 buc, temperatura de vaporizare -38°C
- + sistem de detecție a scăpărilor de amoniac compus din senzor de detecție – 12 buc
- + ventilația de urgență pentru sala mașinilor

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Centrala C2 deservește:

- + tunelul 1 congelare rapida - congelator în plăci, 2buc
- + tunelul 2 congelare rapida - vaporizator cu circuit cu amoniac, 2 buc
- + depozitul 3 produse congelate - congelator în plăci – 2buc

Instalatia de congelate - centrala C3 a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea amoniacului ca agent frigorific și funcționează cu 1 compresor cu surub, cu functionare pe amoniac, 3 vaporizatoare cu circuit cu amoniac la depozitele de congelate 4, 5 și 6.

Echipamentele din dotarea centralei de frig C3 sunt urmatoarele:

- + compresor cu surub - 1 buc, cu circuit pe amoniac -41°C.
- + vaporizatoare cu circuit cu amoniac la depozitele de congelate 4, 5 și 6 - 3 buc., număr de recirculări 3,5

Centrala C3 deservește:

- + depozit 4 produse congelate - vaporizator cu circuit cu amoniac, 1 buc
- + depozit 5 produse congelate - vaporizator cu circuit cu amoniac, 1 buc
- + depozit 6 produse congelate - vaporizator cu circuit cu amoniac, 1 buc

Zestrea instalației amoniac (R717) = 1,80 tone

Polietilenglicol 30% – utilizat la sistemul de racire pentru recuperarea caldurii la centralele frigorifice.

Zestrea instalației polietilenglicol 30% la C1 = cca 0,60 tone

Zestrea instalației polietilenglicol 30% la C2, C3 = cca 2,00 tone

Centrala de conditionare aer este prevazuta cu tubulaturi de aspiratie a aerului ce contin vapori de apa din zonele de lucru cu evacuare prin intermediul unui ventilator cu un debit de 20.000Nmc/h si a unui filtru de retinere a eventualelor pulberi. Pentru realizarea unor conditii de clima constante, centrala este prevazuta cu un al doilea ventilator ce introduce aer proaspat filtrat cu un debit de 20.000Nmc/h.

Spațiile tehnologice din cadrul SECȚIEI DE PREPARATE sunt prevazute cu echipamente specifice procesului de procesare carne de pasare pentru o capacitate de 10-20t/zi (în funcție de regimul de lucru, într-un schimb sau 2 schimburi), în funcție de solicitările pieței, respectiv:

- + malaxor cu V=300l, prevazut cu brat elevator
- + tumbler cu V=500l – 2buc
- + masina de pesmetat automata
- + masina de preparat chiftele automata
- + fripteuza
- + masina de termoformat tavite

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + masina de umplut carnati, format chiftele
- + masina de facut frigarui
- + plita prajire piept
- + celula de fierbere
- + presa sunci
- + feliator
- + masina de tocat
- + masina de preparat fulgi de gheata
- + instalatii frigorifice prevazute cu echipamente de automatizare
- + panou electric pentru centrala frigorifica
- + panou distributii
- + tablou servicii
- + sistem iluminat
- + imprimata termo
- + masina de spalat navete
- + cantare
- + cutter
- + ghilotina
- + sistem spalare
- + masina de ambalare prin vidare
- + cantar Bizerba
- + masina de cuburi
- + chiuvete inox
- + mese inox.

Instalatiile frigorifice ce deservece activitatile in cadrul sectiei de preparate sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

Instalatia de congelate - centrala C4 cu 3 compresoare cu piston in 2 trepte, Bitzer, tip S6F, functioneaza cu freon R404A, incarcata cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevazuta cu un condensator racit cu aer.

Centrala C4 deservece:

- depozitul produse congelate, 1 vaporizator Guntner.
- tunelul congelare rapida, 1 vaporizator Guntner.

Instalatia de refrigerare - centrala C5 cu 1 compresor cu piston, Bitzer, tip S6F, functioneaza cu freon R404A, incarcata cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevazuta cu un condensator racit cu aer.

Centrala C5 deservece:

- depozitul produse refrigerate, 1 vaporizator Guntner.
- depozitul materie prima, 1 vaporizator Guntner.
- depozitul oua, 1 vaporizator Guntner.
- depozitul legume, 1 vaporizator Guntner.
- holul livrare, 1 vaporizator Guntner.
- spatiul productie, 4 vaporizator Guntner GBK.

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Masina de gheata - un compresor Dorin, condensator racit cu aer, freon R404A - 40kg.

Centrala termica asigura apa calda folosita in procesul tehnologic, precum si pentru igienizarea incintelor, utilajelor si in scopuri igienico-sanitare si ca agent termic la incalzirea spatiilor.

Centrala termica este amplasata intr-o incinta din cladirea abatorului.

Centrala este dotata cu 2 cazane tip Ferroli cu $P_1=1060\text{Kw}$, respectiv $P_2=720\text{Kw}$ si functioneaza pe combustibil gazos - gaz metan, cu un consum de 20Nmc/h , respectiv 15Nmc/h .

Cazanele produc apa calda cu temperatura 80°C , cu un debit total de 20mc/h apa calda. Apa calda retur cu o temperatura de 67°C este reintrodusa in circuitul de incalzire.

Gazele arse sunt evacuate sunt evacuate prin cosuri de dispersie, cate un cos pentru fiecare cazan. Pentru cazanul Ferroli P_1 cosul are $H=15\text{m}$ si $D_n 400\text{mm}$, iar pentru cazanul P_2 are $H=9\text{m}$, $D_n 400\text{mm}$.

Apa calda este distribuita in retea catre abator si sectia de preparate printr-o ramificatie de doua conducte.

Spalatorie echipamente protectie dotata cu boiler ce produce apa calda si functioneaza pe gaz metan si un uscator tip T-55 Gaz utilizat la uscarea echipamentelor spalate, cu $h=5,5\text{m}$.

Atelier mecanic pentru reparatii si intretinere mijloace auto dotat cu rampa si canal de vizitare-2 bucati cu separator de produs petrolier.

Statie spălare mijloace auto - tiruri de 22t, camioane de 3,5t sau 15t, este o constructie pe structura metalica, fundații beton; pereți pe doua laturi, constructie usoara, prevazuta cu un singur post de spalare si foloseste apa calda de 50°C si apa rece. Zona este prevazuta cu un separator decantor de produs petrolier si suspensii pamantoase, cu $V=6\text{mc}$, bicompartimentat, apele decantate fiind dirijate catre caminul final de preluare ape uzate.

Statia mobila de incinta pentru distributie carburanti - motorina, transportabila este un ansamblu format din containerul propriu-zis de stocare motorina, amplasat intr-o cuva de retentie prevazuta cu copertina.

Statia mobila de distributie carburanti deserveste numai mijloacele auto din dotarea societatii, fiind situata pe latura sudica pe o platforma betonata, prevazuta cu o usoara panta, pentru dirijarea apelor pluviale, si consta din urmatoarele:

- ✚ cuva betonata supraterana cu dimensiunile $L \times H=5,4 \times 3,9 \times 0,15\text{m}$, respectiv $S_c=21,06\text{mp}$

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- ✚ rezervor metalic, orizontal, cu manta dubla pentru stocarea motorinei cu $V=25mc$, monocompartmentat, amplasat pe suporti in incinta cuvei betonate supraterane. Rezervorul este prevazut cu opritori de flacari , pe conducta de aerisire ridicata la inaltime la 2,5m, cupla rapida cu capac etans, prevazut pe circuitul de incarcare a rezervorului, limitator de umplere metalic si clapeta de antisifonare in vederea evitarii deversarilor pompei.

Alimentarea rezervorului se realizeaza din autocisternele de transport carburant, transferul motorinei in rezervor realizandu-se prin intermediul unei electropompe volumetrica de distributie cu debit nominal de 20mc/h, prevazuta cu furtun de distributie, pistol si afisaj pentru cantitatea de produs livrata.

Pe conducta de aspiratie a pompei este montat un robinet de inchidere, ce izoleaza rezervorul de pompa de distributie.

Autocisterna ce aprovizioneaza statia mobila, pentru perioada de stationare si descarcare carburant, stationeaza pe o platforma betonata cu $S=3,96mp$ amenajata special in vecinatatea racordului de alimentare a rezervorului.

-pompa de distributie motorina prevazuta cu un post de livrare cu un debit nominal de 70l/min, in constructii antiex- motorina ce alimenteaza mijloacele auto din dotare este preluata din rezervor prin intermediul pompei de distributie aferenta rezervorului, amplasata pe un suport fix, pe care este amplasat si rezervorul statiei.

Produsul petrolier - motorina, circula prin conducte tehnologice in sistem inchis evitandu-se pericolul aparitiei unor pierderi prin scurgerea carburantului.

Statia de tratare apa din sursă proprie subterană

Pentru asigurarea necesarului de apa potabila, sunt realizate două puțuri forate F1 și F2, din care F2 este trecut în conservare. Forajul F1 este prevăzut cu un camin de beton, subteran, protejat cu un capac metalic executat la adancimea de 100m, avand coloana definitiva si filtranta din PVC Dn 200m si filtru din pietris margaritar. Forajul este echipat cu o electropompa submersibila cu un debit recomandat de exploatare de 1,6l/s, $H_{max}=80mCA$.

Procesul de tratare a apei din sursa proprie subterană consta din urmatoarele faze:

- ✚ preclorinare - instalatia de preclorinare consta dintr-o pompa dozatoare si un recipient pentru hipoclorit de sodium
- ✚ instalatie pentru coagulare-floculare-decantare este compusa din:
 - un compartiment de reactie rapida de forma paralelipipedica cu $V=0,65mc$, prevazut cu agitator electromecanic,

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

-un compartiment de floculare rapida de forma paralelipedica cu $V=1,69mc$, prevazut cu agitator electromecanic.

-un compartiment de admisie cu rol de trecere a apei fin floculator in decantorul lamelar constituit din doua randuri de placi din PVC, 2 jgheaburi cu rol de a colecta apa decantata. Apa decantata trece gravitational peste filtrul de nisip cuartos, depunerile din decantorul lamelar fiind evacuate la un concentrator de namol

✚ instalatie de filtrare

Statia de preepurare mecano-chimica

Capacitatea proiectata de preepurare a apelor uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare si sectia de preparate in statia de preepurare locala a abatorului este de 55 mc/h, respectiv 887,29mc/zi, respectiv 292.806mc/an, cu descarcare in reseaua de canalizare stradala si dirijare catre Statia de epurare a municipiului.

Procesul de preepurare a apelor uzate tehnologice este un proces mecanic si chimic tip Redox.

Procesele aplicate in statie constau:

- ✚ bazin de colectare ape uzate tehnologice cu $V=20mc$, prevazut cu pompa de evacuare cu $D=70mc/h$
- ✚ filtrare mecanica pe un separator pene, tip Curved Screen 1800sz cu o capacitate de 65mc/h
- ✚ bazin de omogenizare a debitelor cu $V=300mc$, prevazut cu aerator si pompa cu $D=55mc/h$
- ✚ tratarea chimica cu floclant pe conducta, intr-un floculator tip PPF 060 cu un debit de 55mc/h, ceea ce reprezinta capacitatea de preepurare a statiei
- ✚ dozarea si tratarea cu coagulant $DMFe_3$ pe conducta de intrare in bazinul de separare flocoane cu debit 0-75l/h
- ✚ corectia pH-ului prin intermediul unei pompe de dozare a solutiei de hidroxid de sodiu cu un debit 0-50l/h, pe traseu, aceasta realizandu-se prin intermediul unui microprocesor de masura si control al acestuia
- ✚ dozarea polimerului anionic cu o pompa tot pe traseul de circulatie a apei uzate
- ✚ separator de flocoane cu $V=20mc$, unde are loc limpezirea apei si inlaturarea flocoanelor de la suprafata
- ✚ unitate de flotatie KWF cu $V=20mc$, din inox, supraterana, compusa din valva descarcare sedimente, pompa de recirculare cu $D=55mc/h$, compresor si panou de comanda
- ✚ presa de namol

Reactivii chimici sub forma de solutii utilizati in tratarea chimica a apelor uzate tehnologice sunt: $DMFe_3$, ce se prepara intr-un rezervor cu $V=3mc$, NaOH ce se prepara intr-un rezervor cu $V=3mc$, tanc de preparare si stocare polimer anionic cu $V=2mc$.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Descrierea proceselor de producție, produse și subproduse

Activitatea Abatorului de păsări și a Secției de preparate ce aparține SC SAFIR SRL Vaslui se încadrează în domeniul industriei alimentare, respectiv prelucrarea și conservarea cărnii de pasăre - cod CAEN 1012 și fabricarea produselor din carne (inclusiv din carne de pasăre) - cod CAEN 1013.

Abatorul de păsări ce aparține SC SAFIR SRL, situat în municipiul Vaslui, este dotat cu echipamente specifice, cu aplicarea de tehnologii în conformitate cu standardele europene, ce corespund cerințelor legislative sanitar-veterinare și de mediu în vigoare, în domeniul abatorizării și prelucrării cărnii de pasăre.

PROCESUL TEHNOLOGIC DE ABATORIZARE PĂSĂRI

Capacitatea proiectată de abatorizare este de 5.000 capete/oră, respectiv 60.000 capete/zi, cu o greutate medie de 2,4kg, respectiv 144t carne în viu/zi, 96,5 t/zi carne abatorizată, corespunzător unui program de lucru de 16 ore/zi, din care efectiv program de abatorizare de 12 ore/zi, 5 zile/săptămână, respectiv 260 zile/an.

Aprovizionarea și recepția păsărilor vii - se realizează într-un spațiu amenajat pentru abatorizarea acestora.

Cântărirea și descărcarea

Mijlocul de transport propriu autorizat sanitar-veterinar este cântărit pe cântarul basculă la intrarea în abator, după care intră în tunelul de descărcare, în vederea recepției pasărilor.

Recepția păsărilor vii se realizează pe rampa de recepție special dedicată acestui scop, prevăzută cu mijloace care să asigure bunăstarea păsărilor (ventilație mecanică, lumină albăstră).

Așteptarea

La sosirea în abator, se folosesc ventilatoare și pulverizatoare pentru a menține o temperatură adecvată în timpul așteptării păsărilor pentru procesare. Pasările nu trebuie să stea mai mult de 3 ore de la sosire în spațiul de așteptare.

După perioada de odihnă, containerele cu pasări sunt puse pe conveiorul cu role care sunt duse apoi sub linia aeriană de transport.

Datele aferente fiecărui lot de păsări vii sunt înregistrate în Raportul de recepție și inspecție.

Recepția calitativă presupune un examen sanitar-veterinar a efectivului de pasări în vederea semnării eventualelor nereguli (transport necorespunzător, nereguli în documente, aspecte patologice, etc.).

Lazile cu pasări sunt preluate manual din mașina de transport și sunt așezate pe un conveier gravitațional, de unde, prin alunecare, ajung în zona de agatare. Aici, custile sunt deschise și se trece la scoaterea pasărilor din lazi și agatarea lor pe conveior, ce intră în prima sală a

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

abatorului, unde au loc operațiile de asomare, sacrificare, oparire. Lazile goale sunt împinse spre mașina automată de spălat lazi.

Spălarea și dezinfectarea cuștilor și a mijloacelor de transport auto

După descarcarea cuștilor, mijlocul de transport este spălat, dezinfectat și se procedează la încărcarea lui cu numărul de cuști avute inițial pentru a fi cântărit din nou, în scopul de a afla greutatea puilor în viu.

Cuștile goale sunt apoi spălate în mașina de spălat cuști, în care se folosește o soluție de detergent-dezinfectant în concentrație de 2%.

După spălarea cuștilor, acestea vor fi trecute și printr-o soluție de dezinfectant 1 % prin imersarea completă într-un bazin de soluție.

Cuștile spălate și dezinfectate sunt depozitate în spațiul special amenajat pentru lazi curate, de unde vor fi încărcate în mașina pentru transportul următor.

Agățarea păsărilor pe conveiorul de transport se execută manual, prin scoaterea păsărilor din lazi/containere și prinderea acestora pe cârligele lanțului conveierului, prin fixarea picioarelor în lăcașurile corespunzătoare ale carligului. Viteza transportului suspendat aerian este reglabila între 2,5-9 m/min, în funcție de capacitatea de prelucrare propusă.

Pasarile bolnave sau suspecte de a fi bolnave vor fi izolate pentru a fi examinate de medicii veterinari.

Prelucrarea inițială a păsărilor

Asomarea este o parte importantă a fluxului tehnologic și trebuie efectuată numai atunci când este urmată imediat de sangerare.

În procesul de asomare este folosit bioxidul de carbon, ca urmare a proprietăților sale care cauzează asfixierea, simptome ce includ pierderea mobilității / cunoștinței, procedeu ce înlocuiește asomarea prin electrocutare a pasărilor.

Asomarea cu CO₂, care conduce la o creștere a bunăstării pasărilor și a calității carnii de pui, se realizează cu dioxid de carbon în faza gazoasă cu cantitate de cca. 20 g/pui. Cantitatea de CO₂ necesară se va asigura de la instalația de stocare CO₂, care asigură o capacitate totală de 19mc (22,647 tone).

Sistemul de atmosferă controlată constă dintr-o carcasă din oțel inoxidabil, conținând CO₂ la niveluri diferite, respectiv 5 camere, concentrația de CO₂ fiind maximă în ultima camera.

În această zonă, nu există acces de personal în incintă, întreaga întreținere fiind efectuată prin îndepărtarea dispozitivelor fixe, sigilate, de protecție sau prin ușile „interblocate” articulate. Sistemul de proiectare se bazează pe cele 5 camere care rețin amestecul de gaze, permițând păsărilor de curte încărcate în sertare să treacă prin cele 5 camere, pe un transportor de construcție deschis. Deschiderile de la fiecare capăt al incintei la un nivel superior permit intrarea și ieșirea sertarelor.

Vasul de stocare furnizează CO₂ cu trecere prin cele 2 vaporizatoare prin conducte și dirijare către camera de asomare,

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

alimentand cele 5 camere cu atmosfera controlata de CO₂. Concentratia amestecului de dioxid de carbon se realizeaza prin diluare cu aer și prin poziția de intrare și ieșire. Concentrațiile sunt analizate in mod automat, cu reglarea automata a debitului de CO₂.

Dupa trecerea prin cele 5 camere cu atmosfera controlata de CO₂, care cauzeaza inconștiența păsărilor de curte, acestea sunt dirijate catre dispozitivul automat pentru sacrificarea pasarilor.

Capacitatea instalatiei de asomare cu CO₂ este de 5.000 de pasari/h.

Metoda de asomare prin electronarcoza, prin imersia capului păsării într-o baie de apă prin care trece un curent alternativ, este utilizată alternativ, ca sistem de rezervă în cazul unei disfuncționalități la linia de asomare cu CO₂.

Asomarea pasarilor prin electronarcoza se realizeaza cu un dispozitiv automat care electrocuteaza pasarile cu un curent alternativ reglat la 50 Hz si cel putin 100 mA, intr-o cada cu apa, care se numeste electroasomator.

Sacrificarea si sangerarea consta in taierea venelor si arterelor rezultand o sangerare optima, moartea rapida a creierului si mentinerea calitatii produsului o perioada mai indelungata datorita cantitatii mari de sange inlaturata. Sangerarea pasarilor este o sangerare exterioara si consta in sectionarea arterei carotide si a venei jugulare la nivelul primelor doua vertebre cervicale, printr-o incizie laterala executata cu un cutit disc actionat de un motor electric, dupa care pasarile asomate intra in dispozitivul de taiere.

Operația se execută imediat după asomare (max. 10-20 secunde). Distanța maximă dintre cuțitul-disc al dispozitivului automat de sângerare și cârligele conveierului pentru transportul păsărilor trebuie să fie de 250 mm. Dacă păsările preluate sunt uniforme, eficiența de tăiere este de 96-98 %, la o producție de 5.000 capete/oră. Cantitatea de sange scursa este de aproximativ 4% din greutatea vie a păsării.

Sangerarea dureaza minim 2 minute, timp in care conveierul parcurge jgheabul inox de sangerare, lung de aproximativ 10 m. Sangele este colectat in tancul de sange prin sistem vacuum.

Opărire

Prin oparire, se urmareste o slabire a structurii proteinelor din epiderma pielii, care tin bulbul pilos aderent dermei, fapt ce face ca penele sa fie mai usor indepartate de pe corpul pasarilor. Oparirea se realizeaza in flux continuu, la o temperatura de 50-53°C, in doua bazine consecutive.

Instalatia de oparire este complet automata si este alcatuita dintr-un oparitor cu una sau mai multe sectiuni, si cu un numar de 1 – 4 circuite parcurse succesiv de conveier, sistem de alimentare cu apa de la retea, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda (sau abur sub presiune), termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta temperatura apei de oparire.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

In functie de destinatia finala a carcasei de pui (carne refrigerata sau congelata), se stabileste timpul de opărire, care variaza de la 90 la 150 secunde, si temperatura de oparire.

Deplumarea este o operatiune ce se executa cu ajutorul a doua deplumatoare succesive. Functionarea acestei instalatii este automata si asigura in urmatoarea ordine: deplumarea grosiera, deplumarea propriu zisa si finisarea carcaselor neeviscerate.

Masina de deplumare este constituita dintr-un cadru pe care sunt montate barele de deplumare si care, la rindul lor, fixeaza tamburii cu flanse purtatoare de "degete" flexibile de jumulire. Barele de deplumare se regleaza in ambele planuri (vertical si orizontal), astfel incit degetele flexibile ce se rotesc in sensuri diferite de la un tambur la altul sa poata urmari profilul carcaselor neeviscerate pentru indepartarea penelor de pe ele. Barele inferioare asigura deplumarea capetelor si a partii superioare a gatului.

Masinele de deplumare sunt prevazute cu tevi de stropire cu apa calda la temperatura de 40 – 60 grade Celsius.

Penele rezultate in urma deplumarii sunt dirijate cu ajutorul apei in afara salii de asomare-oparire-deplumare, unde sunt stoarse prin presare, apoi sunt transportate pneumatic in vederea depozitarii. La finalul zilei de abatorizare, penele sunt depozitate in spatii amenajate in vederea ridicarii acestora de catre firme specializate in vederea distrugerii prin incinerare

Tăierea pielii la gât, incizia caudală și smulgerea capetelor

Pielea de pe gat se taie pe o distanta de 3 – 4 cm, cu o masina construita special in acest scop. In timp ce conveierul este in miscare, capetele puilor sunt prinse intre ghidajele radiale ale discului purtator de cutite si o placa de presiune. Concomitent, cutitele preseaza pielea de la baza gatului, in portiunea latero – dorsala, pe care o cresteaza.

In continuare, se face o incizie caudala, cu ajutorul unui dispozitiv prevazut cu un cutit disc, pentru a permite extragerea ulterioara a glandei uropigiene.

Dupa executarea acestei incizii, sunt smulse capetele puilor folosind un alt dispozitiv, alcatuit dintr-un suport , un ghidaj de executie a smulgerii si un mecanism de reglare pe verticala, in functie de marimea puilor.

Spălarea carcaselor neeviscerate se realizeaza intr-o instalatie automata de spalare, prevazuta cu doua randuri de diuze prin care sunt pulverizate jeturi de apa cu temperatura mai mica de 10°C.

Apa de spalare este dirijata la reseaua de canalizare.

