

Documentație pentru  
revizuirea autorizației integrate de mediu



FAMILIA  
**SAFIR**  
— DIN 1945 —

**ABATORUL DE PĂȘĂRI  
MUNICIPIUL VASLUI, JUDEȚUL VASLUI**

**BENEFICIAR: SC SAFIR SRL VASLUI**

2023

## COLECTIV ELABORARE:

### SC ACORD PREMIUM SRL

ing. IONICA GRIGORAȘ – Certificat de atestare seria RGX  
nr.138/02.02.2022 emis de Asociația Română de Mediu

arh. IULIA VRANESCU

**ARM 1998**  
Asociația Română de Mediu 1998  
Comisia de atestare a persoanelor fizice și juridice care elaborează studii de mediu

Certificat ISO14001 nr. 205340/A/0001/UK/Ro

**CERTIFICAT DE ATESTARE**  
Seria RGX nr. 138/02.02.2022  
Valabil până la data de 03.03.2025 cu respectarea condițiilor înscrise pe verso<sup>[1]</sup>

Se atestă doamna **Ionica GRIGORAȘ** cu domiciliul în Iași, str. Stejar nr. 19, bl. Q1, ap. 15, județul Iași, CNP 2490107270591, ca **expert atestat - nivel principal** pentru elaborarea următoarelor studii de mediu în domeniile de atestare acordate de Comisia de atestare conform Procesului verbal nr. 14 din data 03.03.2022: **RIM-1, RIM-8, RIM-11b, RIM-11c; RA-1, RA-7, RA-8, RA-11b; RM-1, RM-8, RM-13b** ---

Președintele Comisiei de atestare  
**Ioan GHERHEȘ**

**TIPUL DE STUDIU:** (RIM) Raport privind impactul asupra mediului; (RA) Raport de amplasament; (RM) Raport de mediu; (RS) Raport de securitate; (BM) Bilanț de mediu; (EA) Studiu de evaluare adecvată; (EGCA) Evaluarea și gestionarea calității aerului; (EGZA) Evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant; (EGSC) Evaluarea și gestionarea schimbărilor climatice; (MB) Monitorizarea biodiversității

**DOMENII DE ATESTARE:** (1) Agricultură, silvicultură, piscicultură; (2) Industria extractivă; (3) Industria energetică; (4) Energie nucleară (5) Producerea și prelucrarea metalelor; (6) Industria mineralelor și a materialelor de construcții; (7) Industria chimică; (8) Industria alimentară; (9) Industria textilă, a pielăriei, a lemnului și hârtiei; (10) Industria cauciucului: fabricarea și tratarea produselor pe bază de elastomeri; (11-a) Infrastructura de transport (aerian, rutier, feroviar, naval - inclusiv porturi); (11-b) Infrastructura de gestionare a deșeurilor; (11-c) Infrastructura de gospodărire a apelor; (12) Turism și agrement; (13-a) Alte domenii - telecomunicații; (13-b) Alte domenii - domeniile în care se dezvoltă proiectele enumerate la pct. 11 din anexa nr. 2 la Legea 292/2018

## **CUPRINS**

1. REZUMAT NETEHNIC .....	7
2. TEHNICI DE MANAGEMENT .....	23
2.1. SISTEMUL DE MANAGEMENT .....	23
POLITICI .....	30
3. INTRARI DE MATERII PRIME .....	32
3.2. CERINTELE BAT .....	39
3.3. AUDITUL PRIVIND MINIMALIZAREA DESEURILOR (MINIMALIZAREA UTILIZARII MATERIILOR PRIME) .....	40
3.4. UTILIZAREA APEI .....	41
3.4.1. Consumul de apa .....	41
3.4.2. Compararea cu limitele existente .....	42
3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei .....	45
3.4.3.1. Sistemele de canalizare .....	46
3.4.3.2. Recircularea apei .....	47
3.4.3.3. Alte tehnici de minimalizare .....	47
3.4.3.4. Apa utilizata la spalare .....	47
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI .....	48
4.1. INVENTARUL PROCESELOR .....	48
4.2. DESCRIEREA PROCESELOR .....	51
4.3. INVENTARUL IESIRILOR (PRODUSELOR) .....	65
4.4. INVENTARUL IESIRILOR (DESEURILOR) .....	65
4.5. DIAGramele ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALATIEI .....	67
SCHEMA STATIE DE PREEPURARE .....	69
4.6. SISTEMUL DE EXPLOATARE .....	70
4.6.1. CONDITII ANORMALE .....	71
4.7. STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE .....	71
4.8. CERINTE CARACTERISTICE BAT .....	71
4.8.1. IMPLEMENTAREA UNUI SISTEM EFICIENT DE MANAGEMENT AL MEDIULUI .....	72
4.8.2. MINIMIZAREA IMPACTULUI PRODUS DE ACCIDENTE ȘI DE AVARII PRINTR-UN PLAN DE PREVENIRE ȘI MANAGEMENT AL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ .....	73
4.8.3. CERINȚELE RELEVANTE SUPLIMENTARE PENTRU ACTIVITĂȚILE SPECIFICE SUNT IDENTIFICATE MAI JOS: .....	75
4.9. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN AER .....	76
4.9.1. EMISII SI REDUCEREA POLUARII .....	76
4.9.2. PROTECTIA MUNCII SI SANATATEA PUBLICA .....	77
4.9.3. ECHIPAMENTE DE DEPOLUARE .....	77
4.9.4. STUDII DE REFERINTA .....	78
4.9.5. VOC .....	78
4.9.6. STUDII PRIVIND EFECTUL (IMPACTUL) EMISIILOR DE VOC .....	78
4.9.7. ELIMINAREA PENEI DE ABUR .....	79
4.10. MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE IN AER .....	79
4.10.1. STUDII .....	80
4.10.2. PULBERI SI FUM .....	80
4.10.3. VOC .....	82

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI**  
**ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

---

4.10.4. SISTEME DE VENTILATIE.....	83
4.11. REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME IN APA DE SUPRAFATA SI CANALIZARE .....	83
4.11.1. SURSELE DE EMISIE .....	83
4.11.2. MINIMIZARE .....	84
4.11.3. SEPARAREA APEI METEORICE .....	84
4.11.4. JUSTIFICARE .....	85
4.11.4.1. Studii .....	85
4.11.5. COMPOZITIA EFLUENTULUI.....	85
4.11.6. STUDII .....	87
4.11.7. TOXICITATE.....	87
4.11.8. REDUCEREA CBO .....	87
4.11.9. EFICIENTA STATIEI DE EPURARE ORASENESTI.....	88
4.11.10. BY-PASS-AREA SI PROTECTIA STATIEI DE EPURARE A APELOR UZATE ORASENESTI.....	88
4.11.10.1. Rezervoare tampon.....	89
4.11.11. EPURAREA PE AMPLASAMENT.....	89
4.12. PIERDERI SI SCURGERI IN APA DE SUPRAFATA, CANALIZARE SI APA SUBTERANA... COLECTAREA APELOR UZATE TEHNOLOGICE SI MENAJERE SE REALIZEAZA PRIN RELETE DE CANALIZARE INTERNE CU DIRIJARE CATRE BAZINELE BETONATE IMPERMEABILIZATE AFERENTE STATIEI DE PREEPURARE, DE UNDE DUPA PREEPURARE SUNT DIRIJATE CATRE RETEAUA DE CANALIZARE STRADALA.....	90
CA URMARE A RESPECTARII TEHNOLOGIEI DE PREEPURARE SI A DOTARILOR REALIZATE IN CADRUL STATIEI DE PREEPURARE NU EXISTA POSIBILITATEA UNOR SCURGERI DE APE UZATE CU INFILTRARI IN SOL, SUBSOL SI PANZA FREATICA. ....	90
4.12.1. OFERITI INFORMATII DESPRE PIERDERI SI SCURGERI DUPA CUM URMEAZA.....	90
4.12.2. STRUCTURI SUBTERANE:.....	91
4.12.3. ACOPERIRI IZOLANTE.....	92
4.12.4. ZONE DE POLUARE POTENTIALA.....	92
4.12.5. CUVE DE RETENTIE .....	93
4.12.6. ALTE RISCURI ASUPRA SOLULUI .....	94
4.13. EMISII IN APE SUBTERANE .....	95
4.13.1. EXISTA EMISII DIRECTE SAU INDIRECTE DE SUBSTANTE DIN ANEXELE 5 SI 6 ALE LEGII 310/2004, REZULTATE DIN INSTALATIE, IN APA SUBTERANA?.....	95
4.13.2. MĂSURI DE CONTROL INTERN ȘI DE SERVICE AL CONDUCTELOR DE ALIMENTARE CU APĂ ȘI DE CANALIZARE, PRECUM ȘI AL CONDUCTELOR, RECIPIENȚILOR ȘI REZERVOARELOR PRIN CARE TRANZITEAZĂ, RESPECTIV SUNT DEPOZITATE SUBSTANȚELE PERICULOASE. ESTE NECESAR SĂ SPECIFICAȚI: .....	95
4.14. MIROSUL.....	95
4.14.1. SEPARAREA INSTALATIILOR CARE NU GENEREAZA MIROS.....	96
4.14.2. RECEPTORI.....	96
4.14.3. Surse/emisii Nesemnificative .....	96
4.14.3.1. Surse de mirosuri .....	96
4.14.4. Declaratie privind managementul mirosurilor .....	97
4.15. TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUĂRII STUDIAȚE PE PARCURSUL ANALIZEI/EVALUĂRII BAT.....	97
5. MINIMALIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR.....	99
5.1. SURSE DE DESEURI .....	99
5.2. EVIDENȚA DEȘEURILOR .....	102

5.3. ZONE DE DEPOZITARE .....	103
5.4. CERINTE SPECIALE DE DEPOZITARE .....	104
5.5. RECIPIENTI DE DEPOZITARE (ACOLO UNDE SUNT FOLOSITI) .....	105
6. ENERGIE .....	108
6.1. CERINTE ENERGETICE DE BAZA .....	108
6.1.1. CONSUMUL DE ENERGIE .....	108
6.1.2. ENERGIE SPECIFICA .....	109
6.1.3. INTRETINERE .....	109
6.2. MASURI TEHNICE .....	110
6.2.1. Masuri de service al cladirilor .....	111
6.3. EFICIENTA ENERGETICA .....	112
6.3.1. CERINTE SUPLIMENTARE PENTRU EFICIENTA ENERGETICA .....	113
6.4. ALTERNATIVE DE FURNIZARE A ENERGIEI .....	114
7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR .....	114
7.1. CONTROLUL ACTIVITATILOR CARE PREZINTA PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE IN CARE SUNT IMPLICATE SUBSTANTE PERICULOASE - SEVESO. .	114
7.2. PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR .....	115
7.3. TEHNICI .....	116
8. ZGOMOT SI VIBRATII .....	118
8.1. RECEPTORI .....	118
8.2. SURSE DE ZGOMOT .....	119
8.3. STUDII PRIVIND MASURAREA ZGOMOTULUI IN MEDIU .....	120
8.6. INFORMATII SUPLIMENTARE CERUTE PENTRU INSTALATIILE COMPLEXE SI/SAU CU RISC RIDICAT .....	122
9. MONITORIZARE .....	123
9.2. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA .....	124
9.2.1. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN APA .....	124
9.3. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN APA SUBTERANA .....	126
9.4. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA EMISIILOR IN RETEAUA DE CANALIZARE .....	126
9.5. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA DESEURILOR .....	126
9.6. MONITORIZAREA MEDIULUI .....	127
9.6.1. CONTRIBUTIA LA POLUAREA MEDIULUI AMBIANT .....	127
9.6.2. MONITORIZAREA IMPACTULUI .....	128
9.7. MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES .....	128
9.8. MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCTIONARE ANORMALA .....	129
10. DEZAFECTARE .....	129

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	129
11.1. SINERGII .....	129
11.2. SELECTAREA AMPLASAMENTULUI .....	129
12. LIMITELE DE EMISIE .....	130
12.1. EMISII IN AER ASOCIATE CU UTILIZAREA BAT-URILOR .....	130
12.1.1. Emisii de solvenți.....	130
12.3. EMISII ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE ORĂȘENEASCĂ SAU CURSURI DE APĂ DE SUPRAFAȚĂ (DUPĂ PREEPURAREA PROPRIE).....	130
13.IMPACT .....	131
13.1. EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI.....	131
13.2. LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII SI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE.....	132
13.3. IDENTIFICAREA EFECTELOR EVACUARILOR DIN INSTALATIE ASUPRA MEDIULUI. ....	135
REZUMATUL EVALUĂRII IMPACTULUI .....	136
13.4. MANAGEMENTUL DESEURILOR .....	137
13.5.HABITATE SPECIALE .....	137
14. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE .....	138

## 1. REZUMAT NETEHNIC

**Abatorul de pasari si Sectia de preparate Vaslui** ce apartine SC SAFIR SRL, isi desfasoara activitatea - prelucrarea si conservarea carnii de pasare, in municipiul Vaslui str Podul Inalt nr. 2 si nr. 6.

Zona de amplasament este situata in intravilanul municipiului Vaslui, pe o suprafata de teren de 24.927mp conform CVC nr.2493/27.07.2000, nr.1927/26.08.2013, nr.1928/26.08.2013, act de alipire nr. 626/19.09.2014 proprietate a societatii.

Amplasamentul terenului este situat în partea de vest a municipiului Vaslui, având următoarele vecinătăți:

- + nord: SC Vascar SRL Vaslui - unitate prelucrare carne;
- + sud: cale de acces str. Podul Inalt, SC Brodconf SRL, unitate cu activitate textila, SC Electric Company SA;
- + est: str. Podul Inalt SC Ulerom SA, calea ferata, cvartal de locuințe la 275m;
- + vest: locuinte particulare si cursul de apa - raul Barlad la distanta de 300 m.

Accesul in incinta obiectivului se realizeaza prin alei carosabile si alei pietonale racordate la str Podul Inalt, unitatea fiind prevazuta perimetral cu spatiu verde si plantatii de arbori.

Documentatia este intocmita in vederea revizuirii si emiterii Autorizatiei integrate de mediu pentru activitatile desfasurate in cadrul Abatorului de pasari si Sectiei de preparate din carne de pasare, ce apartine SC SAFIR SRL, ca urmare a managementului de dezvoltare a societatii, prin mărirea capacității de prelucrare a abatorului și prin modernizările aduse instalațiilor de frig.

Societatea, pentru activitatea desfasurata pe amplasamentul analizat, detine Autorizația integrată de mediu nr. 2/09.09.2019, revizuită la data de 17.12.2021, emisa de APM Vaslui, valabila pe toata perioada in care beneficiarul obtine viza anuala. In baza adresei nr. 413/27.01.2023, APM Vaslui a stabilit revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr. 2/09.09.2019 - revizia 2 in care vor fi incluse modernizarile efectuate in cadrul abatorului si pentru care se solicita revizuirea Autorizatiei Integrate de Mediu.

**Capacitatea de abatorizare este de 5.000 capete/oră, conform următorului program de abatorizare :**

- + 12 ore/zi abatorizare efectivă
- + program de lucru 5 zile / săptămână x 16 ore/zi, 260 zile/an
- + capacitatea proiectată zilnică este de:  
5.000 capete/oră x 12 ore = 60.000 capete/zi
- + cantitatea de carne in viu abatorizată este de :  
60.000x 2,4 kg/ pasare = 144 tone carne în viu pe zi
- + cantitatea de carne abatorizată este de:  
144 t x 0,67% = 96,50 tone carne abatorizată pe zi

***(0,33% reprezintă pierderi din abatorizare – deșeuri animaliere nepericuloase)***

**Capacitatea proiectată de procesare a cărnii de pasăre conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale este mai mare de 50t carcace/zi.**

Spatiile tehnologice din cadrul abatorului sunt prevazute cu echipamente specifice procesului de abatorizare pentru o capacitate de 60.000pasari/zi, respectiv:

- + **zona aprovizionare-receptie** dotata cu: conveyor transport custi cu pasari vii prevazut cu role, vertical reglabil, masina de spalat custi prevazuta cu tambur rotativ cu sita pentru separarea apei si tevi de pulverizare pentru spalare, clatire, dezinfectare
- + **zona sacrificare-deplumare** dotata cu: conveyor transportor cu carucioare pentru transport, banda transportoare, prevazut cu carlige si lant intermediar, asomator cu atmosferă controlată de CO<sub>2</sub> (electroasomator păstrat ca alternativă), echipament de sacrificare mecanizata, jgheab de sangerare prevazut cu ventil cu bila si conducta de aspiratie si colectare sange si recipienti din inox pentru depozitarea acestuia, oparitoare- 2 buc –bazine de imersie prevazute cu una sau mai multe sectiuni mai multe sectiuni, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda, termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta temperatura apei de oparire, deplumatoare – 2 buc asezate in serie, dispozitiv smulgere capete, dispozitiv detasare gheare, masina de spalat gheare
- + **zona eviscerare** dotata cu: conveyor transport carcace, conveyor transport organe, banda transport viscere, combina procesare pipote, pompa transport pipote si inimi, masina de spalat pipote, echipament de control final, echipament detasare gaturi, pompa transport gaturi, echipament dusare carcace, mese de lucru- 2 buc, conveyor prerrefrigerare, suflante prerrefrigerare- 5buc, sistem de pulverizare apa prerrefrigerare, conveyor transport carcace- linie sortare/transare, cuve sortare carcace, banda transport carcace preambalate
- + **linie de transare carcace:** sectionare varf aripi, sectionare aripi, transare spate, transare pulpe si separare pulpa inferioara de superioara, instalatie de cantarire pe categorii de greutate pentru pieptul transat, benzi transport piese transate, capsatoare pungi, linii dezosare piept semimecanizata, linii dezosare piept automata- AMF Marel-Stork, masina de depielitat Towensen 9000, mese de lucru ambalare, masini de infoliat, instalatie de cantarit si etichetat Marel, instalatie de dezosare pulpa superiara- 2



buc, sterilizatoare cutite- 7 buc, masina de feliat dupa sablon Template Slicing Machine, instalatie de feliere piept dezosat- snitele, instalatie de portioare piept dezosat – cuburi, instalatie de cantarire pe categorii de greutate, echipament carne separate mecanic – Poss 500, echipament carne tocata – Poss 500, masa de lucru, capsator pungi carne tocata, masina de ambalat in vid, masini de ambalat in atmosfera protectoare, echipamente de transport aerian intern al lazilor, masina de igienizat navete PVC

Pentru colectarea deșeurilor rezultate din procesul de abatorizare, din zonele de lucru, abatorul este prevăzut cu următoarele echipamente: pompa de pene, separator de pene, pompa de recirculare apa, pompa de vacuum, vase de vacuum.

**Instalatiile frigorifice ce deserveșc activitatile in cadrul abatorului sunt dotate cu următoarele echipamente:**

**Instalatia de refrigerare - centrala C1** a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea CO2-ului ca agent frigorific – R744. Aceasta funcționează cu un rezervor de CO2 cu V=2633l și 7 compresoare. Centrala este dotată cu: răcitor de gaz amplasat pe platforma exterioară (pe acoperișul clădirii), schimbător de căldură cu apă rece - 1 buc, schimbător de căldură cu apă caldă – 2 buc, 2 pompe cu vas de expansiune – 3 buc.

Centrala C1 deservește:

- ✚ tunelul de prerefrigerare - răcire rapidă: 10 vaporizatoare cubice
- ✚ depozit refrigerate 1 - vaporizator cubic, 2 buc
- ✚ depozit refrigerate 2 - vaporizator cubic, 2 buc
- ✚ depozit refrigerate 3 - vaporizator cubic, 1 buc
- ✚ depozit MDM (carne tocată) – vaporizator, 1 buc
- ✚ instalatia frigorifica din sectia de ambalare - vaporizator dublu flux, 10 buc
- ✚ instalatia frigorifica din zona de livrare - vaporizator cubic, dublu flux, 1 buc

**Instalatia de congelare - centrala C2** a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea amoniacului ca agent frigorific și funcționează cu funcționează cu 2 compresoare cu surub, cu functionare pe amoniac, și skid separator acumulator, 1 economizor, 1 skid recuperare de căldură. Centrala este prevăzuta cu un condensator evaporativ, racit cu glicol.

Centrala C2 deservește:

- ✚ tunelul 1 congelare rapida - congelator în plăci, 2buc
- ✚ tunelul 2 congelare rapida - vaporizator cu circuit cu amoniac, 2 buc
- ✚ depozitul 3 produse congelate - congelator în plăci – 2buc

**Instalatia de congelate - centrala C3** a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea amoniacului ca agent

frigorific și funcționează cu 1 compresor cu surub, cu funcționare pe amoniac, 3 vaporizatoare cu circuit cu amoniac la depozitele de congelate 4, 5 și 6.

Centrala C3 deservește:

- + depozit 4 produse congelate - vaporizator cu circuit cu amoniac, 1 buc
- + depozit 5 produse congelate - vaporizator cu circuit cu amoniac, 1 buc
- + depozit 6 produse congelate - vaporizator cu circuit cu amoniac, 1 buc

**Zestrea instalației amoniac (R717) = 1,80 tone**

**Polietilenglicol 30%** – utilizat la sistemul de racire pentru recuperarea caldurii la centralele frigorifice.

**Zestrea instalației polietilenglicol 30% la C1 = cca 0,60 tone**

**Zestrea instalației polietilenglicol 30% la C2, C3 = cca 2,00 tone**

**Centrala de conditionare aer** este prevazuta cu tubulaturi de aspiratie a aerului ce contin vapori de apa din zonele de lucru cu evacuare prin intermediul unui ventilator cu un debit de 20000Nmc/h si a unui filtru de retinere a eventualelor pulberi. Pentru realizarea unor conditii de clima constante, centrala este prevazuta cu un al doilea ventilator ce introduce aer proaspat filtrat cu un debit de 20000Nmc/h.

**Sectia de preparate** din carne de pasare este prevazuta cu spatii tehnologice dotate cu echipamente specifice activitatii de procesare carne de pasare pentru o capacitate de 20t/zi.