Detășarea picioarelor și desprinderea acestora din conveier-aceasta operatiune se realizeaza cu o masina speciala, prevazuta cu ghidaje care indoaie picioarele puilor si un cutit disc cate le detaseaza.

Carcasele cu picioarele taiate cad intr-un jgheab de inox, suficient de inclinat astfel încât prin alunecare sa ajunga la bucla conveierului de eviscerare. Jgheabul pentru carcace este plasat intr-o fereastră a

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

peretelui care desparte sectorul de prelucrare initiala de cel de prelucrare finala.

Labele picioarelor ramase in cirligele de transport ale conveierului sunt desprinse automat cu ajutorul unor ghidaje, si cad intr-o cuva de inox cu roti, pentru a fi transportate la racire.

Cu operatiunea de desprindere a labelor picioarelor din conveier se incheie fluxul tehnologic de prelucrare initiala a pasarilor. In miscarea lui, conveierul degajat de pasari trece printr-o instalatie de spalare – dezinfectie, prevazuta cu perii de spalare racordate la sursa de apa, a caror miscare de rotatie este inversa una fata de cealalta.

Prelucrarea finală a păsărilor

Extirparea glandei uropigiene este o operatiune care se executa manual, prin presare cu degetul pe partea posterioara a coccisului, dupa o prealabila incizie cu cutitul.

Eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor

Eviscerarea propriu zisa este un proces complet automatizat si mecanizat cu ajutorul unui dispozitiv complex- eviscerator tip Stork, alcatuit din 16 sectiuni si consta in extragerea masei gastrointestinale, a pulmonilor, esofagului si gusei cu ajutorul unei scafe speciale, care in ordinea fluxului sunt :

- ✚ sectionarea carcasei
Se executa o sectiune pe linia mediana, de la apendicele xifoid pina la orificiul cloacal, masina fiind prevazuta cu un cutit scurt cu miscare pendulatorie.
- ✚ extragerea viscerelor
Se executa cu o masina prevazuta cu scafe de inox. Intrarea scafei in corpul pasarii se face la nivelul flancurilor si se va urmari o introducere cat mai profunda. Odata cu extragerea viscerelor se separa si grasimea interna, care se va lasa pe peretele abdomenului, si nu pe organe. Carcasa de pasare impreuna cu pachetul intestinal trec prin fata inspectorului **pentru controlul sanitar-veterinar** pentru a se determina starea de conformitate a acestora, dupa care se detaseaza ficatul, iar de la ficat se detaseaza vezica biliara. Ulterior se detaseaza pipota si inima. Inima se detaseaza prin smulgere, se curata de cheagurile de sange si i se detaseaza pericardul.
- ✚ curatarea pipotelor
Pipotele sunt dirijate spre o masina, care le sectioneaza pe una din curburi si le spala de continut cu apa rece, dupa care trec in masina de deticulat.
- ✚ indepartarea gusei, a esofagului si a traheei
Este o operatiune ce se executa automat, cu ajutorul unei masini care introduce un spiral pe traiectul gitului si extrage gusa, esofagul si traheea.
- ✚ extragerea pulmonilor

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Aceasta operatiune este executata de o masina automata, care introduce in corpul carcusei un dispozitiv de forma unei tevi. Teava este racordata la o instalatie de vid, astfel incit se pot extrage pulmonii si resturile ramase eventual de la eviscerare.

Spălarea carcaselor si detasarea gaturilor

Carcusele eviscerate sunt dirijate de transportorul liniei de taiere intr-o instalatie de spalare, sub forma de tunel, cu mai multe rinduri de duze, prin care este pulverizata apa rece, atat pe suprafata lor exterioara, cat si interioara,

Dupa spalare se executa operatia de taiere a gatului cu ajutorul unei masini.

Inspectia finală

Carcusele finisate trec prin punctul final de control sanitar – veterinar, inlaturandu-se de pe conveier orice carcasa cu modificari anatomopatologice, dupa care sunt descarcate pe o masa de inox pentru transferul manual pe conveierul de refrigerare.

Prerefrigerarea carcaselor de pasăre se realizeaza cu ajutorul aerului rece produs in 6 suflante – baterii de racire, reducand temperatura de la 39-40°C la intrare pana la maxim 4°C la terminarea procesului.

Pentru eficientizarea procesului de refrigerare, carcusele sunt pulverizate cu apa rece la o temperatura mai mica de 10°C, cu ajutorul a 8 duze.

La iesirea din tunelul de sprayere – racire, carcusele de pasare sunt descarcate pe o masa de inox.

Prerefrigerarea organelor de pasăre

Se realizeaza in doua moduri in functie de organe :

- ✚ ficatul si picioarele asezate in navele se acopera cu folie si sunt introduse intr-un spatiu de racire la maxim 2°C pana la racirea lor la temperatura de 3°C
- ✚ gaturile, pipotele si inimile sunt transportate de la procesul de eviscerare cu ajutorul apei racite, pompate, intr-un sistem de tubulatura pana la ambalare.

Prelucrarea carcaselor

Tranșarea carcaselor, sortarea și ambalarea

Carcusele de pasari refrigerate se agata pe conveierul cantarului automat, pentru a se face calibrarea carcaselor. In functie de greutate, acestea sunt descarcate automat in diferite cuve, de unde sunt ambalate in pungi sau in tavite ca produs finit (pui grill sau pui cu cap si gheare).

Carcusele cu greutatea stabilita pentru transare si sortate de cântar, sunt transate fie pe masina de transat sau manual, unde diferitele module ale masinii le sectioneaza pe parti anatomice.

Pieseile transate, ajung, prin intermediul unor benzi transportoare, pe mesele de ambalare, unde sunt ambalate la punga. O parte din aceste piese de pasare se vor ambala la tavita cu ajutorul masinilor

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

automate de ambalat la tavita. Aceste masini automate ambaleaza, cântăresc si eticheteaza tavitele.

O parte din pieptul de pui si pulpa superioara se dezoseaza si se ambaleaza in pungi, la tavita sau in caserole cu atmosfera controlata (pentru prelungirea termenului de valabilitate).

Produsele astfel ambalate, in functie de structura comenzilor, sunt asezate in lazi, cantarite, etichetate si depozitate in depozitul de refrigerare, obtinind produse refrigerate, fiind asezate pe paleti, carucioare sau lazi.

Depozitare carne refrigerată, congelare

Congelarea rapida a carni de pasare se realizeaza la o temperatura a aerului de -35°C in maxim 12 ore, in functie de structura produselor. Congelarea in aer rece se realizeaza in tunele de congelare rapida special construite avand o durata de cca 6-10 ore, variind in functie de greutatea carcaselor si temperatura initiala. In final, se urmareste ca produsele sa aiba temperatura de -18°C masurabila la os.

Carnea de pasare congelata se depoziteaza pe rafturi, in paleti infoliat sau pe boxpaleti stivuiti.

Livrarea produselor finite

Produsele refrigerate sunt cantarite in functie de comenzile zilnice, se intocmesc documentele fiscale si cele sanitar-veterinare, fiind livrate imediat spre magazine si lanturi de distributie, transportate cu masini frigorifice.

Produsele congelate sunt fie depozitate in depozitul frigorific al abatorului, fie sunt cantarite si livrate spre magazine cu masini frigorifice.

Din procesul de abatorizare, bilanțul masic constă în :

- + ficat -1,81%
- + inimi - 0,47%
- + pipote -0,83%
- + gaturi - 2,38%
- + aripi - 7,7%
- + spinari - 4,42%
- + spate - 6,17%
- + tartita - 0,58%
- + piept - 28,43%
- + pulpa intreaga-23,3%

Din procesul de abatorizare, rezulta un procent de 33% reprezentand pierderi :

- + pierderi tehnologice 2%
- + pene, sange - 8,65%
- + viscere - 10,39%
- + gheare - 4,02%
- + capuri - 2,55%
- + confiscari - in functie de fluxul tehnologic

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

PROCESUL TEHNOLOGIC PROCESARE CARNE DE PASĂRE

Capacitatea proiectată de procesare de carne de pasăre este de 10-20 t/zi, în funcție de programul de lucru de 8 ore/zi sau de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, respectiv 260 zile/an.

Prelucrarea industrială a carnii de la recepție și până la obținerea produselor finite se realizează în incinte de fabricație compartimentate și dotate corespunzător fluxurilor tehnologice:

Recepția materiei prime

Carnea de pasare refrigerată este transportată cu mijloace auto frigorifice, iar recepția calitativă și cantitativă se realizează la rampa de recepție pe cântar tip platformă.

Materia primă se aprovizionează de la propriul abator de pasari, autorizat sanitar-veterinar și trebuie însoțită de certificat sanitar-veterinar de transport, în care se certifică calitatea și salubritatea carnii pentru consumul uman. După recepția cantitativă și calitativă, carnea de pasăre este dirijată spre depozitele de stocare materie primă.

Depozitarea materiei prime și a materialelor auxiliare

Materia primă este depozitată în navețe de plastic sau cartoane, așezate pe europaleti la temperatura de 4°C în depozitul frigorific. Carnea congelată se dezambalează, iar cartoanele se evacuează în exterior prin camera de evacuare a deșeurilor. Decongelarea se realizează în camera de decongelare.

Ouale proaspete sunt recepționate și depozitate în spațiu frigorific cu temperatura 0-12°C.

Legumele se spală și se curată în spațiu special amenajat, după care se depozitează în depozitul frigorific pentru legume la o temperatură de 0-10°C.

Condimentele sunt dezambalate și depozitate în depozitul de condimente.

Tranșarea cărnii / dezosare / finisare

Secția de tranșare asigură prelucrarea inițială a carnii. După dezambalare, carnea congelată se dirijează către tranșare, unde urmează să fie pregătită și finisată pentru procesare.

Carnea este trecută în procesul tehnologic, pentru fiecare grupă de subproduse.

Oasele rezultate din tranșare/ dezosare sunt trecute într-un depozit tampon, răcit la 0-4 °C și apoi sunt evacuate în spații amenajate până la preluarea de pe amplasament în baza contractului încheiat cu societăți abilitate.

Activitatea de tranșare este organizată separat pentru fiecare tip de produs, în mod alternativ, în funcție de necesitățile producției și de stocurile existente.

Piese de tranșate/ dezosate/ portionate sunt depozitate în spații răcite la temperatura de 0...+4°C și apoi dirijate pe liniile de fabricație.

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Sectia de procesare va putea sa prelucreze un numar mare de sortimente realizate dupa rețete specifice carni de pasare, productia urmand sa fie adaptata in functie de cerere:

Tocarea compoziției

Pentru anumite sortimente de preparate din carne, carnea se toaca intr-o masina de tocat dupa cantarirea si zvantarea acesteia cu o capacitate de 500kg/h.

Pregatirea compoziției, dupa determinarea componentelor acesteia, se face in functie de destinatia ei. Pregatirea compoziției se realizeaza in malaxor cu o capacitate de 300l. Compoziția produsului dupa malaxare se rastoarna in cimber si se raceste pana ajunge la o temperatura de -2°C.

Umplerea compoziției în membrane

Procesul umplerii se realizeaza cu ajutorul unei masini de umplut la care se poate atasa masina de format chiftele sau spiritul de carnat sau sunci.

Legarea batoanelor

Compoziția introdusa in membrana, se „intareste” prin legare. Metoda de legare depinde de diametrul acestuia, de lungimea lui si de masa acestuia.

La carnati se executa rasucirea manuala sau mecanica in bucati scurte. Legarea la ambele capete se face prin clipsare, care prinde si ochiul de agatare din sfoara. Batoanele legate sunt agatate pe bete urmand a fi trecute la afumare.

Afumarea preparatelor din carne comune

In cazul preparatelor din carne din productia curenta, afumarea este calda, parametrii ce trebuie urmariti in timpul procesului fiind temperatura si durata.

Pentru realizarea afumarii se utilizeaza celulele de afumare ce folosesc rumegusul - 2kg/sarja.

Fumul se obtine separat intr-un generator de fum si dupa ce este conditionat, in functie de felul afumarii - calda, si se introduce in incinta de afumare. Fumul debitat nu trebuie sa contina cenusa si rumegus nears, fiind apoi amestecat cu aer proaspat, temperatura lui fiind mentinuta la o valoare corespunzatoare.

Pesmetarea

Procesul se realizeaza numai pentru anumite produse functie de rețeta si consta in trecerea compoziției printr-un sos si pesmet in masina de pesmetat produse.

Coacerea

Produsele pesmetate sunt trecute la coacere intr-o fripteuza electrica cu o capacitate de 230l ulei la o temperatura de 160-180°C.

Tumblerizarea

Tumblerizarea consta in procesul de amestecare a carni crude intr-un tumbler cu vacuum cu V=500l, cu condiment si aditivi in vederea creșterii gradului de marinare.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Răcirea rapidă

Răcirea rapidă se realizează într-un spațiu frigorific amenajat, pe carucioare, la o temperatură maximă de 4°C.

Ambalare produs

Produsele finite – chiftele, carnați picanți sau clasici de pui, părți anatomice condimentate sau necondimentate, sunt ambalate în saci și pungi de polietilenă, folie polietilenă pentru termoformare, lazi de plastic și depozitate în spații special amenajate.

Livrarea produselor finite - Secția de preparate

- + Produse refrigerate (aripi de pasare marinate sau picante, carnați de pasare proaspeti și picanți, frigarui de pui, mix de pui condimentat, piept de pasare marinat sau picante, pulpe inferioare de pasare marinate sau picante, pulpe superioare dezosate marinate sau picante)**
- + Produse afumate (pastrama din piept sau pulpă de pui, carnați de bere, carnați de pasare fierti și afumați)**
- + Produse congelate (degetele din piept pesmetate, aripi pesmetate marinate sau picante)**
- + Produs gatit (chiftele de pasare)**
- + Produsele finite din carne de pasăre sunt livrate în pungi sau tavite.**

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru acest sector de activitate – BREF SA – cuprinde o serie de cerințe, în afară de măsurile generale, care se referă și la îndeplinirea următoarelor (BAT-uri adiționale pentru tăierea păsărilor):

- + măsuri pentru combaterea prafului în stațiile de livrare, descărcare a păsărilor**
- + anestezierea păsărilor în module - în cazul instalațiilor noi și la înnoirea instalațiilor de anestezie existente și în vehiculele de transport păsări, trebuie utilizate gaze inerte**
- + reducerea consumului de apă la tăierea animalelor prin îndepărtarea instalațiilor de spălare a animalelor tăiate din linia de producție, în afară de cele de după procesul de deplumare și eviscerare**
- + opărirea cu abur a păsărilor**
- + izolarea rezervorului de opărire în instalațiile existente, în care opărirea cu abur nu este încă rentabilă**
- + utilizarea duzelor în locul țevilor de irigație pentru spălarea păsărilor în timpul jumurii**
- + re folosirea apei, de ex. din rezervorul de opărire pentru transportul penelor**
- + utilizarea unui cap de duș cu economie de apă la spălarea păsărilor în timpul eviscerării**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- ✚ răcirea păsărilor prin scufundare, precum și controlul, reglementarea și minimalizarea consumului de apă

Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru acest sector de activitate – BREF SA – cuprinde o serie de cerințe care se referă la consumul de utilități:

- ✚ implementarea elementelor unui sistem eficient de management de mediu
- ✚ implementarea sistemului de gospodărire eficientă a apei, energiei, zgomotului, iluminatului interior și exterior, ventilației, deșeurilor, procesului de răcire-refrigerare
- ✚ auditul mirosurilor

Respectarea acestor cerințe asigură totodată reducerea consumului de energie.

UTILITĂȚI

Pentru funcționarea Abatorului de pasări și a Secției de preparate sunt necesare a fi asigurate următoarele utilități:

- ✚ apă potabilă utilizată în scopuri tehnologice, igienizări incinte și utilaje, grupuri sanitare și PSI
- ✚ rețea de canalizare internă pentru preluarea apelor uzate tehnologice cu dirijare către stația de preepurare locală și menajere și pluviale cu descărcare în sistem unitar în rețeaua de canalizare din zonă
- ✚ energie electrică pentru forță și iluminat
- ✚ gaz metan pentru funcționarea centralelor termice
- ✚ agenți frigorifici - freon R404A, amoniac R717, dioxid de carbon R744

Apa potabilă

Alimentarea cu apă potabilă a obiectivului este asigurată din două surse :

- ✚ bransament contorizat realizat din teava de OL cu De 100mm, la rețeaua de distribuție a municipiului conform Contractului încheiat cu SC Aquavas SA –Sucursala Vaslui.
- ✚ sursă proprie subterană - foraj de adâncime F1 cu adâncimea de 100m, amplasat în cămin din beton subteran, protejat cu capac metalic, prevăzut cu coloana definitivă și filtranta din PVC Dn 200mm și filtru din pietriș margăritar.

Societatea urmărește calitatea apei potabile tratată în cadrul Stației, privind indicatorii de potabilitate a acesteia.

Apa preluată din forajul F1, după trecerea prin stația de tratare a apei, este înmagazinată în 4 rezervoare tip Polstif cu V=40mc/buc - 3

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

buc și $V=60\text{mc}$ - 1buc, rezervoare amplasate suprateran în incinta închisă.

Distributia apei la consumatori în cadrul obiectivului se realizează prin intermediul unei rețele de PEHD cu $D=32-75\text{mm}$ cu o lungime totală de 510m.

Rezerva de apă intangibilă este asigurată dintr-un rezervor suprateran, din beton armat, cu $V=500\text{mc}$, unitatea fiind dotată cu 21 hidranți interiori (7 hidranți la Abatorul de păsări și 14 hidranți la Secția de preparate) și 6 hidranți exteriori pentru alimentarea pompelor mobile sau a mașinilor deservite de pompieri.

În același rezervor este înmagazinată și apă potabilă din rețeaua de distribuție din zonă. Preluarea apei din rezervor și distribuția acesteia la consumatori se realizează prin intermediul instalației de pompare cu un debit de 20mc/h .

Apă depozitată este utilizată în procesele tehnologice, în scopuri igienico-sanitare și rezerva intangibilă PSI.

Alimentarea cu apă potabilă este reglementată prin Autorizația de gospodărire a apelor nr.28/13.12.2022.

Necesarul și cerința de apă pentru alimentarea cu apă la Abatorul de păsări și Secția de preparate a fost determinat conform SR 1846-2/2007 și Normativului P66/2001, luând în calcul categoriile de folosință din cadrul obiectivului.

Necesarul total de apă :

- ✚ Q zi minim=586,2 mc/zi
- ✚ Q zi mediu=837,4 mc/zi
- ✚ Q zi maxim=972,7 mc/zi
- ✚ Q orar maxim=82,6 mc/h

Volumul anual :

- ✚ Volum total minim anual: 152.412 mc/an
- ✚ Volum total mediu anual: 217.724 mc/an
- ✚ Volum total maxim anual: 252.902 mc/an

Consumul de apă potabilă realizat în cursul anului 2022 a fost de 117.621 mc pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi, respectiv 16.581,32 t carne abatorizată/an, realizată în cadrul Abatorului de păsări.

Consumul de apă potabilă realizat în cursul anului 2022 a fost de 4.259 mc pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată în cadrul Secției de preparate.

Consumul de apă potabilă utilizată în procesul de abatorizare a fost de 7,10 l/kg pasare abatorizată.

Consumul de apă potabilă utilizată în procesul de procesare carne a fost de 8,34 l/kg carne procesată.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Necesarul de apa potabila corespunzator capacitatii proiectate de abatorizare si obtinere preparate este folosită astfel:

Procesul de abatorizare

- ✚ apa potabila pentru scopuri tehnologice - abatorizare pasari
- ✚ apa pentru spalarea si igienizarea incintelor tehnologice, utilajelor si echipamentelor
- ✚ apa pentru spalarea mijloacelor auto
- ✚ apa potabila pentru consum menajer

Procesul de procesare carne:

- ✚ apa potabila pentru scopuri tehnologice - procesare carne
- ✚ apa pentru spalarea si igienizarea incintelor tehnologice, utilajelor si echipamentelor
- ✚ apa potabila pentru consum menajer

Activitatile din abator sunt conforme cu cerintele BAT specifice acestui sector de activitate privind utilizarea apei, descrise in documentul de referinta BREF SA.

Tabel 13: Conformarea cu exemplificarile BREF SA pentru utilizarea apei

Exemplificarile BREF SA	Situatia in unitate
Cerinte pentru utilizarea eficienta a apei si reducerea cosumului de apa	
Masurarea consumurilor de apa pe categorii de activitati (BREF SA, Sectiunea 4.1.4).	Se folosesc instalatii automate cu consum de apa comandat prin calculator de proces
Renuntarea la utilizarea furtunului cu apa curgatoare; repararea robinetelor si instalatiilor de la toalete (BREF SA, Sectiunea 4.1.7). Indepartarea oricaror robineti inutili din linia de abatorizare (BREF SA, Sectiunea 4.2.1.13).	Instalatii verificate periodic.
Instalatii cu curatare uscata si transportul uscat al sub-produselor (BREF SA, Sectiunea 4.1.12), urmata de curatarea sub presiune (BREF SA, Sectiunea 4.1.10) folosind furtunuri cu stuturi actionate manual (BREF SA, Sectiunea 4.1.9).	Transportul pneumatic al viscerelor. Instalatie performanata pentru spalare-dezinfectie spatii productie si utilaje: sistem de igienizare cu spuma insemnand un punct fix de unde sunt alimentate mai multe puncte de spalare cu apa sub presiune. Debitul si temperatura apei ca si consumul de detergent, sunt controlate.
Robineti controlati termostatic pentru abur si apa calda (BREF SA, Sectiunea 4.1.23).	Robineti controlati termostatic pentru cele trei circuite de apa calda, cu temperaturi diferite, folosite in proces
Refacerea si izolarea retelei de apa calda si de abur (BREF SA, Sectiunea 4.1.24)	Traseele de agent termic sunt bine izolate
Curatarea uscata a vehiculelor (BREF SA, Sectiunea 4.2.1.1) inainte de curatarea cu furtunul de inalta presiune (BREF SA, Sectiunea	Vehicule pentru transportul pasarilor in containere moderne, asigura confortul pasarilor si curatarea facila dupa descarcarea acestora. Pardoseli din

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

4.2.1.2). Proiectarea si/ sau construirea si utilizarea de vehicule, echipamente si incinte care sa permita o curatare facila (BREF SA, Sectiunea 4.1.30).	materiale fara rugozitati, permitand o curatare eficienta si de calitate; sifoane de pardoseala noi
Colectarea uscata si selectiva a sub-produselor in lungul liniei de abatorizare (BREF SA, Sectiunea 4.2.1.6), in combinatie cu optimizarea sangerarii si colectarea sangelui (BREF SA, Sectiunea 4.2.2.2.1) Folosirea unei drenari duble din halele de sangerare (BREF SA, Sectiunea 4.2.1.7)	Colectarea separata a sangelui si predarea la instalatii de neutralizare a sub-produselor animale
Oparirea in abur (BREF SA, Sectiunea 4.2.3.3.1); izolarea tancurilor de oparire acolo unde trecerea la oparire cu abur nu este economic viabila (BREF SA, Sectiunea 4.2.3.3.2)	Oparire prin imersie in apa la 50-52°C ; nivelul apei ramane constant; temperatura se monitorizeaza automat
Reducerea consumului de apa prin scoaterea din linia de abatorizare a echipamentului de spalare a carcaselor dupa deplumare si eviscerare (BREF SA, Sectiunea 4.2.3.3.1) Folosirea unor capete de dus eficiente la spalarea pasarilor in timpul eviscerarii (BREF SA, Sectiunea 4.2.3.5.1)	Spalare in masina automata de extragere gusa si trahee, realizandu-se totodata spalarea interioara si exterioara cu apa potabila sub presiune p=16 atm

Retele de canalizare

Apele uzate tehnologice provenite din procesul de productie si de la spalari ustensile, utilaje, igienizari incinte, sunt colectate printr-o retea de canalizare din PVC Dn 200mm cu lungimea de 90m, fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Inainte de intrarea apelor in statia de preepurare este amplasat un filtru separator de pene pentru separarea mecanica a acestora.

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar, vestiare si cantina sunt preluate de o retea de tuburi din beton cu Dn 250mm si lungime 95m, fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Apele uzate menajere si tehnologice preepurate pe amplasament sunt dirijate catre reseaua de canalizare din zona, cu descarcare in Statia de epurare municipala.

Apele uzate provenite de la igienizarea mijloacelor auto pentru transport pasari vii, igienizare custi, sunt colectate si evacuate printr-un separator de hidrocarburi prevazut cu decantor pentru aluviuni dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare din incinta.

Apele pluviale colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o retea de canalizare

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

realizata din tuburi de beton cu Dn 300mm si lungime 325m cu evacuare in rețeaua de canalizare oraseneasca, impreuna cu apele uzate tehnologice si menajere preepurate.

Apele pluviale din zona sudica a amplasamentului adiacente str. Podul Inalt sunt preluate printr-o rețea de canalizare din beton cu Dn 200mm si lungime de 50m cu descarcare in rețeaua oraseneasca.

Statia de preepurare ape uzate, situata pe latura vistica a amplasamentului, cu capacitate de tratare de 55mc/h, de tip REDOX, cu randamente de retinere de 90%, preia apele uzate generate din activitatea de abatorizare pasari, procesare carne si din activitatea igienico-sanitara, fiind prevazuta cu treapta mecanica si chimica a apelor uzate in vederea incadrarii indicatorilor specifici in limitele NTPA 002/2002, HG352/2005.

Programul de lucru al societatii este de 16h/zi, iar statia epureaza un volum de 887,29mc/zi apa uzata provenita din activitatea tehnologica-abator si sectie de preparate. Apele uzate sunt supuse unui proces de tratare mecanica si chimica corespunzator capacitatii tehnologice proiectate, procesele aplicate in statia de preepurare ape uzate constand in:

- + colectarea apelor uzate in bazinul de colectare ape uzate tehnologice cu $V=20mc$, prevazut cu pompa de evacuare cu $D=70mc/h$
- + filtrare mecanica pe un separator pene, tip Curved Screen 1800sz cu o capacitate de 65mc/h
- + bazin de omogenizare a debitelor cu $V=300mc$, prevazut cu aerator si pompa cu $D=55mc/h$
- + tratarea chimica cu flocculant pe conducta, intr-un flocculator tip PPF 060 cu un debit de 55mc/h, ceea ce reprezinta capacitatea de preepurare a statiei
- + dozarea si tratarea cu coagulant $FeCl_3$ pe conducta de intrare in bazinul de separare flocoane cu debit 0-75l/h
- + corectia pH-ului prin intermediul unei pompe de dozare a solutiei de hidroxid de sodiu cu un debit 0-50l/h, pe traseu, aceasta realizandu-se prin intermediul unui microprocesor de masura si control al acestuia
- + dozarea polielectrolitului cu o pompa, tot pe traseul de circulatie a apei uzate
- + limpezirea apei si inlaturarea flocoanelor de la suprafata in separator de flocoane cu $V=20mc$
- + unitate de flotatie KWF cu $V=20mc$, din inox, supraterana, compusa din valva descarcare sedimente, pompa de recirculare cu $D=55mc/h$, compresor si panou de comanda
- + presa de namol

Stația de preepurare locală asigură preepurarea apelor uzate la volumul maxim de 887,29mc/zi, în condițiile funcționării la parametri proiectați, cu încadrarea indicatorilor specifici în limitele

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

VLE. În aceste condiții, stația locală din cadrul Abatorului de păsări Safir poate prelua și debitele de ape uzate generate din activitatea Fabricii de făină proteică Chițcani ce aparține societății, și de la Ferma avicolă Roșiștești, ce aparține SC SAGEM SRL.

Energia electrică este asigurată de HIDROELECTRICA S.A. în baza Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 2023.2134.46 din data de 25.08.2023, prin intermediul unui post de transformare dotat cu un transformator amplasat în incinta unității, consumul fiind contorizat.

În zona există rețeaua de distribuție de medie și joasă tensiune, distribuția în incinta obiectivului realizându-se printr-un tablou general.

În cursul anului 2022, energia consumată a fost de :

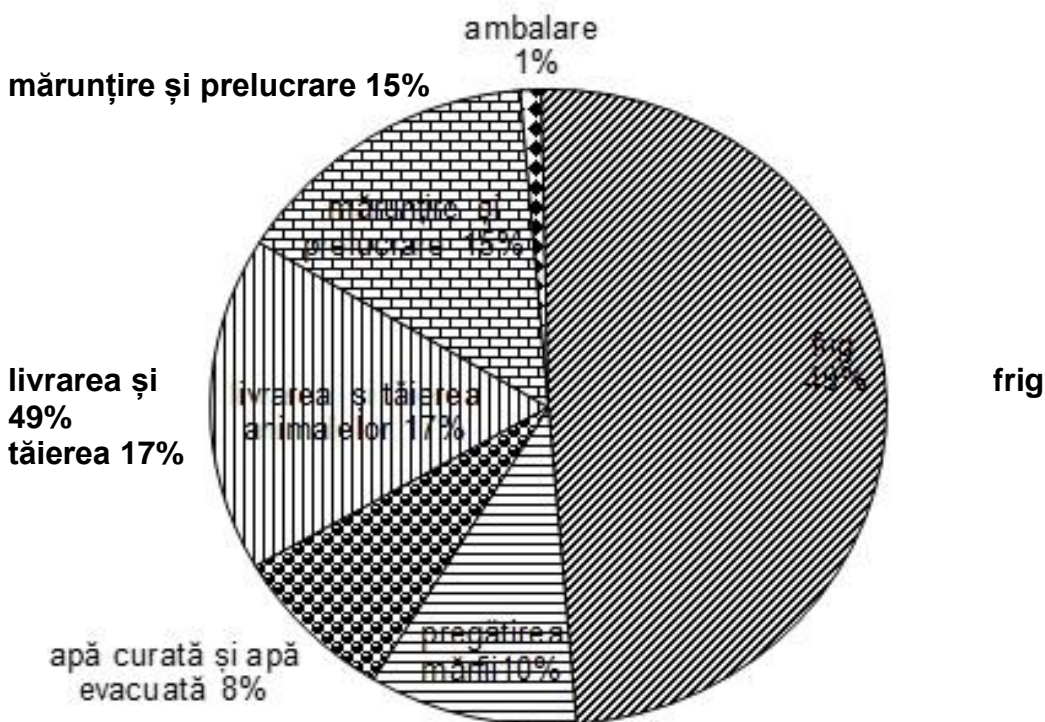
- ✚ 4.310,417 Mwh/an pentru abatorizare, pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi
- ✚ 307,049 Mwh/an pentru secția de preparate, pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată

Energia electrică estimată a fi consumată pentru capacitatea proiectată este de :

- ✚ 6.438,7431 Mwh/an pentru abatorizare
- ✚ 3.070,49 Mwh/an pentru secția de preparate

Consumul de energie electrică corespunzător activității desfășurate este de 257 Kwh/t pasăre abatorizată, comparativ cu valoarea conform BAT 152 - 860kWh/pasăre abatorizată.

Necesitate medie de curent electric într-un abator de păsări



pregătirea mărfii 10%

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

In cazul intreruperilor accidentale a furnizarii energiei electrice din sistemul energetic national, obiectivul este dotat cu un grup electrogen cu baterii de pornire ce utilizeaza drept carburant motorina cu o putere de 750KVA, realizand independenta energetica in aceasta perioada. Rezervorul de motorina este inglobat in grupul electrogen, consumul de motorina fiind de cca 5 t/an.

Activitatile din abator sunt conforme cu cerintele BAT specifice acestui sector de activitate din punct de vedere energetic, descrise in documentul de referinta BREF SA :

- + proiectarea circuitelor de răcire la o temperatură de condensare a agentului de răcire cât mai mică
- + curățarea regulată a condensatorului pentru aer
- + dezghețarea vaporizatorului cu căldura de la suflantă sau cu aer fierbinte, în locul unei dezghețări electrice
- + montarea sistemelor de blocare la intrările în spațiile de refrigerare prevăzute cu perdele lamerare, porți cu rulaj rapid sau suflante de separare cu aer
- + recuperarea căldurii generată de instalațiile de răcire (de ex. suportul de transmisie a căldurii)
- + recuperarea căldurii la generarea de aer comprimat
- + izolarea instalației de răcire

Gazul metan este asigurat din rețeaua de distribuție din zona printr-un racord contorizat, in baza Contractului nr. 419/16.08.2023 incheiat cu SC OMV PETROM SA, consumul anual de gaz metan fiind de :

- + 2.075,865 MWh/an pentru abatorizare, pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi
- + 300,377 Mwh/an pentru sectia de preparate, pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată

Consumul de energie termică corespunzător activității desfășurate este de 125 Kwh/t pasăre abatorizată, comparativ cu valoarea conform BAT 152 - 860kWh/pasăre abatorizată.

Gazul metan este utilizat in centrala termica pentru prepararea agentului termic, respectiv apa calda 70-90°C, utilizata pentru consum tehnologic, spalari tehnologice si igienico-sanitar.

Centrala termica este compusa din 2 cazane tip Ferolli, 1 cazan cu o putere de 720Kw si unul cu 1060kw.

Centrala termica cu cele doua cazane asigura si necesarul de agent termic pentru incalzirea spatiilor de lucru si apa calda din cadrul abatorului.

Spalatorie echipamente protectie dotata cu boiler ce produce apa calda si utilizeaza ca agent termic-gazul metan.

Sectia de preparate este dotata cu doua centrale termice murale pentru producerea agentului termic- apa calda si incalzire spatii de lucru.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Agentul frigorific este produs in instalatii frigorifice ce asigura climatizarea spatiilor de lucru, cat si temperaturile necesare zonelor de depozitare. Pentru realizarea temperaturilor necesare proceselor tehnologice sunt folositi agenti de racire :

- + freonul ecologic R404A
- + amoniacul R717
- + dioxidul de carbon R744

Centralele frigorifice sunt capsulate si dotate cu sistem automatizat de reglare pentru a se evita pierderile.

Instalațiile frigorifice din cadrul abatorului au fost modernizate astfel : centrala C1 - prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea dioxidului de carbon R744 ca agent frigorific, iar centrala C2 și centrala C3 - prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea amoniacului R717 ca agent frigorific.

Instalațiile frigorifice ce deserveșc activitățile din cadrul abatorului sunt dotate cu următoarele echipamente:

Instalația de refrigerare - centrala C1 a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea CO₂-ului ca agent frigorific – R744. Aceasta funcționează cu următoarele dotări:

- + rezervor CO₂ Frigomec cu V=2633l, 1 buc
- + 7 compresoare
- Presiunea de lucru in aspirare este de 40 barri, iar pe refulare in instalatie este de 80 barri
- + răcitor de gaz amplasat pe platforma exterioară (pe acoperișul clădirii)
- + schimbător de căldură cu apă rece cu un debit de 8mc/h
- + schimbător de căldură cu apă caldă cu un debit de 14mc/h
- + 2 pompe cu un debit de 40mc/h și vas de expansiune cu V=24l,
- + 2 pompe cu un debit de 15mc/h și vas de expansiune cu V=50l
- + schimbător de căldură cu apă caldă cu un debit de 16,7mc/h
- + 2 pompe cu un debit de 18mc/h și vas de expansiune cu V=50l.

Centrala C1 deservește:

- + tunelul de prerrefrigerare - răcire rapidă: 5 vaporizatoare cubice cu Q=115kW și 5 vaporizatoare cubice cu Q=35kW
- + depozit refrigerate 1 - vaporizator cubic, Q=50kW, 2 buc
- + depozit refrigerate 2 - vaporizator cubic, Q=75kW, 2 buc
- + depozit refrigerate 3 - vaporizator cubic, Q=66k, 1 buc
- + depozit MDM (carne tocată) – vaporizator, Q=15kW, 1 buc
- + instalatia frigorifica din sectia de ambalare - vaporizator dublu flux, Q=20kW, 10 buc
- + instalatia frigorifica din zona de livrare - vaporizator cubic, dublu flux, Q=35kW, 1 buc

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Instalatia de congelare - centrala C2 cu 2 compresoare cu surub, cu functionare pe amoniac, 1 skid separator acumulator cu V=35mc, 1 economizor, 1 skid recuperare de căldură. Centrala este prevazuta cu un condensator evaporativ, racit cu glicol.

Centrala C2 deserveste:

- + tunelul 1 - congelare rapida, cu 2 vaporizatoare cu circuit cu amoniac
- + tunelul 2 -congelare rapida, cu 2 vaporizatoare cu circuit cu amoniac, congelator în plăci – 2buc
- + depozitul 3 - produse congelate - congelator în plăci – 2buc.

Instalatia de congelate - centrala C3 cu 1 compresor cu surub, cu functionare pe amoniac, 3 vaporizatoare cu circuit cu amoniac la depozitele de congelate 4, 5 și 6

Centrala C3 deserveste:

- + depozit 4 - produse congelate, 1 vaporizator cu circuit cu amoniac
- + depozit 5 - produse congelate, 1 vaporizator cu circuit cu amoniac
- + depozit 6 - produse congelate, 1 vaporizator cu circuit cu amoniac

Configurația propusă permite funcționarea în siguranța a depozitelor frigorifice cu asigurarea necesarului de răcire cu o acoperire de minim 56-60% în cazul defectării unui echipament principal.

Funcționarea instalației frigorifice consta într-o instalație cu o singura treapta de comprimare, cu economizor și circulație pompata, funcționând la o temperatura de vaporizare de -41°C și o temperatura de condensare de +35°C.

Pentru reducerea consumului electric se utilizează un condensator evaporativ dimensionat pentru o temperatura de condensare de +35°C.

Instalația este conceputa pentru o funcționare sigură, fiind prevăzută cu toate elementele necesare de protecție și automatizare a funcționării.

Instalatiile frigorifice ce deservesc activitatile in cadrul sectiei de preparate sunt dotate cu urmatoarele echipamente:

Centrala C4 deserveste

- + instalatiile de congelate dotata cu 3 compresoare cu piston in 2 trepte, Bitzer, tip S6F, functioneaza cu freon R404A, incarcata cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevazuta cu un condensator racit cu aer.
- + depozitul produse congelate, 1 vaporizator Guntner.
- + tunelul congelare rapida, 1 vaporizator Guntner.

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Centrala C5 deserveste

- ✚ instalatiile de refrigerare dotata cu 1 compresor cu piston , Bitzer, tip S6F, functioneaza cu freon R404A, incarcata cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevazuta cu un condensator racit cu aer.
- ✚ depozitul produse refrigerate, 1 vaporizator Guntner.
- ✚ depozitul materie prima, 1 vaporizator Guntner.
- ✚ depozitul oua, 1 vaporizator Guntner.
- ✚ depozitul legume, 1 vaporizator Guntner.
- ✚ holul livrare, 1 vaporizator Guntner.
- ✚ spatiul productie, 4 vaporizator Guntner GBK.
- ✚ masina de gheata - un compresor Dorin, condensator racit cu aer, freon R404A - 40kg.

Centrala de conditionare aer este prevazuta cu tubulaturi de aspiratie a aerului ce contin vapori de apa din zonele de lucru cu evacuare prin intermediul unui ventilator cu un debit de 20.000Nmc/h si a unui filtru de retinere a eventualelor pulberi. Pentru realizarea unor conditii de clima constante, centrala este prevazuta cu un al doilea ventilator ce introduce aer proaspat filtrat cu un debit de 20.000Nmc/h.

Activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari ce apartine SC Safir SRL, respecta cele mai bune tehnici disponibile cu incadrarea consumurilor specifice de utilitati, in limitele impuse prin legislatia in vigoare:

Parametrul	Valori limita
apa potabilă	7,10 l/kg pasăre abatorizată Limita BAT 5,07-67,4l/kg pasare abatorizata Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare
	8,34 mc/t pasăre abatorizată Limita BAT 2-20mc/t carne Tabelul 3.9.Consum de apa pentru procesare carne- BAT preparate
energie electrică	257 Kwh/t pasăre abatorizată Limita BAT 152-860kWh/t pasare abatorizata Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare 0,257 Kwh/kg pasăre abatorizată Limita Ghid pentru abatoare cu o capacitate de sacrificare mai mare de 50 t/zi 0,15-0,25 kWh/kg pasare abatorizata Capitolul 5.4.Necesar energetic

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

energie termică	601,4 kWh/t preparate din carne de pasare 125 kwh/t pasăre abatorizata Limita BAT 152-860kWh/t pasare abatorizata Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare 0,125 kwh/kg pasăre abatorizata Limita Ghid pentru abatoare cu o capacitate de sacrificare mai mare de 50 t/zi 0,065-0,10 kWh/kg pasare abatorizata Capitolul 5.4.Necesar energetic
emisii in ape	588,40 kWh/ t preparate din carne Apa uzata epurata: suspensii-310,55kg/zi, CCOCr-443,6kg/zi, CBO5- 266,18kg/zi, NH4-26,61kg/zi SET-26,61kg/zi, Sulfuri si H2S-0,887kg/zi, detergenti biodegradabili-22,18kg/zi

**in cazul Abatorului de pasari, calculele efectuate au fost pentru o durata de activitate curenta de 16 ore/zi.*


**in cazul Sectiei de preparate, calculele efectuate au fost pentru o durata de activitate curenta de 8 ore/zi. In functie de solicitarile pietei, programul poate fi extins la două schimburi pe zi.*

Raportul de amplasament se bazeaza pe documentarea privind amplasamentul, utilizarea anterioara si actuala a terenului cu implicatiile respective privind afectarea calitatii acestuia si se refera la activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari si Sectiei de preparate din municipiul Vaslui ce apartine SC SAFIR SRL.

2.4.FOLOSIREA DE TEREN DIN ÎMPREJURIMI

- Anexa 1- Planul de incadrare in zona,
- Anexa 2 - Planul de situatie,
- Anexa 3- Plan de situatie -retele de alimentare cu apa ,
- Anexa 4- Plan de situatie-retele canalizare

Conform planurilor anexate, activitatea de abatorizare pasari si procesare carne de pasare se desfasoara numai in incinta obiectivului, acesta fiind prevazut cu un functional corespunzator ce consta din :

-  Pavilion administrativ

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- ✚ Cladire abator compartimentata si dotata cu echipamente corespunzatoare activitatii de abatorizare, inclusiv spatii pentru preluarea materiei prime, igienizare custi, spatii de depozitare produs finit refrigerat sau congelat
- ✚ Cladire sectie de preparate compartimentata si dotata cu echipamente corespunzatoare activitatii de procesare carne, inclusiv spatii pentru preluarea materiei prime, spatii de depozitare produs finit refrigerat sau congelat
- ✚ Anexe tehnice-centrale termice, centrale frigorifice, instalatii de spalare echipamente ce deservesc functionalul tehnologic
- ✚ Gospodaria de apa
- ✚ Statie de preepurare ape uzate tehnologice
- ✚ Atelier mecanic- intretinere mijloace auto ce apartin societatii
- ✚ Statie de distributie carburanti
- ✚ Statie spalare mijloace auto
- ✚ Zona parcare auto
- ✚ Cabina poarta cu dezinfector auto

Suprafata pe care funcționează Abatorul de păsări Vaslui este încadrată ca regim economic în categoria de folosință curți-construcții și se afla în intravilanul mun. Vaslui, și nu exercita un impact semnificativ asupra stării de conservare a mediului, nici nu se afla în imediata vecinătate a unei arii protejate.

Conform planului de amplasament în zonă Anexa 2, activitatea se desfășoară numai în incinta abatorului.

Funcțiunea dominată a zonei este reprezentată de: unități prestatoare de servicii, depozite, unități din domeniul industriei alimentare, cale ferată și funcțiuni complementare - servicii, accese pietonale și carosabile, rețele tehnico-edilitare.

Obiectivul analizat se află la distanța de cca 275 m față de zona locuită a mun. Vaslui și la 300 m față de râul Bârlad, și nu se află în vecinătatea unei arii protejate.

Prin localizarea obiectivului, acesta nu afectează valorile naturale, istorice, culturale, arheologice.

În ceea ce privește amplasamentul obiectivului și vecinătățile acestuia, inclusiv cursul de apă Bârlad, activitatea Abatorului nu se constituie într-un poluator al zonei în condițiile respectării proceselor tehnologice de abatorizare și procesare carne de pasăre conform celor mai bune tehnici disponibile.

Funcționarea Abatorului de păsări Vaslui respectă prevederile legale în vigoare, prin tehnologia aplicată, echipamentele din dotare care conduc la diminuarea impactului asupra factorilor de mediu, astfel încât activitatea desfășurată nu se constituie într-un potențial poluator asupra habitatului din zonă.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

2.5.UTILIZARE CHIMICA

Prin profilul de activitate obiectivul utilizeaza substante chimice – **substante dezinfectante** - substante tensioactive, omologate, achizitionate de la furnizori autorizati in vederea igienizarii hanelor tehnologice, a utilajelor si ustensilelor, a spatiilor aferente filtrelor sanitare.

Acestea se aduc insotite de fisele tehnice de securitate fiind folosite in conformitate cu prescriptiile care asigura evitarea pericolului atat pentru oameni cat si pentru mediu.

Gestionarea acestor produse in incinta unitatii se realizeaza de catre personalul instruit cu respectarea reglementarilor in vigoare privind depozitarea si manipularea acestora.

Produsele utilizate pentru igienizări și dezinfecții sunt omologate si folosite in soluții cu diluții între 0,1-2% :

Substanta	Furnizor	TOTAL AN kg
DETERGENTI-DEZINFECTANTI-SUPRAFETE		
Neomoscan TF	Tehnoplus Industries	3999
Sumadrain	Sc Facility Distrib Srl	1280
Alcosan VT	Sc Facility Distrib Srl	120
Sumastar	Sc Facility Distrib Srl	795
Mida foam Ac 193	Sc Facility Distrib Srl	3577
Calgonit AD 865	Sc Facility Distrib Srl	4650
Mida foam 258 PK	Sc Facility Distrib Srl	1039
Antigerm BDQF	Sc Chimotica (Agribusiness)Srl	6050
Antigerm SX	Sc Chimotica (Agribusiness)Srl	1176
Arcosol	Sc Chimotica (Agribusiness)Srl	3490
Dezinfectant maini gel 70% alc	Sc Chimotica (Agribusiness)Srl	14
Virex	Kilko Amidor srl	2770
Virocid	Maravet	135
INSECTICIDE / RATICIDE		
Racumin Paste RB 5kg	Maravet	60
Agita 10 WG 400g	Altius	800 gr
Neporex 2 SG 5kg	Altius	10
DETERGENTI-DEZINFECTANTI-ECHIPAMENTE PERSONAL		
Ozonit Super	Ecolab	466
Silex Emulsion	Ecolab	875
Turbo Break	Ecolab	552
Turbo Destainer	Ecolab	1035
Triplex Energy Plus	Ecolab	620
Matic ZX	Albedo Grup Iasi	634
Alcal 218	Albedo Grup Iasi	523
Laundry Oxygen Stabilox	Albedo Grup Iasi	270
Laundry Clor Stabilox 12	Albedo Grup Iasi	350
Laundry Neutralizer	Albedo Grup Iasi	245

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

În cadrul Abatorului de păsări Vaslui substanțele utilizate au următorul grad de risc, în funcție de compoziția acestora:

- + Antigeram BDQF (dezinfecant echipamente) : H290
- + Calgonit AD 865 (aditiv curatare)
- + Neomoscan TF (dezinfecant): H290, H314, H318, H400, H411
- + Mida foam Ac 193 (detergent): H290, H314, H400, H412
- + Arcosol (bactericid)
- + Virex (dezinfecant)
- + Turbo Destainer (dezinfecant echipamente personal): H290, H314, H318, H400, H411
- + Silex Emulsion (detergent echipamente personal): H314, H318

Aceste substanțe prin concentrațiile utilizate nu prezintă un potențial pericol de contaminare al solului și pânzei freatice.