- + malaxor cu V=300l, prevazut cu brat elevator, tumbler cu V=500l – 2buc;
- + masina de pesmetat automata,
- + masina de preparat chiftele automata,
- + fripteuza,
- + masina de termoformat tavite,
- + masina de umplut carnati, format chiftele,
- + masina de facut frigarui,
- + plita prajire piept,
- + celula de fierbere ,
- + presa sunci, feliator,
- + masina de tocat
- + masina de preparat fulgi de gheata,
- + instalatii frigorifice prevazute cu echipamente de automatizare,
- + panou electric pentru centrala frigorifica,
- + panou distributii, tablou servicii,
- + sistem iluminat, imprimata termo,
- + masina de spalat navete,

- + cantare,
- + cutter, ghilotina,
- + sistem spalare,
- + masina de ambalare prin vidare,
- + cantar Bizerba,
- + masina de cuburi,
- + chiuvete inox, mese inox,
- + centrala frigorifica compusa din 5 compresoare, un condensator si 3 evaporatoare dotate cu ventilatoare

**Instalatiile frigorifice ce deservesc activitatile in cadrul sectiei de preparate sunt dotate cu urmatoarele echipamente:**

**Instalatia de congelate - centrala C4** cu 3 compresoare cu piston in 2 trepte, Bitzer, tip S6F, functioneaza cu freon R404A, incarcata cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevazuta cu un condensator racit cu aer.

Centrala C4 deserveste:

- + depozitul produse congelate, 1 vaporizator Guntner.
- + tunelul congelare rapida, 1 vaporizator Guntner.

**Instalatia de refrigerare - centrala C5** cu 1 compresor cu piston, Bitzer, tip S6F, functioneaza cu freon R404A, incarcata cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevazuta cu un condensator racit cu aer.

Centrala C5 deserveste:

- + depozitul produse refrigerate, 1 vaporizator Guntner.
- + depozitul materie prima, 1 vaporizator Guntner.
- + depozitul oua, 1 vaporizator Guntner.
- + depozitul legume, 1 vaporizator Guntner.
- + holul livrare, 1 vaporizator Guntner.
- + spatiul productie, 4 vaporizator Guntner GBK.

**Masina de gheata** - un compresor Dorin, condensator racit cu aer, freon R404A - 40kg.

**Abatorul functioneaza in incinta C2**, cu suprafata construita de 4.296 mp, cu regim de inaltime P+1E, compartimentat astfel:

#### **Parter**

- + Rampa de descarcare S=267,4mp
- + Incinta instalatie sacrificare-deplumare S=147,3mp
- + Incinta instalatie de eviscerare S=146,36mp
- + Instalatie de prerefrigerare S=151,20mp
- + Spatiu dezosat mecanic cu S=59,75mp
- + Depozit carne sub sechestru si camera necropsie S=7,58mp
- + Tunele congelare S= 39,60mp, respectiv 40,59mp
- + Depozit congelate S=174,03mp;
- + Depozit congelate si refrigerate S=201,12mp
- + Zona livrare S=144,37mp
- + Zona facturare S=30,95mp

- + Depozit etichete S=8,65mp
  - + Spatiu preambalare cu S=63,35mp
  - + Incinta linie ambalare cu S=1070,27mp
  - + Depozit materiale S=67,75mp
  - + Camera transformator S=80,06mp
  - + Centrala termica S=110,70mp
  - + Camere comanda cu S=15,21mp; 7,36mp
  - + Statie compresoare S=72,14mp
  - + Receptie deseuri S=32,88mp
  - + Atelier mecanic S=80,19mp
  - + Spalatorie navete si carucioare cu S=222,58mp
  - + Camera comanda S=21,19mp
  - + Depozit echipament S=12,77mp
  - + Zona spatii anexe constituite din :
    - platforma betonata pentru instalatie de stocare si vaporizare CO<sub>2</sub> cu dimensiunile in plan 8,00 x 5,20 m=41,6 mp
    - vestiare si grupuri sanitare cu St=282,76 mp
    - spatiu depozitare alimente bucatarie cu S=29,31mp
    - bucatarie cu S=92,50mp
    - sala de mese S=55,82mp
    - holuri cu St=181,36mp
    - camera de asteptare S=4,23mp
    - camera echipament S=13,45mp
    - spatiu electrostivuitoare cu S=32,21mp
    - camera joasa tensiune cu S=27,11mp
    - incinta mentenanta cu S=13,3mp
  - spatiu depozitare alimente bucatarie Sc =18,00 mp
  - + spalatorie echipamente de protectie dotata cu un boiler ce functioneaza pe gaz metan si produce apa calda
  - + birou Sc= 33,22 mp
- La etaj** pe o suprafata de 463,04mp sunt amenajate :
- + -birouri, laboratoare, oficiu, casierie, camera protocol, grupuri sanitare si vestiare cu S=353,23mp
  - + -camera frigorifica – sala agregate, camera electricieni, vestiare, hol cu S=109,81mp.

**Sectia de preparate** este prevazuta cu un functional corespunzator fluxului tehnologic, intr-o constructie cu o suprafata construita de 1808mp, cu regim de inaltime P, etaj intermediar si etajul 1, constand din spatiu vizitatori, spatiu mentenanta si tablou electric conform planului de extindere.

Cladirea C1- sectia de preparate, a fost reconsiderata , incluzand spatii de depozitare produse congelate si spatiu pentru revizia masinilor frigorifice.

**Parter**

- + Camera control cu Sc=32,4mp
- + Spatiu echipament unica folosinta cu Sc=19,91mp
- + Filtru vizitatori cu Sc=39,60mp
- + Spalatorie cu Sc=68,16mp
- + Camera igienizare cu Sc=3,05mp
- + Depozit materie prima –legume cu Sc=15,65mp
- + Depozit materie prima- condimente cu Sc=17,62mp
- + Depozit etichete cu Sc=6,88mp
- + Camera etichetare cu Sc=12,32mp
- + Depozit oua cu Sc=11,06mp
- + Depozit materie prima- carne cu Sc=20,97mp
- + Depozit produse congelate cu Sc=18,27mp
- + Depozit produse refrigerate cu Sc=21,27mp
- + Tunel racire rapida cu Sc=17,61mp
- + Spatiu livrare si facturare cu Sc=26,74mp
- + Spatiu productie cu Sc=319mp
- + Spatiu tratamente termice cu Sc=70,57mp
- + Camere frigorifica cu Sctotal=651,8mp
- + Spatiu livrare produse cu Sc=68,87mp
- + Andocare marfa cu Sc=53,40mp
- + SAS cu Sc=8,54mp
- + Birou productie cu Sc=16,48mp
- + Holuri cu Sc=116,51 mp
- + Incinta paza cu Sc=14,22mp
- + Vestiare si grupuri sanitare cu Sc=62,23mp
- + Casa scarii cu Sc=30,31mp
- + Centrala termica cu Sc=32,90mp
- + Magazie echipamente electrice cu Sc=11,12mp
- + TEG cu Sc=37,22mp

**Etaj intermediar**

- + Scara si hol cu Sc=27,8mp
- + Spatiu recreere cu Sc=38,05mp
- + Grupuri sanitare cu Sc=12,42mp
- + Sala de mese si oficiu cu Sc=67,96mp

**Etaj 1**

- + Holuri si scari de acces cu Sc=188,43mp
- + Birouri si secretariat cu Sc=305,94mp
- + Sala conferinta cu Sc=54,1mp
- + Open space cu Sc=239,21mp
- + Spatii –casierie, oficiu, copiator cu Sc=29,38mp
- + Grupuri sanitare cu Sc=27,41mp
- + Tablou electric cu Sc=3,75mp

**Funcționalul obiectivului- abator pasari si sectie de preparate** este prevazut cu urmatoarele anexe tehnice:

- + cabina poarta cu filtru sanitar și dezinfectator auto cu Sc=141,28mp
- + rampa spalare auto cu Sc=111mp
- + post de transformare, cu Sc=9mp
- + separator produs petrolier cu Sc=10mp
- + spatiu comercial cu Sc=63mp
- + pavilion administrativ P+1 cu Sc=900 mp ;
- + cladire gospodarie apa cu S=144mp
- + stație preepurare locală
- + retele hidro-edilitare cu Sc=1100mp
- + platforme betonate si cai de acces circulabile S=2500mp

Echipamentele si liniile tehnologice pentru abatorizare si preparate, respecta cele mai bune tehnici din domeniu si asigura buna functionare a obiectivului ceea ce conduce la cresterea gradului de exigenta privind calitatea produselor.

**La data intocmirii prezentei documentatii, Abatorul de pasari are o capacitate maxima de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t carcasa/zi, astfel : 60.000 capete /zi, rezultand o cantitate de 144 t/zi carne in viu, respectiv 96,50 t/zi carne abatorizată.**

**Secția de producție preparate din carne de pasăre funcționează cu o capacitate de prelucrare de 20t/zi.**

Procesul tehnologic de abatorizare se realizeaza in instalatii complexe cu functionare continua cu programarea parametrilor tehnologici pe calculatorul de productie si discontinu.

Fazele procesului tehnologic constau din urmatoarele etape :

**■ receptie pasari vii**

- + cantarirea pasarilor vii
- + debarcarea pasarilor
- + asteptarea
- + agatare pe conveiorul de transport

**■ prelucrare initiala**

- + asomare cu gaz, o combinatie de O2 si CO2
- + sacrificare/sangerare
- + oparire
- + deplumare
- + indepartare cap
- + detasare gheare
- + sectionare gheare
- + smulgere capuri

■ **prelucrare finala**

- ✚ eviscerare
- ✚ control sanitar veterinar
- ✚ dusare finala a carcasei
- ✚ prerefrigerare carcase
- ✚ prerefrigerare organe

■ **prelucrarea carcaselor**

- ✚ transare carcase
- ✚ sortare
- ✚ ambalare, cantarire si etichetare

■ **prelucrarea organelor**

- ✚ curatire/sortare
- ✚ ambalare, cantarire, etichetare

■ **obtinere carne tocata si carne separate mecanic**

- ✚ depozitare materie prima
- ✚ procesare carne toata
- ✚ ambalare, cantarire, etichetare

■ **depozitare carne refrigerate**

■ **congelare rapida**

■ **depozitare carne congelata**

■ **livrare**

Procesul tehnologic de obtinere preparate

■ **receptie materii prime**

- ✚ verificarea cantitativa si calitativa a materiei prime- carne de pasare
- ✚ depozitarea in spatiu frigorific
- ✚ cantarirea
- ✚ receptie oua depozitate in depozit frigorific
- ✚ depozitarea legumelor in spatiu special amenajat- depozit frigorific
- ✚ receptia si depozitarea condimentelor

■ **pregatirea materiilor prime**

- ✚ preluarea carnii
- ✚ decongelarea lenta a carnii
- ✚ verificarea starii de integritate a oualor

■ **tocarea carnii**

■ **malaxarea**

- **umplerea carnatilor, prepararea suncilor si formarea chiftelelor**
- **pesmetarea anumitor produse**
- **coacerea**
- **tamblerizarea carni crude**
- **racirea rapida la maxim 4°C**
- **ambalarea produselor in tavite sau prin vidare in pungi**
- **congelare pentru anumite produse**
- **depozitarea in spatii frigorifice functie de tipul produsului refrigerate- 0-4°C, congelate- -18°C**

Activitatea de abatorizare si preparate carne este autorizata sanitar-veterinar detinand Autorizatie emisa de ANSVSA- Directia de igiena si sanatate publica veterinara Vaslui.

Spalatorie echipamente protectie dotata cu boiler ce produce apa calda si functioneaza pe gaz metan si un uscator tip T-55 Gaz utilizat la uscarea echipamentelor spalate, cu h=5,5m.

Atelier mecanic pentru reparatie si intretinere mijloace auto dotat cu rampa si canal de vizitare-2 bucati cu separator de produs petrolier.

Stație spălare mijloace auto- tiruri, camioane, este o constructie pe structura metalica, fundații beton; pereți pe doua laturi, constructie usoara, prevazuta cu un singur post de spalare si foloseste apa calda de 50°C si apa rece. Zona este prevazuta cu un separator decantor de produs petrolier si suspensii pamantoase, cu V=6mc, bicompartimentat, apele decantate fiind dirijate catre caminul final de preluare ape uzate.

Statia mobila de incinta pentru distributie carburanti - motorina, transportabila este un ansamblu format din containerul propriu-zis de stocare motorina, amplasat intr-o cuva de retentie prevazuta cu copertina.

Statia mobila de distributie carburanti deserveste numai mijloacele auto din dotarea societatii, fiind situata pe latura sudica pe o platforma betonata, prevazuta cu o usoara panta, pentru dirijarea apelor pluviale.

Alimentarea rezervorului se realizeaza din autocisternele de transport carburant, transferul motorinei in rezervor realizandu-se prin intermediul unei electropompe volumetrice, prevazuta cu furtun de distributie, pistol si afisaj pentru cantitatea de produs livrata.

Autocisterna ce aprovizioneaza statia mobila, pentru perioada de stationare si descarcare carburant, stationeaza pe o platforma betonata amenajata special in vecinatatea racordului de alimentare a rezervorului.

Pompa de distributie motorina este prevazuta cu un post de livrare cu un debit nominal de 70l/min, in constructii antiex- motorina ce alimenteaza mijloacele auto din dotare este preluata din rezervor prin intermediul pompei de distributie aferenta rezervorului, amplasata pe un suport fix, pe care este amplasat si rezervorul statiei.



Statia de tratare apa din sursă proprie subterană

Pentru asigurarea necesarului de apa potabila, sunt realizate două puțuri forate F1 și F2, din care F2 este trecut în conservare. Forajul F1 este prevăzut cu un camin de beton, subteran, protejat cu un capac metalic executat la adancimea de 100m, avand coloana definitiva si filtranta din PVC Dn 200m si filtru din pietris margaritar. Forajul este echipat cu o electropompa submersibila cu un debit recomandat de exploatare de 1,6l/s, Hmax=80mCA.

Procesul tehnologic de tratare a apei subterane consta din urmatoarele faze:

- + preclorinare- instalatia de preclorinare consta dintr-o pompa dozatoare si un recipient pentru hipoclorit de sodium
- + instalatie pentru coagulare-floculare-decantare este compusa din:
  - compartiment de reactie rapida, prevazut cu agitator electromecanic
  - compartiment de floculare rapida, prevazut cu agitator electromecanic
  - compartiment de admisie cu rol de trecere a apei fin floclator in decantorul lamelar constituit din doua randuri de placi, 2 jgheaburi cu rol de a colecta apa decantata. Apa decantata trece gravitational peste filtrul de nisip cuartos, depunerile din decantorul lamelar fiind evacuate la un concentrator de namol
- + instalatie de filtrare - depunerile din decantorul lamelar se evacueaza intr-un concentrator de namol.

Statia de preepurare mecano-chimica

Capacitatea proiectata de preepurare a apelor uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare si sectia de preparate in statia de preepurare locala a abatorului este de 55 mc/h, respectiv 887,29 mc/zi, respectiv 292.806 mc/an, cu descarcare in reseaua de canalizare stradala si dirijare catre Statia de epurare a municipiului.

Procesul de preepurare a apelor uzate tehnologice este un proces mecanic si chimic tip Redox.

Procesele aplicate in statie constau:

- + bazin de colectare ape uzate tehnologice cu V=20 mc, prevazut cu pompa de evacuare cu D=70 mc/h
- + filtrare mecanica pe un separator de pene, tip Curved Screen 1800 sz cu o capacitate de 65mc/h
- + bazin de omogenizare a debitelor cu V=300mc, prevazut cu aerator si pompa cu D=55 mc/h
- + tratarea chimica cu floclulant pe conducta, intr-un floclator tip PPF060 cu un debit de 55 mc/h, ceea ce reprezinta capacitatea de preepurare a statiei
- + dozarea si tratarea cu coagulant DMFe3 pe conducta de intrare in bazinul de separare flocoane cu debit 0-75 l/h
- + corectia pH-ului prin intermediul unei pompe de dozare a solutiei de hidroxid de sodiu cu un debit 0-50 l/h, pe traseu, aceasta

realizandu-se prin intermediul unui microprocesor de masura si control al acestuia

- + dozarea polimerului anionic cu o pompa tot pe traseul de circulatie a apei uzate
- + separator de flocoane cu V=20 mc, unde are loc limpezirea apei si inlaturarea flocoanelor de la suprafata
- + unitate de flotatie KWF cu V=20 mc, din inox, supraterana, compusa din valva descarcare sedimente, pompa de recirculare cu D=55 mc/h, compresor si panou de comanda
- + presa de namol

Reactivii chimici sub forma de solutii utilizati in tratarea chimica a apelor uzate tehnologice sunt: DMFe<sub>3</sub>, ce se prepara intr-un rezervor cu V=3mc, NaOH ce se prepara intr-un rezervor cu V=3 mc, tanc de preparare si stocare polimer anionic cu V=2 mc.

### **UTILITĂȚI**

Pentru functionarea Abatorului de pasari si a Sectiei de preparate sunt necesare a fi asigurate urmatoarele utilitati:

- + apa potabila utilizata in scopuri tehnologice, igienizari incinte si utilaje, grupuri sanitare si PSI
- + retea de canalizare interna pentru preluarea apelor uzate tehnologice cu dirijare catre statia de preepurare locala si menajere si pluviale cu descarcare in sistem unitar in retea de canalizare din zona
- + energie electrica pentru forta si iluminat
- + gaz metan pentru functionarea centralelor termice
- + agenti frigorifici - freon R404A, amoniac R717, dioxid de carbon R744

#### **Apa potabila**

Alimentarea cu apa potabila a obiectivului este asigurata din doua surse :

- + bransament contorizat realizat din teava de OL cu De 100mm, la retea de distributie a municipiului
- + sursa proprie subterana - foraj de adancime F1 cu adancimea de 100m, amplasat in camin din beton subteran, protejat cu capac metalic, prevazut cu coloana definitiva si filtranta din PVC Dn 200mm si filtru din pietris margaritar.

Societatea urmareste calitatea apei potabile tratata in cadrul Statiei, privind indicatorii de potabilitate a acesteia.

Apa preluata din forajul F1, dupa trecerea prin statia de tratare a apei, este inmagazinata in 4 rezervoare tip Polstif cu V=40mc/buc - 3 buc si V=60mc - 1buc, rezervoare amplasate suprateran in incinta inchisa.

Distributia apei la consumatori în cadrul obiectivului se realizeaza prin intermediul unei rețele de PEHD cu De 32-75mm cu o lungime totala de 510m.

Rezerva de apa intangibila este asigurata din rezervor suprateran, din beton armat, cu V=500mc, unitatea fiind dotata cu 21 hidranti interiori (7 hidranți la Abatorul de păsări și 14 hidranți la Secția de preparate) și 6 hidranți exteriori pentru alimentarea pompelor mobile sau a mașinilor deservite de pompieri.

În același rezervor este inmagazinata și apa potabila din rețeaua de distributie din zona. Preluarea apei din rezervor și distributia acesteia la consumatori se realizeaza prin intermediul instalatiei de pompare cu un debit de 20mc/h.

Apa depozitata este utilizata în procesele tehnologice, în scopuri igienico-sanitare și rezerva intangibila PSI.

Necesarul și cerința de apă pentru alimentarea cu apă la Abatorul de păsări și Secția de preparate a fost determinat conform SR 1846-2/2007 și Normativului P66/2001, luând în calcul categoriile de folosință din cadrul obiectivului.

Necesarul total de apa :

- + Q zi minim=586,2 mc/zi
- + Q zi mediu=837,4 mc/zi
- + Q zi maxim=972,7 mc/zi
- + Q orar maxim=82,6 mc/h

Volumul anual :

- + Volum total minim anual: 152.412 mc/an
- + Volum total mediu anual: 217.724 mc.an
- + Volum total mediu anual: 252.902 mc.an

Consumul de apă potabilă realizat în cursul anului 2022 a fost de 117.621 mc pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi, respectiv 16.581,32 t carne abatorizată/an, realizată în cadrul Abatorului de păsări.

Consumul de apă potabilă realizat în cursul anului 2022 a fost de 4.259 mc pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată în cadrul Secției de preparate.

**Consumul de apa potabila utilizată în procesul de abatorizare a fost de 7,10 l/kg pasare abatorizata.**

Necesarul de apa potabila corespunzator capacitatii proiectate de abatorizare și obtinere preparate este folosită astfel:

Procesul de abatorizare

- + apa potabila pentru scopuri tehnologice - abatorizare pasari
- + apa pentru spalarea și igienizarea incintelor tehnologice, utilajelor și echipamentelor

- + apa pentru spalarea mijloacelor auto
- + apa potabila pentru consum menajer

Procesul de procesare carne:

- + apa potabila pentru scopuri tehnologice - procesare carne
- + apa pentru spalarea si igienizarea incintelor tehnologice, utilajelor si echipamentelor
- + apa potabila pentru consum menajer

Rețele de canalizare

**Apele uzate tehnologice** provenite din procesul de productie si de la spalari ustensile, utilaje, igienizari incinte, sunt colectate printr-o retea de canalizare din PVC, fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament, înainte de evacuarea acestora în rețeaua de canalizare stradală cu dirijare către stația de epurare a municipiului.

Înainte de intrarea apelor în stația de preepurare este amplasat un filtru separator de pene pentru separarea mecanică a acestora.

**Stația de preepurare locală asigură preepurarea apelor uzate la volumul maxim de 887,29mc/zi, în condițiile funcționării la parametri proiectați, cu încadrarea indicatorilor specifici în limitele VLE. În aceste condiții, stația locală din cadrul Abatorului de păsări Safir poate prelua și debitele de ape uzate generate din activitatea Fabricii de făină proteică Chițcani ce aparține societății, și de la Ferma avicolă Roșiești, ce aparține SC SAGEM SRL.**

**Apele uzate menajere** provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar, vestiare și cantina sunt preluate de o rețea de tuburi din beton, fiind dirijate către stația de preepurare de pe amplasament.

Apele uzate menajere și tehnologice preepurate pe amplasament sunt dirijate către rețeaua de canalizare din zona, cu descarcare în Stația de epurare municipală.

**Apele uzate provenite de la igienizarea mijloacelor auto** pentru transport pasari vii, igienizare custi, sunt colectate și evacuate printr-un separator de hidrocarburi prevăzut cu decantor pentru aluviuni după care sunt evacuate în rețeaua de canalizare din incinta.

**Apele pluviale** colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o rețea de canalizare realizată din tuburi de beton cu evacuare în rețeaua de canalizare orășenească, împreună cu apele uzate tehnologice și menajere preepurate.

**Apele pluviale** din zona sudică a amplasamentului adiacente str. Podul Înalt sunt preluate printr-o rețea de canalizare din beton cu descarcare în rețeaua orășenească.

**Energia electrică** este asigurată de HIDROELECTRICA S.A. în baza Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 2023.2134.46 din data de 25.08.2023, prin intermediul unui post de transformare dotat cu un transformator amplasat în incinta unității, consumul fiind contorizat.

În zona există rețeaua de distribuție de medie și joasă tensiune, distribuția în incinta obiectivului realizându-se printr-un tablou general.