Apele uzate cu concentrații reduse din aceste substanțe sunt colectate prin rețele de canalizare interioare și dirijate către Stația de preepurare proprie cu evacuare în rețeaua de canalizare din zonă.

Prin activitatea obiectivului, nu sunt utilizate substanțe toxice.

În cazul stației de preepurare, pentru tratarea apelor uzate se folosesc :

- + DMFe₃ - coagulant eficient sub formă lichidă pe bază de fier trivalent și bivalent
- + NaOH soluție 33% : H290, H314, H315, H318
- + polimer anionic FR1410 - tensioactiv

Toate aceste substanțe sunt folosite în concentrații diluate.

Reactivii chimici utilizați în cadrul laboratorului, prin concentrațiile și cantitățile utilizate, cât și prin modul de gestionare a acestora, nu prezintă un potențial pericol de contaminare al solului, subsolului și pânzei freatice. Aceste substanțe sunt depozitate în incintă închisă, betonată, fără legătură cu rețeaua de canalizare, cu aerisire, sub gestiune strictă.

În ceea ce privește centralele termice, ce funcționează cu **gaz metan**, acestea sunt prevăzute cu echipamente ecologice cu respectarea prescripțiilor ISCIR din punct de vedere al siguranței în exploatare în vederea reducerii emisiilor atmosferice și fără a afecta calitatea factorilor de mediu.

Pentru centralele de frig se utilizează agenți frigorifici :

- + amoniac R717– fraze de risc : R10 – Inflamabil, R23 – Toxic prin inhalare, R34 – Coroziv; cauzează arsuri, R50 – Periculos pentru mediu; foarte toxic pentru organismele acvatice
- + dioxid de carbon R744– fraze de risc : H280 (conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire), H281 (conține un gaz răcit; poate cauza arsuri sau leziuni criogenice), instalațiile fiind sub presiune, respecta

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

prescripțiile ISCIR din punct de vedere al siguranței în exploatare

- ✚ freon ecologic R404A - fraza risc R12, instalațiile fiind sub presiune, respecta prescripțiile ISCIR din punct de vedere al siguranței în exploatare
- ✚ polietilen glicol

În domeniul industrial au fost întreprinse diferite măsuri împotriva încălzirii globale. În ceea ce privește unitățile de condensare comerciale, este necesar să se promoveze adoptarea agenților frigorifici cu potențial scăzut de încălzire globală (GWP).

De la amendamentul Kigali la Protocolul de la Montreal din octombrie 2016, fiecare țară a depus eforturi pentru a reduce agenții frigorifici HFC pentru a reduce încălzirea globală.

Regulamentul adoptat în 2014 privind gazele fluorurate cu efect de seră a permis UE să înceapă deja eliminarea treptată a HFC. Acesta nu numai că îndeplinește obligațiile Protocolului de la Montreal, dar prevede, de asemenea, un calendar mai strict de reducere treptată în comparație cu măsurile care urmează să fie puse în aplicare în cadrul noului amendament.

Amoniacul (NH₃) – R717 este unul dintre cei mai vechi agenți frigorifici, precum și unul dintre pușinii agenți care sunt neutri față de mediul înconjurător. Acesta nu dăunează nici stratului de ozon și nici nu contribuie în mod direct la efectul de seră - în comparație cu HCFC.

Eficiența sa frigorifică ridicată, combinată cu necesarul scăzut de energie, au un efect economic favorabil.

Valoarea limită a mirosului său este situată la cca 5 ppm. Un posibil pericol apare de abia la o concentrație de o sută de ori mai mare, astfel având un efect de alarmă timpurie cu suficient timp pentru o intervenție.

Eventuale pierderi accidentale de amoniac prin neatențanță la instalația de frig sunt ne semnificative.

Dioxidul de carbon ca agentul frigorific - R744 are un potențial de încălzire globală (GWP) de doar 1, astfel încât contribuie semnificativ la reducerea încălzirii globale, fiind considerat unul din cele mai ecologice și mai eficiente energetic.

Dioxidul de carbon ca agentul frigorific are mai multe proprietăți termofizice unice, făcându-l un agent frigorific ideal:

- ✚ Coeficient excelent de transfer termic
- ✚ Conținut ridicat de energie
- ✚ Relativ insensibil la pierderile de presiune
- ✚ Vâscozitate foarte scăzută a fazei lichide

În aplicațiile practice, sistemele de CO₂ au o înaltă performanță, principalele motive fiind:

- ✚ Transfer al căldurii superior
- ✚ Dimensiuni mai mici ale conductelor

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

✚ Putere de pompare scăzută ca fluid secundar

✚ Recuperare mult mai eficientă a căldurii

Din punct de vedere al impactului asupra mediului, CO₂ este un agent frigorific foarte atractiv, cu zero ODP și un GWP de 1. Este o substanță naturală și abundentă în atmosferă.

CO₂ este un agent frigorific cu o presiune de funcționare ridicată, iar presiunile mari de operare sunt necesare pentru o funcționare eficientă. În timpul repausului, temperatura ambientală poate atinge și depăși temperatura critică, iar presiunea poate depăși presiunea critică. Prin urmare, sistemele sunt de obicei proiectate pentru a rezista la presiuni de până la 90 de bari sau uneori chiar echipate cu o unitate mică de condensare pentru a menține presiunile scăzute.

În același timp, CO₂ are un raport de presiune de compresie scăzut (cu 20 până la 50% mai puțin decât HFC-urile și amoniacul), ceea ce îmbunătățește eficiența volumetrică. Cu temperaturi de evaporare în intervalul de la -55°C la 0°C, performanța volumetrică a CO₂ este, de exemplu, de patru până la douăsprezece ori mai bună decât cea a amoniacului, ceea ce permite utilizarea compresoarelor cu volume mai mici.

Pentru centralele de frig C4, C5 de la secția de preparate se utilizează ca agent frigorific freon ecologic R404A - instalațiile fiind sub presiune, respecta prescripțiile ISCIR din punct de vedere al siguranței în exploatare.

2.6.TOPOGRAFIE SI CANALIZARE

Amplasamentul obiectivului se afla situat in partea central-sudica a Podisului Central Moldovenesc, subunitate a Podisului Barladului.

Relieful acestei zone se caracterizeaza prin existenta cuestelor pe fruntea carora se dezvoltă procese de alunecari si surpari.

Lunca raului Barlad cu o latime de cca 1500m, se afla situata la o altitudine absoluta de cca 90m si o panta generala mai mica de 1‰. Pe suprafata luncii este dezvoltata albia regularizata a raului Barlad a carei adancime este de cca 2m.

Se pot observa vechi brate parasite si zone cu umiditate crescuta. Un loc important il ocupa terasele, indeosebi cele de pe stanga raului Barlad, pe care s-a dezvoltat si orasul Vaslui.

Interfluviul dintre raul Barlad si raul Vaslui are o forma prelunga cu inaltimi maxime de cca 175m, in partea de nord, acestea scazand spre sud pana la cota corespunzatoare luncii.

Versantii ce limiteaza zona de lunca fac trecerea spre zona deluroasa cu pante cuprinse intre 0,8-0,24‰.

Principalele caracteristici climatice sunt datorate pozitiei geografice, orientarii culmilor si vailor, precum si circulatiei generale atmosferice.

Din aceste considerente, clima are caracter temperat-continental, temperatura medie anuala fiind de 9,2°C, iar precipitatiile insumeaza 500-

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

600mm/an, inegal distribuite, variind functie de inaltimea reliefului, de la ploi torentiale vara pana la burnite de lunga durata iarna.

Vanturile dominante bat din directiile vest-nord-vest spre sud-sud -est.

In ceea ce priveste colectarea apelor meteorice de pe incinta, avand in vedere caracterul solului, nu se semnaleaza pe amplasament fenomene de baltire, decat in conditiile unui regim bogat in precipitatii.

Pentru colectarea apelor pluviale de pe amplasament sunt prevazute pante, rigole, cu dirijarea acestora catre reseaua de canalizare stradala.

Conform ORD 743/2008, arealul municipiului Vaslui unde este amplasat abatorul de pasari si sectia de preparate este declarat zona afectata cu nitrati din activitati agricole.

Terenul din zona studiata se incadreaza in categoria geotehnica cu risc "Redus in categoria geotehnica 1".

Conform criteriului normativului NP 074/2007, amplasamentul se incadreaza in categoria de importanta C, normala.

2.7.GEOLOGIE SI HIDROGEOLOGIE

Din punct de vedere geostructural, zona amplasamentului se afla la contactul dintre doua unitati majore, la nord Platforma Moldoveneasca si la sud Depresiunea Barladului. Platforma Moldoveneasca se prezinta bietajat cu un fundament cristalin cutat, peste care este dispusa cuvertura sedimentara cu importante discordante stratigrafice. Formatiunile apartin sarmatianului si cuaternarului.

Depozitele sarmatianului sunt constituite din argile, marne si nisipuri peste care s-au depus argile marnoase si argile nisipoase.

Cuaternarul ce intra in alcatuirea teraselor si a sesurilor fluviatile este reprezentat prin pietrisuri, nisipuri, nisipuri argiloase si prafuri.

Pe baza raionarii hidrogeologice a teritoriului, arealul din vecinatatea amplasamentului ce apartine Podisului Central Moldovenesc este considerat ca fiind sarac in ape subterane freactice, dar cu posibile ape de adancime captive in depozitele sarmatiene alcatuite din marne, argile nisipoase, nisipuri si gresii.

Zonele ceva mai bogate in ape subterane se afla situate in partea sudica a mun. Vaslui.

Acviferul freatic este alcatuit din formatiuni aluvionare argilo-nisipoase cu elemente mai grosiere in baza.

In general nivelul hidrostatic este sub presiune, iar debitele sunt cuprinse intre 0,5-1l/sec. Acviferul de adancime se afla situat in zona apartinand sarmatianului, nivelul hidrostatic manifestandu-se sub presiune, de cele mai multe ori artezian cu debite cuprinse intre 2-5l/sec.

Din punct de vedere calitativ, apa se inscrie in limitele potabilitatii, dar punctual poate prezenta depasiri la unii indicatori ceea ce impune tratarea acesteia.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

În perimetrul analizat, a fost efectuat un foraj hidrogeologic cu adâncimea de 100m, coloana litologică a solului fiind compusă din:

- ✚ la suprafața un strat de sol vegetal pna la adâncimea de 1,0m ;
- ✚ praf argilos slab nisipos între 1,0m-9,5m adâncime
- ✚ nisip cu rar pietris între 9,5m-13,0m adâncime
- ✚ praf argilos între 13,0m – 17,0m adâncime
- ✚ nisip fin și mediu între 17,0m-19,5m adâncime
- ✚ argila prafoasă între 19,5m-26,0m adâncime
- ✚ nisip cu granulații diferite între 26,0m-38,0m adâncime
- ✚ argila cu aspect marnos între 38,0m-42,9m adâncime
- ✚ nisip fin și mediu între 42,9m-46,0m adâncime
- ✚ marna argiloasă între 46,0m-59,0m adâncime
- ✚ nisip mediu între 59,0m- 61,4m adâncime
- ✚ argila marnoasă între 61,4m-79,0m adâncime
- ✚ nisip fin și mediu între 79,0m-81,0m adâncime
- ✚ argila plastică între 81,0m-88,8m adâncime
- ✚ nisip mediu între 88,8m-92,0m adâncime
- ✚ argila plastică între 92,0m-100,0m adâncime

Din punct de vedere a caracteristicilor macroseismice conform normativului P100/1-2013, terenurile aferente municipiului Vaslui, se caracterizează prin :

- ✚ valoarea de vârf a accelerației pentru cutremure- $a_g=0,30g$
- ✚ perioada de control (colt) a spectrului răspuns $T_c=0,70s$

Din punct de vedere fizico-chimic, s-au semnalat depășiri ale ionilor de amoniu, ale compusilor organici și valori crescute ale turbidității.

Alimentarea acviferului subteran este în general pluvionivală, scurgerea maximă înregistrându-se în sezonul de primăvară-vară când se produc și cele mai însemnate viituri, iar scurgerea minimă în perioada toamnă-iarnă.

Din analiza efectuată a apei subterane aceasta prezintă un caracter slab alcalin, de care s-a ținut seama la realizarea construcțiilor, de natura solului, și de stabilitatea terenului în zonă.

Pentru utilizarea în scopuri potabile a sursei de apă de pe amplasament, s-a impus realizarea unei stații de tratare în vederea reducerii concentrației indicatorilor cu valori depășite.

În zona analizată, mediul înconjurător nu este afectat de fenomene de poluare sau degradări, care să ducă la modificări esențiale ale calității componentelor unor factori de mediu, totuși există o serie de situații și aspecte negative, respectiv activități umane și fenomene naturale, care afectează local solurile.

Expertizările efectuate pentru soluri cu folosință agricolă din zonă au evidențiat prezența nitraților în sol ca urmare a activităților agricole anterioare.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Monitorizările efectuate de către APM Vaslui privitoare la calitatea solului din județ conduc la concluzia că în general solurile nu sunt poluate semnificativ și se pretează culturilor agricole.

Alimentarea cu apa potabila a abatorului si sectiei de preparte la data intocmirii documentatiei este asigurata din rețeaua de distributie AQUAVAS existenta in zona, in baza contractului incheiat, fiind contorizata si utilizata in scopuri tehnologice, menajere si PSI.

Totodata, societatea a realizat un put forat pentru alimentarea cu apa a folosintei in cadrul abatorului pentru care a obtinut notificarea nr.6455/14.12.2007, de la AN Apele Romane, Directia Apelor Prut - SGA Vaslui. Forajul este efectuat la o adancime de 100m, cu un diametru de 200mm. Inaltimea de la care are loc exploatarea este de 13m, cu un debit de 2,9l/s. Putul este echipat cu o pompa submersibila, rezervor de stocare apa cu V=500mc si statie de tratare.

La realizarea forajului, societatea a prelevat o proba in vederea analizei fizico-chimice privind calitatea apei, proba ce constituie valoarea de referință conform Raportului de analize nr.291/09.11.2007:

Nr. crt.	Parametrul analizat	VLE conform Ord. 7/2023 mg/dmc	Valoarea determinata mg/dmc
1.	Amoniu	max 0,5	209
2.	Nitriti	max 0,5	0,0
3.	Nitrati	max 50	2,06
4.	Oxidabilitate KmnO4	max 20	22,12
5.	Cloruri	max 250	32
6.	pH	6.5-8.5	7,96
7.	Turbiditate	≤5	12,19
8.	Conductivitate μS/cm	max 2500	919
9.	Aluminiu μg/dmc	max 200	--
10.	Duritate totala	min 5	2,01
11.	Clor rezidual liber	max 0,5	--
12.	Miros, gust, culoare	Acceptabile, fara modificari anormale	da

Conform probei analizate concentratia de amoniu, substante organice si turbiditate, nu corespund valorilor admise, ceea ce a condus la necesitatea realizarii statiei de tratare a apei in vederea utilizarii acesteia ca sursa de apa potabila.

Apa prelevata din putul amenajat pe amplasament este utilizata in scopuri tehnologice, pentru consum uman, dupa trecerea acesteia prin statia de tratare de pe amplasament. Apa tratata este analizata periodic in vederea incadrarii acesteia in limitele de potabilitate conform Ordonanței nr.7/2023 privind calitatea apei destinate consumului uman.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

2.8.HIDROLOGIE

Reteaua hidrografică este reprezentată de cursul de apă Bârlad și afluenții săi, cu albie bine determinată, un curs neregulat și multe ramificații. Ele au debite reduse, se alimentează din precipitații și din izvoarele de pe versanți, iar în perioadele secetoase, chiar seacă.

Râul Bârlad (cod cadastral XII.1.78) cel mai mare afluent de stânga al Siretului, are un bazin de recepție cu o suprafață de 7.220 kmp, cu o lungime a rețelei hidrografice codificate de 2.565 km. Râul Bârlad are 42 de afluenți, dintre care cei mai importanți sunt: Racova (L=49km, S=329kmp), Vaslui (L= 81km, S=692kmp), Crasna (L=61km, S=527kmp), Sârbi (L=86 km, S=687kmp) și Berheci (L=92km, S= 1021kmp).

Principala arteră hidrografică ce străbate zona studiată este râul Bârlad, cursul mijlociu - cod cadastral XII.1.078.00.00.0.

Bazinul hidrografic - raul Bârlad prezintă o direcție generală de curgere NV – SE.

Râul Bârlad reprezintă un sistem hidrografic complex, care străbate de la izvoare până la varsare două zone fizico-geografice, izvoraste din zona de deal, iar gura de varsare se regăsește în zona de câmpie. Izvoraste de la o altitudine de 370m și are o pantă medie de la izvoare la varsare de 0,138%. Raul Bârlad își are izvoarele pe teritoriul județului Neamț - comuna Bozieni, intrând apoi pe teritoriul județului Vaslui pe la Vest, Sud-Vest de localitatea Băcești și părăsește acest județ la sud de satul Crivestii (comuna Tutova), îndreptându-se spre râul Siret, în care se varsă în apropierea satului Calienii Vechi (comuna Nanestii, județul Vrancea).

Râul Bârlad posedă un complex de terase, totalizând un număr de 7 terase: cu altitudinea de la 3 până la 195 m. În cursul mijlociu al Bârladului, în apropiere de orașul Vaslui, terasa are o altitudine relativă între 10-20m, fiind alcătuită din pietrisuri, nisipuri.

Cele mai mici valori ale scurgerii medii specifice se înregistrează în E, S/E României la altitudini în jur de 200 m. Râul Bârlad este încadrat în tipul de regim pericarpatic estic (Râurile României), care se caracterizează printr-o perioadă de ape mari provenite din ploile căzute în lunile mai+iunie, urmată de o perioadă stabilă de ape mici până la sfârșitul toamnei, când din nou apar apele mari.

Râul Bârlad o curgere variabilă, scurgerea fiind influențată de poziția bazinului Bârlad în partea centrală estică a Podisului Moldovenesc, ceea ce asigură un plus de continentalism surselor de alimentare.

Regimul curgerii râului Bârlad este diferit de la an la an. Regimul de curgere din bazinul Bârladului este puternic influențat de activitatea antropică, evidențiată prin lacurile de acumulare.

Apele de suprafață sunt sărace, fiind reprezentate de obârșiile unor mici ape torențiale, alimentate din ploi sau zăpezi, în perioadele secetoase scurgerea lor este inexistentă.

Activitatea obiectivului nu poate influența în mod direct calitatea raului Bârlad – apele uzate preepurate sunt dirijate, prin rețeaua de canalizare stradală, către Stația de epurare a mun. Vaslui.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

2.9.AUTORIZATII CURENTE

Pentru functionarea obiectivului analizat - Abator de pasari Vaslui si Sectie de preparate, SC SAFIR SRL detine urmatoarele autorizatii de functionare si contracte de colaborare si prestari servicii:

- + Alimentare cu apa potabila, precum si evacuarea apelor uzate de pe incinta este reglementata prin Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 128/13.12.2022 emisa de AN Apele Romane – ABA Prut-Bârlad
- + Contract de furnizare apa potabila si canalizare nr.686/2008 incheiat cu SC Aquavas SA Vaslui.
- + Contract de furnizare energie electrica nr. 2023.2134.46 din 25.08.2023 incheiat cu Hidroelectrica SA.
- + Contract de furnizare gaz metan nr. 419/16.08.2023 incheiat cu OMV Petrom SA
- + Societatea detine autorizatie Sanitar-Veterinara nr.86486/24.01.2007 pentru activitatea de abatorizare pasari emisa de ANSVSA - DSVSA Vaslui prin care obiectivul – Abatorul de pasari Vaslui este in conformitate cu legislatia in vigoare pentru domeniul sanitar-veterinar si pentru siguranta alimentelor
- + Autorizatie Sanitar-Veterinara pentru schimburi intracomunitare nr. 23007/06.10.2017, emisa de ANSVSA Vaslui;
- + Autorizatie Sanitar-Veterinara pentru schimburi intracomunitare cu produse alimentare de origine animala nr. 68674/28.05.2008 emisa de ANSVSA Vaslui;
- + Contract de furnizare motorina incheiat cu Rompetrol nr. 161/17.01.2012 si actul aditional nr. 3814/29.06.2022;
- + Contract de prestari servicii nr. 2184/05.10.2020 cu SC Demeco SRL Bacău pentru colectarea, transportul, neutralizarea si eliminarea desurilor periculoase (ambalaje contaminate chimic, deseuri laborator)
- + Contract de prestari servicii cu SC Prisco SRL Bârlad nr.15/04.01.2023 pentru deseuri din carton, mase plastice, colectarea deseurilor provenite din echipamente de iluminat, ulei uzat motor;
- + Protocol de colaborare cu Asociatia cu Recolamp Bucuresti pentru colectarea deseurilor provenite din echipamente de iluminat;
- + Contract de prestari servicii cu SC Eco Metalnef SRL Iasi nr.20/04.09.2022 privind colectarea deseurilor de mase plastice- hartie carton, acumulatori, deseuri feroase si nemetalice;
- + Contract incheiat cu SC Financiar Urban SRL Pitești: nr.FU37100000038/02.12.2019 pentru preluare deseuri menajere;

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- ✚ Contract încheiat cu SC PMC Green Environment SRL București, nr. 3095/25.11.2020 pentru preluarea uleiului vegetal uzat
- ✚ Contract de prestări servicii încheiat cu S.C.RODUT PLAST SRL Răducăneni nr. 686/14.06.2022 pentru colectarea și valorificarea ambalajelor de polietilena de înaltă densitate (lazi uzate).

2.10.DETALII DE PLANIFICARE

Principalele acțiuni pentru supravegherea calității amplasamentului efectuate sunt :

- ✚ urmărirea calității apelor uzate evacuate de pe amplasament;
- ✚ verificări ale tuturor aspectelor legate de protecția mediului:
 - manipularea și depozitarea deșeurilor în conformitate cu prevederile legale;
 - depozitarea și manipularea corectă a materiilor prime și a materialelor auxiliare;
 - executarea lucrărilor de modernizare și investiții numai după obținerea tuturor aprobărilor legale necesare;
 - întreținerea curățeniei pe amplasament și a căilor interioare de acces în bună stare;
- ✚ verificarea periodică a stării calității construcțiilor și instalațiilor.

Monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin contractare cu laboratoare de profil.

Utilizarea anterioară a amplasamentului, cât și a terenurilor învecinate, nu au prezentat, prin specificul acestora în domeniul industriei alimentare - abatorizare, potențiale surse poluatoare cu acțiuni de impact asupra mediului.

În prezent, ca urmare a managementului societății, s-au realizat modernizări specifice domeniului de activitate - abatorizare pasări, conducând la creșterea competitivității societății. Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile, cât și prin dotările realizate, funcționarea obiectivului nu va avea un impact negativ asupra habitatului.

Menținerea calității mediului în limite acceptabile, cu tendința de aducere la parametri naturali, constituie o linie strategică esențială a unui management eficient al mediului - reconstrucție ecologică, asigurarea dezvoltării sale durabile.

Prin monitorizarea periodică a indicatorilor specifici din panza freatică, se va urmări evoluția calității acviferului subteran, ca urmare a desfășurării activității obiectivului.

În ceea ce privesc indicatorii ce urmează a fi analizați, se vor respecta prevederile din Autorizația de gospodărire a apelor și Autorizația

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

integrata de mediu, privind frecventa si analizele ce urmeaza a fi efectuate din apele uzate tehnologice, menajere și acviferul subteran.

Prin dotarile si amenajarile realizate in cadrul obiectivului, cat si prin amplasamentul acestuia, Abatorul de păsări Vaslui și Secția de preparate – punct de lucru al SC SAFIR SRL, indeplineste conditiile privind mentinerea concentratiilor emisiilor in limitele admise de normativele in vigoare, cu conditia respectarii tehnologiilor de abatorizare si procesare carne, a programului de evacuare deseuri, precum si tehnologia de exploatare a statiei de preepurare ape uzate.

Respectarea condițiilor tehnice privind dotările, cât și exploatarea în condiții de siguranță a instalațiilor în sistem monitorizat, conduc la diminuarea impactului asupra mediului.

Totodată, sunt prevăzute măsuri de protecție privind reducerea impactului, atât în perioada de funcționare, cât și de încetare a activității.

2.11. INCIDENTE DE POLUARE

Din analiza amplasamentului - date statistice, din destinatia anterioara - abator de pasari, nu s-au semnalat in trecut poluari accidentale cu impact asupra factorilor de mediu- apă, er, sol, subsol si panza freatica.

Din analiza amplasamentului ca urmare a activitatilor anterioare, nu au existat situatii accidentale sau unele incidente care ar fi putut modifica structura solului si a compozitiei apei freactice cu influente negative asupra solului, subsolului si panzei freactice.

Societatea a modernizat si dotat abatorul de pasari situat in intravilanul municipiului Vaslui, intr-o zona urban-industriala, zona de amplasament fiind prevazuta cu unitati industriale, unitati prestatoare de servicii.

Obiectivul este racordat la retelele de utilitati existente din zona si la calea de acces rutiera str. Podul Inalt.

Tehnologiile de abatorizare și procesare carne, care sunt automatizate, precum si dotarile din cadrul instalatiilor, prevăzute cu sisteme de blocare in cazul aparitiei unor disfunctionalitati, conduc la eliminarea riscului aparitiei unui accident ce ar putea afecta starea de sanatate a populatiei si habitatului din zona.

Potențialul pericol de producere a unor accidente - incendii care pot afecta factorii de mediu, sanatatea populatiei, probabilitatea de producere a acestuia este redusă ca urmare a masurilor luate privind prevenirea producerii incendiilor.

Prin dotarile si echipamentele cu care este dotat Abatorul de pasari si Sectia de preparate, cat si prin tehnologiile aplicate in cadrul obiectivului, tehnologii ce respecta cele mai bune tehnici disponibile, obiectivul se supune recomandarilor CE cu reducerea impactului produs asupra factorilor de mediu - apa, aer, sol.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

2.12.VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE

Amplasamentul obiectivului - Abator de pasari si Sectia de preparate, este situat intr-o zona cu caracter predominant urban-industrial, situat in vecinatatea liniilor CF ce apartin statiei CF.

Oportunitatea principala de alegere a amplasamentului a constituit-o functionalul anterior - abator pasari, racordarea acestuia la utilitatile existente in zona, precum si prezenta in vecinatate a caii de circulatie rutiera.

Pana in prezent, nu s-au semnalat in zona dereglari ale echilibrului ecologic.

Din monitorizarea factorilor de mediu - aer, apa, si a valorilor concentratiilor de poluanti emisi in mediu acestia se situeze in limitele VLE conform normativelor in vigoare ceea ce a condus la debite masice reduse de poluanti fara impact asupra biodiversitatii.

Ariile de raspandire a poluantilor emisi in mediu nu vor fi afecta flora si fauna, si nici vecinatatile amplasamentului analizat.

In vecinatate nu exista specii protejate, arii protejate sau zone de interes traditional.

Ca urmare a tehnologiilor aplicate, precum si a modului de colectare si evacuare a apelor uzate preepurate in cadrul obiectivului cu dirijare catre reseaua de canalizare din zona nu se estimeaza o influenta asupra ecosistemului acvatic. Indicatorii analizati se incadreaza in limitele normativelor cu valori spre limita inferioara.

Produsele chimice utilizate - solutiile decontaminante, detegenti biodegradabili, pentru igienizarea incintelor, echipamentelor, sunt gestionate corespunzător, fără a crea un risc asupra starii de sanatate a populatiei, cat si a speciilor acvatice din zonă – râul Bârlad.

Produsele chimice sunt gestionate in conditii controlate si in concentratii diluate, avand un efect nesemnificativ asupra ecosistemelor terestre și acvatice din zona.

Conform ORD 1964/13.12.2007, modificat si completat prin ORD 2387/2011 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară si conform HG 1284/2007, modificata si completata cu HG 971/2011 privind instituirea de arie naturala protejata avifaunistica, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, Abatorul de pasari si Sectia de preparate din municipiul Vaslui nu este situat in vecinatatea unei arii protejate.

In vecinatate nu exista specii protejate, arii protejate sau zone de interes traditional.

In zona de amplasare a obiectivului au fost create functiuni oportune ce conduc la o dinamica a spatiului vizual cu completarea zonei cu spatii verzi si aranjamente peisagistice.

Din estimarea valorilor concentratiilor de poluanti emisi in mediu, acestia vor trebui sa se situeze sub VLE conform normativelor in vigoare, ceea ce va conduce la debite masice reduse de poluanti fara impact major asupra biodiversitatii.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

In ceea ce priveste protectia biodiversitatii, faunei, florei, avand in vedere functionalul obiectivului, precum si măsurile si dotarile prevazute in proiecte și realizate în executie, nu se impun masuri suplimentare de protectie a zonei.

Prin dotarile si amenajarile tehnologice, s-a urmarit reducerea impactului asupra calitatii mediului si a habitatului, activitatea desfasurata in cadrul obiectivului fiind monitorizata, urmarirea parametrilor tehnologici principali efectuandu-se permanent din punct de vedere a sigurantei tehnice.

2.13.CONDITIILE CLADIRILOR

În anul 2005, SC SAFIR SRL a realizat investitii initiale de modernizare și re tehnologizare a fostului abator de pasari Vaslui, tinand seama de conditiile cladirilor existente pe amplasament.

Pentru functionalul obiectivului, constructiile sunt dotate corespunzator tehnologiei de abatorizare păsări și procesare carne de păsări, cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile si anume :

- ✚ **Abatorul de păsări - clădirea C2** compartimentată corespunzător funcționalului. Clădirea are forma poligonala si este construita din elemente de beton armat prefabricat si inchideri din BCA si caramida.
- ✚ **Secția de preparate – clădirea C1** compartimentată corespunzător funcționalului. Clădirea este realizata din beton armat prefabricat, cu inchideri si compartimentari din fasii din BCA si caramida.

In incinta sunt organizate cai circulabile, spatii de parcare si garare, cu acces la str Podul Inalt.

Pentru functionarea obiectivului, sunt realizate racorduri contorizate pentru utilitati- energie electrica, gaz metan si apa potabila din retelele de distributie din zona si din sursa proprie subterana, precum si functiuni specifice complementare - statie de tratare apa, statie de preepurare, bazine aferente, statie de spalare mijloace auto, statie carburanti, filtre sanitare, cabina poarta, dezinfector auto.

2.14.RASPUNS DE URGENTA

Avand in vedere tehnologia aplicată in cadrul Abatorului de păsări Vaslui și în cadrul Secției de preparate, se pot concluziona urmatoarele:

- ✚ activitatea de abatorizare este centralizata pe tehnologia specifică, echiparea cu utilaje moderne de asomare cu CO2 și instalații de frig cu amoniac, aferente fluxurilor tehnologice, atingandu-se un nivel corespunzator, in ceea ce privesc consumurile specifice si scaderea emisiilor daunatoare mediului si populatiei;

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + intretinerea corespunzătoare a sistemelor de automatizare a fluxurilor tehnologice conduc la diminuarea emisiilor atmosferice, a mirosurilor;
- + spații sigure cu respectarea normelor sanitar-veterinare din punct de vedere al abatorizării și procesării carnilor, spații corespunzătoare pentru depozitarea produselor finite înainte de livrare
- + gestionarea corespunzătoare a deșeurilor rezultate de la producere până la valorificare/eliminare de pe amplasament cu respectarea prevederilor HG 856/2002, L17/2023
- + funcționarea stației de preepurare a apelor reziduale generate din fluxurile tehnologice asigură încadrarea indicatorilor analizați în limitele normativelor în vigoare. Apele uzate tehnologice și menajere sunt colectate prin rețele interne de canalizare cu dirijare către bazinele betonate aferente stației de preepurare de pe amplasament. Prin aplicarea procesului de preepurare mecanic și chimic, apele preepurate sunt evacuate în sistem unitar, către rețeaua de canalizare din zonă cu încadrare în NTPA 002/2002, HG 356/2005.

Societatea are întocmit planul de apărare în caz de dezastre și calamități aprobat și de Inspectoratul pentru Situații de Urgență Vaslui.

SC SAFIR SRL Vaslui are elaborate pentru activitatea desfășurată în cadrul Punctului de lucru – Abatorul de păsări, următoarele planurile de prevenire și acțiune privind :

- + prevenirea și controlul poluarilor accidentale ;
- + planuri de prevenire și combatere a incendiilor ;
- + regulamente și instrucțiuni de protecție a muncii specifice pe locuri de muncă.

Obiectivul este securizat perimetral pe toată durata de funcționare.

La data elaborării documentației, din analiza obiectivului ca urmare a modernizării și dotării cu echipamente corespunzătoare capacității de abatorizare și realizare a secției de preparate, nu s-au constatat poluări accidentale cu impact asupra factorilor de mediu.

Situațiile de risc generate de nerespectarea de către personalul angajat a regulilor și normativelor de protecția muncii, PSI, a legislației în vigoare privind protecția mediului:

- + accidente de muncă prin nerespectarea prevederilor protecției muncii în ceea ce privește exploatarea utilajelor ce prezintă organe în mișcare și a mijloacelor de transport;
- + apariția de incendii în cazul unor situații de avarii;
- + accidente de muncă - electrocutări, arsuri, orbiri de la aparatele de sudură, inhalatii de praf sau de gaze, striviri de elemente în cădere.

Aceste tipuri de accidente de muncă nu au efecte asupra mediului înconjurător, având caracter limitat în timp și spațiu, dar pot produce pierderi de vieti omenești sau pot conduce la invaliditate temporară sau

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

definitivă. De asemenea, ele pot avea și efecte economice negative prin pierderi materiale.

Se va institui un registru pentru evidența tuturor accidentelor/incidentelor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatarilor ca urmare a verificărilor tehnice periodice a instalațiilor.

Măsuri de reducere a riscului :

- + instructajul periodic al personalului privind protecția muncii, PSI și protecția mediului
- + verificarea stării tehnice a tuturor utilajelor și echipamentelor la intrarea în schimb pentru a constata integritatea și buna lor funcționare;
- + verificarea periodică conform programului a instalațiilor electrice;
- + stabilirea unor zone de interdicție a accesului prin aplicare de plăcuțe indicatoare cu însemne de pericol ;
- + securitatea obiectivului prin împrejmuire, semnalizări și alte avertizări ce delimitează zonele de lucru;
- + restricționarea accesului persoanelor străine în incintă;
- + întocmirea unui plan de intervenții în caz de situații de urgență- calamități naturale, cutremure ce va prevedea măsurile de alertare, informare, punere la adăpost a bunurilor degradabile, soluții pentru minimizarea efectelor, asigurarea mijloacelor materiale pentru intervenția în astfel de cazuri.

În cazul apariției unor situații accidentale, conducerea societății va anunța telefonic APM Vaslui și GNM Vaslui.

3.0. ISTORICUL TERENULUI

Abatorul de pasări, obiectiv modernizat din anul 2005, cu profil de activitate conservarea și prelucrarea carniilor de pasare s-a realizat pe amplasamentul vechiului abator de pasări pastrand același profil de activitate.

Ca urmare a managementului de dezvoltare al societății, funcție de solicitările pieței, activitatea în cadrul societății s-a axat pe creșterea pasărilor de carne la sol, ceea ce a condus la decizia modernizării abatorului de pasări și a realizării secției de preparate carne.

Zona de amplasament a obiectivului se află situată în intravilanul municipiului Vaslui, în zona sud-estică a acestuia, zona cu profil urban-industrial.

Amplasamentul Abatorului, a Secției de preparate și a clădirilor anexe funcționale situate pe o suprafață de teren 24.927mp, sunt proprietate a societății și se învecinează cu unități cu activitate industrială, prestări servicii, spații de depozitare.

Pe latura vestică a amplasamentului, la cca 300m, se află situată albia râului Barlad care prin activitatea desfasurată în cadrul obiectivului

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

analizat cat si prin dotarile cu care a fost prevazut, acesta nu influenteaza calitatea cursului de apa.

In functionalul obiectivului este aplicata tehnologia moderna de abatorizare si procesare carne cu respectarea normelor sanitar-veterinare, aliniindu-se la reglementarile CE.

In acest sens obiectivul are realizate racorduri la utilitati, contorizate, consumurile specifice de utilitati fiind reduse ca urmare a tehnologiei aplicate cat si a dotarilor cu echipamente si instalatii performante.

4.0 RECUNOASTEREA TERENULUI

4.1. PROBLEME IDENTIFICATE SI RIDICATE

Ca urmare a functionalului obiectivului, eventualele surse de poluare ce ar putea afecta calitatea solului, subsolului si panzei freactice din zona amplasamentului, sunt constituite din substantele poluante continute in apele uzate tehnologice si menajere. Aceste ape sunt dirijate catre Statia de preepurare existenta pe amplasament, in vederea reducerii continutului de poluanti, prin procesele mecano-chimice aplicate. Functionarea corespunzatoare a statiei, prin sistemul de colectare si evacuare a apelor uzate de pe incinta prin retelele de canalizare precum si modul corespunzator de depozitare a deseurilor rezultate din activitate cu evacuarea acestora prin societati abilitate, conduc la un impact redus asupra factorilor de mediu.

Din analiza amplasamentului obiectivului si a proiectelor de modernizare, rezulta ca activitatea de abatorizare si procesare carne, ce pot constitui posibile surse de poluare, se desfasoara in incinte inchise, in hale tehnologice amenajate.

In ceea ce priveste modul de colectare si dirijare a apelor uzate tehnologice si menajere generate si preepurate pe amplasament, sunt evacuate prin retele interne către rețeaua de canalizare stradală, cu dirijare catre Statia de epurare a municipiului Vaslui.

Din punct de vedere al functionarii statiei de preepurare locala prin tehnologia aplicata ce consta in tratarea mecanica si chimica a apelor uzate, din modul de exploatare al acesteia, randamentele privind reducerea poluantilor specifici apelor preepurate se situeaza peste 90%.

Zonele cu posibil potential de poluare a solului si subsolului sunt:

-rețeaua de canalizare interna pentru colectare apelor uzate tehnologice si menajere, precum si statia locala de preepurare ape uzate de la igienizari incinte si ustensile, in conditiile exploatarii necorespunzatoare a acesteia sau prin aparitia unor fisuri in conductele de transport sau a bazinelor pot conduce la o poluare chimica si biologica a solului si subsolului.

Namolul separat din cadrul statiei, precum si suspensiile grosiere retinute sunt decantate, depozitate in recipienti si transportate la

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

batardoul de namol din cadrul Fabricii de faina proteica ce apartine societatii.

-colectarea si depozitarea in conditii necorespunzatoare a deeurilor animaliere rezultate din procesul de abatorizare si procesare carne sunt colectate si stocate in spatii special amenajate corespunzator cu ridicare ritmica si preluate in vederea procesarii la fabrica de faina proteica Chitcani, comuna Costesti ce apartine firmei SC Safir SRL.

Substantele constituite din grasimi de pe fluxul de abatorizare, precum si substatele extractibile retinute in separatoarele amplasate pe conductele tehnologice sunt stocate in recipienti metalici pe platforma betonata sub gestiune si eliminate cu transport la Fabrica de faina proteica din localitatea Chitcani.

In ceea ce priveste gestionarea selectiva a deeurilor acestea vor fi depozitate corespunzator pentru un timp limitat in incinta in vederea valorificarii / eliminarii acestora cu respectarea reglementarilor impuse de HG 856/2002, L17/2023.

-rampa de spalare a mijloacelor auto, este prevazuta cu panta ce colecteaza apele uzate cu continut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de produs petrolier si un decantor de suspensii pamantoase. Apele rezultate preepurate de la statia de spalare sunt dirijate catre caminul final unde se unesc cu apele uzate preepurate, inainte de evacuare in reseaua de canalizare stradala.

-platformele betonate pentru accesul auto sunt amenajate continui cu pante catre rigolele colectoare a apelor pluviale si sunt evacuate catre reseaua de canalizare oraseneasca.

4.2.DESEURI

Din activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari si a Sectiei de preparate - punct de lucru a SC SAFIR SRL rezulta deseuri ce pot constitui un posibil potential de poluare, in conditiile gestionarii necorespunzatoare a acestora.

Prin realizarea obiectivului, s-a urmarit amenajarea corespunzatoare a spatiilor de lucru, a suprafetelor destinate colectarii si depozitarii deeurilor generate din activitate cu respectarea legislatiei in vigoare, ceea ce conduce la diminuarea impactului asupra solului, subsolului si pinzei freatice.

Cantitatile de deseuri rezultate corespund volumului de activitate desfasurat la capacitatea proiectata pentru functionarea obiectivului, respectiv 5.000 capete pasari in viu/h abatorizate, 144 t/zi carne in viu, respectiv 96,5 t/zi carne abatorizata, si 20t/zi carne procesata.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Din activitatea obiectivului la capacitatea proiectată, rezultă următoarele tipuri și cantități de deșeuri :

Nr. crt.	Sursa generatoare de deseuri	Denumirea deseurilor	Compozitia	Cantitate anuala	Modul de valorificare/ eliminare
DEȘEURI VALORIFICABILE					
1	Operatiile de preluare a efectivului de pasari, prelucrare a acestora pe linia de abatorizare 02 01 02 02 02 02 02 02 03	Pene, gheare, viscere, pasari confiscate pe flux, sange	Proteine, minerale, apa	12.350 t	Eliminate de pe amplasament cu transport la Fabrica de faina proteica Chițcani ce apartine societatii
2	Activitatea de transport pasari in custi pentru abatorizare 02 01 02	Pasari moarte	Proteine, minerale, apa	22,00 t	Depozitati in spatii frigorifice si eliminati prin incineratorul societatii Chitcani
3	Ambalare si aprovizionare, activitate administrativa 15 01 01	Deseuri de hartie si carton*	Celuloza, substante minerale	51 t	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii
4	Ambalare si transport carne pasare prelucrata 15 01 02	Folie polietilena, PVC*	Policlorura de vinil, polietilena, polistiren	30 t	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii
5	Activitatea de aprovizionare 15 01 10*	Deseuri cu continut de substante periculoase	Substante periculoase din activitati de igienizare	90 kg	In containere, eliminate prin societati abilitate in vederea distrugerii
6	Statie de preepurare ape uzate 02 02 04	Namol de la decantare*	Namol deshidratat	180 t namol uscat	In recipienti cu transport la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani
7	Separatorul de la statia de spalare auto 13 05 02*	Substante pamantoase cu continut de produs petrolier	Produse petroliere, uleiuri	0,5 t	In recipienti cu transport la la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani
8	Activitatea de intretinere 02 01 10	Deseuri metalice	Metale feroase si neferoase	0,8 t	Colectare selectiva cu depozitare in container si valorificate prin societati abilitate

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

DEȘURI NEVALORIFICABILE					
9	Activitatea de intretinere-echipamente electrice 20 01 21* 20 01 35* 20 01 36	Corpuri de iluminat, echipamente electrice	Sticla, filament metalic	85 buc	Colectare selectiva cu depozitare in container si eliminare prin societati abilitate
10	Activitate de laborator 16 05 06*	Mixturi laborator	-	250 kg	Colectare selectiva in containere si eliminare prin societati abilitate
11	Activitate de laborator 15 01 10*	Ambalaje contaminate	-	50 kg	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea distrugerii
12	Activitatea parc auto 16 01 03	Anvelope uzate	-	180 buc.	Colectare si eliminare prin societati abilitate
13	Activitate parc auto 16 06 01*	Acumulatori uzati	-	2 buc.	Colectare si eliminare prin societati abilitate
14	Sectie de preparate 20 01 25	Deseu ulei si grasimi comestibile	-	7,00 t	Colectare si eliminare prin societati abilitate
15	Activitate administrativa 20 01 08	Deseuri menajere	Deseuri biodegradabile	104 t	Eurocontainere, pe platforma betonata cu eliminare prin operatorul de salubritate

**Conform Legii nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonantei de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor privind regimul deșeurilor, art.6, aliniatul 1) si 2), namolul deshidratat, ambalajele si deșeurile de ambalaje fiind valorificate si reciclate nu mai sunt incluse in categoria deșeuri.*

Conform reglementarilor in vigoare HG 856/2002, L17/2023, deșeurile rezultate sunt gestionate selectiv, colectate, depozitate pe tipuri sub gestiune de la sursa generatoare pana la valorificarea/eliminarea acestora prin societati abilitate.

Deseurile valorificabile provenite din procesul de abatorizare si sectia de preparate - gheare, pene, viscere, pasari confiscate de pe linia de abatorizare sau procesare carne, sunt depozitate temporar in containere etanse in incinte amenajate frigorifice pana la eliminare de pe incinta la Fabrica de faina proteica din cadrul societatii. Sangele rezultat din proces este colectat prin vacuumare in container metalic amplasat in camera de frig pana la eliminare de pe amplasament.

Cadavrele de pasari rezultate in urma transportului in cadrul abatorului sunt depozitate in containere inchise transportabile, cu eliminare de pe amplasament si incinerate in cadrul societatii – Punct de lucru Chitcani.

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Deseurile valorificabile - hartie, carton, mase plastice, deseuri metalice sunt colectate selectiv și depozitate în spații amenajate pe platforma betonată până la ridicarea acestora de către societăți abilitate în baza contractelor încheiate.

Namolul provenit din faza de deshidratare din cadrul Stației de preepurare și namolul de la separatorul decantor este preluat și depozitat în containere închise, și eliminat de pe amplasament la batardoul din cadrul Fabricii de făină proteică Chitcani.

Conform ORD 344/708/2004 pentru aprobarea Normelor tehnice privind protecția mediului și în special al solurilor atunci când se utilizează namoluri de epurare în agricultură, modificat prin Ord. 27/2007, se impune necesitatea efectuării de analize a namolului privind încadrarea principalilor indicatori.

Deseurile de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase provenite de la achiziționarea substantelor dezinfectante, medicamente, vaccinuri, sunt preluate prin societăți abilitate, autorizate în acest sens în baza contractelor încheiate. Depozitarea acestora până la eliminare se realizează în incinta betonată, fără legătura cu rețeaua de canalizare, securizată.

Corpurile de iluminat, echipamente electrice sunt depozitate în spații amenajate, eliminate prin societăți abilitate în baza contractului încheiat.

Uleiurile vegetale uzate provenite de la Secția de preparate, sunt colectate în recipiente în incinta betonată, fără legătura cu rețeaua de canalizare, securizată, preluate prin societăți abilitate, autorizate în acest sens în baza contractelor încheiate.

Deseurile menajere se depozitează în europubele amplasate pe platforma betonată și transportate în baza contractului încheiat cu operatorul de salubritate.

In cazul deseurilor atât valorificabile, cât și nevalorificabile se va urmări gestionarea selectivă a acestora de la producere până la eliminare/valorificarea ritmică fără a crea stocuri care ar putea conduce la un impact asupra factorilor de mediu cu respectarea prevederilor HG856/2002, Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deseurilor.

4.3.DEPOZITE

Materia primă - pasările vii ce urmează a fi prelucrate pe linia de abatorizare, sunt aduse cu mijloace auto proprii de la fermele de creștere pasări și preluate pe conveyer, urmând a trece la fazele de prelucrare din cadrul abatorului conform comenzilor și ambalate corespunzător.

În cadrul obiectivului - **Abator de pasări** sunt amenajate următoarele spații de depozitare :

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + Depozit carne sub sechestru si camera necropsie S=7,58mp
- + Depozit congelate S=174,03mp;
- + Depozit congelate si refrigerate S=201,12mp
- + Depozit etichete S=8,65mp
- + Depozit materiale S=67,75mp
- + Depozit echipamente S=12,77mp
- + Spatiu depozitare alimente bucatarie cu S=29,31mp

Abatorul este prevazut si cu spatii anexe de depozitare : depozit ambalaje, depozit navete murdare, depozit navete curate, spatiu evacuare deseuri.

Sectia de preparate este prevazuta cu un functional corespunzator fluxului tehnologic, amplasata intr-o constructie separata, fiind dotata cu urmatoarele spatii de depozitare:

- + Depozit materie prima –legume cu Sc=15,65mp
- + Depozit materie prima - condimente cu Sc=17,62mp
- + Depozit etichete cu Sc=6,88mp
- + Depozit oua cu Sc=11,06mp
- + Depozit materie prima- carne cu Sc=20,97mp
- + Depozit produse congelate cu Sc=18,27mp
- + Depozit produse refrigerate cu Sc=21,27mp

Materialele auxiliare - produse chimice utilizate in procesul de igienizare utilaje si echipamente, tratare apă din sursă proprie subterană, tratare ape uzate, sunt aprovizionate in cantitati limitate, fara a se crea stocuri si depozitate in spatii amenajate sub gestiune.

Ambalajele utilizate pentru depozitarea si transportul produselor chimice constand din bidoane din material plastic, sunt depozitate intr-un spatiu amenajat si returnate furnizorilor de produse.

Statia mobila de alimentare cu motorina

Alimentarea rezervorului se realizeaza din autocisternele de transport carburant, transferul motorinei in rezervor realizandu-se prin intermediul unei electropompe volumetrice de distributie cu debit nominal de 20mc/h, prevazuta cu furtun de distributie, pistol si afisaj pentru cantitatea de produs livrata.

Autocisterna ce aprovizioneaza statia mobila, pentru perioada de stationare si descarcare carburant, stationeaza pe o platforma betonata cu S=3,96mp amenajata special in vecinatatea racordului de alimentare a rezervorului.

Rezervorul metalic, pentru stocarea motorinei cu V=25mc, monocompartimentat, orizontal, cu manta dubla, este amplasat pe suporti in incinta cuvei betonate supraterane cu Sc=21,06mp cu dimensiunile de LxlxH=5,4x3,9x0,15m. Rezervorul este prevazut cu opritori de flacari, pe conducta de aerisire ridicata la inaltime la 2,5m, cupla rapida cu capac etans, prevazut pe circuitul de incarcare a rezervorului, limitator de umplere metalic si clapeta de antisfonare in vederea evitarii deversarilor pompei.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Pe conducta de aspiratie a pompei este montat un robinet de inchidere, ce izoleaza rezervorul de pompa de distributie.

4.4.INSTALATII GENERALE DE EVACUARE

Prin amenajarea fluxurilor tehnologice in cadrul obiectivului, s-a urmarit realizarea unui produs de calitate si siguranta alimentara la cele mai inalte standarde, prin asigurarea prelucrării pasarilor in conditii igienice respectand toate cerintele cu privire la siguranta alimentara, cat si sub aspect nutritiv.

4.4.1.Factor de mediu apa

Din functionalul obiectivului, rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- + ape uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare, precum si din igienizarea incintelor tehnologice, echipamentelor, navete, ce contin suspensii, SET, substante organice exprimate in CBO5 si CCOCr, detergenti cu un debit de 665,15 mc/zi
- + ape uzate tehnologice provenite de la Secția de preparate - procese, igienizarea incintelor tehnologice, echipamentelor, ce contin suspensii, SET, substante organice exprimate in CBO5 si CCOCr, detergenti cu un debit de 146,60 mc/zi
- + ape uzate provenite de la statia de spalare a mijloacelor auto si igienizare custi, ce contin suspensii pamantoase si urme de produs petrolier
- + ape menajere provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare si vestiare ce contin suspensii, SET, detergenti, ioni amoniu, substante organice
- + ape pluviale de pe platformele betonate si constructii

Corespunzator volumului de activitate desfasurat, apele uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare si procesare carne, de la igienizari incinte, echipamente si apele menajere rezultate sunt colectate prin retelele de canalizare interne, in sistem divizor, cu un debit maxim de 816,8mc/zi.

Apele uzate provenite din procesul de abatorizare, cu retinerea sangelui in recipienti, de la procesarea carni, precum si cele de la igienizarea spatiilor de lucru, a utilajelor si a echipamentelor, sunt colectate prin retele interne de canalizare independente cu dirijare catre Statia de preepurare locala, unde are loc procesul de tratare mecanica si chimica.

Apele provenite de la rampa de spalare auto, preepurate in decantorul-separator de substante extractibile, sunt dirijate catre caminul final, fiind evacuate impreuna cu apele uzate preepurate catre reseaua de canalizare stradala.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Apele uzate menajere provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare, vestiare și cantina sunt preluate și dirijate către stația de preepurare de pe amplasament.

Apele uzate menajere și tehnologice preluate în sistem divizor, preepurate pe amplasament în stația locală, sunt apoi dirijate către rețeaua de canalizare strădală, cu descarcare în Stația de epurare municipală.

Apele pluviale colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o rețea de canalizare cu evacuare în rețeaua de canalizare orășenească, împreună cu apele uzate tehnologice și cele menajere preepurate.

Apele pluviale din zona sudică a amplasamentului, adiacente străzii Podul Înalt, sunt preluate printr-o rețea de canalizare cu descarcare în rețeaua orășenească.

Procesele aplicate în stația de preepurare locală constau dintr-o filtrare mecanică, unitatea de flotatie, treapta de tratare chimică și faza de separare și deshidratare a namolului prin presare.

Namolul în exces rezultat este colectat într-un bazin de depozitare a namolului, unde are loc deshidratarea namolului în presa de namol, acesta fiind eliminat ca deșeu nevalorificabil cu depozitare în recipiente închise și transportate la bătăndoul din cadrul Fabricii de făină proteică Chitcani.

Apele uzate preepurate sunt dirijate către rețeaua de canalizare strădală ce aparține SC Aquavas SA Vaslui, cu respectarea valorilor principalelor impurificatori cu încadrare în VLE conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Apele uzate provenite de la igienizarea mijloacelor auto din stația de spălare sunt preluate prin rețele de canalizare cu dirijare către un decantor separator de suspensii grosiere și produse petroliere, bicompartimentat în care sunt reținute produsele petroliere antrenate de la spălarea mijloacelor de transport, cu evacuare în caminul final unde se unesc cu apele uzate preepurate, cu respectarea valorilor principalelor impurificatori cu încadrare în VLE conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Decantorul separator de hidrocarburi și suspensii pământoase este o construcție monobloc, montată subteran prevăzută cu gura de vizitare, cu două compartimente - unul pentru separare a namolului și unul pentru reținere a produselor petroliere.

Caracteristicile geometrice ale decantorului separator asigură timpul necesar pentru sedimentarea suspensiilor pământoase și reținerea produselor petroliere, înainte de evacuarea în canalizarea strădală.

Particulele grosiere sunt separate gravitațional în primul compartiment - decantor de namol, namolul depunându-se la partea inferioară. Apa uzată separată de namol din primul compartiment trece în compartimentul de separare a hidrocarburilor, uleiurilor, unde, datorită diferenței de greutate specifică, acestea se separă formând un strat la

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

suprafata apei, filtrul coalescent ajutand la separarea particulelor foarte fine de hidrocarburi si uleiuri existente in apa uzata.

In camera de separare, fluidul este trecut prin filtrul coalescent si printr-un sistem de sicane ce asigura un regim de curgere cu rol de a prelungi si intensifica contactul efluentului cu suprafata filtrului.

Sistemul de sicane retine picaturile sub forma unei pelicule fine la suprafata, de unde sunt indepartate prin vidanjare.

Apa preepurata este evacuata pe la partea inferioara a stratului de hidrocarburi pe principiul vaselor comunicante.

În urma separarii substantelor petroliere antrenate de catre apele pluviale de pe platformele circulabile in separatorul-decantor de produs petrolier, conținutul în poluanți se va incadra in urmatoarele limite:

- ✚ materiale solide în suspensie: sub 50 mg/l
- ✚ hidrocarburi sau alte uleiuri minerale: sub 5 mg/l

Statia de preepurare ape uzate, situata pe latura vestica a amplasamentului, cu capacitate de tratare de 55mc/h, de tip REDOX, cu randamente de retinere de 90%, preia apele uzate generate din activitatea de abatorizare pasari, procesare carne si din activitatea igienico-sanitara, fiind prevazuta cu treapta mecanica si chimica a apelor uzate in vederea incadrarii indicatorilor specifici in limitele NTPA 002/2002, HG352/2005.

In Statia de preepurare sunt dirijate apele uzate tehnologice provenite de la hala de abatorizare si de la sectia de preparate si cele menajere, care sunt supuse unor procese mecanice si chimice de tratare, dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare stradala, impreuna cu cele provenite de la spalatoria auto.

Programul de lucru al societatii este de 16h/zi, iar statia epureaza un volum de 887,29mc/zi apa uzata provenita din activitatea tehnologica-abator si sectie de preparate. Apele uzate sunt supuse unui proces de tratare mecanica si chimica corespunzator capacitatii tehnologice proiectate.

Procesele aplicate in statia de preepurare ape uzate constau in:

- ✚ colectarea apelor uzate in bazinul de colectare ape uzate tehnologice cu $V=20mc$, prevazut cu pompa de evacuare cu $D=70mc/h$
- ✚ filtrare mecanica pe un separator pene, tip Curved Screen 1800sz cu o capacitate de 65mc/h
- ✚ bazin de omogenizare a debitelor cu $V=300mc$, prevazut cu aerator si pompa cu $D=55mc/h$
- ✚ tratarea chimica cu flocculant pe conducta, intr-un flocculator tip PPF 060 cu un debit de 55mc/h, ceea ce reprezinta capacitatea de preepurare a statiei
- ✚ dozarea si tratarea cu coagulant $FeCl_3$ pe conducta de intrare in bazinul de separare flocoane cu debit 0-75l/h
- ✚ corectia pH-ului prin intermediul unei pompe de dozare a solutiei de hidroxid de sodiu cu un debit 0-50l/h, pe traseu,

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

aceasta realizandu-se prin intermediul unui microprocesor de masura si control al acestuia

- + dozarea polielectrolitului cu o pompa, tot pe traseul de circulatie a apei uzate
- + limpezirea apei si inlaturarea flocoanelor de la suprafata in separator de flocoane cu $V=20mc$
- + unitate de flotatie KWF cu $V=20mc$, din inox, supraterana, compusa din valva descarcare sedimente, pompa de recirculare cu $D=55mc/h$, compresor si panou de comanda
- + presa de namol

Treapta mecanica consta in trecerea apelor uzate tehnologice prin intermediul unei pompe de alimentare cu $D=70mc/h$, dintr-un camin colector cu $V=20mc$ peste filtru ce retine penele, apele fiind preluate cu o pompa cu $D=70mc/h$.

Apele sunt preluate prin intermediul unei pompe cu transvazare intr-un bazin de compensare a debitelor cu $V=300mc$.

Treapta chimica

Apele uzate cu un debit de $55mc/h$ sunt dirijate intr-un separator de flocoane cu $V=20mc$.

Apele uzate sunt tratate cu coagulanti - solutie de $FeCl_3$ prin intermediul unei pompe dozatoare, cu solutie de $NaOH$, tot prin intermediul unei pompe dozatoare si polielectrolit, alimentarea facandu-se pe conducta de transvazare a apelor.

Solutiile de $FeCl_3$, $NaOH$ sunt preparate si stocate in rezervoare cu $V=3mc$, de unde prin intermediul pompelor dozatoare sunt dozate pe traseul de transvazare in separator.

Polielectrolitul este stocat intr-un tanc de preparare cu $V=2mc$, de unde prin intermediul unei pompe dozatoare este dirijat catre traseul de transvazare in separator.

Dozarea solutiilor se face automat functie de valoarea pH-ului si de incarcarea organica a apelor uzate tehnologice preepurate inainte de evacuare in reseaua de canalizare stradala din zona.

Unitatea de flotatie este un bazin suprateran din inox, cu $V=20mc$, cu o capacitate de tratare ape uzate de $55mc/h$, fiind compusa dintr-o valva de descarcare sedimente, pompa de recirculare ape uzate, panou de comanda pneumatic, compresor.

In unitatea de flotatie are loc aerarea si recircularea apelor uzate in vederea reducerii incarcarilor in substante organice.

Performanta statiei de a functiona la parametrii optimi consta in conditia de a nu contine substante inhibitoare sau componente toxice care prin concentratia lor sa inhibe activitatea microorganismelor.

Reactivii chimici sub forma de solutii utilizati in tratarea chimica a apelor uzate tehnologice sunt $FeCl_3$ (49%), ce se prepara intr-un rezervor cu $V=3mc$, $NaOH$ ce se prepara intr-un rezervor cu $V=3mc$, tanc de preparare si stocare polielectrolit (tip Zetag 8160) cu $V=2mc$.

Parametrii estimati la intrare in Statia de preepurare si parametrii proiectați la evacuare prezinta urmatoarele concentratii :

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Parametrii estimati la intrare	Parametrii proiectați la evacuare
debit ape uzate – 887,29mc/zi	debit ape uzate – 887,29mc/zi
CCOCr – 3700mg/l	CCOCr – 500mg/l
CBO5 – 1850mg/l	CBO5 – 300mg/l
Suspensii – 1300mg/l	Suspensii – 350mg/l
P total – 60mg/l	P total – 5mg/l
SET- 750mg/l	SET - 30mg/l
pH – 6-8	pH – 6,5-8,5
temperatura – 10-20°C	-

Randamentele stației corespunzătoare valorilor transmise de către furnizorul de echipamente sunt :

- ✚ CCOCr – 86,4%
- ✚ CBO5 – 83,7%
- ✚ Suspensii – 73%
- ✚ P total – 91%
- ✚ SET – 96%

Performanța stației de a funcționa la parametrii optimi constă în condiția de a nu conține substanțe inhibitoare sau componente toxice care prin concentrația lor să perturbe procesul de preepurare.

Societatea monitorizează calitatea apei uzate preepurate înainte de evacuare în rețeaua de canalizare, frecvența și indicatorii fiind stabiliți prin Autorizația integrată de mediu și Autorizația de gospodărire a apelor.

Societatea a efectuat analize periodice înainte de evacuarea apelor uzate în rețeaua de canalizare, prin laboratorul de analize acreditat RENAR ALS Life Sciences Romania SRL:

Nr. Crt.	Indicator -apă uzată cămin evacuare final	Raport de incercare PI2204409 23.05.2022 mg/l	Raport de incercare PI2211180 15.11.2022 mg/l	Raport de incercare PI2303697 06.04.2023 mg/l	VLE conf.NTPA 002/2002, HG352/2005 mg/l
1.	Amoniu ca azot	0,136	7,53	5,65	15
2.	CCOCr	<9,70	120	126	500
3.	CBO5	<10	39	53,70	300
4.	Detergenți sintetici anionici	<0,10	0,21	0,108	25
5.	Fosfor total	0,192	<0,10	1,48	5
6.	Materii in suspensii	<0,10	18	18	350
7.	pH (unit. pH)	6,5	6,5	6,5	6,5-8,5
8.	Fenoli	<0,01	0,032	0,034	30
9.	SET	<20	<20	23	30
10.	Sulfuri și hidrogen sulfurat	<0,04	<0,04	<0,04	1

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Conform rapoartelor de încercare, concentrațiile poluanților analizați din apele uzate preepurate se încadrează în limitele VLE conform HG352/2005 privind modificarea și completarea HG188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate.

Corespunzător volumului de activitate desfășurat în cadrul abatorului de pasari și secției de preparate, concentrațiile și debitele de poluanți sunt, pentru un debit maxim zilnic de 887,29mc :

Nr.c rt.	Sursa generatoare	Natura apei și compusii acesteia	Debitul mc/zi	Mod de evacuare	NTPA 002/2002 HG 352/2005	Cantitatea vacuata kg/zi
1	Ape uzate tehnologice și menajere	Ape uzate tehnologice, igienizări incinte și ustensile, stație spalare custi	887,29 mc/zi	Stație de preepurare locală		
		pH			6,5-8,5	
		Suspensii			350	310,55
		CCOCR			500	443,6
		CBO ₅			300	266,18
		NH ₄ ⁺			30	26,61
		Detergenți biodegradabili			25	22,18
		Sulfuri și H ₂ S			1	0,887
		SET			30	26,61

În cazul apelor uzate preepurate, cantitățile de poluanți evacuate în mediu, au fost calculate corespunzător valorilor concentrațiilor maxime admise conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Aceste concentrații, precum și debitele masice evacuate sunt calculate la nivelul debitului maxim de ape uzate generate din activitatea obiectivului pentru un program de 16 ore pe zi.

Stația de preepurare locală asigură preepurarea apelor uzate la volumul maxim de 887,29mc/zi, în condițiile funcționării la parametri proiectați, cu încadrarea indicatorilor specifici în limitele VLE. În aceste condiții, stația locală din cadrul Abatorului de păsări Safir poate prelua și debitele de ape uzate generate din activitatea Fabricii de făină proteică Chițcani ce aparține societății, și de la Ferma avicolă Roșiești, ce aparține SC SAGEM SRL.

Societatea se preocupă pentru reducerea consumului de apă potabilă, în tehnologia de abatorizare, procesare carne, igienizarea incintelor utilizând apă sub presiune și substanțe tensioactive cu grad de curățare ridicat.

În ceea ce privește utilizarea apei în procesul tehnologic, societatea se preocupă pentru conformarea cu cerințele BAT :

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Cerinta BAT	Situatia in unitate
Masurarea consumurilor de apa pe categorii de activitati .	Se folosesc instalatii automate pentru consumul de apa .
Renuntarea la utilizarea furtunului cu apa curgatoare; repararea robinetelor si instalatiilor de la toaleta . Indepartarea oricaror robineti inutili din linia de abatorizare.	- Spalarea utilajelor si spatiilor de productie se realizeaza cu jet de apa sub presiune. - Conditiiile sanitar- veterinare referitoare la igiena personalului de lucru sunt respectate, fiind montate spalatoare de maini automate, spalatoare de maini cu comanda la picior (hala de productie), spalatoare pentru cizme, cu comanda manuala.
Instalatii cu curatare uscata si transportul uscat al sub-produselor, urmata de curatarea sub presiune folosind furtune cu stuturi actionate manual.	-Transportul viscerelor, penelor, capetelor, gheare, pui morti de la transport si de pe linia de abatorizare, a sangelui, catre spatiile de colectare -Instalatie performanata pentru spalare-dezinfectie spatii productie si utilaje: jet de apa sub presiune.
Robineti controlati termostatic pentru apa calda .	Robineti controlati termostatic pentru circuitele de apa calda, cu temperaturi diferite, folosite in proces
Izolarea rețelei de apa calda .	Se urmereste mentinerea in bune conditii a izolatiei traseelor de agent termic
Curatarea uscata a vehiculelor inainte de curatarea cu turbojet Proiectarea si/ sau construirea si utilizarea de vehicule, echipamente si incinte care sa permita o curatare facila	Vehicule pentru transportul pasarilor in custi, ce asigura confortul pasarilor si curatarea facila dupa descarcarea acestora, inclusiv a custilor. Pardoseli realizate din materiale fara rugozitati, permitand o curatare eficienta si de calitate; sifoane si rigole de pardoseala
Colectarea uscata si selectiva a sub-produselor in lungul liniei de abatorizare, in combinatie cu optimizarea sangerarii si colectarea sangelui Folosirea unei drenari duble din halele de sangerare	Colectarea selectiva a deseurilor de abatorizare: sange, viscere capuri, gheare, pene, ce sunt transportate catre spatiile de depozitare
Oparirea in bazine cu apa calda	Oparire prin imersie in apa la 50-53°C ; Nivelul apei trebuie sa ramana constant, temperatura se monitorizeaza automat

Factor de mediu aer

Sursele generatoare de noxe ale atmosferei rezultate din activitatea Abatorului de pasari si Sectiei de preparate – Punct de lucru Vaslui, strada Podul Inalt nr. 2 si nr. 6 din cadrul societatii SC SAFIR SRL sunt:

- ✚ gazele arse provenite de la centralele termice pentru prepararea agentului termic, prin arderea gazului metan ce contin CO, NO_x, SO₂, pulberi in suspensie;
- ✚ emisii fugitive de la statia de preepurare ape uzate provenite din procesul de tratare ape ce contin NH₃, H₂S si VOC;
- ✚ circulatia auto din incinta unitatii ce genereaza gaze de esapament ce contin CO₂, NO_x si CO ;

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Centrala termică este dotată cu 2 cazane tip Ferroli cu P1=1060Kw, respectiv P2=720Kw și funcționează pe combustibil gazos - gaz metan, cu un consum de 20Nmc/h, respectiv 15Nmc/h.

Gazele arse sunt evacuate prin 2 cosuri de dispersie, câte un cos pentru fiecare cazan. Pentru cazanul Ferroli P1 cosul are H=15m, Dn 400mm, iar pentru cazanul P2 are H=9m, Dn 400mm.