În cursul anului 2022, energia consumată a fost de :

- + 4.310,417 Mwh/an pentru abatorizare, pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi

- + 307,049 Mwh/an pentru secția de preparate, pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată

Energia estimată pentru capacitatea proiectată este de :

- + 3.910,831Mwh/an pentru abatorizare

- + 3.556Mwh/an pentru secția de preparate

**Consumul de energie electrică corespunzător activității desfășurate este de 257 Kwh/t pasăre abatorizată, comparativ cu valoarea conform BAT 152 - 860kWh/pasăre abatorizată.**

În cazul întreruperilor accidentale a furnizării energiei electrice din sistemul energetic național, obiectivul este dotat cu un grup electrogen cu baterii de pornire ce utilizează drept carburant motorina cu o putere de 750KVA, realizând independența energetică în această perioadă. Rezervorul de motorina este înglobat în grupul electrogen, consumul de motorina fiind de cca 5 t/an.

**Gazul metan** este asigurat din rețeaua de distribuție din zona printr-un racord contorizat, în baza Contractului nr. 419/16.08.2023 încheiat cu SC OMV PETROM SA, consumul anual de gaz metan fiind de :

- + 2.075,865 MWh/an pentru abatorizare, pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi

- + 300,377 Mwh/an pentru secția de preparate, pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată

**Consumul de energie termică corespunzător activității desfășurate este de 125 Kwh/t pasăre abatorizată, comparativ cu valoarea conform BAT 152 - 860kWh/pasăre abatorizată.**

Gazul metan este utilizat în centrala termică pentru prepararea agentului termic, respectiv apa caldă 70-90°C, utilizată pentru consum tehnologic, spălări tehnologice și igienico-sanitar.

Centrala termică este compusă din 2 cazane tip Ferolli, 1 cazan cu o putere de 720Kw și unul cu 1060kw.

Centrala termică cu cele două cazane asigură și necesarul de agent termic pentru încălzirea spațiilor de lucru și apa caldă din cadrul abatorului.

Spălătorie echipamente protecție dotată cu boiler ce produce apa caldă și utilizează ca agent termic-gazul metan.

Secția de preparate este dotată cu două centrale termice murale pentru producerea agentului termic- apa caldă și încălzire spații de lucru.

**Agentul frigorific** este produs în instalații frigorifice ce asigură climatizarea spațiilor de lucru, cât și temperaturile necesare zonelor de depozitare. Pentru realizarea temperaturilor necesare proceselor tehnologice sunt folosiți în instalațiile frigorifice următorii agenți de răcire :

- + dioxidul de carbon R744 la centrala C1
- + amoniacul R717 la centrala C2, C3
- + freonul ecologic R404A la centrala C4, C5

Centralele frigorifice sunt capsulate și dotate cu sistem automatizat de reglare pentru a se evita pierderile.

## 2.TEHNICI DE MANAGEMENT

### 2.1.Sistemul de management

<b>Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau/ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/ înregistrare</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✚ Sistemul de Management de Mediu conform ISO 14001:2015, E-3516/21</li> <li>✚ Sistemul privind Managementul Calității ISO 9001:2015, F-3516/21</li> <li>✚ Sisteme de management al siguranței alimentului ISO 22 000:2018, F-3516/21</li> <li>✚ Sisteme de management al sănătății și securității în muncă Certificat ISO 45001:2018, nr.O-3516/22</li> </ul>
<b>Furnați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa</b>	<p>1 Manager general responsabil cu departamente: comercializare, producție abator, financiar-contabil</p> <p>1 Manager general adjunct responsabil cu departamente: resurse umane, IT, marketing, calitate, audit, achiziții</p> <p>1 Manager general adjunct responsabil cu departamente: producție preparate, transport, mentenanță, administrativ</p> <p>1 Manager audit</p> <p>1 Specialist mediu și audit</p>

Cerința caracteristică a BAT	DA sau NU	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
1	2	3	4
<b>Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?</b>	DA	Autorizatia integrata de mediu Autorizatia de gospodarire a apelor	Manager general Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?</b>	DA	-Procesul de abatorizare pasari si procesare carne - Program revizie - Procedura pentru depozitare si valorificare/ eliminare deșeuri - Proceduri de acționare in caz de situatii de risc - Fisele de întreținere si	Manager general Departament productie Departament mentenanță Manager audit Specialist mediu și audit

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

			exploatare a instalațiilor	
	<b>Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?</b>	DA	- Program revizie instalații - Evidența consumurilor specifice, materii prime și auxiliare - Evidența deșeurilor	Manager general Departament producție Departament mentenanță Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Performanța/acuratețe de monitorizare și măsurare</b>	DA	- Monitorizare factori de mediu- apa potabila din panza freatica,ape uzate, gestiunea deseurilor, inclusiv calitatea namolului	Departament producție Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit Departament financiar-contabil
	<b>Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?</b>	DA	- Buletine de analiza - Evidența consumurilor specifice, materii prime și auxiliare, utilitati - Evidența gestiunii deșeurilor	Departament producție Departament financiar-contabil Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?</b>	DA	- Evidența statistica a evoluției concentrațiilor poluanților specifici și a consumurilor specifice	Departament producție Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?</b>	DA	- Planul de intervenții in caz de calamități - Plan de prevenire incendii - Plan de intervenții in caz de poluări accidentale	Manager general Departament producție Departament mentenanță Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți</b>	DA	- apariția unor defecțiuni pe rețeaua de colectare ape uzate - apariția unor fisuri în pereții bazinelor de colectare ape uzate	Departament producție Departament mentenanță Manager audit Specialist mediu și audit



**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

			- incendii in cadrul obiectivului	
	<p><b>Instruire</b> Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;</li> <li>▪ conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;</li> <li>▪ conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;</li> <li>▪ prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;</li> </ul>	DA	- Evidentele periodice de instruire a personalului pe linie de protecție a mediului	Manager general Departament producție Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;</li> </ul>	DA	Regulamentul de intretinere si exploatare a instalatiilor	Departament producție Departament mentenanță Manager audit Specialist mediu și audit
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;</li> </ul>	DA	-Informare APM Vaslui, GNM Vaslui	Manager general Departament producție Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;</li> </ul>	DA	-Procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare	Manager general Departament producție Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

	▪ conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire;	DA	- Atributii specificate in fisa postului	Manager general Manager general adjunct
	<b>Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?</b>	DA	Fisa posturilor	Manager general Manager general adjunct
	<b>Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?</b>	DA	-Informari periodice privind performanta proceselor tehnologice cu respectarea normelor sanitar-veterinare, a reglementarilor BAT/BREF -standardele de calitate a materiilor prime, auxiliare si finite -norme si reglementari privind protectia mediului - legislatia de mediu	Manager general adjunct Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?</b>	DA	- Procedură privind fluxul operațional și informațional - Raportari zilnice	Manager general adjunct Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri</b>	DA	- Procedură privind fluxul operațional și informațional - Procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale	Manager general adjunct Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

	<b>corective și de prevenire a repetării?</b>			
	<b>Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)</b>	DA	Audituri pentru managementul calitatii, mediului și de siguranța produsului alimentar	Manager general, adjunct Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?</b>	---	---	----
	<b>Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu</b>	DA	- Autorizația integrată de mediu - Raport anual de mediu - Procedură privind monitorizarea factorilor de mediu - Procedură privind gestionarea deșeurilor - Procedura privind monitorizarea consumurilor specifice de materii prime și materiale auxiliare, utilități	Manager general adjunct Departament producție Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o</b>	DA	- Raportul anual privind PMI - Stabilirea anuală a strategiilor de mediu	Manager general adjunct Departament producție Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

dată pe an?			
<b>Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC:</b>			
▪ <b>controlul modificării procesului în instalație;</b>	DA	Tehnologia de abatorizare a pasarilor si procesare carne	Manager general adjunct Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
▪ <b>proiectarea și retrospectiva instalațiile noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;</b>	DA	Proiecte tehnice si tehnologice	Manager general adjunct Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
▪ <b>aprobarea de capital;</b> ▪ <b>alocarea de resurse;</b>	DA	-Devize economice -Studii de fezabilitate	Manager general adjunct Departament productie Departament financiar contabil
▪ <b>planificarea și programarea;</b>	DA	-Program de investitii	Manager general, adjunct Departament financiar contabil Departament achiziții
▪ <b>includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;</b>	DA	-Autorizatie Integrata de mediu	Manager general, adjunct Manager audit
▪ <b>politica de achiziții;</b>	DA	- Procedură privind achiziția de materii prime si auxiliare, utilitati	Manager general, adjunct Departament achiziții
▪ <b>evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).</b>	DA	- Se vor evidentia costurile in raportarile periodice ale serviciului financiar- contabil	

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

<p><b>Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:</b>  <b>▪ informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și</b></p>	<p>DA</p>	<p>Raportari periodice-monitorizare factori de mediu, gestionare deseuri          Raportul anual de mediu</p>	<p>Departament productie          Departament calitate          Manager audit          Specialist mediu și audit</p>
<p><b>▪ eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.</b></p>	<p>DA</p>	<p>-Respectarea reglementarilor in vigoare pe linie de protectia mediului          -Autorizatia Integrata de mediu          -Autorizatia sanitar-veterinara</p>	<p>Manager general adjunct          Departament calitate          Manager audit          Specialist mediu și audit</p>
<p><b>Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?</b></p>	<p>NU</p>	<p>----</p>	<p>-----</p>

**Informatii suplimentare**

Nu este cazul.

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

<b>Cerinta caracteristica a BAT</b>	<b>Unde este pastrata</b>	<b>Cum se identifica</b>	<b>Cine este responsabil</b>
<b>Managementul documentației și registrelor</b> Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate			
<b>Politici</b>	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Manager general, adjunct Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Responsabilități</b>	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Manager general adjunct Departament achiziții Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Ținte</b>	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Manager general adjunct Departament productie Departament achiziții Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Evidențele de întreținere</b>	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI Compartimentul tehnic, intretinere	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Departament productie Departament mentenanță Departament calitate
<b>Proceduri</b>	----	----	----
<b>Registrele de monitorizare</b>	Responsabil PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Rezultatele audurilor</b>	Responsabil PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Rezultatele revizuirilor</b>	Responsabil PMI, societate	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Evidențele privind sesizările și incidentele</b>	Responsabil PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Manager general adjunct Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Evidențele privind instruirile</b>	Serviciul Investitii/Dezvoltare si PMI	Suport electronic Evidente Protectia Mediului	Manager general adjunct Departament calitate Manager audit



### 3. INTRARI DE MATERII PRIME

#### 3.1. Selectarea materiilor prime si auxiliare

Principalele materii prime utilizate	Natura chimica /compozitie (Fraze R)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Pondereea %in produs %in apa de suprafata %in canalizare %in deseuri %pe sol %in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu explicati de ce) ?	Cum sunt stocate ? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea sectiunea 8
<b>Abator de pasari</b>						
Pasari de carne	proteine	5.000 pasari in viu/h 60.000 pasari in viu/zi (12h) 144.000 kg/zi carne in viu	67% produs finit carne 33% deseuri nevalorificabile	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freatiche	–	Aii- Pe linia tehnologica de abatorizare in incinta halei tehnologice cu o capacitate de prelucrare de 50.000 pasari in viu/zi - 144t/zi carne in viu
<b>Sectia de preparate</b>						
Carne de pasare	proteine	5200 t/an	98% produs finit 2% deseuri	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freatiche	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate
Condimente si aditivi	Piper, busuioc, etc	39.000 kg/an	100% produs finit	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freatiche	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate
Sare	Clorura de sodiu	3.600 kg/an	100% produs finit	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freatiche	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate



**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Oua sau praf de oua	proteine	200.000 buc/an	99% produs finit 1% deseou	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freaticice	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate
Legume	vegetale	110.000 kg/an	95% produs finit 5% deseou	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freaticice	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate
Ulei de palmier	Grasimi	152.000 litri/an	100% produs finit	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freaticice	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate
Ulei de floarea soarelui	Grasimi	82.640 litri/an				
Membrane naturale	proteine	13.600 legături	98% in produs 2% deseou	Produs biodegradabil cu efecte negative asupra calitatii apei, aerului, solului si panzei freaticice	-	Aii- In spatii de depozitare special amenajate

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920  
email: ecosol21@yahoo.com**

**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI**  
**ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

<b>Principalele materiale auxiliare utilizate</b>	<b>Natura chimica /compozitie (Fraze R)</b>	<b>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)</b>	<b>Ponderea %in produs %in apa de suprafata %in canalizare %in deseuri/pe sol %in aer</b>	<b>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</b>	<b>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu explicati de ce) ?</b>	<b>Cum sunt stocate ? (A-D)<sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea sectiunea 8</b>
<b>Abator</b>						
Ambalaje (pungi, folii, saci)	polietilena	220.000 kg/an	85% pentru ambalarea produsului 15% deșeu valorificat	Produs nebiodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Caserole polistiren	polimeri organici	13.000 kg/an	98% pentru ambalarea produsului 2% deșeu valorificat	Produs nebiodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Cutii carton	celuloză	573.000 kg/an	98% pentru ambalarea produsului 2% deșeu valorificat	Produs biodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Tavite PET	polistiren	70.000 kg/an	98% pentru ambalarea produsului 2% deșeu valorificat	Produs nebiodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920**  
**email: ecosol21@yahoo.com**

**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Etichete	celuloză	17.000 kg/an	95% pentru etichetarea produsului 5% deseu valorificat	Produs biodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Clipsuri metalice	aluminu	2.000 kg/an	98% pentru ambalarea produselor 2% deseu valorificat	Produs nebiodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Materiale absorbante	celuloză	9600 kg/an	95% pentru etichetarea produsului 5% deseu valorificat	Produs biodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
<b>Secția de preparate</b>						
Ambalaje -tavite polistiren	Polimeri organici	210kg/an	85% pentru ambalarea produsului 15% deseu valorificat	Produse nebiodegradabile	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Ambalaje -pungi polietilena -saci polietilena -folie polietilena	Polimeri organici	12.930kg/an	85% pentru ambalarea produsului 15% deseu valorificat	Produs nebiodegradabil	Nu prezinta risc prin natura, cantitatea utilizata si modul de gestionare	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune
Etichete	Celuloza	8.500kg/an	95% pentru etichetarea produsului	Produs biodegradabil	Nu prezinta risc prin natura si cantitatea utilizata	Aii-Cu depozitare in spatii amenajate sub gestiune

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920  
email: ecosol21@yahoo.com**

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

			5% deșeu valorificat			
Bete frigarui	Lemn	2.200 kg/an	99% procesare carne 1% deșeu valorificabil	Produs biodegradabil	Nu prezintă risc prin natură și cantitatea utilizată	Aii-Cu depozitare în spații amenajate sub gestiune
Cutii carton	celuloză	21.000 kg/an	98% pentru ambalarea produsului 2% deșeu valorificat	Produs biodegradabil	Nu prezintă risc prin natură, cantitatea utilizată și modul de gestionare	Aii-Cu depozitare în spații amenajate sub gestiune
<b>Principalele materiale auxiliare utilizate</b>	<b>Natura chimică /compoziție (Frază R)</b>	<b>Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)</b>	<b>Pondere % în produs % în apă de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer</b>	<b>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)</b>	<b>Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi această utilizată (dacă nu explicați de ce) ?</b>	<b>Cum sunt stocate ? (A-D)<sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natură sau prin cantitatea stocată? A se vedea secțiunea 8</b>
<b>Sectorul tehnologic - abator și fabrică de preparate, administrativ și întreținere</b>						
Dezinfectanți	Compuși organici R20/21/22, R34, R40	2.560 kg/an	100% în rețeaua de canalizare către Stația de preepurare	Produs în soluții diluate fără infiltrare în sol	Nu prezintă risc prin natură și cantitatea utilizată	Aii-Cu depozitare în spații amenajate în ambalaje originale
Detergenți biodegradabili	Substanțe tensioactive organice	32 t/an	100% în rețeaua de canalizare către Stația de preepurare	Produs biodegradabil în soluții diluate fără infiltrare în sol	Nu prezintă risc prin natură și cantitatea utilizată	Aii-Cu depozitare în spații amenajate în ambalaje originale

SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920  
email: ecosol21@yahoo.com

**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Freon R404A	Compus anorganic R12	150 kg/an	100% in instalatia etansa fara emisii in atmosfera	In circuit inchis	Agent frigorific ecologic	In instalatiile frigorifice sub presiune
Amoniac R717	Compus anorganic R10, R23, R34, R50	1,8 t (zestrea instalației)	100% in instalatia etansa fara emisii in atmosfera	In circuit inchis	Agent frigorific natural	In instalatiile frigorifice sub presiune – skid cu V=35mc
Dioxid de carbon R744	Compus anorganic H280, H281	-312 t/an la instalația de asomare cu CO2	100% in atmosfera	Dispersat natural, in mod controlat, in concentratii reduce	-	La instalația de asomare
		-2633 t/an la centrala frig C1 (zestrea instalației)	100% in instalatia etansa fara emisii in atmosfera	In circuit inchis	Agent frigorific natural	In instalatie frigorifica sub presiune – rezervor CO2 cu V=2,633mc

**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

---

Polietilen glicol	Compus anorganic	-223 I la instalația de asomare cu CO2 -500 I la centrala de frig C1 -la condenatorul evaporativ al centralei de frig C2	100% in instalatia etansa fara emisii in atmosfera	Instalatiile ce utilizeaza ca agent de racire glicolul sunt etanse si nu au loc pierderi	In circuit inchis	La instalatiile de : asomare, frigorifice sub presiune
-------------------	------------------	--	--	--	-------------------	---

*\*materile auxiliare prezentate in tabelul de mai sus sunt utilizate in cadrul Abatorului si a Sectiei de preparate*

### 3.2. Cerintele BAT

Cerinta caracteristica BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
<p>Există studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.</p>	Nu	
<p>Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.</p>	----	----
<p>Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?<sup>3)</sup></p>	DA - -Evidenta consumurilor materiilor prime si materialelor auxiliare, utilitati	Departament productie Manager audit Specialist mediu și audit
<p>Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?</p>	DA- -Politica de management a societatii privind calitatea mediului -Autorizatie Integrata de Mediu	Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<p>Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra</p>	DA- conform reglementarilor sanitar-veterinare, necesarul de materii prime- pasari este asigurat din fermele proprii  DA	Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

<b>mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.</b>		
--	--	--

3.3. Auditul privind minimalizarea deșeurilor (minimalizarea utilizării materiilor prime)

Nr.crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
	<b>A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005, L17/2023</b>	Se realizeaza audituri lunare privind tipul si cantitatile de deseuri in conformitate cu Planul privind gestiunea deșeurilor	Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.</b>	Se realizeaza un audit al minimizarii deșeurilor la obtinerea certificatelor ISO Prin managementul societatii se urmareste diminuarea cantitatii de deseuri cu respectarea prevederilor HG856/2002, L17/2023 si incadrarea in limitele BAT/BREF ca urmare a aplicarii celor mai bune tehnici disponibile	Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
	<b>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până</b>	Prin tehnologia de abatorizare aplicata s-a urmarit minimizarea deșeurilor conform Planului privind gestiunea acestora	Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit



**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

	la care ele vor fi implementate.		
	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	---	---
	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit

### 3.4. Utilizarea apei

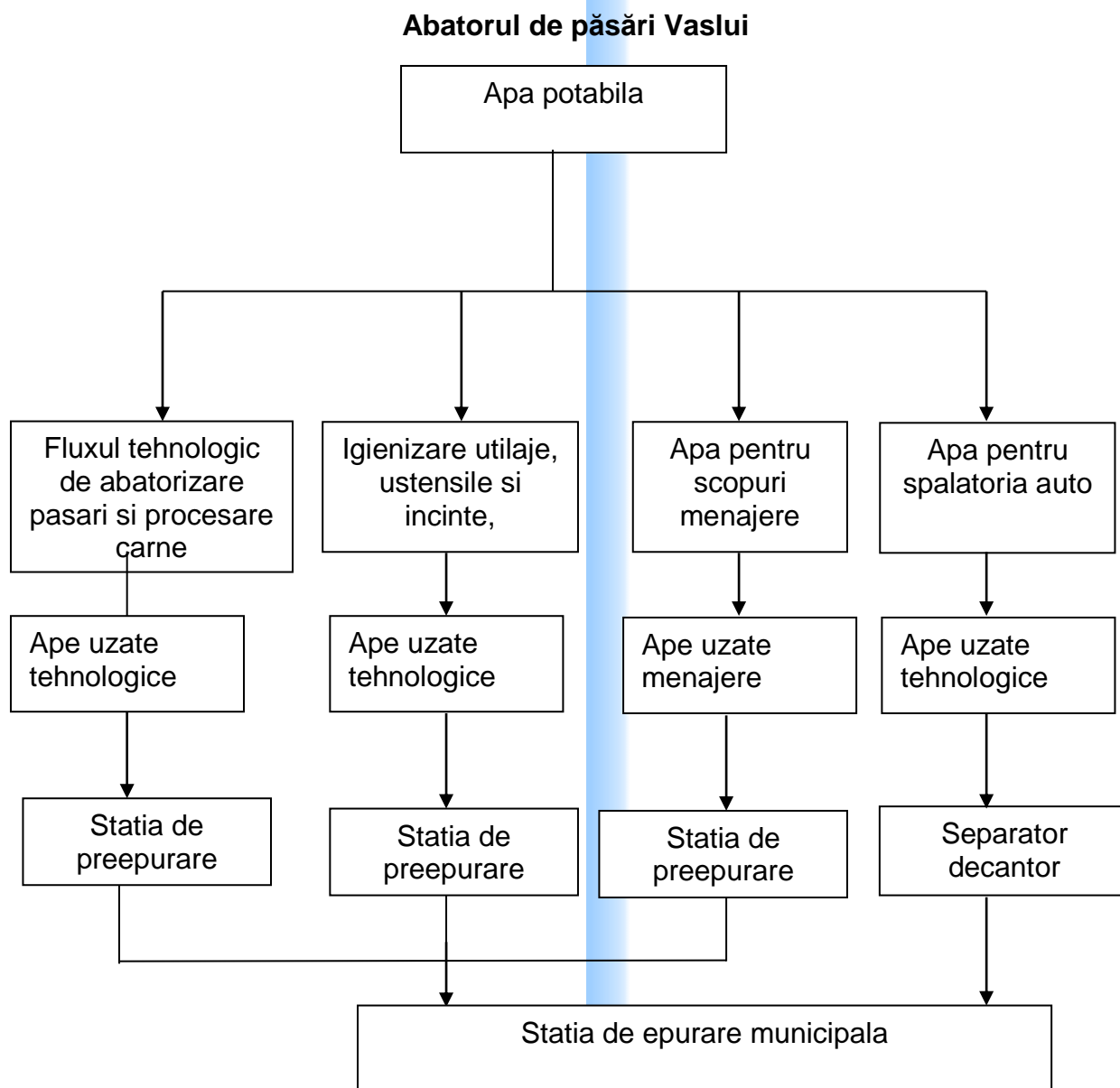
#### 3.4.1. Consumul de apa

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum maxim de apa captat (mc/an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Sursa de alimentare cu apa potabila – sursa proprie subterana existenta pe amplasament si bransament la rețeaua de distribuție publica	<b>252.902 mc/an</b>	<b>Abatorizare pasari 178.139mc/an</b> (proces tehnologic abatorizare, igienizari incinte, spalatoria auto, menajer) <b>Sectia de preparate 43.160mc/an</b> (proces tehnologic preparate, igienizari incinte, menajer)	Nu este cazul	0

3.4.2. Compararea cu limitele existente

<b>Sursa valorii limita</b>	<b>Valoarea limita</b>	<b>Performanta companiei</b>
BAT Abator de pasari	<b>5,07-67,4 l/kg pasare abatorizata</b>  <b>2-20mc/t carne procesata</b>	<b>7,10 l/kg pasare abatorizata</b>  <b>8,34 mc/t carne procesata</b>

<b>O diagramă a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos/anexate/altele Schema de bilanț a apei în cadrul instalației (de la prelevare până la evacuarea în receptorul natural) este prezentată mai jos/anexat</b>	<b>Numarul documentului</b>
	Autorizatia de gospodarie a apelor



#### Alimentarea cu apă potabilă

Alimentarea cu apă potabilă a obiectivului este asigurată din două surse :

- ✚ bransament contorizat realizat din teava de OL cu De 100mm, la rețeaua de distribuție a municipiului conform Contractului încheiat cu SC Aquavas SA – Sucursala Vaslui.
- ✚ sursă proprie subterană compusă dintr-un foraj de adâncime FA1 cu adâncimea de 100m, amplasată într-un cămin din beton subteran, protejat cu capac metalic, prevăzut cu coloană definitivă și filtranta din PVC Dn 200mm și filtru din pietriș margaritar.