Societatea a monitorizat în cursul anului 2023 calitatea gazelor arse emise, prin laborator atestat RENAR - ALS Life Sciences Romania SRL, valorile concentrațiilor fiind prezentate în tabelul următor :

Nr. crt.	Indicator analizat/unitate masura	Raport de incercare cos cazan 1 nr. PI2303460-001 /10.04.2023	Raport de incercare cos cazan 2 nr. PI2303460-002 /10.04.2023	VLE conform ORD 462/93
1.	CO (mg/mc)	41,70	<1,25	100
2.	SO2 (mg/mc)	<2,86	<2,86	35
3.	NOx (mg/mc)	11,30	54,30	350
4.	Pulberi (mg/mc)	1,07	1,30	5

Pentru sursele fixe concentrațiile noxelor generate se încadrează în limitele maxime admise conform ORD 462/93.

În cadrul societății, alte surse generatoare de gaze arse, sunt :

- ✚ emisii gaze arse provenite din arderea gazului metan, boiler apă caldă spălare echipamente
- ✚ emisii gaze arse provenite din arderea motorinei la generatorul unității în perioadele de avarie SEN

Pentru sursele fixe dirijate, concentrațiile poluanților specifici vor trebui să se încadreze în limitele maxime admise conf ORD 462/93 sunt prezentate în tabelul următor:

Nr. crt.	Sursa generatoare	Poluanți	VLE conform Ord. 462/1993 [mg/mc]
1	Emisii gaze arse centrala termică abator (gaz metan)	-CO -SO2 -NOx -pulberi	100 35 350 5
2	Boiler spalatorie abator (gaz metan)	-CO -SO2 -NOx -pulberi	100 35 350 5
3	Microcentrale secția de preparate (gaz metan)	-CO -SO2 -NOx -pulberi	100 35 350 5

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Instalația de ventilație și climatizare are rolul de a prelua mirosurile neplăcute din zonele de lucru prin ventilarea spațiilor, cât și controlul fluxurilor de aer dinspre zonele curate spre zonele murdare, în vederea asigurării unui climat de muncă normal.

Evacuarea aerului cu conținut de aerosoli și mirosuri neplăcute se realizează prin intermediul tubulaturilor de ventilație pe la partea superioară a clădirii la înălțime, prevăzute cu ventilatoare de exhaustare.

Instalația de frig – centrala C1, cu funcționare pe CO₂

Dioxidul de carbon - R744 este un agent frigorific foarte atractiv, cu zero ODP și un GWP de 1, fiind considerat unul din cele mai ecologice și mai eficiente energetic.

Dioxidul de carbon ca agentul frigorific are mai multe proprietăți termofizice unice, făcându-l un agent frigorific ideal:

- + Coeficient excelent de transfer termic
- + Conținut ridicat de energie
- + Relativ insensibil la pierderile de presiune
- + Vâscozitate foarte scăzută a fazei lichide

În aplicațiile practice, sistemele de CO₂ au o înaltă performanță, principalele motive fiind:

- + Transfer al căldurii superior
- + Dimensiuni mai mici ale conductelor
- + Putere de pompare scăzută ca fluid secundar
- + Recuperare mult mai eficientă a căldurii

Acestea au fost principalele motive care au condus la schimbarea agentului frigorific din cadrul instalației modernizate – centrala de frig C1.

Instalațiile de frig – centralele C2 și C3, cu funcționare pe amoniac

Amoniacul (R717) are patru avantaje față de CFC și HCFC (clorofluorcarbon):

- + este un agent frigorific cu 3-10% mai eficient decât CFC, cu proprietăți termodinamice excelente, astfel încât sistemele pe bază de amoniac necesită mai puțină energie electrică, reducând astfel costurile de operare.
- + este sigur pentru mediu, cu un nivel al potențialului de epuizare a ozonului (ODP) de 0 și un nivel al potențialului de încălzire globală (GWP) de 0.
- + este mult mai ieftin decât CFC sau HCFC.

Acestea au fost principalele motive care au condus la schimbarea agentului frigorific din cadrul instalației modernizate – centrala de frig C2 și C3.

Instalația de frig C1 este concepută pentru o funcționare sigură fiind prevăzută cu toate elementele necesare de protecție și automatizare a funcționării:

- + **sistem de detecție a scăpărilor de CO₂** compus din senzor de detecție – 13 buc în spațiile de lucru și 10 buc în podul tehnic

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Instalațiile de frig C2 și C3 sunt concepute pentru o funcționare sigură fiind prevăzută cu toate elementele necesare de protecție și automatizare a funcționării:

- + sistem de detecție a scăpărilor de amoniac compus din senzor de detecție – 12 buc
- + sistem de alarmare și avertizare în caz de scăpări constând din balize luminoase și sirena
- + ventilația de urgență pentru sala mașinilor - tubulatura de exhaustare scăpări de vapori de amoniac, ventilator de extracție, cu montaj pe acoperiș, grile cu jaluzele pentru compensare aer, cu montaj în perete exterior

Centralele C4 și C5 de la secția de preparate utilizează în continuare ca agent frigorific freonul ecologic R404A.

Sistemul de atmosferă controlată de la instalația de asamblare

În această zonă, nu există acces de personal în incintă, întreaga întreținere fiind efectuată prin îndepărtarea dispozitivelor fixe, sigilate, de protecție sau prin ușile „interblocate” articulate. De asemenea, la instalația de asamblare este montat un ventilator și conducte de evacuare pentru a facilita eliminarea dioxidului de carbon în siguranță în atmosfera în mod controlat. Gazul este îndepărtat prin intermediul ventilatorului care evacuează gazul la nivelul acoperișului, pentru ca acesta să se disperseze în mod natural în atmosferă, în mod controlat, în concentrații reduse.

Au fost incluse caracteristici de siguranță, astfel încât sistemul de pornire necesită ca acțiunile operatorului să fie efectuate într-un mod definit, secvențial. În cazul în care operațiunea nu se finalizează în mod adecvat, aceasta va duce la imposibilitatea de a trece la următoarea etapă de funcționare, respectiv asamblarea.

Concentrațiile sunt analizate în mod automat, cu reglarea automată a debitului de CO₂.

Mediul extern este, de asemenea, monitorizat și oprește „injecția de gaz” dacă concentrația de CO₂ depășește limitele stabilite.

Pentru a limita încălzirea globală la 1,5 grade Celsius – un prag sigur din punctul de vedere al Grupului interguvernamental pentru schimbările climatice (IPCC) – este esențial să ajungem la neutralitatea emisiilor de dioxid de carbon până la jumătatea secolului XXI. Acest obiectiv este stabilit și în Acordul de la Paris semnat de 195 de țări, inclusiv UE în anul 2020.

În vederea atingerii obiectivului pe termen lung privind temperatura, părțile își propun să atingă cât mai repede posibil valoarea maximă globală a emisiilor de gaze cu efect de seră și să ia apoi măsuri de reducere rapidă a acestora în conformitate cu cele mai bune cunoștințe științifice disponibile pentru a obține un echilibru între emisiile antropice prin surse și absorbțiile prin absorbanți ale gazelor cu efect de seră în a doua jumătate a acestui secol.

De la stția de preepurare ape uzate, din tratarea apelor uzate tehnologice și menajere rezultă emisii de VOC, NH₃ și H₂S, a caror

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920

email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

concentrații sunt sesizabile olfactiv în imediata vecinătate a sursei, fără implicații asupra mediului înconjurător și a stării de sănătate a populației.

În cazul surselor mobile, poluanții evacuați nu sunt direcționați prin sisteme controlate, dispersia acestora în aer realizându-se ca urmare a curenților creați în zonă.

Având în vedere amplasamentul obiectivului într-o zonă deschisă adiacentă str. Podul Înalt cu un trafic auto intens, concentrațiile noxelor rezultate din circulația auto din incintă sunt nesemnificative.

În ceea ce privește mirosul generat din activitatea desfășurată în cadrul obiectivului, ca urmare a modului de organizare a activității, precum și a echipamentelor din dotare, emisiile ce generează mirosuri sunt reduse, fără a produce un disconfort în zonă.

Ca urmare a măsurilor luate în funcționarea obiectivului, acesta se înscrie pe linia respectării cerințelor BAT:

Cerinte BAT	Situatia in unitate
Prevenirea stagnării apelor uzate ce generează mirosuri	Hala este dotată cu pardoseală în pantă, cu suprafață netedă, canale și sifoane de scurgere. Se asigură curățarea manuală frecventă a canalelor și sifoanelor
Transportul, încărcarea/descărcarea și depozitarea subproduselor de origine animală în recipiente închise	Subprodusele de origine animală (viscere, sânge, capete, pui morți de pe flux, pene) sunt preluate și direcționate selectiv de pe fluxul de abatorizare cu stocare temporară în cuve, respectiv sângele separat de viscere, capete, gheare, mate
Colectarea rapidă a sângelui de pe linia de abatorizare în recipiente și depozitarea într-un spațiu amenajat până la preluare	Sângele colectat și transportat prin reducerea duratei de staționare în instalații conduce la diminuarea procesului de descompunere cu generare de mirosuri
Prevenirea apariției unor scurgeri de produse lichide generatoare de mirosuri din bazinele betonate aferente stației de epurare	Respectarea programului de verificare a hidroizolației și a stării tehnice a bazinelor și rețelei de colectare ape uzate reduce riscul apariției de mirosuri.

Emisiile atmosferice în zona amplasamentului vor trebui să se încadreze în limitele admise conform L104/2011 pentru poluanții CO, SO₂, NO_x, VOC, iar emisiile în limitele SR 12574/87.

Standardul de calitate L104/2011 stabilește valorile limită a valorilor de prag pentru NO_x, SO₂, pulberi în suspensie, CO în cazul emisiilor de poluanți din atmosferă, iar SR 12574/87 stabilește condițiile de calitate pentru aerul din zonele protejate.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Calitatea atmosferei in zona in cazul concentratiilor de CO, pulberi, NOx, SO2, acestea vor trebui sa se incadreze in limitele impuse de L104/2011 a valorilor de prag si a valorilor limita asa cum reiese din tabelul de mai jos:

Poluant	Protectia sanatatii		Protectia vegetatiei	
	Valoare limita orara	Marja de toleranta	Valoare limita orara	Marja de toleranta
NOx	200µg/m ³	100µg/m ³	30µg/m ³	Nu
SO2	350µg/m ³	150µg/m ³	20µg/m ³	Nu
Pulberi	50µg/m ³	25µg/m ³	-----	-----
CO	Maxima zilnica 10 mg/m ³	6 mg/m ³	-----	-----

Concentratiilor poluantilor emisi din activitatea Abatorului de păsări VAslui ce apartine SC SAFIR SRL, se incadreaza in limitele impuse prin legislatia in vigoare ca urmare a realizarii obiectivului cu utilaje performante pentru protectia calitatii mediului.

Ca surse generatoare de zgomot si vibratii pe amplasament, se pot constitui utilajele ce prezinta organe in miscare – pompe, ventilatoare, compresoare, precum si circulatia mijloacelor auto in incinta.

Avand in vedere ca procesul tehnologic se desfasoara in proportie de cca 80% in incinte inchise, utilajele generatoare de zgomot si vibratii sunt montate pe fundatii elastice sau cu elemente elastice de preluare a vibratiilor nivelul intensitatii zgomotului este diminuat.

Circulatia auto in incinta se realizeaza pe alei betonate continui, conducand la diminuarea nivelului de zgomot. Amplasamentul obiectivului este situat intr-o zona deschisa neavand in imediata vecinatate locuinte.

Din masuratorile efectuate la unitati similare nivelul de zgomot la limita incintei se situeaza la valori de 40-50 db (A) cu unele varfuri de 55-65 db (A) fiind influentate si de traficul rutier de pe str Podul Inalt.

Nivelul acustic echivalent, continuu, rezultat din desfasurarea activitatilor specifice in cadrul obiectivului, in conformitate cu prevederile SR10009/1998 privind acustica urbana si ale Ordinului Ministerului Sanatatii 119/2004, nu va depasi valoare maxima la limita incintei si la limita receptorilor protejati corespunzatoare zonei de amplasament.

In vederea diminuarii nivelului de zgomot s-au prevazut amenajari in dotarea obiectivului, cu luarea umatoarelor masuri:

- + activitatea tehnologica se desfasoara in incinte inchise in pondere de cca 80%, cu program 16 ore/zi
- + caile de acces pentru circulatia auto in incinta sunt continui si betonate
- + utilajele generatoare de zgomot si vibratii sunt amplasate pe fundatii cu amortizori elastici
- + perdea vegetala la limita incintei

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Ca urmare a amenajărilor și dotărilor cu care este prevăzut obiectivul, acesta se conformează cerințelor BAT privind managementul zgomotului :

Cerinte BAT	Situatia in unitate
Implementarea sistemului de management pentru zgomot	Exista program de intretinere care implica controlul periodic si inlocuirea partilor componente in instalatii, inclusiv cele generatoare de zgomot
Reducerea zgomotului in puncte ca de ex.: ventilatoare, aeratoare/ suflante din statia de epurare, instalatii de racire prin actiuni ca: - identificarea punctelor de productie a zgomotului, frecventa si durata acestuia - izolare antifonica a surselor de zgomot	Pompele submersibile sunt amplasate in bazine subterane, iar celelalte echipamente generatoare de zgomot in incinte inchise;

Factorul de mediu sol

Din analiza amplasamentului obiectivului, rezulta ca activitatea de abatorizare și procesare carne ce poate constitui sursa de poluare a solului, se desfășoară în încăperi închise, în hale tehnologice în proporție de cca 80%.

În ceea ce privește modul de colectare și dirijare a apelor uzate tehnologice, menajere și meteorice generate pe amplasament, acesta se realizează prin rețele tehnologice interne, independente cu dirijare către rețeaua de canalizare strădală cu descărcare în Stația de epurare a municipiului, după trecerea prealabilă prin stația de preepurare locală.

Zonele cu potențial de poluare a solului și subsolului sunt:

- + rețeaua de canalizare internă pentru colectarea apelor uzate tehnologice, menajere și meteorice, precum și stația locală de preepurare ape uzate tehnologice și menajere, provenite din proces, în condițiile exploatarei necorespunzătoare a acesteia sau prin apariția unor fisuri în conductele de transport sau a bazinelor, pot conduce la o poluare chimică și biologică a solului și subsolului.
- + stația de preepurare ape uzate cu bazinele aferente, în condițiile exploatarei necorespunzătoare a acesteia sau prin apariția unor fisuri în conductele de transport sau a bazinelor, pot conduce la o poluare chimică și biologică a solului și subsolului. Namolul decantat, precum și suspensiile grosiere reținute în cadrul stației sunt depozitate în recipiente, eliminat de pe amplasament cu transport în condiții de siguranță la Punctul de lucru Chitcani ce aparține societății.
- + colectarea și depozitarea în condiții necorespunzătoare a deșeurilor. Deșeurile animaliere rezultate din procesul de abatorizare și procesare carne sunt colectate și stocate în recipiente în spații special amenajate cu transport la Fabrica

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

de faina proteica Chitcani. Substantele constituite din grasimi de pe fluxul de abatorizare, precum si substatele extractibile retinute in separator, sunt stocate in recipiente metalici pe platforma betonata sub gestiune si eliminate la batardoul de namol din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani. In ceea ce priveste gestionarea selectiva a deseurilor, acestea sunt depozitate corespunzator pentru un timp limitat in incinta, in vederea valorificarii / eliminarii acestora cu respectarea reglementarilor impuse de HG 856/2002, L17/2023.

- + rampa de spalare a mijloacelor auto, caile de acces circulabile din incinta, precum si platformele de parcare si garare sunt betonate, prevazute cu pante ce colecteaza apele uzate si cele meteorice cu continut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de produs petrolier si un decantor de suspensii pamantoase. Acesta va fi exploatat corespunzator, cu urmărirea aparitiei eventualelor fisuri si remedierea acestora.
- + platformele betonate pentru accesul auto sunt amenajate continui, cu pante catre rigolele colectoare a apelor pluviale cu continut de produs petrolier si dirijarea acestora catre un separator de produs petrolier inainte de a fi evacuate de pe incinta cu dirijare catre reseaua de canalizare din zona.

Procesul tehnologic aplicat in cadrul statiei de preepurare locala respecta cerintele BAT in vederea evitarii unei posibile poluari a solului, subsolului si panzei freatice :

- + folosirea unei instalatii flotante, pentru indepartarea materiilor solide
- + folosirea de bazine cu capacitate satisfacatoare pentru compensarea debitelor de ape uzate
- + asigurarea unei capacitati de stocare de rezerva
- + indepartarea namolului produs si utilizarea acestuia conform conditiilor impuse de legislatia sanitar-veterinara si de prevederile altor reglementari nationale
- + monitorizarea calitatii efluentilor din statia de preepurare

Societatea monitorizeaza calitatea acviferului subteran prin prelevarea de probe din cele 2 puturi hidrologice de observatie amplasate unul in vecinatatea statiei de carburanti - bazin de motorina, și unul în zona de influență a stației de preepurare ape uzate.

Societatea a monitorizat in cursul anului 2022 și anului 2023 calitatea apelor subterane, prin laborator atestat RENAR - ALS Life Sciences Romania SRL, valorile concentratiilor fiind prezentati in tabelul urmator :

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Nr. crt.	Indicator analizat	Raport de incercare PI2203252 din 19.04.2022 în vecinătatea bazinului de motorină	Raport de incercare PI2209412 din 04.10.2022 în zona de influență a stației de preepurare	Raport de incercare PI2303699 din 26.04.2023 în zona de influență a stației de preepurare
1.	pH	7,1 unit. pH	6,9 unit. pH	6,5 unit. pH
2.	Conductivitate	670 μ S/cm	414 μ S/cm	194 μ S/cm
3.	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	<9,70mg/l	<9,70mg/l	<9,70mg/l
4.	Substante extractibile	<1,00 mg/l	<1,00 mg/l	<1,00 mg/l
	Amoniu ca NH ₄	0,499 mg/l	0,418 mg/l	0,066 mg/l
	Orto-fosfat ca PO ₄	0,276 mg/l	<0,052 mg/l	<0,052 mg/l
	Oxidabilitate (CCO-Mn)	<0,50 mgO ₂ /l	0,39 mgO ₂ /l	1,03 mgO ₂ /l

Valorile analizelor efectuate se incadreaza in limitele admise conform legislatiei in vigoare si nu indica o actiune de poluare a panzei freatice.

4.5.INSTALATII DE TRATARE REZIDUURI

Din activitatea de abatorizare pasari si procesare carne, rezulta deseuri nevalorificabile nepericuloase-pene, capete, gheare, viscere, pierderi de pe linia de abatorizare, sange, pierderile naturale provenite din transportul pasarilor ce sunt depozitate temporar in spatii amenajate corespunzator cu respectarea normelor sanitare veterinare, pentru o perioada limitata de timp si preluate cu transport la Fabrica de faina proteica Chitcani ce apartine societatii.

Statia de preepurare locala cu treapta mecanica si chimica, prin procesul tehnologic aplicat, cat si prin modul de colectare a apelor uzate, asigura incadrarea poluantilor specifici din efluent in limitele impuse prin NTPA 002/2002, HG 352/2005, cu descarcare in reseaua de canalizare stradala si dirijare catre Statia de epurare a municipiului Vaslui.

In vederea monitorizarii calitatii acviferului subteran, societatea are realizat un foraj de observatie in vecinatatea statiei de distributie carburanti - rezervor motorina și un foraj în zona de influență a stației de preepurare ape uzate. Indicatorii analizati sunt: pH, substante extractibile, reziduu fix/conductivitate, amoniu, azotati, fosfati, CCOCr, CCO-Mn, cu o frecventa anuala.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

4.6.ARIA INTERNA DE DEPOZITARE

Conform planurilor de amplasament si incadrare in zona, retele alimentare cu apă și canalizare - Anexele1, 2, 3, 4 sunt amenajate spatii de depozitare deseuri.

Deseurile, valorificabile/nevalorificabile generate din activitate sunt colectate selectiv de la producere pana la eliminare cu depozitare temporara in spatii amenajate corespunzator fiind preluate de catre societati abilitate in baza contractelor incheiate cu respectarea HG 856/2002, Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonantei de urgentă a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor :

- + deseuri nevalorificabile - din activitatea de transport pasari in custi (pasari moarte), sunt depozitate in spatii frigorifice si eliminate către punctul de lucru Chitcani în vederea incinerării;
- + deseuri valorificabile - din procesul de abatorizare si procesare carne (pene, gheare, viscere, pasari confiscate pe flux, sange), sunt depozitate in spații frigorifice amenajate corespunzator normelor sanitar-veterinare, și eliminate de pe amplasament cu transport la Fabrica de faina proteica ce apartine societatii;
- + deseuri valorificabile - hartie, carton, polimeri, deseuri metalice sunt depozitate in spatii special amenajate betonate in containere ;
- + deseurile nevalorificabile - ambalaje contaminate, DEEE sunt depozitate in spatii special amenajate betonate in containere ;
- + namolul deshidratat de la statia de preepurare si namolul cu continut de substante extractibile si produs petrolier sunt depozitate in recipienti separati, inchisi si transportati la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica ;
- + deseuri periculoase provenite din activitatea de laborator sunt depozitate selectiv in containere, si eliminate prin societati abilitate in vederea distrugerii ;
- + deseuri menajere sunt colectate si depozitate in containere metalice amplasate pe platforma betonata cu transportare la platforma organizata ;
- + deseuri generate din activitatea de transport - parc auto, acumulatori si anvelope uzate sunt colectate in spatii amenajate si eliminate prin societati abilitate.

Colectarea si gestionarea deșeurilor se realizeaza selectiv de la producere pana la eliminare/valorificare in spatii amenajate, asigurate, fara legatura cu rețeaua de canalizare.

4.7.SISTEME DE CURGERE-SISTEME DE CANALIZARE

Apele uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare si procesare carne, precum si apele provenite de la spalari ustensile, utilaje, echipamente, igienizari incinte, si apele uzate menajere de la grupurile sanitare, sunt preluate si dirijate prin retele de canalizare interne cu dirijare catre Statia de preepurare locala.

Canalizarea tehnologica aferenta halei de abatorizare si cea a sectiei de preparate se compune din sifoane si rigole din inox conectate la reseaua exterioara de canalizare constand din conducte ce transporta apele uzate catre Statia de preepurare locala.

Canalizarea tehnologica este separata de canalizarea menajera existenta in interiorul obiectivului. Canalizarea menajera este prevazuta cu conducte independente ce fac legatura cu Statia de preepurare locala.

Apele uzate provenite de la igienizarea mijloacelor auto sunt preluate prin retele de canalizare cu dirijare catre un decantor separator de suspensii grosiere si produse petroliere cu $V=6mc$, in care sunt retinute produsele petroliere antrenate de la spalarea mijloacelor de transport. Din separator apele sunt dirijate catre caminul final, unindu-se cu apele uzate preepurate cu descarcare in reseaua de canalizare stradala.

Apele uzate tehnologice si menajere colectate prin retelele de canalizare interne sunt dirijate catre Statia de preepurare din dotarea abatorului cu o capacitate de preepurare a apelor uzate de 887,29mc/zi.

Bazinul de omogenizare cu $V=300mc$, a apelor uzate tehnologice si menajere, constituie un bazin tampon pentru compensarea debitelor in functionarea la parametrii a Statiei de preepurare.