Apa preluata din forajul F1 dupa trecerea prin statia de tratare a apei este inmagazinata in rezervorul cu  $V=500\text{mc}$ , suprateran din beton armat. In acelasi rezervor este inmagazinata si apa potabila din rețeaua de distributie din zona. Preluarea apei din rezervor si distributia acesteia la consumatori se realizeaza prin intermediul instalatiei de pompare cu un debit de  $20\text{mc/h}$ .

Inmagazinarea apei potabile se realizeaza si in 4 rezervoare tip Polstif cu  $V=40\text{mc/buc}$ - 3 buc si  $V=60\text{mc}$ - 1buc, rezervoare amplasate suprateran in incinta unei cladiri.

Distributia apei la consumatori in cadrul obiectivului se realizeaza prin intermediul unei rețele de PEHD cu De  $32-75\text{mm}$  cu o lungime totala de  $510\text{m}$ .

Apa depozitata este utilizata in procesele tehnologice, in scopuri igienico-sanitare si rezerva intangibila PSI.

Rezerva de apa intangibila este asigurata din rezervorul cu  $V=60\text{mc}$ , unitatea fiind dotata cu 7 hidranti interiori.

Alimentarea cu apa potabila este reglementata prin Autorizatia de gospodarire a apelor nr.83/18.11.2020

Cerinta totala de apa :

- + Q zi minim= $586,2\text{ mc/zi}$
- + Q zi mediu= $837,4\text{ mc/zi}$
- + Q zi maxim= $972,7\text{ mc/zi}$
- + Q orar maxim= $82,6\text{ mc/h}$

Consumul de apa potabila realizat in cursul anului 2022 a fost de:

- + Abatorul de pasari -  $117.621\text{ mc/an}$
- + Sectia de preparate –  $4.259\text{ mc/an}$

Necesarul de apa potabila corespunzator capacitatii proiectate de abatorizare si obtinere preparate este de:

**Abator păsări -  $685,15\text{mc/zi}$  – cu un consumul total de apa potabila utilizat in procesul de abatorizare de  $7,10\text{l/kg}$  pasare abatorizata.**

**Secția de preparate -  $166\text{mc/zi}$  – cu un consumul total de apa potabila utilizat in procesul de procesare carne de  $8,34\text{l/kg}$  carne procesată.**

3.4.3.Cerintele BAT pentru utilizarea apei

<b>Cerinta caracteristica privind BAT</b>	<b>Raspuns</b>	<b>Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta</b>
<b>A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.</b>	Autorizatia de gospodarire a apelor emisa de AN Apele Romane-ABA Prut-Barlad	Manager general adjunct Departament productie Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Listați principalele recomandări ale acelu studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.</b>	-Dotarea cu instalatii de masurare a debitelor pentru alimentarea cu apa potabila -Intretinerea constructiilor si instalatiile de prelevare, aductiune, folosinta a apei, colectare, preepurare si evacuarea apelor uzate in conditii tehnice corespunzatoare in scopul minimizarii pierderilor de apa -Sa asigure in permanenta zonele de protectie sanitara in jurul constructiilor si instalatiilor aferente sursei de alimentare cu apa potabila	Manager general adjunct Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.</b>	Prin managementul societatii aceasta se va preocupa de reducerea consumurilor specifice in ceea ce priveste: consumul de apa potabila utilizata in tehnologie, igienizari incinte, menajera conform celor mai bune tehnici disponibile	Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.</b>	Consumurile specifice de apa utilizata sunt urmarite periodic in vederea respectarii celor mai bune tehnici disponibile	Departament productie Departament mentenanță Departament calitate Manager audit Specialist mediu și audit
<b>Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.</b>	-	-
<b>Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și</b>	DA	Manager general adjunct Manager audit Specialist mediu și audit mediului

<b>perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.</b>		
--	--	--

#### 3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Din functionalul obiectivului, rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- + ape uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare, precum si din igienizarea incintelor tehnologice, echipamentelor, navete, ce contin suspensii, SET, substante organice exprimate in CBO5 si CCOCr, detergenti cu un debit de 665,15 mc/zi
- + ape uzate tehnologice provenite de la Secția de preparate - procese, igienizarea incintelor tehnologice, echipamentelor, ce contin suspensii, SET, substante organice exprimate in CBO5 si CCOCr, detergenti cu un debit de 146,60 mc/zi
- + ape uzate provenite de la statia de spalare a mijloacelor auto si igienizare custi, ce contin suspensii pamantoase si urme de produs petrolier
- + ape menajere provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare si vestiare ce contin suspensii, SET, detergenti, ioni amoniu, substante organice
- + ape pluviale de pe platformele betonate si constructii

**Apele uzate tehnologice** provin din procesul de productie si de la spalari ustensile, utilaje , igienizari incinte, sunt colectate printr-o retea de canalizare din PVC Dn 200mm cu lungimea de 90m, fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Inainte de intrarea apelor in statia de preepurare este amplasat un filtru separator de pene pentru separarea mecanica a acestora.

**Apele uzate menajere** provenite de la grupurile sanitare, filtru sanitar, vestiare si cantina sunt preluate de o retea de tuburi din beton cu Dn 250mm si lungime 95 m fiind dirijate catre statia de preepurare de pe amplasament.

Apele uzate menajere si tehnologice preepurate pe amplasament sunt dirijate catre Statia de epurare municipala.

**Apele uzate provenite de la igienizarea mijloacelor auto** pentru transport pasari vii, igienizare custi, sunt colectate si evacuate printr-un separator de hidrocarburi prevazut cu decantor pentru aluviuni dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare din incinta.

**Apele pluviale** colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o rețea de canalizare realizată din tuburi de beton cu Dn 300mm și lungime 325m cu evacuare în rețeaua de canalizare orasenească împreună cu apele uzate tehnologice preepurate și apele uzate menajere.

**Apele pluviale** din zona sudică a amplasamentului adiacente str Podul Înalt sunt preluate printr-o rețea de canalizare din beton cu Dn 200mm și lungime de 50m cu descărcare în rețeaua orasenească.

Societatea deține Autorizația de gospodărire a apelor emisă de AN Apele Române- ABA Prut-Barlad pentru alimentarea cu apă potabilă și evacuarea apelor uzate din cadrul Abatorului de pasări Vaslui.

#### 3.4.3.2. Recircularea apei

Prin procesul tehnologic aplicat, apele uzate generate sunt preepurate pe amplasament, și nu sunt recirculate, cu evacuare în rețeaua de canalizare strădală.

#### 3.4.3.3. Alte tehnici de minimalizare

Prin dotările și echipamentele existente în cadrul Abatorului de pasări consumurile specifice de apă potabilă se încadrează în normele recomandate de tehnologia aplicată aliniată la normele UE. În cadrul stației de spălare mijloace auto, se utilizează instalații cu apă sub presiune pentru reducerea debitelor de apă potabilă în operația de spălare mijloace auto.

O altă posibilitate de minimalizare a consumului de apă constă în utilizarea de substanțe tensioactive cu capacitate de curățire crescută ceea ce conduce la o reducere a consumului de apă potabilă la operațiile de igienizări incinte, utilaje, ustensile.

Consumul de apă utilizat în scopuri igienico-sanitare este redus prin natura materialelor utilizate la pardoseli, prin respectarea unui program riguros de igienizare și prin utilizarea unor echipamente de curățire și spălare eficiente cu consum redus de apă.

#### 3.4.3.4. Apa utilizată la spălare

Volumul de apă utilizat pentru curățirea incintelor tehnologice este variabil și depinde de tehnica aplicată la igienizare, de presiunea apei utilizată, de folosirea turbojetului, utilizând apă sub presiune, se reduce consumul.

Reducerea volumului de apă utilizată pentru curățire poate fi determinată de utilizarea apei calde în loc de apă rece. Natura suprafețelor în sensul amenajării unei pardoseli solide, netede cu panta de scurgere către rețelele colectoare conduc la consumuri reduse de apă utilizată la igienizări.

#### 4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

##### 4.1. Inventarul proceselor

##### Abator pasari Vaslui- SC SAFIR SRL Vaslui

<b>Numele procesului</b>	<b>Numarul procesului (daca e cazul)</b>	<b>Descriere</b>	<b>Capacitate maxima</b>
Aprovizionarea si receptia pasarilor vii cu transportul lor in custi	1	Receptia pasarilor vii, scoaterea lor din custi si dirijarea in prima camera de abatorizare- agatarea pe conveiere.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Asomarea pasarilor de carne	2	Este o parte importanta a fluxului tehnologic si trebuie efectuata numai atunci cand este urmata imediat de sangerare si in cazul abatorului se folosesc doua alternative: 1. Metoda de asomare utilizata este cea cu CO2 în sistemul de atmosferă controlată .  2. Ca alternativă, este folosită metoda asomării pasarilor prin electronarcoza, utilizată ca sistem de rezervă în cazul unei disfuncționalități la linia de asomare cu CO2.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Sacrificarea si sangerarea pasarilor de carne	3	Dispozitivul de taiere este complet automat. Dupa taiere urmeaza singerarea propriuzisa, care dureaza 90 – 120 secunde , timp in care conveierul parcurge jgheabul de inox de singerare, sangele fiind colectat in containere speciale marcate, fiind gestionat ca deseou.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Oparirea	4	Oparirea se realizeaza intr-un bazin de imersie cu una sau mai multe sectiuni, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda, termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare



**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

		temperatura apei de oparire	
Deplumarea	5	Indeprtarea penelor se executa cu ajutorul a doua deplumatoare succesive si o masina de finisare: deplumarea grosiera, deplumarea propriuzisa si finisarea carcaselor neviscerate.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Taierea pielii la gat, incizia caudala si smulgerea capetelor	6	Pielea de pe gat se taie cu o masina speciala- incizie, in timp ce conveierul este in miscare, capetele puilor sunt smulse.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Spalarea , detasarea picioarelor si desprinderea acestora din conveier	7	Operatia consta in taierea picioarelor si se realizeaza cu o masina speciala.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Extirparea glandei uropigiene	8	Operatia se executa manual, prin presare cu degetul pe partea posterioara a coccisului , dupa o prealabila incizie cu cutitul.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor	9	Eviscerarea carcaselor consta din: -circumcizia cloacei si desprinderea ei -sectionarea carcasei -extragerea viscerelor -curatirea pipotelor -indepartarea gusei , esofagului si traheei -extragerea pulmonilor -spalarea carcaselor si detasarea giturilor -inspectia finala	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Refrigerarea carcaselor de pasare	10	Carcasele de pasare, agatate pe conveier, traverseaza camera timp de 90 minute, fiind puternic ventilate cu aer rece si sprayate cu apa, astfel incit temperatura la iesire sa fie 0 – 4 grade C.	5.000pasari/h, respectiv 60.000pasari/zi, pentru 12h/zi –abatorizare-eviscerare
Congelarea; depozitarea produselor congelate	11	Se realizeaza in tunelele de congelare la -36 -400C. Congelarea este considerata terminata atunci cand temperatura de echilibru a produsului atinge -18 0C. După congelare, produsele	funcție de solicitările pieței

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

		preambalate sunt dirijate în depozitul de congelare, condiționat la o temperatură de -18 – 200C.	
Transarea, ambalarea, refrigerarea	12	Carcasele și piesele transate în funcție de greutate, sunt descarcate automat în diferite cuve, de unde sunt ambalate în pungi sau în tavite ca produs finit, cântărite și dirijate către depozitul de refrigerare.	funcție de solicitările pieței -pungi -folie stretch de ambalat -caserole polisteren - absorbante -etichete -saci polietilena -lazi -clipsuri
Livrarea produselor finite	13	Livrarea produselor finite se face cu mașini frigorifice către beneficiar	funcție de solicitările pieței
Igienizarea cuștilor	14	Lazile goale sunt dirijate în mașini automate de spălat, sunt spălate și dezinfectate și ajung în depozitul de ambalaje curate.	-detergenți, -substanțe dezinfectante
Spălarea mijloacelor auto	15	Mijloacele de transport sunt spălate, dezinfectate în stația de spălare auto proprie	
Preepurarea apelor uzate tehnologice	16	Preepurarea apelor uzate în Stația de preepurare locală compusă din treapta mecanică și chimică.	-hidroxid de sodiu -polimer anionic -DMFe3

**Sectie de preparate Vaslui- SC SAFIR SRL Vaslui**

<b>Numele procesului</b>	<b>Numarul procesului (daca e cazul)</b>	<b>Descriere</b>	<b>Capacitate maxima</b>
Receptie materii prime și auxiliare	1	Receptia materiilor prime și auxiliare cu depozitarea acestora pe tipuri	20t/zi preparate
Pregătirea materiilor prime	2	Preluarea carnii, decongelarea lentă și verificarea stării de integritate a cojilor ouălor	20t/zi preparate
Tocarea carnii malaxare	3	Tocarea carnii în mașina de tocat cu amestecarea acesteia funcție de tipul preparatului finit	20t/zi
Umplerea carnatilor, prepararea suncilor și formarea chiftelelor	4	Procesul umplerii se realizează cu ajutorul unei mașini de umplut la care se poate atăsa mașina de format chiftele sau spritul de carnat sau sunci.	---
Afumarea	5	Afumarea caldă a produselor preparate funcție de comandă	--

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920  
email: ecosol21@yahoo.com**

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Pesmetarea anumitor produse	6	Procesul se realizeaza numai pentru anumite produse functie de reteta si consta in trecerea compozitiei printr-un sos si pesmet in masina de pesmetat produse	---
Coacerea	7	Produsele pesmetate sunt trecute la coacere intr-o fripteuza electrica cu o capacitate de 230l ulei la o temperatura de 160-180°C	---
Tumblerizarea carni crude	8	Tumblerizarea consta in procesul de amestecare a carni crude intr-un tumbler cu vacuum, cu condiment si aditivi in vederea cresterii gradului de marinare.	---
Racirea rapida la maxim 4°C	9	Racirea rapida se realizeaza intr-un spatiu frigorific amenajat, pe carucioare, la o temperatura maxima de 4°C.	20t/zi
Ambalarea produselor in tavite sau prin vidare in pungi congelare pentru anumite produse	10	Produsele finite – chiftele, carnati picanti sau clasici de pui, parti anatomice condimentate sau necondimentate, sunt ambalate in saci si pungi de polietilena, folie polietilena pentru termoformare, lazi de plastic	20t/zi
Depozitarea in spatii frigorifice functie de tipul produsului refrigerate- 0-4°C, congelate- -18°C	11	Produsele finite sunt depozitate in spatii frigorifice.	20t/zi

4.2. Descrierea proceselor

**Procesul tehnologic de abatorizare pasari**

**Capacitatea proiectată de abatorizare este de 5.000 capete/oră, respectiv 60.000 capete/zi, cu o greutate medie de 2,4kg, respectiv 144t carne în viu/zi, 96,5 t/zi carne abatorizată, corespunzător unui program de lucru de 16 ore/zi, din care efectiv program de abatorizare de 12 ore/zi, 5 zile/săptămână, respectiv 260 zile/an.**

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920  
email: ecosol21@yahoo.com**

**Aprovizionarea și recepția păsărilor vii** - se realizează într-un spațiu amenajat pentru abatorizarea acestora.

**Cântărirea și descărcarea**

Mijlocul de transport propriu autorizat sanitar-veterinar este cântărit pe cântarul basculă la intrarea în abator, după care intră în tunelul de descărcare, în vederea recepției pasărilor.

Recepția păsărilor vii se realizează pe rampa de recepție special dedicată acestui scop, prevăzută cu mijloace care să asigure bunăstarea păsărilor (ventilație mecanică, lumină albăstră).

**Așteptarea**

La sosirea în abator, se folosesc ventilatoare și pulverizatoare pentru a menține o temperatură adecvată în timpul așteptării păsărilor pentru procesare. Pasările nu trebuie să stea mai mult de 3 ore de la sosire în spațiul de așteptare.

După perioada de odihnă, containerele cu pasări sunt puse pe conveierul cu role care sunt duse apoi sub linia aeriană de transport.

Datele aferente fiecărui lot de păsări vii sunt înregistrate în Raportul de recepție și inspecție.

Recepția calitativă presupune un examen sanitar-veterinar a efectivului de pasări în vederea semnării eventualelor nereguli (transport necorespunzător, nereguli în documente, aspecte patologice, etc.).

Lazile cu pasări sunt preluate manual din mașina de transport și sunt așezate pe un conveier gravitațional, de unde, prin alunecare, ajung în zona de agățare. Aici, cuștile sunt deschise și se trece la scoaterea pasărilor din lazi și agățarea lor pe conveier, ce intră în prima sală a abatorului, unde au loc operațiile de asomare, sacrificare, oparire. Lazile goale sunt împinse spre mașina automată de spălat lazi.

**Spălarea și dezinfectarea cuștilor și a mijloacelor de transport auto**

După descărcarea cuștilor, mijlocul de transport este spălat, dezinfectat și se procedează la încărcarea lui cu numărul de cuști avute inițial pentru a fi cântărit din nou, în scopul de a afla greutatea puilor în viu.

Cuștile goale sunt apoi spălate în mașina de spălat cuști, în care se folosește o soluție de detergent-dezinfectant în concentrație de 2%.

După spălarea cuștilor, acestea vor fi trecute și printr-o soluție de dezinfectant 1 % prin imersarea completă într-un bazin de soluție.

Cuștile spălate și dezinfectate sunt depozitate în spațiul special amenajat pentru lazi curate, de unde vor fi încărcate în mașina pentru transportul următor.

**Agățarea păsărilor pe conveierul de transport** se execută manual, prin scoaterea păsărilor din lazi/containere și prinderea acestora pe cârligele lanțului conveierului, prin fixarea picioarelor în lăcașurile corespunzătoare ale carligului. Viteza transportului suspendat aerian este reglabilă între 2,5-9 m/min, în funcție de capacitatea de prelucrare propusă.

Pasarile bolnave sau suspecte de a fi bolnave vor fi izolate pentru a fi examinate de medicii veterinari.

### **Prelucrarea inițială a păsărilor**

Asomarea este o parte importantă a fluxului tehnologic și trebuie efectuată numai atunci când este urmată imediat de sangerare.

În procesul de asomare este folosit bioxidul de carbon, ca urmare a proprietăților sale care cauzează asfixierea, simptome ce includ pierderea mobilității / cunoștinței, procedeu ce înlocuiește asomarea prin electrocutare a pasărilor.

Asomarea cu CO<sub>2</sub>, care conduce la o creștere a bunăstării pasărilor și a calității carnii de pui, se realizează cu dioxid de carbon în faza gazoasă cu cantitate de cca. 20 g/pui. Cantitatea de CO<sub>2</sub> necesară se va asigura de la instalația de stocare CO<sub>2</sub>, care asigură o capacitate totală de 19mc (22,647 tone).

Sistemul de atmosferă controlată constă dintr-o carcasă din oțel inoxidabil, conținând CO<sub>2</sub> la niveluri diferite, respectiv 5 camere, concentrația de CO<sub>2</sub> fiind maximă în ultima camera.

După trecerea prin cele 5 camere cu atmosfera controlată de CO<sub>2</sub>, care cauzează inconștiența păsărilor de curte, acestea sunt dirijate către dispozitivul automat pentru sacrificarea pasărilor.

Capacitatea instalației de asomare cu CO<sub>2</sub> este de 5.000 de pasări/h.

*Metoda de asomare prin electronarcoză, prin imersia capului păsării într-o baie de apă prin care trece un curent alternativ, este utilizată alternativ, ca sistem de rezervă în cazul unei disfuncționalități la linia de asomare cu CO<sub>2</sub>.*

Sacrificarea și sangerarea constă în tăierea venelor și arterelor rezultând o sangerare optimă, moartea rapidă a creierului și menținerea calității produsului o perioadă mai îndelungată datorită cantității mari de sânge înlăturat. Sangerarea pasărilor este o sangerare exterioară și constă în sectionarea arterei carotide și a venei jugulare la nivelul primelor două vertebre cervicale, printr-o incizie laterală executată cu un cutit disc acționat de un motor electric, după care pasările asomate intră în dispozitivul de tăiere.

Operația se execută imediat după asomare (max. 10-20 secunde). Cantitatea de sânge scursă este de aproximativ 4% din greutatea vie a păsării.

Sangerarea durează minim 2 minute, timp în care conveierul parcurge jgheabul inox de sangerare. Sângele este colectat în tancul de sânge prin sistem vacuum.

### **Opărire**

Prin opărire, se urmărește o slabire a structurii proteinelor din epiderma pielii, care tin bulbul pilos aderent dermei, fapt ce face ca penele să fie mai ușor îndepărtate de pe corpul pasărilor. Opărire se realizează în flux continuu, la o temperatură de 50-53°C, în două bazine consecutive.