Procesul de preepurare a apelor uzate tehnologice si menajere este un proces mecanic si chimic. Procesele aplicate in statie constau dintr-o filtrare mecanica pe un filtru, unitate de flotatie, treapta de tratare chimica, sistem de deshidratare namol prin presare.

Apele uzate preepurate sunt dirijate catre reseaua de canalizare stradala, cu respectarea valorilor principalilor impurificatori cu incadrare in VLE conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

4.8. ALTE DEPOZITARI CHIMICE SI ZONE DE FOLOSIRE

Prin specificul activitatii nu sunt amenajate depozite chimice, ci spatii amenajate corespunzator pentru cantitati limitate de substante chimice ce nu constituie stocuri si care sunt utilizate in procesul de igienizare -dezinfectie, la stația de tratare apă din sursă proprie subterană, la statia de preepurare ape uzate și laboratorul din cadrul unității, unde se utilizează reactivi chimici.

Instalația frigorifică C1 utilizează ca agent de răcire dioxidul de carbon, ca urmare a modernizărilor realizate, fiind incarcata cu aproximativ 2633 l CO₂.

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Pentru realizarea regimului termic impus la centralele frigorifice C2 și C3, se folosește, ca urmare a modernizărilor realizate în cursul anului 2023, ca agent de răcire amoniacul, instalația fiind capsulată și dotată cu sistem automatizat de reglare pentru a se evita pierderile, cu zestrea instalației de 1,8 t amoniac.

Pentru realizarea regimului termic impus la centrala frigorifică C4 și C5 se utilizează ca agent de răcire freon R404A, iar instalațiile C4 și C5, fiecare cu aproximativ 150kg freon.

Centralele frigorifice sunt capsulate și dotate cu sistem automatizat de reglare pentru a se evita pierderile.

Instalația de frig sunt concepute pentru o funcționare sigură, fiind prevăzută cu toate elementele necesare de protecție și automatizare a funcționării:

- + sistem de detecție a scăpărilor de CO₂ la centrala C1** compus din senzor de detecție – 13 buc în spațiile de lucru și 10 buc în podul tehnic
- + sistem de detecție a scăpărilor de amoniac la centralele C2 și C3** compus din senzor de detecție – 12 buc
- + sistem de alarmare și avertizare în caz de scăpări** constând din balize luminoase și sirena
Senzorii vor fi integrați în sistemul SCADA (centru de comandă care monitorizează și controlează un întreg spațiu de producție) care va trebui să fie prevăzută cu UPS pentru funcționarea în caz de pană de curent până la cca 2 ore.
- + ventilația de urgență pentru sala mașinilor** - tubulatură de exhaustare scăpări de vapori de amoniac, ventilator de extracție, cu montaj pe acoperiș, grile cu jaluzele pentru compensare aer, cu montaj în perete exterior

Zestrea instalației amoniac (R717) este de 1,80 tone.

Zestrea instalației CO₂ (R744) este de 2633l.

4.9. ALTE POSIBILE IMPURIFICĂRI REZULTATE DIN FOLOSINȚA ANTERIOARĂ

Abatorul de pasări și Secția de preparate Vaslui, ce aparțin SC SAFIR SRL, a fost realizat pe un teren ce a avut ca destinație anterioară – abator.

Conform ORD 743/2008, arealul municipiului Vaslui este declarat zonă afectată cu nitrați din activități agricole.

Zona de amplasament se află situată în intravilanul municipiului Vaslui, într-o zonă urban industrială.

Utilizarea trecută a amplasamentului și a terenurilor învecinate au prezentat potențiale surse poluatoare cu acțiuni de impact asupra mediului, zona având ca destinație anterioară curți construcții cu funcțional tehnologic – abator.

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920
email: ecosol21@yahoo.com**

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

Posibilele surse de poluare a solului și subsolului existente în vecinătate au fost constituite din :

- + statia de preepurare ape uzate ce a deservit fostul abator
- + activitatea de producere alcool ce a aparținut VASCOVIN Vaslui

Din analiza amplasamentului, ca urmare a activitatilor anterioare proprii și din vecinătate nu au existat situații accidentale sau unele incidente care au putut modifica structura solului și a compoziției apei freatice cu influențe negative asupra solului.

Prin modernizarea abatorului în anul 2005, societatea s-a preocupat de realizarea unei stații de preepurare ape uzate tehnologice cu descarcarea acestora către Stația de epurare a municipiului, valorile concentrațiilor poluanților emisi încadrându-se în limitele normativelor în vigoare.

Pentru funcționarea în condiții corespunzătoare a abatorului, s-au realizat racorduri la utilități, contorizate, consumurile specifice de utilități fiind reduse ca urmare a tehnologiei aplicate cât și a dotărilor cu echipamente și instalații performante.

Prin managementul de dezvoltare a societății, care urmărește aplicarea celor mai bune tehnici disponibile și dotarea cu instalații și echipamente performante în domeniu, activitatea din cadrul abatorului aplică tehnologii nepoluante și nu se constituie într-un poluator major al solului, subsolului și pânzei freatice, în condițiile respectării legislației în vigoare privind protecția mediului.

5.0.INTERPRETARI ALE INFORMATIILOR SI RECOMANDARILOR

Ca urmare a managementului de dezvoltare a SC SAFIR SRL, funcție de solicitările pieței, activitatea societății s-a axat pe creșterea pasarilor ceea ce a condus la decizia diversificării activității și realizării - **abatorului de carne de pasare și a secției de preparate din carne.**

Capacitatea proiectată de abatorizare este de 5.000 capete/oră, respectiv 60.000 capete/zi, cu o greutate medie de 2,4kg, respectiv 144t carne în viu/zi, 96,5 t/zi carne abatorizată, corespunzător unui program de lucru de 16 ore/zi, din care efectiv program de abatorizare de 12 ore/zi, 5 zile/săptămână, respectiv 260 zile/an.

Secția de producție preparate din carne de pasăre funcționează cu o capacitate de prelucrare de 20t/zi.

În funcționalul obiectivului se aplică o tehnologie modernă de abatorizare cu respectarea normelor sanitar-veterinare, aliniindu-se la reglementările CE.

Pentru menținerea echilibrului ecologic a ecosistemului în zona, sunt necesare următoarele monitorizări :

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

- + verificarea și igienizarea tronsoanelor de pe rețelele de canalizare internă de evacuare a apelor uzate tehnologice și menajere, conform unui program stabilit
- + exploatarea stației de preepurare la parametrii tehnologici proiectați
- + evacuarea namolului deshidratat la batardoul din cadrul Fabricii de făină proteică Chitcani ce aparține societății
- + respectarea programelor stabilite și a circuitului privind gestionarea deșeurilor valorificabile și nevalorificabile
- + respectarea condițiilor de depozitare a deșeurilor până la eliminarea acestora de pe amplasament conform normelor sanitar-veterinare
- + gestionarea selectivă a deșeurilor generate din activitate de la producere până la valorificare/eliminare

Din estimarea valorilor concentrațiilor de poluanți emiși în mediu, aceștia se vor situa sub VLE conform normativelor în vigoare, ceea ce va conduce la debite masice reduse de poluanți, generând un impact negativ nesemnificativ asupra factorilor de mediu - apă, aer, sol.

În ceea ce privesc ariile de răspândire a poluanților emiși, aceștia nu vor afecta flora și fauna din vecinătatea amplasamentului analizat, ca urmare a dotărilor și echipamentele aferente obiectivului, cât și prin respectarea tehnologiei de abatorizare, impactul prognozat fiind diminuat prin respectarea măsurilor impuse prin Autorizația integrată de mediu, în vederea prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării.

Obiectivul este supus procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu ca urmare a măririi capacității de abatorizare și a realizării noilor investiții în vederea prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării. Capacitatea de abatorizare a crescut de la 40.000 capete/zi la 60.000 capete/zi, respectiv de la 110t carne în viu/zi la 144t carne în viu/zi, capacitate mai mare de 50t/zi, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Din analiza amplasamentului obiectivului, se poate concluziona ca **Abatorul de pasari Vaslui ce aparține SC SAFIR SRL** se încadrează în cerințele impuse de legislația actuală prin implementarea tehnologiei de abatorizare conform recomandărilor celor mai bune tehnici disponibile pentru care se solicită revizuirea Autorizației integrate de mediu în vederea prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării.

**RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Evaluarea tehnicilor aplicate în abatorul de pasari SC Safir SRL Vaslui

Nr crt	Tehnică BAT Concluzii BAT	Tehnică aplicată în cadrul abatorului	Conformare
	CONCLUZII GENERALE PRIVIND BAT		
1	<i>Sistem de management de mediu</i> Pentru a îmbunătăți performanța de mediu globală a abatorului, BAT-ul consta în punerea în aplicare și aderarea la sistemul de management de mediu (EMS)	<ul style="list-style-type: none"> ✚ Sistemul de Management de Mediu conform ISO 14001:2015, E-3516/21 ✚ Sistemul privind Managementul Calității ISO 9001:2015, F-3516/21 ✚ Sisteme de management al siguranței alimentului ISO 22000:2018, F-3516/21 ✚ Sisteme de management al sănătății și securității în muncă Certificat ISO 45001:2018, nr.O-3516/22 	DA
2	<i>Buna organizare în abatorul de pasari</i> Pentru a preveni sau a reduce efectele asupra mediului și pentru a îmbunătăți performanța globală, BAT-urile constau în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos: a) Amplasarea corespunzătoare a instalației și o bună amenajare spațială a activităților b) Educarea și formarea personalului c) Pregătirea unui plan de urgență pentru a face față emisiilor și incidentelor neprevăzute, cum ar fi poluarea corpurilor de apă d) Verificarea periodică, repararea și întreținerea corespunzătoare a structurilor și a echipamentelor e) Depozitarea deșeurilor astfel încât să se prevină sau să se reducă emisiile generate	<p>a) Abatorul a fost construit pe un functional existent.</p> <p>b) Personalul este instruit periodic</p> <p>c) Există un plan de prevenire a poluărilor accidentale și de intervenție în caz de poluare accidentală</p> <p>d) Există un plan de revizii și verificări ale instalațiilor și echipamentelor</p> <p>e) Deșeurile generate sunt stocate in incinte frigorifice până la eliminarea de pe amplasament</p>	DA tehnicile a, b, c, d, e
3	<i>Utilizarea eficientă a apei</i> Pentru utilizarea eficientă a apei, BAT-urile constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos: a) Menținerea unei evidențe a utilizării apei b) Detectarea și repararea scurgerilor de apă c) Verificarea în mod periodic a instalatiilor de furnizare a apei potabile d) Curățarea uscată a instalațiilor și mijloacelor de transport, urmată de o	<p>a) Consumul de apă este contorizat</p> <p>b) Instalațiile sunt verificate periodic. Dacă se identifică pierderi, se intervine imediat pentru remediere</p> <p>c) Verificarea instalatiilor de furnizare a apei potabile si a statiei de tratare apa</p> <p>d) Se aplică</p>	DA tehnicile a, b, c, d


RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

	<p>curățare cu apă cu presiune</p> <p><i>Consum specific de apă obținut prin cele mai bune tehnici: 5,07-67,4 l/kg pasare abatorizata</i></p> <p><i>Consum specific de apa obtinut pentru procesare carne : 2-20 mc/t carne</i></p>	<p><i>Consum specific de apă în abator: 7,10 l/kg pasăre abatorizata</i></p> <p><i>Consum specific de apa in abator pentru procesare carne: 1,5 mc/t carne</i></p>	
4	<p><i>Emisii provenite din ape uzate</i></p> <p>Pentru a reduce producerea de ape uzate, BAT-urile constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos:</p> <p>a) Menținerea suprafeței zonelor murdare din incinta la un nivel cât mai redus posibil</p> <p>b) Reducerea la minimum a consumului de apă</p> <p>c) Separarea apei pluviale neimpurificata de fluxurile de ape uzate care trebuie tratate.</p> <p><i>Calitatea apelor evacuate:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • ape uzate tehnologice si menajere sunt preepurate in statia locala si evacuate in reseaua de canalizare din zona, cu respectarea prevederilor NTPA002/2002; indicatori relevanți: MTS, CBO5, CCOCr, amoniu, azotați, azotiți; • ape uzate de la spalatoria auto preepurate in separator sunt evacuate impreuna cu apele uzate epurate: NTPA002/2002; indicatori relevanți: CCOCr, produs petrolier • ape pluviale: NTPA001/2002; indicatori relevanți: CCOCr, produse extractibile 	<p>a) Se aplică.</p> <p>b) Spălarea se face cu maxim 5 l/mp, utilizând turbojet-uri</p> <p>c) Apa pluvială neimpurificata este colectată și evacuată separat de celelalte ape</p>	<p>DA, tehnicile a, b, c</p>
5	<p><i>Emisii provenite din ape uzate</i></p> <p>Pentru a reduce emisiile în apă provenite din apele uzate, BAT-ul consta în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos:</p> <p>a) Preepurarea apelor uzate generate pe amplasament tehnologice si menajere cu dirijare catre reseaua de canalizare</p> <p>b) Preepurarea apelor pluviale cu continut de produs petrolier cu trecere prin separatorul decantor de produs petrolier</p>	<p>a) DA, se aplică- apele uzate sunt preepurate in stația de preepurare conformă de pe amplasament</p> <p>b) DA, se aplică- apele cu continut de produs petrolier</p>	<p>DA Tehnicile a si b</p>
6	<p><i>Utilizarea eficientă a energiei</i></p> <p>Pentru utilizarea eficientă a energiei în cadrul abatorului, BAT-ul consta în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos:</p> <p>a) Sisteme de încălzire/răcire și de ventilație cu eficiență ridicată</p>	<p>a) Sistemele de încălzire / răcire și ventilație sunt instalatii noi și corespund nivelului actual tehnologic</p>	<p>DA Tehnicile a, b, c, d, e,f</p>

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

	<p>b) Optimizarea sistemelor de încălzire/răcire și de ventilație și gestionarea acestora, în special în cazul în care se utilizează sisteme de purificare a aerului.</p> <p>c) Izolarea cladirilor și incintelor tehnologice</p> <p>d) Utilizarea iluminatului eficient din punct de vedere energetic</p> <p>e) Utilizarea schimbătoarelor de căldură</p> <p>f) Utilizarea ventilației naturale, combinată cu ventilație forțată</p> <p><i>Consum specific de energie electrică prin cele mai bune tehnici 152-860kWh/t /pasăre abatorizată</i> <i>Consum specific de energie termică prin cele mai bune tehnici: 152-860kWh/t /pasăre abatorizată</i></p>	<p>b) Climatizarea este optimizată și controlată automat de un sistem informatic special</p> <p>c) Incintele tehnologice sunt izolate termic</p> <p>d) Se utilizează iluminat cu becuri LED, cu consum redus de energie</p> <p>e) Se utilizează schimbătoare de căldură aer-apă. Agentul termic este produs de 2 centrale termice ce funcționează pe gaz metan</p> <p>f) DA</p> <p><i>Consum specific de energie electrică: 257 kWh/t pasăre abatorizată</i> <i>Consum specific de energie termică: 125 kWh/t pasăre abatorizată</i></p>	
7	<p><i>Emisii de pulberi</i> Pentru a reduce emisiile de pulberi provenite din activitatea desfășurată în cadrul abatorului pentru pasări, sunt aplicate următoarele tehnici indicate mai jos conform dotărilor:</p> <p>a) Reducerea formării pulberilor în cadrul abatorului la aprovizionare/descarcare pasări în cuști, cu trecere printr-un tunel închis a cuștilor și descarcarea lor în incintă închisă.</p> <p>b) Reglarea arderii gazului metan în arzătoare în vederea reducerii concentrației de pulberi, cu încadrarea în limitele impuse prin Ord. 462/93.</p>	<p>a) Descarcarea cuștilor cu pui se realizează manual</p> <p>b) Verificarea parametrilor de funcționare a centralelor termice-concentrației pulberi <5 mg/Nmc</p>	DA Tehnicile a,b
8	<p><i>Emisii de mirosuri</i> Pentru a preveni sau, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri și/sau impactul mirosurilor provenite de la abator, BAT-urile constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos:</p> <p>a) Prevenirea stagnerii apelor uzate ce generează mirosuri</p> <p>b) Transportul, încărcarea/descarcarea și depozitarea subproduselor de origine animală în recipiente închise</p> <p>c) Colectarea rapidă a sângelui de pe linia de</p>	<p>a) DA, se asigură curățirea frecventă a rețelelor de canalizare și a bazinelor stației de preepurare</p> <p>b) Subprodusele de origine animală sunt preluate și dirijate selectiv de pe fluxul de abatorizare cu stocare temporară în cuve și eliminare de pe amplasament</p> <p>c) Sângele colectat și transportat prin</p>	DA Tehnicile a,b,c,d

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

	<p>abatorizare in recipienti si depozitarea intr-un spatiu amenajat pana la preluare</p> <p>d) Prevenirea aparitiei unor scurgeri de produse lichide generatoare de mirosuri din bazinele betonate aferente statiei de epurare</p>	<p>reducerea duratei de stationare in instalatii si eliminare de pe amplasament</p> <p>d) Respectarea programului de verificare a hidroizolatiei si a starii tehnice a bazinelor si retelei de colectare ape uzate reduc riscul aparitiei de mirosuri.</p>	
9	<p><i>Monitorizarea emisiilor și a parametrilor de proces</i></p> <p>BAT consta în monitorizarea concentrațiilor poluantilor specifici din gazele arse prin efectuare de masuratori periodice:</p> <p>a) gazele arse provenite de la centralele termice pentru prepararea agentului termic, prin arderea gazului metan ce contin CO, NO_x,SO₂,pulberi in suspensie;</p> <p>-Monitorizarea emisiilor si a parametrilor de proces in cazul Statiei de preepurare ape uzate:</p> <p>a¹)emisii fugitive de la statia de preepurare ape uzate provenite din procesul de tratare ape ce contin NH₃, H₂S si COV;</p>	<p>DA, se aplica tehnica</p> <p>a) prin efectuare de masuratori periodice cu incadrarea in limitele impuse</p> <p>a¹)Urmarirea parametrilor de exploatare a Statiei de preepurare cu urmarirea calitatii indicatorilor specifici din apele uzate preepurate.</p>	DA Tehnica a), a ¹)
10	<p><i>Monitorizarea emisiilor și a parametrilor de proces</i></p> <p>BAT constau în monitorizarea următorilor parametri ai procesului, cel puțin o dată pe an, cu respectarea capacitatii proiectate de abatorizare:</p> <p>a) Consumul de apă.</p> <p>b) Consumul de energie electrică.</p> <p>c) Consumul de combustibil- gaz metan</p>	<p>DA, Se aplică</p> <p>Toți parametrii de proces sunt înregistrați</p>	DA Se aplică tehnicile a), b), c)
CONCLUZII PRIVIND BAT PENTRU PROCESUL DE ABATORIZARE PASARI			
11	<p>Pentru a reduce emisiile provenite din procesul de abatorizare pasari, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora:</p> <p> <u>Emisii in aer:</u></p> <p>a) Prevenirea stagnarii apelor uzate ce genereaza mirosuri</p> <p>b) Transportul, incarcarea/descarcarea si depozitarea subproduselor de origine animala in recipienti inchisi.</p> <p>c) Colectarea rapida a sangelui de pe linia de abatorizare in recipienti si depozitarea intr-un</p>	<p>Se aplică tehnicile</p> <p>a)Se asigura curatirea frecventa a retelelor de canalizare și a bazinelor</p> <p>b) Subprodusele de origine animala sunt preluate si dirijate selectiv de pe fluxul de abatorizare cu stocare temporara in cuve</p> <p>c) Sangele colectat si transportat prin reducerea duratei de stationare in</p>	DA Se aplica tehnicile a), b), c),d), e),f)

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

<p>spatiu amenajat pana la preluare</p> <p>d) Prevenirea aparitiei unor scurgeri de produse lichide generatoare de mirosuri din bazinele betonate aferente statiei de epurare</p> <p>e) Implementarea sistemului de management pentru zgomot</p> <p>f) Reducerea zgomotului in puncte ca de ex.: ventilatoare, aeratoare/ suflante din statia de preepurare, instalatii de racire prin actiuni ca: - identificarea punctelor de productie a zgomotului, frecventa si durata acestuia izolare antifonica a surselor de zgomot</p>	<p>instalatii conduce la diminuarea procesului de descompunere cu generare de mirosuri</p> <p>d) Respectarea programului de verificare a hidroizolatiei si a starii tehnice a bazinelor si retelei de colectare ape uzate reduc riscul aparitiei de mirosuri.</p> <p>e) Exista program de intretinere care implica controlul periodic si inlocuirea partilor componente in instalatii, inclusiv cele generatoare de zgomot</p> <p>f) Pompele submersibile sunt amplasate in bazine subterane, iar celelalte echipamente generatoare de zgomot in incinte inchise;</p>	
<p>✚ Emisii in apa:</p> <p>a) Masurarea consumurilor de apa pe categorii de activitati .</p> <p>b) Renuntarea la utilizarea furtunului cu apa curgatoare; repararea robinetelor si instalatiilor de la toalete . Indepartarea oricaror robineti inutili din linia de abatorizare.</p> <p>c) Instalatii cu curatare uscata si transportul uscat al sub-produselor, urmata de curatarea sub presiune folosind furtune cu stuturi actionate manual.</p> <p>d) Robineti controlati termostatic pentru apa calda .</p> <p>e) Izolarea retelei de apa calda</p> <p>f) Curatarea uscata a vehiculelor inainte de curatarea cu turbojet Proiectarea si/ sau construirea si utilizarea de vehicule, echipamente si incinte care sa permita o curatare facila</p>	<p>a) Se folosesc instalatii automate pentru consumul de apa.</p> <p>b) Spalarea utilajelor si spatiilor de productie se realizeaza cu jet de apa sub presiune. Conditiiile sanitar- veterinare referitoare la igiena personalului de lucru sunt respectate, fiind montate spalatoare de maini automate, spalatoare de maini cu comanda la picior (hala de productie), spalatoare pentru cizme, cu comanda manuala.</p> <p>c) Transportul viscerelor, penelor, capetelor, gheare, pui morti de la transport si de pe linia de abatorizare, a sangelui, catre spatiile de colectare -Instalatie performanta pentru spalare-dezinfectie spatii productie si utilaje: jet de apa sub presiune.</p> <p>d) Robineti controlati termostatic pentru circuitele de apa calda, cu temperaturi diferite, folosite in proces</p> <p>e) Se urmereste mentinerea in bune conditii a izolatiei traseelor de agent termic</p> <p>f) Vehicule pentru transportul pasarilor in custi, ce asigura confortul pasarilor si curatarea facila dupa descarcarea acestora, inclusiv a custilor. Pardoseli realizate din materiale fara rugozitati, permitand o curatare eficienta si de calitate; sifoane si rigole de pardoseala</p>	<p>DA</p> <p>Se aplica tehnicile: a),b),c),d), e),f),g),h)</p>

RAPORT DE AMPLASAMENT- SC SAFIR SRL
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

	<p>g) Curatarea uscata a vehiculelor inainte de curatarea cu turbojet Proiectarea si/ sau construirea si utilizarea de vehicule, echipamente si incinte care sa permita o curatare facila h) Oparirea in bazine cu apa calda</p>	<p>g) Colectarea selectiva a deseurilor de abatorizare h) Oparire prin imersie in apa la 50-53°C ; Nivelul apei trebuie sa ramana constant, temperatura se monitorizeaza automat</p>	
--	--	---	--