Instalația de oparire este complet automată și este alcătuită dintr-un oparitor cu una sau mai multe secțiuni, și cu un număr de 1 – 4 circuite parcurse succesiv de conveyer, sistem de alimentare cu apă de la rețea, flotor de menținere constantă a nivelului apei în secțiunile oparitorului, un circuit de apă caldă (sau abur sub presiune), termoregulator cu ajutorul căruia se menține constantă temperatura apei de oparire.

În funcție de destinația finală a carcăsei de pui (carne refrigerată sau congelată), se stabilește timpul de opărire, care variază de la 90 la 150 secunde, și temperatura de oparire.

Deplumarea este o operațiune ce se execută cu ajutorul a două deplumatoare succesive. Funcționarea acestei instalații este automată și asigură în următoarea ordine: deplumarea grosieră, deplumarea propriu zisă și finisarea carcăselor neeviscerate.

Mășinile de deplumare sunt prevăzute cu țevi de stropire cu apă caldă la temperatura de 40 – 60 grade Celsius.

Penele rezultate în urma deplumării sunt dirijate cu ajutorul apei în afara sălii de asomare-oparire-deplumare, unde sunt stoarse prin presare, apoi sunt transportate pneumatic în vederea depozitării. La finalul zilei de abatorizare, penele sunt depozitate în spații amenajate în vederea ridicării acestora de către firme specializate în vederea distrugerii prin incinerare.

#### Tăierea pielii la gât, incizia caudală și smulgerea capetelor

Pielea de pe gât se taie pe o distanță de 3 – 4 cm, cu o mașină construită special în acest scop. În timp ce conveyerul este în mișcare, capetele puilor sunt prinse între ghidajele radiale ale discului purtător de cutite și o placă de presiune. Concomitent, cutitele presează pielea de la baza gâtului, în porțiunea latero – dorsală, pe care o creștează.

În continuare, se face o incizie caudală, cu ajutorul unui dispozitiv prevăzut cu un cutit disc, pentru a permite extragerea ulterioară a glandei uropigiene.

După executarea acestei incizii, sunt smulse capetele puilor folosind un alt dispozitiv, alcătuit dintr-un suport, un ghidaj de execuție a smulgerii și un mecanism de reglare pe verticală, în funcție de mărimea puilor.

Spălarea carcăselor neeviscerate se realizează într-o instalație automată de spălare, prevăzută cu două randuri de diuze prin care sunt pulverizate jeturi de apă cu temperatura mai mică de 10°C.

Apă de spălare este dirijată la rețeaua de canalizare.

Detășarea picioarelor și desprinderea acestora din conveyer - această operațiune se realizează cu o mașină specială, prevăzută cu ghidaje care îndoaie picioarele puilor și un cutit disc care le detășează.

Carcăsele cu picioarele tăiate cad într-un jgheab de inox, suficient de înclinat astfel încât prin alunecare să ajungă la bucla conveyerului de eviscerare.

Labele picioarelor ramase in cirligele de transport ale conveierului sunt desprinse automat cu ajutorul unor ghidaje, si cad intr-o cuva de inox cu roti, pentru a fi transportate la racire.

Cu operatiunea de desprindere a labelor picioarelor din conveier se incheie fluxul tehnologic de prelucrare initiala a pasarilor. In miscarea lui, conveierul degajat de pasari trece printr-o instalatie de spalare – dezinfectie, prevazuta cu perii de spalare racordate la sursa de apa, a caror miscare de rotatie este inversa una fata de cealalta.

### **Prelucrarea finală a păsărilor**

Extirparea glandei uropigiene este o operatiune care se executa manual, prin presare cu degetul pe partea posterioara a coccisului, dupa o prealabila incizie cu cutitul.

### **Eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor**

Eviscerarea propriu zisa este un proces complet automatizat si mecanizat cu ajutorul unui dispozitiv complex- eviscerator tip Stork, alcatuit din 16 sectiuni si consta in extragerea masei gastrointestinale, a pulmonilor, esofagului si gusei cu ajutorul unei scafe speciale, care in ordinea fluxului sunt :

+ sectionarea carcasei

+ extragerea viscerelor

Carcasa de pasare impreuna cu pachetul intestinal trec prin fata inspectorului **pentru controlul sanitar-veterinar** pentru a se determina starea de conformitate a acestora.

+ curatarea pipotelor

+ indepartarea gusei, a esofagului si a traheei

+ extragerea pulmonilor

### **Spălarea carcaselor si detasarea gaturilor**

Carcasele eviscerate sunt dirijate de transportorul liniei de taiere intr-o instalatie de spalare, sub forma de tunel, cu mai multe randuri de duze, prin care este pulverizata apa rece, atat pe suprafata lor exterioara, cat si interioara.

Dupa spalare, se executa operatia de taiere a gatului cu ajutorul unei masini.

### **Inspectia finală**

Carcasele finisate trec prin punctul final de control sanitar – veterinar, inlaturandu-se de pe conveier orice carcasa cu modificari anatomopatologice, dupa care sunt descarcate pe o masa de inox pentru transferul manual pe conveierul de refrigerare.

Prerefrigerarea carcaselor de pasăre se realizeaza cu ajutorul aerului rece produs in 6 suflante – baterii de racire, reducand temperatura de la 39-40°C la intrare pana la maxim 4°C la terminarea procesului.

Pentru eficientizarea procesului de refrigerare, carcasele sunt pulverizate cu apa rece la o temperatura mai mica de 10°C, cu ajutorul a 8 duze.

La iesirea din tunelul de sprayere – racire, carcasele de pasare sunt descarcate pe o masa de inox.

#### Prerefrigerarea organelor de pasăre

Se realizeaza in doua moduri in functie de organe :

- + ficatul si picioarele asezate in navele se acopera cu folie si sunt introduse intr-un spatiu de racire la maxim 2°C pana la racirea lor la temperatura de 3°C
- + gaturile, pipotele si inimile sunt transportate de la procesul de eviscerare cu ajutorul apei racite, pompate, intr-un sistem de tubulatura pana la ambalare.

#### Prelucrarea carcaselor

##### Tranșarea carcaselor, sortarea și ambalarea

Carcasele de pasari refrigerate se agata pe conveierul cantarului automat, pentru a se face calibrarea carcaselor. In functie de greutate, acestea sunt descarcate automat in diferite cuve, de unde sunt ambalate in pungi sau in tavite ca produs finit (pui grill sau pui cu cap si gheare).

Carcasele cu greutatea stabilita pentru transare si sortate de cântar, sunt transate fie pe masina de transat sau manual, unde diferitele module ale masinii le sectioneaza pe parti anatomice.

Piesele transate, ajung, prin intermediul unor benzi transportoare, pe mesele de ambalare, unde sunt ambalate la punga. O parte din aceste piese de pasare se vor ambala la tavita cu ajutorul masinilor automate de ambalat la tavita. Aceste masini automate ambaleaza, cântăresc si eticheteaza tavitele.

O parte din pieptul de pui si pulpa superioara se dezoseaza si se ambaleaza in pungi, la tavita sau in caserole cu atmosfera controlata (pentru prelungirea termenului de valabilitate).

Produsele astfel ambalate, in functie de structura comenzilor, sunt asezate in lazi, cantarite, etichetate si depozitate in depozitul de refrigerare, obtinind produse refrigerate, fiind asezate pe paleti, carucioare sau lazi.

##### Depozitare carne refrigerată, congelare

Congelarea rapida a carni de pasare se realizeaza la o temperatura a aerului de -35°C in maxim 12 ore, in functie de structura produselor. Congelarea in aer rece se realizeaza in tunele de congelare rapida special construite avand o durata de cca 6-10 ore, variind in functie de greutatea carcaselor si temperatura initiala. In final, se urmareste ca produsele sa aiba temperatura de -18°C masurabila la os.

Carnea de pasare congelata se depoziteaza pe rafturi, in paleti infoliat sau pe boxpaleti stivuiti.

##### Livrarea produselor finite

Produsele refrigerate sunt cantarite in functie de comenzile zilnice, se intocmesc documentele fiscale si cele sanitar-veterinare, fiind livrate imediat spre magazine si lanturi de distributie, transportate cu masini frigorifice.



Produsele congelate sunt fie depozitate în depozitul frigorific al abatorului, fie sunt cântărite și livrate spre magazine cu mașini frigorifice.

**Procesul tehnologic de procesare carne de pasare**

**Capacitatea proiectată de procesare de carne de pasare este de 10-20 t/zi, în funcție de programul de lucru de 8 ore/zi sau de 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, respectiv 260 zile/an.**

**Prelucrarea industrială a carnii de la recepție și până la obținerea produselor finite se realizează în incinte de fabricație compartimentate și dotate corespunzător fluxurilor tehnologice:**

**-recepția materiei prime**

Carnea de pasare refrigerată este transportată cu mijloace auto frigorifice, iar recepția calitativă și cantitativă se realizează la rampa de recepție pe cântar tip platformă.

Materia primă se aprovizionează de la propriul abator de pasări, autorizat sanitar-veterinar și trebuie însoțită de certificat sanitar-veterinar de transport, în care se certifică calitatea și salubritatea carnii pentru consumul uman. După recepția cantitativă și calitativă, carnea este dirijată spre depozitele de stocare materie primă.

**-depozitarea materiei prime și auxiliare.** Materia primă este depozitată în navețe de plastic sau cartoane, așezate pe europaleti la temperatura de 4°C în depozitul frigorific. Carnea congelată se dezambalează, iar cartoanele se evacuează în exterior prin camera de evacuare a deșeurilor. Decongelarea se realizează în camera de decongelare.

Ouale proaspete sunt recepționate și depozitate în spațiu frigorific cu temperatura 0-12°C.

Legumele se spală și se curată în spațiu special amenajat după care se depozitează în depozitul frigorific pentru legume la o temperatură de 0-10°C.

Condimentele sunt dezambalate și depozitate în depozitul de condimente.

**-transarea carnii /dezosare/finisare**

Secția de transare asigură prelucrarea inițială a carnii. După dezambalare, carnea congelată se dirijează către transare, unde urmează să fie pregătită și finisată pentru procesare.

Carnea este trecută în procesul tehnologic, pentru fiecare grupă de subproduse.

Oasele rezultate din transare/ dezosare sunt trecute într-un depozit tampon, răcit la 0-4 °C și apoi sunt evacuate în spații amenajate până la preluarea de pe amplasament în baza contractului încheiat cu societăți abilitate.

Activitatea de transare este organizată separat pentru fiecare tip de produs, în mod alternativ, în funcție de necesitățile producției și de stocurile existente.

Piese transate/ dezosate/ portionate sunt depozitate în spații răcite la temperatura de 0...+4°C și apoi dirijate pe liniile de fabricație.

Sectia de procesare va putea sa prelucreze un numar mare de sortimente, realizate dupa retete specifice carnii de pasare, productia urmand sa fie adaptata in functie de cerere.

#### ■ **Tocarea compozitiei**

Pentru anumite sortimente de preparate din carne, carnea se toaca intr-o masina de tocat dupa cantarirea si zvantarea acesteia cu o capacitate de 500kg/h.

Pregatirea compozitiei, dupa determinarea componentelor acesteia, se face in functie de destinatia ei. Pregatirea compozitiei se realizeaza in malaxor cu o capacitate de 300l. Compozitia produsului dupa malaxare se rastoarna in cimber si se raceste pana ajunge la o temperatura de -2°C.

#### ■ **Umplerea compozitiei in membrane.**

Procesul umplerii se realizeaza cu ajutorul unei masini de umplut la care se poate atasa masina de format chiftele sau spritul de carnat sau sunci.

#### ■ **Legarea batoanelor.**

Compozitia introdusa in membrana, se „intareste” prin legare. Metoda de legare depinde de diametrul acestuia, de lungimea lui si de masa acestuia.

La carnati se executa rasucirea manuala sau mecanica in bucati scurte. Legarea la ambele capete se face prin clipsare, care prinde si ochiul de agatare din sfoara. Batoanele legate sunt agatate pe bete urmand a fi trecute la afumare.

#### ■ **Afumarea preparatelor din carne comune.**

In cazul preparatelor din carne din productia curenta, afumarea este calda, parametrii ce trebuie urmariti in timpul procesului fiind temperatura si durata.

Pentru realizarea afumarii se utilizeaza celulele de afumare ce folosesc rumegusul- 2kg/sarja.

Fumul se obtine separat intr-un generator de fum si dupa ce este conditionat, in functie de felul afumarii -calda, si se introduce in incinta de afumare. Fumul debitat nu trebuie sa contina cenusa si rumegus nears, fiind apoi amestecat cu aer proaspat, temperatura lui fiind mentinuta la o valoare corespunzatoare.

#### ■ **Pesmetarea**

Procesul se realizeaza numai pentru anumite produse functie de reteta si consta in trecerea compozitiei printr-un sos si pesmet in masina de pesmetat produse.

#### ■ **Coacerea**

Produsele pesmetate sunt trecute la coacere intr-o fripteuza electrica cu o capacitate de 230l ulei la o temperatura de 160-180°C.

#### ■ **Tumblerizarea**

Tumblerizarea consta in procesul de amestecare a carnii crude intr-un tumbler cu vacuum cu V=500l, cu condiment si aditivi in vederea cresterii gradului de marinare.

### ■ Racirea rapida

Racirea rapida se realizeaza intr-un spatiu frigorific amenajat, pe carucioare, la o temperatura maxima de 4°C.

### ■ Ambalare produs

Produsele finite – chiftele, carnati picanti sau clasici de pui, parti anatomice condimentate sau necondimentate, sunt ambalate in saci si pungi de polietilena, folie polietilena pentru termoformare, lazi de plastic si depozitate in spatii special amenajate.

### Pe amplasamentul obiectivului, se desfasoara urmatoarele activitati conexe:

Agentul frigorific este produs in instalatii frigorifice ce asigura climatizarea spatiilor de lucru, cat si temperaturile necesare zonelor de depozitare. Pentru realizarea temperaturilor necesare proceselor tehnologice sunt folositi agenti de racire :

- ✚ freonul ecologic R404A
- ✚ amoniacul R717
- ✚ dioxidul de carbon R744

Centralele frigorifice sunt capsulate si dotate cu sistem automatizat de reglare pentru a se evita pierderile.

**Instalațiile frigorifice din cadrul abatorului au fost modernizate astfel : centrala C1 - prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea dioxidului de carbon R744 ca agent frigorific, iar centrala C2 și centrala C3 - prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea amoniacului R717 ca agent frigorific.**

**Instalațiile frigorifice ce deserveșc activitățile din cadrul abatorului sunt dotate cu următoarele echipamente:**

**Instalația de refrigerare - centrala C1** a fost modernizată – schimbarea sistemului de răcire prin utilizarea CO<sub>2</sub>-ului ca agent frigorific – R744. Aceasta funcționează cu următoarele dotări:

- ✚ rezervor CO<sub>2</sub> Frigomec cu V=2633l, 1 buc
- ✚ 7 compresoare
- Presiunea de lucru in aspirare este de 40 barri, iar pe refulare in instalatie este de 80 barri
- ✚ răcitor de gaz amplasat pe platforma exterioară (pe acoperișul clădirii)
- ✚ schimbător de căldură cu apă rece cu un debit de 8mc/h
- ✚ schimbător de căldură cu apă caldă cu un debit de 14mc/h
- ✚ 2 pompe cu un debit de 40mc/h și vas de expansiune cu V=24l,
- ✚ 2 pompe cu un debit de 15mc/h și vas de expansiune cu V=50l
- ✚ schimbător de căldură cu apă caldă cu un debit de 16,7mc/h

- ✚ 2 pompe cu un debit de 18mc/h și vas de expansiune cu V=50l.

Centrala C1 deservește:

- ✚ tunelul de prerefrigerare - răcire rapidă: 5 vaporizatoare cubice cu Q=115kW și 5 vaporizatoare cubice cu Q=35kW
- ✚ depozit refrigerate 1 - vaporizator cubic, Q=50kW, 2 buc
- ✚ depozit refrigerate 2 - vaporizator cubic, Q=75kW, 2 buc
- ✚ depozit refrigerate 3 - vaporizator cubic, Q=66kW, 1 buc
- ✚ depozit MDM (carne tocată) – vaporizator, Q=15kW, 1 buc
- ✚ instalația frigorifică din secția de ambalare - vaporizator dublu flux, Q=20kW, 10 buc
- ✚ instalația frigorifică din zona de livrare - vaporizator cubic, dublu flux, Q=35kW, 1 buc

**Instalația de congelare - centrala C2** cu 2 compresoare cu surub, cu funcționare pe amoniac, 1 skid separator acumulator cu V=35mc, 1 economizor, 1 skid recuperare de căldură. Centrala este prevăzută cu un condensator evaporativ, racit cu glicol.

Centrala C2 deservește:

- ✚ tunelul 1 - congelare rapidă, cu 2 vaporizatoare cu circuit cu amoniac
- ✚ tunelul 2 - congelare rapidă, cu 2 vaporizatoare cu circuit cu amoniac, congelator în plăci – 2buc
- ✚ depozitul 3 - produse congelate - congelator în plăci – 2buc.

**Instalația de congelate - centrala C3** cu 1 compresor cu surub, cu funcționare pe amoniac, 3 vaporizatoare cu circuit cu amoniac la depozitele de congelate 4, 5 și 6

Centrala C3 deservește:

- ✚ depozit 4 - produse congelate, 1 vaporizator cu circuit cu amoniac
- ✚ depozit 5 - produse congelate, 1 vaporizator cu circuit cu amoniac
- ✚ depozit 6 - produse congelate, 1 vaporizator cu circuit cu amoniac

Configurația propusă permite funcționarea în siguranța a depozitelor frigorifice cu asigurarea necesarului de răcire cu o acoperire de minim 56-60% în cazul defectării unui echipament principal.

Funcționarea instalației frigorifice constă într-o instalație cu o singură treaptă de comprimare, cu economizor și circulație pompată, funcționând la o temperatură de vaporizare de -41°C și o temperatură de condensare de +35°C.

Pentru reducerea consumului electric se utilizează un condensator evaporativ dimensionat pentru o temperatură de condensare de +35°C.

Instalația este concepută pentru o funcționare sigură, fiind prevăzută cu toate elementele necesare de protecție și automatizare a funcționării.

**Instalațiile frigorifice ce deserveșc activitățile în cadrul secției de preparate sunt dotate cu următoarele echipamente:**

**Centrala C4 deservește**

- + instalațiile de congelate dotată cu 3 compresoare cu piston în 2 trepte, Bitzer, tip S6F, funcționează cu freon R404A, încărcată cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevăzută cu un condensator răcit cu aer.
- + depozitul produse congelate, 1 vaporizator Guntner.
- + tunelul congelare rapidă, 1 vaporizator Guntner.

**Centrala C5 deservește**

- + instalațiile de refrigerare dotată cu 1 compresor cu piston, Bitzer, tip S6F, funcționează cu freon R404A, încărcată cu aproximativ 150kg freon. Centrala este prevăzută cu un condensator răcit cu aer.
- + depozitul produse refrigerate, 1 vaporizator Guntner.
- + depozitul materie primă, 1 vaporizator Guntner.
- + depozitul ouă, 1 vaporizator Guntner.
- + depozitul legume, 1 vaporizator Guntner.
- + holul livrare, 1 vaporizator Guntner.
- + spațiul producție, 4 vaporizator Guntner GBK.
- + mașina de gheață - un compresor Dorin, condensator răcit cu aer, freon R404A - 40kg.

Centrala de condiționare aer este prevăzută cu tubulatură de aspirație a aerului ce conține vapori de apă din zonele de lucru cu evacuare prin intermediul unui ventilator cu un debit de 20.000Nmc/h și a unui filtru de reținere a eventualelor pulberi. Pentru realizarea unor condiții de climă constante, centrala este prevăzută cu un al doilea ventilator ce introduce aer proaspăt filtrat cu un debit de 20.000Nmc/h.

Producere agent termic – apă caldă în centralele termice din dotare.

Apă caldă utilizată în procesul tehnologic, precum și pentru igienizarea incintelor, utilajelor, în scopuri igienico-sanitare și ca agent termic la încălzirea spațiilor este produsă în centrala termică proprie.

- + Centrala termică din cadrul abatorului este dotată cu 2 cazane tip Ferroli cu P1=1060Kw, respectiv P2=720Kw și funcționează pe combustibil gazos- gaz metan, cu un consum de 20Nmc/h, respectiv 15Nmc/h.

Cazanele produc apa caldă cu temperatura 80°C, cu un debit total de 20mc/h apă caldă. Apa caldă retur cu o temperatură de 67°C este reintrodusă în circuitul de încălzire.

Gazele arse sunt evacuate prin cosuri de dispersie, câte un cos pentru fiecare cazan. Pentru cazanul Ferroli P1 cosul are H=15m și Dn 400mm, iar pentru cazanul P2 are H=9m, Dn 400mm.

Apă caldă este distribuită în rețea către abator și secția de preparate printr-o ramificație de două conducte.

- + Spălătorie echipamente protecție este dotată cu boiler ce produce apă caldă și utilizează ca agent termic-gazul metan.
- + Secția de preparate este dotată cu două centrale termice murale pentru producerea agentului termic- apă caldă și încălzire spații de lucru.

Stație spălare mijloace auto- tiruri de 22t, camioane de 3,5t sau 15t, este o construcție pe structură metalică, fundații beton; pereți pe două laturi, construcție ușoară, prevăzută cu un singur post de spălare și folosește apă caldă de 50°C și apă rece. Zona este prevăzută cu un separator decantor de produs petrolier și suspensii pământoase, cu V=6mc, bicompartimentat, apele decantate fiind dirijate către căminul final de preluare ape uzate.

Stația mobilă de incintă pentru distribuție carburanți- motorină, transportabilă este un ansamblu format din containerul propriu-zis de stocare motorină, amplasat într-o cuvă de retenție prevăzută cu copertină.

Stația mobilă de distribuție carburanți deservește numai mijloacele auto ce deservește abatorul.

Stația mobilă este situată pe latura sudică pe o platformă betonată, prevăzută cu o ușoară pantă, pentru dirijarea apelor pluviale, și constă din următoarele:

- + cuvă betonată supraterană cu dimensiunile LxH=5,4x3,9x0,15m, respectiv Sc=21,06mp
- + rezervor metalic, orizontal, cu mantă dublă pentru stocarea motorinei cu V=25mc, monocompartimentat, amplasat pe suport în incinta cuvei betonate supraterane. Rezervorul este prevăzut cu opritori de flăcări, pe conductă de aerisire ridicată la înălțime la 2,5m, cupla rapidă cu capac etans, prevăzut pe circuitul de încărcare a rezervorului, limitator de umplere metalic și clapeta de antisifonare în vederea evitării deversărilor pompei.

Alimentarea rezervorului se realizează din autocisternele de transport carburant, transferul motorinei în rezervor realizându-se prin intermediul unei electropompe volumetrică de distribuție cu debit nominal de 20mc/h, prevăzută cu furtun de distribuție, pistol și afișaj pentru cantitatea de produs livrată.

Autocisterna ce aprovizioneaza statia mobila, pentru perioada de stationare si descarcare carburant, stationeaza pe o platforma betonata cu  $S=3,96\text{mp}$  amenajata special in vecinatatea racordului de alimentare a rezervorului.

- + pompa de distributie motorina prevazuta cu un post de livrare cu un debit nominal de  $70\text{l/min}$ , in constructii antiex-motorina ce alimenteaza mijloacele auto din dotare este preluata din rezervor prin intermediul pompei de distributie aferenta rezervorului, amplasata pe un suport fix, pe care este amplasat si rezervorul statiei.

Produsul petrolier-motorina, circula prin conducte tehnologice in sistem inchis evitandu-se pericolul aparitiei unor pierderi prin scurgerea carburantului.

#### Statia de tratare apa din sursa proprie subterana

Pentru asigurarea necesarului de apa potabila societatea a efectuat un put forat F1 amplasat intr-un camin de beton, subteran, protejat cu un capac metalic executat la adancimea de  $100\text{m}$ , avand coloana definitiva si filtranta din PVC Dn  $200\text{m}$  si filtru din pietris margaritar. Forajul este echipat cu o electropompa submersibila cu un debit maxim de  $2,9\text{l/s}$ ,  $H_{\text{max}}=80\text{mCA}$ .

Procesul tehnologic de tratare a apei subterane consta din urmatoarele faze:

- + preclorinare- instalatia de preclorinare consta dintr-o pompa dozatoare si un recipient pentru hipoclorit de sodiu
- + instalatie pentru coagulare-floculare-decantare este compusa din:

- un compartiment de reactie rapida de forma paralelipipedica cu  $V=0,65\text{mc}$ , prevazut cu agitator electromecanic,

- un compartiment de floculare rapida de forma paralelipipedica cu  $V=1,69\text{mc}$ , prevazut cu agitator electromecanic.

- un compartiment de admisie cu rol de trecere a apei fin floculator in decantorul lamelar constituit din doua randuri de placi din PVC, 2 jgheaburi cu rol de a colecta apa decantata. Apa decantata trece gravitational peste filtrul de nisip cuartos, depunerile din decantorul lamelar fiind evacuate la un concentrator de namol

- + instalatie de filtrare

Statia de preepurare ape uzate cu capacitate de tratare de  $55\text{mc/h}$ , de tip REDOX, cu randamente de retinere de  $90\%$ , preia apele uzate generate din activitatea de abatorizare pasari, procesare carne si din activitatea igienico-sanitara, fiind prevazuta cu treapta mecanica si chimica a apelor uzate in vederea incadrarii indicatorilor specifici in limitele NTPA 002/2002, HG352/2005.

In Statia de preepurare sunt dirijate apele uzate tehnologice provenite de la hala de abatorizare si de la sectia de preparate si cele menajere, care sunt supuse unor procese mecanice si chimice de tratare dupa care sunt evacuate in rețeaua de canalizare stradala impreuna cu cele provenite de la spalatoria auto.

Capacitatea proiectata de preepurare a apelor uzate tehnologice provenite din procesul de abatorizare si sectia de preparate in statia de preepurare locala a abatorului este de 55 mc/h, respectiv 887,29mc/zi, cu descarcare in rețeaua de canalizare stradala si dirijare catre Statia de epurare a municipiului.

Procesele aplicate in statie constau:

- + bazin de colectare ape uzate tehnologice cu  $V=20mc$ , prevazut cu pompa de evacuare cu  $D=70mc/h$
- + filtrare mecanica pe un separator pene, tip Curved Screen 1800sz cu o capacitate de 65mc/h
- + bazin de omogenizare a debitelor cu  $V=300mc$ , prevazut cu aerator si pompa cu  $D=55mc/h$
- + tratarea chimica cu flocculant pe conducta, intr-un flocculator tip PPF 060 cu un debit de 55mc/h, ceea ce reprezinta capacitatea de preepurare a statiei
- + dozarea si tratarea cu coagulant  $DMFe_3$  pe conducta de intrare in bazinul de separare flocoane cu debit 0-75l/h
- + corectia pH-ului prin intermediul unei pompe de dozare a solutiei de hidroxid de sodiu cu un debit 0-50l/h, pe traseu, aceasta realizandu-se prin intermediul unui microprocesor de masura si control al acestuia
- + dozarea polimerului anionic cu o pompa tot pe traseul de circulatie a apei uzate
- + separator de flocoane cu  $V=20mc$ , unde are loc limpezirea apei si inlaturarea flocoanelor de la suprafata
- + unitate de flotatie KWF cu  $V=20mc$ , din inox, supraterana, compusa din valva descarcare sedimente, pompa de recirculare cu  $D=55mc/h$ , compresor si panou de comanda
- + presa de namol

Reactivii chimici sub forma de solutii utilizati in tratarea chimica a apelor uzate tehnologice sunt  $DMFe_3$ , ce se prepara intr-un rezervor cu  $V=3mc$ , NaOH ce se prepara intr-un rezervor cu  $V=3mc$ , tanc de preparare si stocare polimer anionic cu  $V=2mc$ .

Parametrii estimati la intrare in Statia de preepurare si parametrii proiectați la evacuare prezinta urmatoarele concentratii :

<b>Parametrii estimati la intrare</b>	<b>Parametrii proiectați la evacuare</b>
debit ape uzate – 887,29mc/zi	debit ape uzate – 887,29mc/zi
CCOCr – 3700mg/l	CCOCr – 500mg/l
CBO5 – 1850mg/l	CBO5 – 300mg/l
Suspensii – 1300mg/l	Suspensii – 350mg/l
P total – 60mg/l	P total – 5mg/l



**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

SET- 750mg/l	SET - 30mg/l
pH – 6-8	pH – 6,5-8,5
temperatura – 10-20°C	-

Performanta statiei de a functiona la parametrii optimi consta in conditia de a nu contine substante inhibitoare sau componente toxice care prin concentratia lor sa perturbe procesul de preepurare.

**4.3. Inventarul iesirilor (produselor)**

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitate anuala de produs
<b>Abatorizare pasari</b>	Carne de pasare si derivate	Comercializarea produselor in magazine specializate	96,5t /zi 25.090 t/an carne de pasare produs finit
<b>Procesare carne</b>	Produse din carne		20 t/zi 5.200 t/an

**4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)**

Numele procesului	Numele si codul deseului si denumirea emisiei	Ref	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea
Operatiile de abatorizare a pasarilor	Pene, gheare, viscere, pasari confiscate pe flux, sange 02 01 02 02 02 02 02 02 03	Nu	Nu, in conditiile depozitarii in containere pana la eliminare la Fabrica de faina proteica Chitcani	12.350t/an
Activitatea de transport pasari in custi pentru abatorizare	Pasari moarte 02 01 02	Nu	Nu, in conditiile depozitarii temporare in containere pana la eliminare prin incinerare la Chitcani	22 t/an
Ambalare produse finite, activitate administrativa	Deseuri de hartie si carton 15 01 01	Nu	Nu, in conditiile depozitarii corespunzatoare si evacuarii ritmice prin societati specializate	5 t/an
Ambalare si transport carne pasare	Folie polietilena, PVC 15 01 02	Nu	Nu, in conditiile depozitarii corespunzatoare si evacuarii ritmice prin societati specializate	30 t/an
Activitatea de aprovizionare	Deseuri cu continut de substante periculoase 15 01 10*	Nu	Nu, in conditiile depozitarii corespunzatoare si evacuarii ritmice prin societati specializate	0,09 t/an

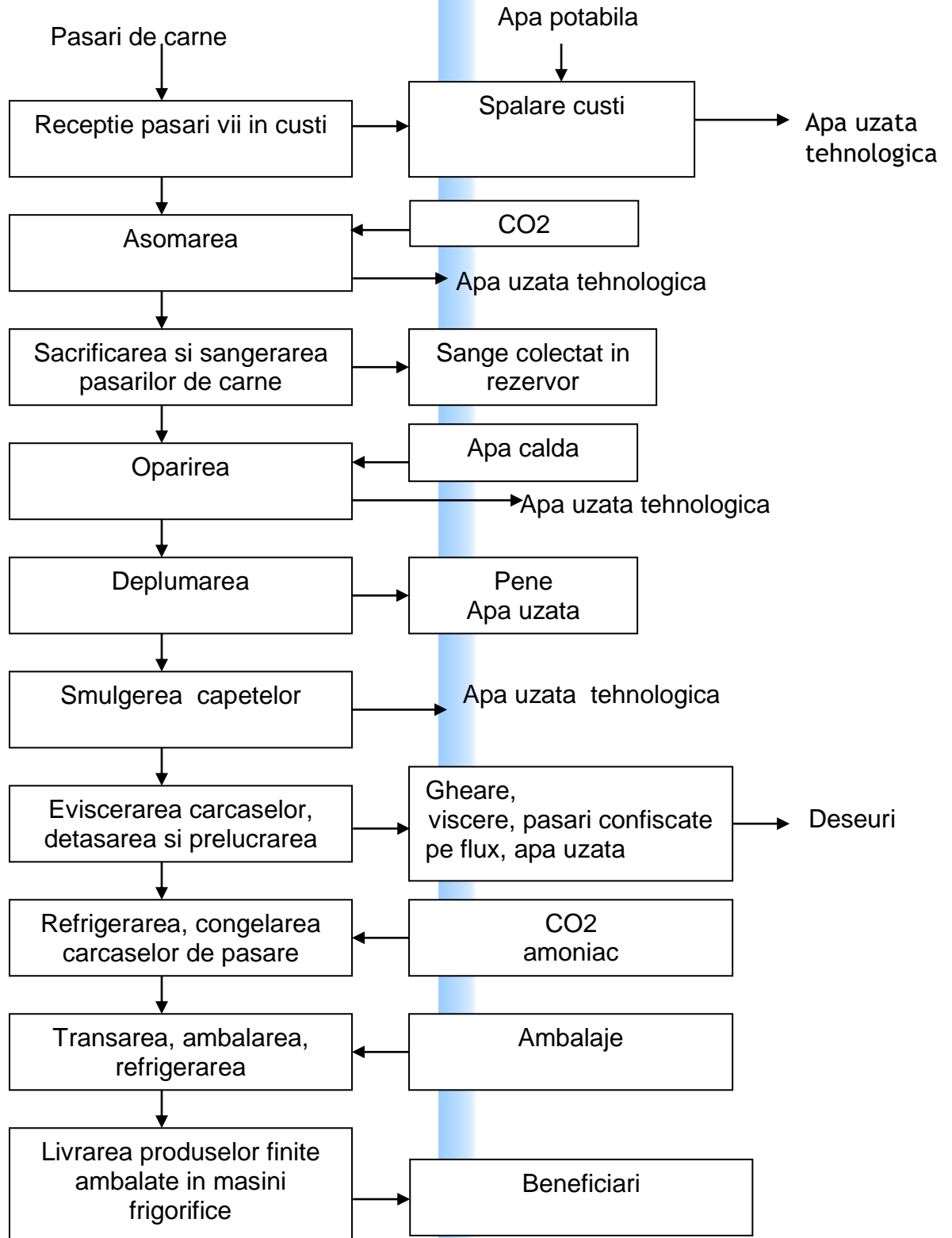
**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Epurarea apelor uzate – bazin aerare	Namol deshidratat 02 02 04	Nu	Nu , in conditiile depozitarii in containere si transport la batardoul de namol Chitcani	180 t/an
Separatorul de la statia de spalare auto	Substante pamantoase cu continut de produs petrolier 13 05 02*	Nu	Nu , in conditiile depozitarii in recipienti si eliminat prin societati abilitate	0,5 t/an
Activitatea de intretinere	Deseuri metalice 02 01 10	Nu	Nu, in conditiile depozitarii corespunzatoare in recipienti metalici pe platforma betonata pana la eliminare	0,8 t/an
Activitatea de intretinere-echipamente electrice	-corpuri de iluminat 20 01 21*	Nu	Nu, in conditiile depozitarii corespunzatoare in recipienti metalici pe platforma betonata pana la eliminare	85 buc/an
Activitate laborator	Mixturi laborator 16 05 06*	Nu	Nu, depozitare in containere	0,25 t/an
Activitate laborator	Ambalaje contaminate 15 01 10*	Nu	Nu, depozitare pe platforma betonata pana la eliminare	0,05 t/an
Activitate parc auto	Anvelope uzate 16 01 03	Nu	Nu, colectare pe platforma betonata si eliminare	180buc/an
Activitate parc auto	Acumulatori uzati 16 06 01*	Nu	Nu, colectare in spatii amenajate si eliminare	2 buc/an
Sectie preparate	Deseu ulei si grasimi comestibile 20 01 25	Nu	Nu, colectare in recipienti si eliminare prin societati abilitate	7 t/an
Activitate administrativa	Deseuri menajere 20 01 08	Nu	Nu, la platforma organizata	104 t/an

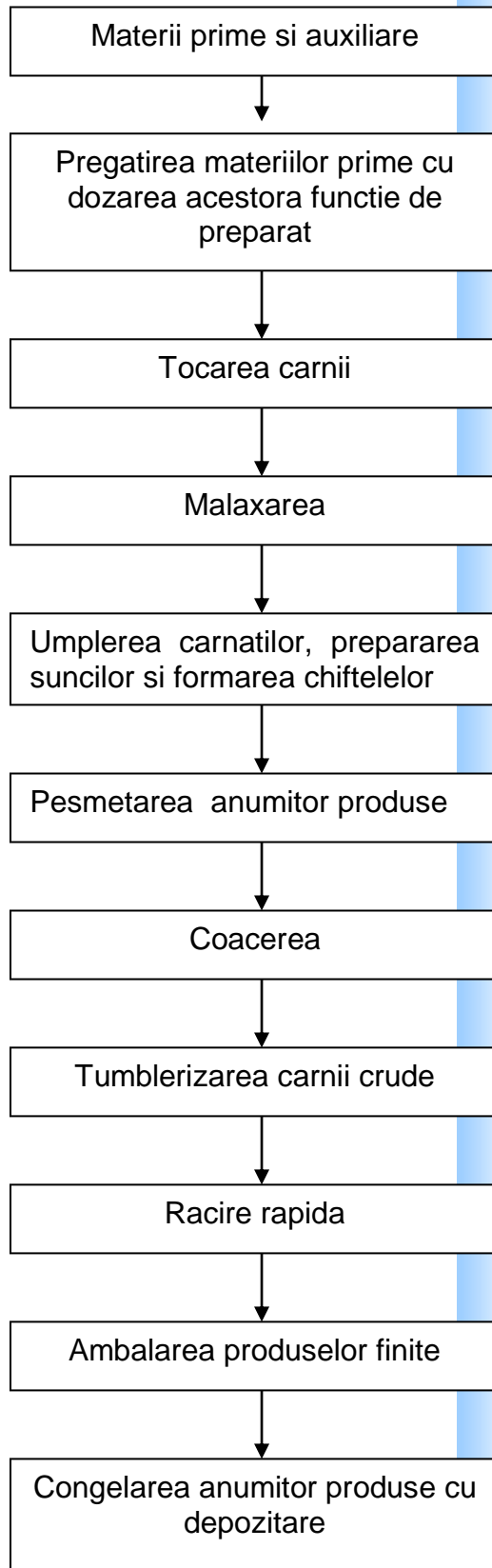
*\*deseuri periculoase*

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

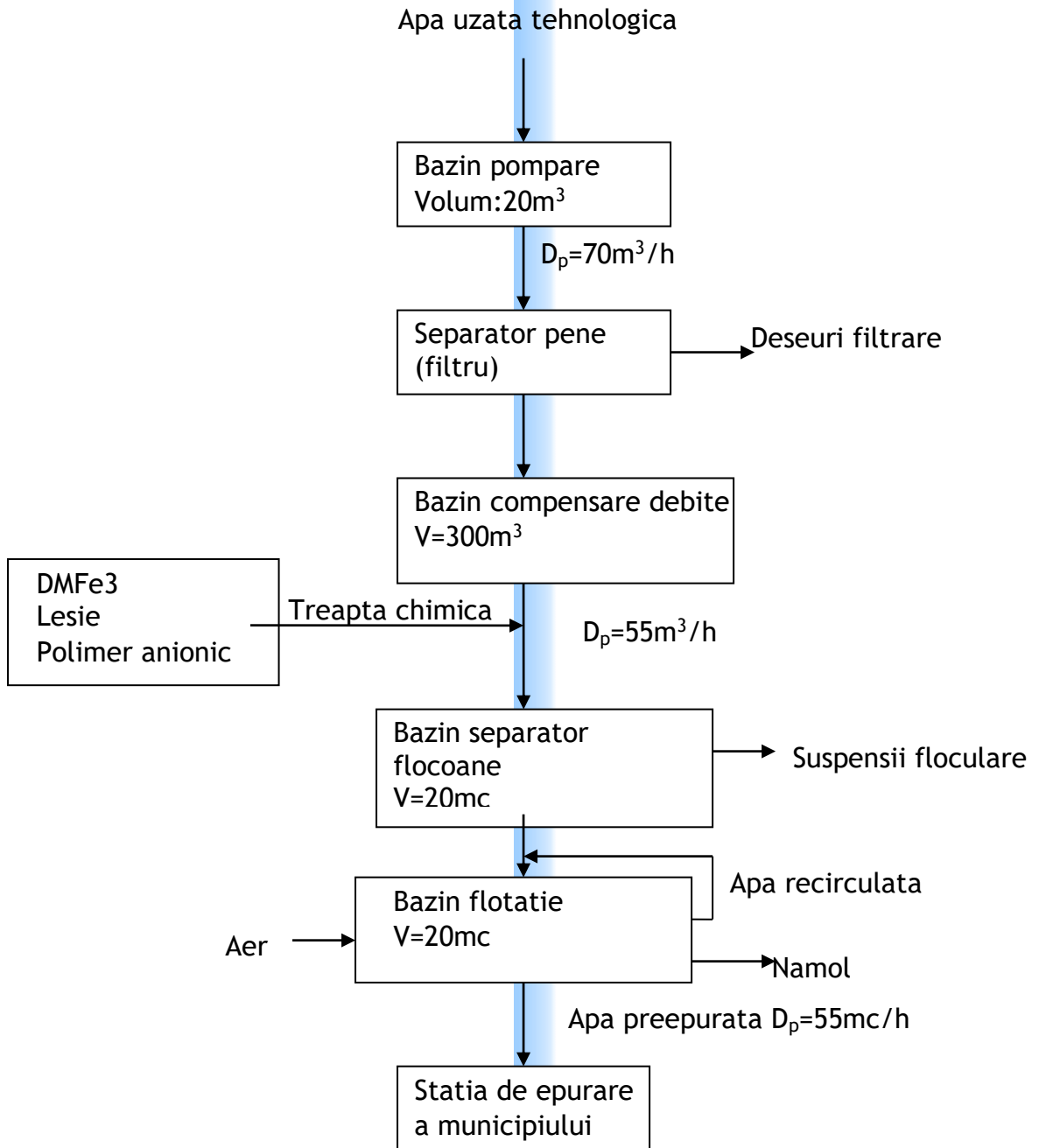
**Tehnologie de abatorizare a pasărilor de carne**



**Tehnologie de procesare carne de pasare**



Schema statie de preepurare



#### 4.6. Sistemul de exploatare

Tinând cont de condițiile de exploatare din punct de vedere al protecției mediului, sursele generatoare de emisii poluatoare sunt prevăzute cu sisteme de informații, control și monitorizare al mediului.

#### **Linia de abatorizare pasari, procesare carne, depozit de refrigerare/congelare**

<b>Parametrul de exploatare</b>	<b>Inregistrat</b>	<b>Alarma</b>	<b>Ce actiune a procesului rezulta</b>	<b>Care este timpul de raspuns</b>
Temperatura apei calde	Da	Locala	Reglarea temperaturii	Minute
Temperatura, refrigerare 0-4°C	Da	Locala	Reglarea temperaturii	Minute
Temperatura la congelare -20°C	Da	Locala	Reglarea temperaturii	Minute

#### **Centrala termica din cadrul abatorului**

<b>Parametrul de exploatare</b>	<b>Inregistrat</b>	<b>Alarma</b>	<b>Ce actiune a procesului rezulta</b>	<b>Care este timpul de raspuns</b>
Consum carburant –gaz metan	Da	L	---	---
Presiune	Da	L	Inchidere arzator	Minute
Temperatura	Da	L	Reglare parametru	Minute

#### **Statia de preepurare ape uzate**

<b>Parametrul de exploatare</b>	<b>Inregistrat</b>	<b>Alarma</b>	<b>Ce actiune a procesului rezulta</b>	<b>Care este timpul de raspuns</b>
Debit ape uzate	Da	L	Compensarea debitelor	Minute
Temperatura ape uzate	Da	L	Reglare parametru	Minute
Nivel bazine	Da	L	Reglarea debitelor	Minute

In cazul apariției unor disfuncționalități in regimul de functionare, instalatiile tehnologice semnalizate sunt oprite.

#### 4.6.1. Conditii anormale

Procesele de abatorizare a pasarilor din cadrul abatorului si de procesare carne sunt procese discontinui in care, fluxul tehnologic este prevazut cu echipamente automatizate.

In cazul aparitiei unor defectiuni ale utilajelor, echipamentelor din dotare, exista riscul afectarii proceselor ce ar putea genera ape uzate cu concentratii depasite a poluantilor specifici ce ar putea afecta functionarea la parametri a Statiei de preepurare ape uzate.

Nerespectarea parametrilor proiectati ai Statiei de preepurare-debit, concentratii poluanti, poate conduce la reducerea randamentelor de epurare cu nerespectarea concentratiilor poluantilor evacuati in retea de canalizare cu descarcare in Statia de epurare a municipiului.

In ceea ce priveste centralele termice ce functioneaza pe gaz metan, acestea sunt prevazute cu echipamente cu respectarea prescriptiilor ISCIR din punct de vedere al sigurantei in exploatare in vederea reducerii emisiilor atmosferice si fara a afecta calitatea factorilor de mediu.

Centralele de frig utilizeaza CO2 R744, amoniac R717, freon ecologic R404A, instalatiile fiind sub presiune si vor trebui sa respecte prescriptiile ISCIR din punct de vedere al sigurantei in exploatare.

#### 4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Nu este cazul.

#### 4.8. Cerinte caracteristice BAT

Activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari ce apartine SC Safir SRL, respecta cele mai bune tehnici disponibile cu incadrarea consumurilor specifice de utilitati, in limitele impuse prin legislatia in vigoare.

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Parametrul	Valori limita
apa potabilă	<b>7,10 l/kg pasăre abatorizată</b> Limita BAT 5,07-67,4l/kg pasare abatorizata Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare
energie electrică	<b>8,34 mc/t pasăre abatorizată</b> Limita BAT 2-20mc/t carne Tabelul 3.9.Consum de apa pentru procesare carne- BAT preparate
energie termică	<b>257 Kwh/t pasăre abatorizată</b> Limita BAT 152-860kWh/t pasare abatorizata Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare <b>0,257 Kwh/kg pasăre abatorizată</b> Limita Ghid pentru abatoare cu o capacitate de sacrificare mai mare de 50 t/zi 0,15-0,25 kWh/kg pasare abatorizata Capitolul 5.4.Necesar energetic
emisii in ape	<b>601,4 kWh/t preparate din carne de pasare</b>
	<b>125 kwh/t pasăre abatorizata</b> Limita BAT 152-860kWh/t pasare abatorizata Tabelul 3.4.Consumuri si emisii pentru abatorizare pasari BAT abatoare
	<b>0,125 kwh/kg pasăre abatorizata</b> Limita Ghid pentru abatoare cu o capacitate de sacrificare mai mare de 50 t/zi 0,065-0,10 kWh/kg pasare abatorizata Capitolul 5.4.Necesar energetic
	<b>588,40 kWh/ t preparate din carne</b>
	Apa uzata epurata: suspensii-310,55kg/zi, CCOCr- 443,6kg/zi, CBO5- 266,18kg/zi, NH4-26,61kg/zi SET- 26,61kg/zi, Sulfuri si H2S-0,887kg/zi, detergenti biodegradabili-22,18kg/zi



Unitatea are implementat un sistem eficient de management al mediului, având prevăzut în organigrama societății un compartiment de management și un compartiment de protecția mediului coordonat de un manager audit și de un specialist mediu și audit, cât și de managerul general al societății. În acest sens, societatea se preocupă pentru asigurarea condițiilor de sănătate și securitatea muncii, precum și pentru situații de urgență. Prin modul de organizare și prin responsabilitățile atribuite personalului se urmărește :

- + reducerea consumurilor specifice de utilități – energie electrică, gaz metan și apă potabilă;
- + gestionarea deșeurilor și urmărirea minimizării acestora;
- + urmărirea nivelelor de emisii prin monitorizarea punctelor generatoare în vederea eficientizării sistemelor de depoluare și limitarea acestora;
- + funcționarea instalațiilor la parametri proiectați, acestea fiind prevăzute cu echipamente ce folosesc sisteme de control automat al parametrilor;
- + dotarea cu utilaje prevăzute cu dispozitive moderne de urmărire în cazul liniei de abatorizare, echipamentele ce lucrează la parametri optimi.

#### *4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență*

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un compartiment de protecție a mediului și securitate ce se ocupă cu obținerea avizelor :

- + Planul de prevenire și stingere a incendiilor
- + Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase
- + Procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare. Societatea are desemnat un responsabil ce se ocupă cu instruirea personalului în acest sens și urmărirea aplicării măsurilor din planurile aprobate.

Tipurile de accidente potențiale, mărimea riscului estimat și tehnicile de prevenire instituite sunt prezentate în tabelul următor :

Nr.	Tip de accident	Cauze potențiale	Impact potential	Probabilitate de producere	Risc estimat	Tehnici preventive
1	Explozii	Avarie la Cazanele din cadrul centralei termice	Pierderi umane Pagube materiale	mica	mic	Intretinere corespunzătoare și respectarea programului de verificare a cazanelor; instruirea personalului
2	Incendii	Scurtcircuit electric;	Poluare atmosferică;	mica	mic	Se vor respecta instrucțiunile de

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI**  
**ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

---

		neglijența; intretinere necores punzatoare a echipamente lor	Impact vizual;  Pagube materiale			prevenire și intervenție în caz de incendii.  La acestea se adaugă măsurile de prevenire adoptate în faza de proiectare și descrise mai jos.
--	--	--	--	--	--	--

Situațiile de risc generate de nerespectarea de către personalul angajat a regulilor și normativelor de protecția muncii, PSI, a legislației în vigoare privind protecția mediului sunt:

- + accidente de muncă prin nerespectarea prevederilor protecției muncii în ceea ce privește exploatarea utilajelor ce prezintă organe în mișcare și a mijloacelor de transport;
- + apariția de incendii în cazul unor situații de avarii;
- + accidente de muncă - electrocutări, arsuri, orbiri de la aparatele de sudură, inhalatii de praf sau de gaze, striviri de elemente în cădere.

Este necesară securizarea locației pe toată perioada de funcționare a obiectivului.

Este instituit un registru pentru evidența tuturor accidentelor/incidentelor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatărilor ca urmare a verificărilor tehnice periodice a instalațiilor.

Măsuri de reducere a riscului :

- + instructajul periodic al personalului privind protecția muncii, PSI și protecția mediului
- + verificarea stării tehnice a tuturor utilajelor și echipamentelor la intrarea în schimb pentru a constata integritatea și buna lor funcționare;
- + verificarea periodică conform programului a instalațiilor electrice;
- + stabilirea unor zone de interdicție a accesului prin aplicare de plăcuțe indicatoare cu însemne de pericol ;
- + restricționarea accesului persoanelor în unitate;
- + întocmirea unui plan de intervenții în caz de situații de urgență - calamități naturale, cutremure. Planul va prevedea măsurile de alertare, informare, punere la adăpost a bunurilor degradabile, soluții pentru minimizarea efectelor, asigurarea mijloacelor materiale pentru intervenția în astfel de cazuri.

Planul de urgență stabilește competențele specifice și procedurile de urmat în caz de accidente.

Urgența apare ori de câte ori există o situație diferită de cea normală, de natură să creeze o condiție de pericol, imediat sau potențial, pentru persoane, mediu sau bunuri.

Planul de urgență trebuie să cuprindă în mod obligatoriu:

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920**  
**email: ecosol21@yahoo.com**

---

- + responsabilul pentru siguranta activitatii;
- + personalul si atributiile lor specifice;
- + sarcinile echipei de interventie pentru urgente;
- + procedurile operative de tratare a diferitelor situatii;
- + colaborarea cu echipele de interventie externe.

In conditiile respectarii tehnologiei de abatorizare a pasarilor, a parametrilor tehnologici, a regimului de gestionare a deseurilor pe durata functionarii obiectivului se elimina riscul aparitiei unui impact cu afectarea calitatii factorilor de mediu.

In cazul aparitiei unor situatii accidentale, conducerea societatii va anunta telefonic APM Vaslui si GNM Vaslui.

*4.8.3. Cerințele relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:*

Avand in vedere natura procesului tehnologic de abatorizare pasari si procesare carne desfasurat si din analiza activitatii obiectivului, apele uzate tehnologice sunt preepurate pe amplasament in statia de preepurare locala cu evacuare in rețeaua de canalizare stradala.

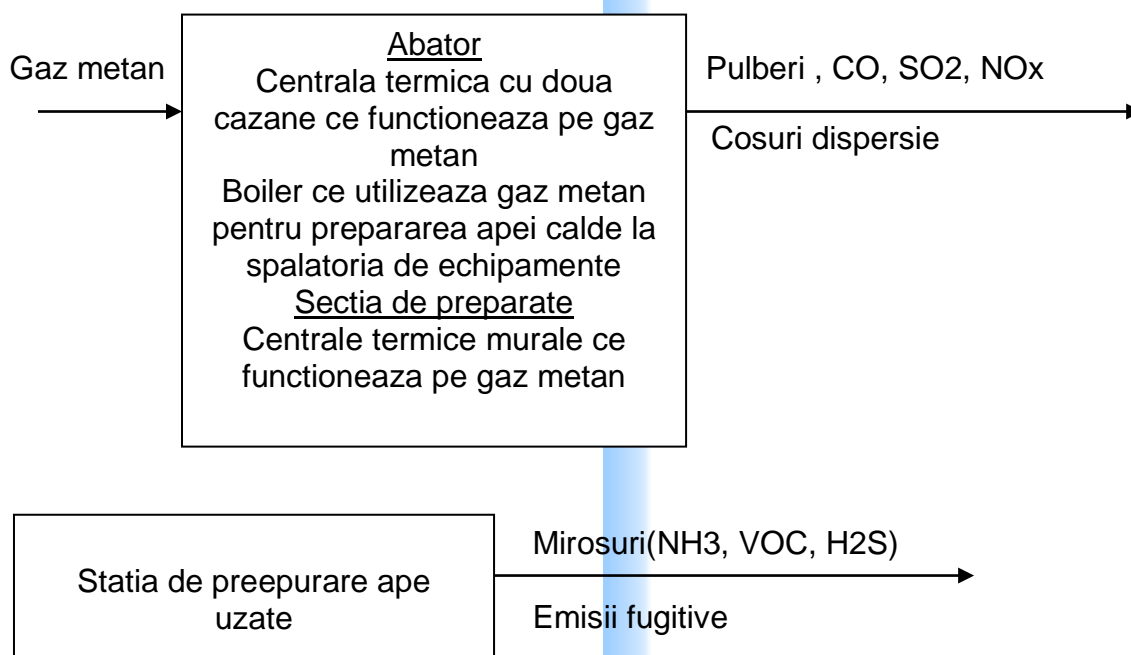
Namolul deshidratat prin presare este colectat in recipienti inchisi, transportat la batardoul de namol Chitcani.

Namolul cu continut de produs petrolier, provenit de la decantorul -separator de produs petrolier, aferent statiei de spalare mijloace auto, este colectat in recipienti metalici, si transporta la batardoul de namol Chitcani.

## EMISII SI REDUCEREA POLUARII

### 4.9. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

#### Tehnologie de abatorizare păsări de carne si Sectia de preparate



#### Echipamente de depoluare

Faza de proces	Poluanti	Echipament de depoluare	Propus sau existent
Sistemul de evacuare a gazelor arse la centralele termice	Pulberi Nox CO SO2	Cos de evacuare, cu tiraj fortat-abator P1: H=15m si Dn 400mm, P2: H=9m, Dn 400mm Cos evacuare cu tiraj fortat-Spalatorie H=5,5 m	Existente

#### 4.9.1. Emisii si reducerea poluarii

Pentru sursele fixe dirijate concentratiile poluantilor specifici vor trebui sa se incadreze in limitele maxime admise conf ORD 462/93 sunt prezentate in tabelul urmatoare:

Nr. crt.	Sursa generatoare	Poluanți	Concentrații a mg/mc	Ord. 462/1993 [mg/mc]
1	Emisii gaze arse centrale termice abator (gaz metan)	-CO -SO <sub>2</sub> -NO <sub>x</sub> -pulberi	100 35 350 5	100 35 350 5
2	Boiler spalatorie abator (gaz metan)	-CO -SO <sub>2</sub> -NO <sub>x</sub> -pulberi	100 35 350 5	100 35 350 5
3	Microcentrale sectia de preparate (gaz metan)	-CO -SO <sub>2</sub> -NO <sub>x</sub> -pulberi	100 35 350 5	100 35 350 5

#### 4.9.2. Protecția muncii și sănătatea publică

**Este necesară monitorizarea profesională/ocupațională (cu Tuburi Drager)? sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?**

Conform managementului societății, se efectuează măsurători periodice privind concentrația noxelor pe locurile de muncă, valorile acestora urmînd a se situa în limitele admise conform reglementărilor Ministerului Sănătății și Protecției Muncii.

**Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.**

Echipament de lucru: salopeta, cizme, bonete, manusi, halate.

#### 4.9.3. Echipamente de depoluare

**Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.**

Corespunzător naturii procesului și fluxurilor tehnologice de abatorizare și prelucrare carne de pasare acestea se desfășoară în încăperi închise. Dotările și echipamentele cu care a fost prevăzut abatorul generează prin funcționarea acestora vapori de apă ce sunt evacuați prin sistemele de ventilație din dotare.

În cazul centralei termice ce funcționează pe gaz metan dispersia gazelor provenite din arderea acestuia, se realizează prin două cosuri de dispersie : P1 are H=15m și Dn 400mm, iar P2 are H=9m, Dn 400mm.

Pentru realizarea unui climat corespunzător de lucru în hala de abatorizare, pentru reducerea emisiilor generate în atmosferă, obiectivul

este dotat cu centrala de conditionare aer. Aceasta este prevazuta cu tubulaturi de aspiratie a aerului ce preiau vaporii de apa din zonele de lucru cu evacuare prin intermediul ventilatoarelor. Pentru realizarea unor conditii de clima constante, centrala este prevazuta cu un al doilea ventilator ce introduce aer proaspat filtrat.

Pentru spalarea echipamentelor de protectie din cadrul abatorului este amenajata o spalatorie dotata cu boiler ce functioneaza pe gaz metan si produce apa calda.

Gazele arse provenite din arderea gazului metan sunt evacuate prinbtr-un cos de dispersie cu h=5,5 m.

#### *4.9.4. Studii de referinta*

**Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular?**

**Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.**

Nu este cazul.

#### *4.9.5 VOC*

**Acolo unde există emisii de VOC, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.**

Emisiile de compusi organici volatili in cadrul obiectivului constau din emisii fugitive generate de functionarea statiei de preepurare ape uzate tehnologice si menajere ca urmare a proceselor mecanice si chimice ce contin NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>S si VOC.

Prin emisiile generate in concentratii nedecelabile, acestea produc un disconfort local ca urmare a mirosului cu precadere in sezonul cald.

Avand in vedere amplasamentul obiectivului intr-o zona cu activitati industriale, emisiile generate nu vor crea un disconfort.

Prin arderea gazului metan in cazanele centralelor termice, a boilerului, emisiile de poluanti din compozitia gazelor arse se vor incadra in limitele ORD 462/93, dispersia realizandu-se prin amplasarea cosurilor la inaltime si a curentilor ascensionali din zona.

#### *4.9.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de VOC*

**Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate?**

**Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.**

Nu este cazul.

4.9.7. *Eliminarea penei de abur*

Nu este cazul.

4.10. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

<b>Sursa</b>	<b>Poluanți</b>	<b>Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta</b>	<b>% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație</b>
<b>Rezervoare deschise (de ex. stația de preepurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor);</b>	DA -NH <sub>3</sub> , H <sub>2</sub> S, VOC	-	Bazinele din cadrul stației de preepurare sunt betonate, hidroizolate, deschise
<b>Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);</b>	NU	--	Deseurile generate din procese sunt depozitate temporar în containere închise pe platforma betonate sau în spații amenajate cu eliminare de pe amplasament.
<b>Încărcarea și descărcarea containerelor de transport</b>	DA - pulberi		5% în cazul descărcării pasărilor vii, aceasta realizându-se în incinta închisă
<b>Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul de ex. reactoare, silozuri; cisterne)</b>	DA emisii fugitive de NH <sub>3</sub> , H <sub>2</sub> S, VOC nemetanic		2% în timpul procesului de preepurare ape uzate
<b>Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare</b>	DA -pulberi	-	In cazul conveioarelor de preluare pasari in incinta inchisa
<b>Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)</b>	DA emisii fugitive de NH <sub>3</sub> , H <sub>2</sub> S, VOC nemetanic	- --	5% în timpul procesului de preepurare ape uzate
<b>Deficiențe de etanșare/etanșare slabă</b>	NU		
<b>Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului</b>	NU		

de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor			
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie	NU		

Prin planul de masuri privind poluarile accidentale sau avariile la instalatii se vor stabili masurile ce trebuiesc luate fara a afecta factorii de mediu.

#### 4.10.1. Studii

**Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.**

Nu este cazul.

#### 4.10.2. Pulberi si fum

**Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;**

**Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:**

**- Reținerea pulberilor de la operațiile tehnologice. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;**

In cazul halelor tehnologice de preluare si abatorizare pasari si procesare carne, prin modul de organizare in ceea ce consta sistemul de evacuare a aerului si asigurarea conditiilor de microclimat, nu sunt generate pulberi in exterior, ci numai vapori de apa.

In ceea ce priveste functionarea centralelor termice prin asigurarea unui sistem automat de reglare a procentului de aer in raport cu debitul de combustibil utilizat in procesul de ardere, concentratiile de pulberi se situeaza in limitele admise, acesta nu genereaza fum cu continut de poluanti peste limitele admise (CO, Nox, SO2, COT).

Concentratia poluantilor- pulberi, din gazele arse, este diminuată ca urmare a randamentului de ardere corespunzator a gazului metan, a



Înălțimii coșurilor de dispersie ce asigură o diluție corespunzătoare a acestor gaze cu încadrarea concentrației poluanților în limitele admise.

▪ **Acoperirea rezervoarelor;**

Rezervoarele din cadrul stației de preepurare sunt bazine betonate subterane, hidroizolate, deschise. Prin dotarea stației de preepurare cu sisteme automate de măsurare a parametrilor tehnologici, cât și prin modul de exploatare al acesteia, emisiile fugitive de poluanți nu creează un disconfort major în zona datorită mirosurilor.

▪ **Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;**

Prin managementul societății se va urmări programul de gestionare selectivă a deșeurilor în vederea valorificării/eliminării acestora prin societăți abilitate în baza contractelor încheiate.

Namolul deshidratat și namolul cu conținut de grăsimi și produs petrolier sunt depozitate în recipiente și transportate la batardoul de namol Chitcani.

În incinta societății, pe platforme betonate, în spații amenajate sunt depozitate deșeurile valorificabile și nevalorificabile, preluarea acestora făcându-se ritmic fără a se crea stocuri.

În cazul pierderilor naturale ca urmare a transportului, acestea sunt depozitate în recipiente închise, în spațiu frigorific, pe durată limitată, în vederea preluării și transportării la incineratorul Chitcani ce aparține societății.

▪ **Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;**

Nu este cazul.

▪ **Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);**

Conform normelor sanitar-veterinare, la intrare în unitate este prevăzut un dezinfectant auto pentru spălarea roților mijloacelor auto, cât și o stație de spălare auto pentru igienizarea mijloacelor de transport proprietate a societății utilizate la transportul produselor finite.

În ceea ce privește igienizarea mijloacelor de transport ce aduc materia primă-păsările vii în custi, este prevăzut în incinta halei tehnologice o zonă pentru spălarea acestora, inclusiv a custilor.

Apele uzate generate din procesul de igienizare a mijloacelor auto sunt trecute prin decantorul separator de produs petrolier și suspensii înainte de a fi evacuate în rețeaua de canalizare strădală.

▪ **Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;**

Sângele rezultat din procesul de abatorizare este preluat prin vacuum și depozitat în recipiente metalice închise în camera frigorifică,

pana la eliminarea acestuia de pe amplasament la fabrica de faina proteica Chitcani , ce apartine societatii.

Deseurile nepericuloase rezultate din procesul de abatorizare si procesare carne sunt dirijate prin rigole tehnologice cu jet de apa catre bazinele de depozitare temporara, subterane, ceea ce nu conduce la pierderi sau la emisii de poluanti in mediu.

▪ **Curățenie sistematică;**

Intretinerea si curatirea echipamentelor, precum si a incintelor tehnologice este eficienta avand in vedere sistemul de realizare a pardoselilor din materiale corespunzatoare, continui, fara rugozitati, cu pante de scurgere spre rețeaua de canalizare ape uzate tehnologice.

Ariile betonate din incinta obiectivului sunt de asemeni curatate si intretinute prin igienizare cu apa.

Prin modul de respectare a programului de igienizare a incintelor se evita generarea de praf si pulberi, concentratiile acestora situandu-se spre limitele inferioare ale valorilor recomandate prin legislatia in vigoare.

▪ **Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.**

Prin sistemul de exhaustare – cosuri de dispersie aferente cazanelor centralei termice, a spalatoriei de echipamente, ce evacueaza gazele arse rezultate din arderea gazului metan. Concentratiile acestora la evacuare sunt diminuate ca urmare a sistemelor de reglare a arderii, precum si a inaltimii cosurilor.

Concentratia acestor poluanti CO, NOx, SO2, pulberi se situeaza in limitele maxime admise conform normativelor in vigoare.

In cazul sistemelor de evacuare din cadrul halelor tehnologice, acestea evacueaza aer filtrat cu o concentratie redusa de vapori de apa din procesul de prelucrare si abatorizare carne de pasare, ca urmare a dotarii abatorului cu o centrala de conditionare aer.

#### *4.10.3. VOC*

**Oferiti informatii privind transferul VOC dupa cum urmeaza:**

Emisiile de compusi organici volatili in cadrul obiectivului constau din emisii fugitive generate de functionarea statiei de preepurare ape uzate tehnologice si menajere ca urmare a proceselor mecanice si chimice ce contin NH3, H2S si VOC.

Prin emisiile generate in concentratii nedecelabile, acestea produc un disconfort local minim ca urmare a mirosului generat cu precadere in sezonul cald.

Din procesul tehnologic nu rezulta emisii de VOC-uri.

*4.10.4. Sisteme de ventilatie*

**Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează:**

Pentru realizarea unui climat corespunzător de lucru în unitate, cât și pentru reducerea emisiilor generate în atmosferă, obiectivul este dotat cu o centrală de condiționare aer. Aceasta este prevăzută cu tubulatură de aspirație a aerului ce conține vapori de apă din zonele de lucru cu evacuare prin intermediul unui ventilator și a unui filtru de reținere a eventualelor pulberi. Pentru realizarea unor condiții de climă constante, centrala este prevăzută cu un al doilea ventilator ce introduce aer proaspăt filtrat.

<b>Identificați fiecare sistem de ventilatie</b>	<b>Tehnici utilizate pentru minimalizarea emisiilor</b>
Sistem ventilatie din hala de abatorizare	Ventilator exhaustare
Sistem ventilatie din hala de procesare carne	Ventilator exhaustare

**4.11. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare**

*4.11.1. Sursele de emisie*

**Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată**

<b>Sursa de apă uzată</b>	<b>Metode de minimalizare a cantității de apă consumată</b>	<b>Metode de epurare</b>	<b>Punctul de evacuare</b>
Ape uzate tehnologice de la abatorizare pasari, procesare carne, igienizari incinte, ustensile, custi pasari vii  Ape uzate menajere din activitatea igienico-sanitara, spalari echipamente de lucru	Monitorizarea consumurilor de apă potabilă, eficientizarea procesului de spălare prin utilizarea apei calde sub presiune, utilizare de substanțe tensioactive eficiente	Stație de preepurare prin procedeu mecanic și chimic	Reteaua de canalizare internă cu trecere prin stația de preepurare și evacuare în rețeaua de canalizare strădală cu dirijare către Stația de epurare

Ape uzate provenite de la spalatoria auto	Monitorizarea consumurilor de apa potabila utilizata sub presiune.	Separator-decantor cu V=6mc	In reseaua de canalizare stradala
---	--	-----------------------------	-----------------------------------

#### *4.11.2. Minimizare*

**Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată**

In ceea ce priveste modul de colectare si evacuare ape uzate tehnologice si menajere de pe incinta obiectivului, acestea sunt colectate din halele tehnologice cu dirijare catre statia de preepurare locala si evacuare in reseaua de canalizare.

**Debitul de ape uzate corespunzator capacitatii proiectate de abatorizare de 5.000 pasari carne in viu/h este de 7,10 l/kg pasare in viu abatorizata.**

**Debitul de ape uzate corespunzator capacitatii proiectate a Sectiei de preparate de 20 t/zi carne, este de 8,34 mc/t carne prelucrata.**

In vederea aplicarii celor mai bune tehnici disponibile societatea urmareste consumul de apa potabila în activitatea desfășurată în cadrul obiectivului.

In cazul igienizarii utilajelor aferente instalatiilor, custilor, mijloacelor auto, consumul de apa utilizat este diminuat ca urmare a utilizarii sistemelor turbojet de imprastiere a apei sub presiune, a substanțelor tensioactive, iar in unele situatii poate fi utilizata apa calda.

#### *4.11.3. Separarea apei meteorice*

**Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.**

Zonele betonate din incinta au fost realizate cu pante, fiind prevazute cu rigole betonate de colectare a apelor pluviale.

Apele pluviale colectate de pe platformele carosabile betonate din zona de est-nord-vest, sunt colectate printr-o retea de canalizare realizata din tuburi de beton cu Dn 300mm si lungime 325m cu evacuare in reseaua de canalizare oraseneasca impreuna cu apele uzate tehnologice preepurate si apele uzate menajere.

Apele pluviale din zona sudica a amplasamentului adiacente str Podul Inalt sunt preluate printr-o retea de canalizare din beton cu Dn 200mm si lungime de 50m cu descarcare in reseaua oraseneasca.

Retelele interne de colectare si evacuare ape uzate tehnologice si menajere din cadrul instalatiilor au fost realizate de asemeni cu pante de scurgere catre statia de pompare aferenta statiei de preepurare in vederea asigurarii unei goliri rapide.

Se impune verificarea permanentă a stării rețelelor de canalizare și a bazinelor pentru a se evita eventualele infiltrații în sol și pânza freatică în cazul apariției unei defecțiuni tehnice.

Natura solului din zona amplasamentului face posibilă permeabilitatea apelor provenite din precipitații în zonele nebetonate, infiltrarea apei în sol realizându-se în timp.

#### *4.11.4. Justificare*

**Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat).**

La data analizei obiectivului, apele uzate tehnologice și menajere sunt preepurate în cadrul stației de preepurare locală, printr-un proces mecanic și chimic cu evacuare în rețeaua de canalizare strădală.

Apele uzate tehnologice de la spalatoria auto sunt trecute printr-un decantor-separator de substanțe extractibile și pământoase înainte de evacuare în rețeaua de canalizare.

Calitatea apelor uzate preepurate se va încadra în ceea ce privesc concentrațiile de poluanți în limitele maxime admise conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

#### *4.11.4.1. Studii*

**Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13?**

**Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.**  
Nu este cazul.

#### *4.11.5. Compoziția efluentului*

**Identificați principalii compuși chimici ai efluentului preepurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu.**

Din activitatea de abatorizare și procesare carne rezultă ape uzate tehnologice. Din procesul de tăiere și prelucrare pasari, rezultă sange colectat în recipiente și eliminat de pe amplasament. De la stația de spalare costi, de la prelucrarea carni de pasare în vederea obținerii de preparate și apele uzate menajere de la filtrele sanitare sunt preluate și dirijate către stația de preepurare locală.

Apele uzate tehnologice și menajere evacuate în sistem unitar de pe incintă, preepurate în prealabil, sunt dirijate către rețeaua de canalizare cu descarcare în Stația de epurare a municipiului.

Apele uzate de la stația de spalare mijloace auto sunt evacuate prin intermediul separatorului decantor către rețeaua de canalizare strădală.

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

Apele evacuate se vor încadra din punct de vedere al concentrației poluanților specifici în limitele impuse prin NTPA 002/2002, HG 352/2005.

CCOcr	500
CBO5	300
Suspensii	350
H2S și sulfuri	1
SET	30
NH4	30
Detergenți	25
Detergenți biodegradabili	0,5

Capacitatea maximă proiectată a stației mecano-chimice de preepurare locale este de 887,29mc/zi:

<b>Component- in special sub forma CCO</b>	<b>Punctul de evacuare</b>	<b>Destinație (ce se intampla cu ea in mediu)</b>	<b>Masa/unitat e de timp Kg/zi</b>	<b>Concentrație conf. NTPA 002/2002, HG352/2005 Mg/l</b>
Suspensii	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	310,55	350
CCOcr	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	443,6	500
CBO <sub>5</sub>	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	266,18	300
NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	26,61	30
Detergenți biodegradabili	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	22,18	25
Sulfuri și H2S	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	0,887	1
SET	Camin final	Dirijare spre Statia de epurare a municipiului	26,61	30

#### 4.11.6. Studii

**Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.**

Nu este cazul.

#### 4.11.7. Toxicitate

**Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul preepurat.**

Apele uzate tehnologice și menajere preepurate pe amplasament sunt dirijate în rețeaua de canalizare din zona cu încadrarea principalilor indicatori specifici în limitele admise conform NTPA 002/2002 HG352/2005.

#### 4.11.8. Reducerea CBO

**În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.**

**Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.**

Prin dirijarea apelor către Stația de preepurare de pe amplasament, valoarea concentrațiilor substanțelor organice exprimate prin CCOCr și CBO5 se încadrează în limitele maxime admise conform NTPA 002/2002, HG352/2005 în cazul apelor uzate dirijate.

Ca urmare a procesului de preepurare aplicat în cadrul stației proprii, randamentele de retenere a poluanților organici exprimate prin CBO5, grasimi, cât și a substanțelor anorganice sunt :

- + CCOCr – 86,4%
- + CBO5 – 83,7%
- + Suspensii – 73%
- + P total – 91%
- + SET – 96%

Performanța stației de a funcționa la parametrii optimi constă în condiția de a nu conține substanțe inhibitoare sau componente toxice care prin concentrația lor să perturbe procesul de preepurare.

4.11.9. *Eficiența stației de epurare orășenești*

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.

Prin procesul de preepurare în stația proprie, având în vedere debitul și concentrațiile poluanților evacuați din apele uzate preepurate în cadrul societății, exprimate prin substanțe organice, ioni amoniu, detergenți, SET, acestea se încadrează în limite admise conform NTPA 002/2002, HG352/2005 fără a afecta funcționarea Stației de epurare a municipiului.

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	---
Poluanți organici persistenti	---
Săruri și alți compuși anorganici	---
CCO	---
CBO	---

4.11.10. *By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești*

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă .

% din timp cât stația este ocolită	---	0%
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenti care vor rezulta din by-pass-ar	---	
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități cum ar fi curățarea sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-area	---	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni	---	



<b>Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ată</b>	---
--	-----

#### 4.11.10.1. Rezervoare tampon

**Demonstrați că este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.**

Capacitatea bazinelor din cadrul stației locale de preepurare, prin procesul tehnologic aplicat asigură preluarea apelor uzate tehnologice și menajere, fără staționare, ci numai pe durata necesară procesului de tratare mecanică și chimică a acestora.

Volumul bazinului de omogenizare de 300mc asigură compensarea debitelor la preluare în cazul apelor uzate tehnologice și menajere, asigurând capacitatea de epurare, corespunzătoare activității desfășurate.

Stația de preepurare locală asigură preepurarea apelor uzate la volumul maxim de 887,29mc/zi, în condițiile funcționării la parametri proiectați, cu încadrarea indicatorilor specifici în limitele VLE. În aceste condiții, stația locală din cadrul Abatorului de Păsări Safir poate prelua și debitele de ape uzate generate din activitatea Fabricii de făină proteică Chițcani ce aparține societății, și de la Ferma avicolă Roșiști, ce aparține SC SAGEM SRL.

#### 4.11.11. Epurarea pe amplasament

Pe amplasamentul obiectivului se efectuează procese de preepurare prin tratare mecanică și chimică a apelor uzate tehnologice și menajere, în cadrul stației de preepurare proprie se asigură decantarea suspensiilor grosiere și reținerea substanțelor extractibile. Pe amplasament, apele uzate de la stația de spălare auto sunt trecute printr-un decantor de substanțe extractibile și substanțe pământoase, cu dirijare directă în rețeaua de canalizare orășenească.

Apele uzate provenite din procesul de abatorizare-eviscerare, cu reținerea sangelui în recipienti, și din procesul de procesare carne sunt colectate prin rețele interne de canalizare independente cu dirijare către stația de preepurare locală unde are loc un proces de tratare mecanică și chimică.

Procesele aplicate în stație constau:

- ✚ bazin de colectare ape uzate tehnologice cu  $V=20\text{mc}$ , prevăzut cu pompa de evacuare cu  $D=70\text{mc/h}$
- ✚ filtrare mecanică pe un separator pene, tip Curved Screen 1800sz cu o capacitate de  $65\text{mc/h}$
- ✚ bazin de omogenizare a debitelor cu  $V=300\text{mc}$ , prevăzut cu aerator și pompa cu  $D=55\text{mc/h}$

- + tratarea chimica cu floculant pe conducta, intr-un flocluator tip PPF 060 cu un debit de 55mc/h, ceea ce reprezinta capacitatea de preepurare a statiei
- + dozarea si tratarea cu coagulant DMFe3 pe conducta de intrare in bazinul de separare flocoane cu debit 0-75l/h
- + corectia pH-ului prin intermediul unei pompe de dozare a solutiei de hidroxid de sodiu cu un debit 0-50l/h, pe traseu, aceasta realizandu-se prin intermediul unui microprocesor de masura si control al acestuia
- + dozarea polimerului anionic cu o pompa tot pe traseul de circulatie a apei uzate
- + separator de flocoane cu V=20mc, unde are loc limpezirea apei si inlaturarea flocoanelor de la suprafata
- + unitate de flotatie KWF cu V=20mc, din inox, supraterana, compusa din valva descarcare sedimente, pompa de recirculare cu D=55mc/h, compresor si panou de comanda
- + presa de namol

Statia de preepurare locala pentru apele uzate tehnologice si menajere asigura incadrarea principalilor indicatori in limitele NTPA 002/2002, HG352/2005.

#### 4.12. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

***Colectarea apelor uzate tehnologice si menajere se realizeaza prin retele de canalizare interne cu dirijare catre bazinele betonate impermeabilizate aferente statiei de preepurare, de unde dupa preepurare sunt dirijate catre reseaua de canalizare stradala.***

***Ca urmare a respectarii tehnologiei de preepurare si a dotarilor realizate in cadrul statiei de preepurare nu exista posibilitatea unor scurgeri de ape uzate cu infiltrari in sol, subsol si panza freatica.***

##### 4.12.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

<b>Sursa</b>	<b>Poluanti</b>	<b>Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta Kg/an</b>	<b>% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie</b>
Ape uzate, posibile infiltratii din reseaua de canalizare interna (tehnologice, menajere)	Suspensii	----	---
	CCOCr	----	---
	CBO5	----	---
	SET	----	---
	Cu	----	---
	Zn	----	---
	NH4	----	---

La data întocmirii documentației sistemul de colectare a apelor uzate generate, cu evacuare către rețeaua de canalizare strădală este realizat din rețele verificate periodic cu respectarea programului, evitându-se în acest caz situațiile de risc a infiltrațiilor de ape uzate în sol, subsol și pânza freatică cu afectarea calității acestora.

*4.12.2. Structuri subterane:*

<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Conformare cu BAT Da/Nu</b>	<b>Document de referință</b>	<b>Dacă nu va conformați acum, data până la care va veni conforma</b>
<b>Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).</b>	DA		Obiectivul este prevăzut cu rețele de colectare ape uzate, tehnologice și menajere cu dirijare către stația de preepurare locală și evacuate în rețeaua de canalizare strădală
<b>Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată:</b>			
▪ izolație de siguranță			
▪ detectare continuă a scurgerilor	DA	Verificări periodice ale stării tehnice	DA
▪ un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri verificări ale grosimii materialului sau verificări folosind camera cu cablu TV-CCTV care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani)	DA	ale sistemului de canalizare și a hidroizolației bazinelor betonate existente în cadrul stației de preepurare	DA
	DA	Bazinele sunt dotate cu senzori de	



**Zone potențiale de poluare**

<b>Cerinta</b>	<b>De ex. zona de descarcare a rezervoarelor</b>	<b>De ex. depozit de materii prime</b>	<b>De ex. depozit de produse</b>	<b>De ex. depozit de deseuri</b>
<b>Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:</b>				
▪ <b>suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă</b>	DA	DA	DA	DA
▪ <b>cuve etanșe de reținere a deversărilor</b>	DA	DA	DA	DA
▪ <b>îmbinări etanșe ale construcției</b>	DA	DA	DA	DA
▪ <b>conectarea la un sistem etanș de drenaj</b>	DA	DA	DA	DA

*4.12.5. Cuve de retenție*

Sistemul de colectare a apelor uzate tehnologice și menajere presupune trecerea acestora prin stația locală de preepurare, a căror bazine au volumele calculate pentru realizarea la randamente proiectate a proceselor de tratare mecanică și chimică.

Bazinele din cadrul stației sunt impermeabilizate, subterane, prevenind infiltrațiile de apă uzată în sol.

În prezent din analiza dotărilor existente ale obiectivului se pot concluziona următoarele:

- ✚ rețeaua de canalizare cu caminele aferente din incintă a fost realizată corespunzător debitelor de apă uzată ce urmează a fi preluată. În cadrul societății s-a stabilit un program de verificare periodică a stării tehnice a acestora, de igienizare, și întreținere corespunzătoare.
- ✚ prin programul de monitorizare prevăzut se urmărește calitatea apelor uzate preepurate înainte de evacuare în rețeaua de canalizare strădală

<b>Cerinta</b>	<b>Bazine betonate subterane</b>
<b>Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate. Sa nu aiba orificii de iesire si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție</b>	DA

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

<b>Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafetele de siguranta</b>	--
<b>Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete</b>	DA
<b>Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a acestora</b>	DA
<b>Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod , sub control manual in caz de contaminare</b>	DA - periodic conform programului de curatire si verificare
<b>Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent sa fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului si cu o alarma adecvata</b>	DA- sunt prevazute cu senzori de nivel
<b>Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie, unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata</b>	Nu este cazul
<b>Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie (in mod normal vizual dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)</b>	Da - periodic prin programul de verificare a starii tehnice

#### *4.12.6. Alte riscuri asupra solului*

Conform profilului de activitate si a dotarilor prevazute in proiect, activitatea se desfasoara in proportie de cca 80% in incinte inchise, prevazute cu pardoseli betonate si retele de preluare a apelor uzate generate din procesul de abatorizare si procesare carne.

Pe amplasamentul obiectivului exista depozitul pentru stocare motorina ce deservește alimentarea mijloacelor auto din cadrul societatii, ce ar putea constitui o posibila sursa de poluare a solului si subsolului in conditiile nerespectarii masurilor de depozitare impuse.

La realizarea statiei, s-a avut in vedere dotarea cu cuva de retentie si rebord pentru retinerea eventualelor scurgeri si dotarea cu un separator decantor de produs petrolier inainte de evacuarea apelor pluviale din zona in reseaua de canalizare.

Namolul deshidratat de la statia de preepurare si namolul cu continut de grasimi este depozitat in containere, pe platforma betonata, cu dirijare catre batardoul de namol din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani ce apartine societatii.

Suprafetele de teren ce urmeaza a fi fertilizate cu namolul depozitat esorat in localitatea Chitcani, precum si calitatea namolului vor trebui sa fie analizate din punct de vedere al continutului de nutrienti, de minerale, functie de care se stabileste cantitatea de fertilizant ce va fi aplicata pe soluri.

4.13. Emisii in ape subterane

Nu este cazul

*4.13.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?*

Nu este cazul.

*4.13.2. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:*

▪ **Frecvența controlului și personalul responsabil**

Permanent – departament calitate, departament mentenanță si departament audit.

▪ **Cum se face întreținerea**

Periodic, conform unui program stabilit

▪ **Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?**

Da.

4.14. Mirosul

Prin natura activitatii, cat si prin dotarile cu care este prevazut obiectivul acesta se incadreaza in categoria acelor ce genereaza mirosuri prin emisii in atmosfera.

In cadrul abatorului si sectiei de preparate nu se utilizeaza substante urat mirositoare, sursa generatoare de mirosuri neplacute fiind sistemul de evacuare a apelor uzate tehnologice si menajere cu trecere prin statia de preepurare.

In ceea ce privesc mirosurile, acestea se simt cu prioritate numai in interiorul obiectivului, cu precadere in sezonul cald.

Prin respectarea tehnologiei de exploatare a statiei de preepurare, a programului de igienizare a incintelor, a bazinelor, a caminelor de canalizare si evacuarea ritmica a deseurilor conduce la diminuarea mirosurilor neplacute.

In ceea ce priveste depozitarea penelor, ghearelor, sange si a pierderilor naturale, aceasta se realizeaza in cotainere inchise, in spatii frigorifice, cu respectarea normelor sanitar-veterinare si a programului de ridicare ritmica a acestora pentru a nu crea o sursa de mirosuri.

Prin respectarea tehnologiilor aplicate, a programului de igienizare a incintelor, ustensilelor, mijloacelor de transport auto,

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

evacuarea ritmica a deeurilor generate conduc la diminuarea mirosurilor neplacute.

**4.14.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros**

Prin specificul activitatii de abatorizare si a sectiei de preparate nu se pot separa instalatiile generatoare de miros de cele care nu genereaza.

**4.14.2. Receptori**

Nu au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului intrucat emisiile de poluanti ce genereaza un disconfort in zona au fost diminuate prin dotarile si modernizarile cu care a fost prevazut obiectivul.

**4.14.3. Surse/emisii Nesemnificative**

**4.14.3.1. Surse de mirosuri**

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate	Descrieti sursele de emisii punctiforme	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanare ocazionala	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala	Exista limite pentru emanarile de mirosuri sau alte conditii referitoare	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea a emanarilor	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea baturilor lor si a termenelor
Sistemul de abatorizare pasari	-sistemul de ventilatie din hala de prelucrare	Vapori de apa cu urme de amoniac si H <sub>2</sub> S	Miros specific procesului de abatorizare -eviscerare	NU	NU	Dotarea obiectivului cu centrala de conditionare aer ce conduce la reducerea emisiilor prin filtrarea aerului	Nu sunt necesare
Statia de preepurare ape uzate	- bazine betonate subterane	Emisii de amoniac, H <sub>2</sub> S si VOC	Ape uzate cu continut de substante organice, NH <sub>3</sub> , H <sub>2</sub> S, VOC	NU	NU	Respectarea tehnologiei de exploatare a statiei de preepurare	Respectarea parametrilor tehnologici



**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

---

Centrala de frig cu amoniac	Skid amoniac	Eventuale emisii de amoniac	Miros specific de amoniac	NU	NU	Instalație etanșă	Respectarea tehnologiilor de exploatare a stației de frig cu amoniac
-----------------------------	--------------	-----------------------------	---------------------------	----	----	-------------------	--

#### 4.14.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Procesul de abatorizare-eviscerare este un proces a caror parametri pentru condițiile de clima, sunt asigurați prin centrala de aer condiționat.

În ceea ce privesc tehnologiile aplicate, cât și modul de respectare a acestora, dotările cu care au fost prevăzute instalațiile, cât și respectarea regimului tehnologic, acestea conduc la diminuarea mirosurilor conform aplicării celor mai bune tehnologii disponibile.

În cazul deșeurilor nepericuloase- pene, gheare, viscere, sange, pierderile naturale provenite din transportul pasărilor, se va respecta programul de evacuare de pe amplasament, durata de staționare fiind limitată în spații special amenajate- frigorifice cu respectarea normelor sanitare-veterinare.

#### 4.15. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT

**Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului.**

**Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.**

Prin natura activității desfășurate, impactul produs asupra factorilor de mediu poate fi diminuat prin selectarea datelor și monitorizarea emisiilor produse în atmosferă. În acest sens, se va urmări diminuarea emisiilor de poluanți odată cu respectarea parametrilor tehnologici ca urmare a dotărilor abatorului.

Alegerea tehnologiei de abatorizare pasări și procesare carne conduce la obținerea unui nivel înalt de protecție a mediului înconjurător.

Pe această linie s-a înscris realizarea abatorului prin alegerea variantei de abatorizare și prelucrare a pasărilor în incinta tehnologică închisă, precum și dotarea halei cu echipamente corespunzătoare în vederea diminuării impactului asupra factorilor de mediu. Referitor la sistemul de colectare a apelor uzate generate din activitate, s-a prevăzut o stație de preepurare locală cu treaptă mecanică și chimică ce conduce

la reducerea incarcarii in poluanti a apelor uzate generate din procesul tehnologic cu dirijarea lor catre rețeaua de canalizare stradala.

Prin realizarea sistemului de preepurare locala a apelor uzate generate concentratiile de poluanti emise se situeaza in limitele normativelor in vigoare fara a afecta functionarea Statiei de epurare a municipiului Vaslui.

Sistemul de management al mediului aplicat in cadrul abatorului este organizat si consta in modul de colectare si depozitare selectiva a deseurilor generate din activitate cu depozitarea temporara a acestora pana la valorificarea/eliminarea de pe incinta fara a afecta calitatea factorilor de mediu.

In cazul centralelor termice, boiler, acestea sunt prevazute cu cosuri de dispersie a gazelor arse generate prin arderea gazului metan, ridicate la inaltime ceea ce conduce la o buna dispersie a gazelor evacuate, fiind favorizata si de curentii de aer existenti in zona.

Ca surse generatoare de zgomot si vibratii se pot constitui utilajele care prezinta organe in miscare – pompe, suflante, ventilatoare, compresoare, precum si circulatia mijloacelor auto in incinta.

Avand in vedere ca procesul tehnologic se desfasoara in proportie de 80% in incinte inchise, iar utilajele generatoare de zgomot si vibratii sunt montate pe fundatii elastice sau cu elemente elastice de preluare a vibratiilor, nivelul intensitatii zgomotului este diminuat.

Circulatia auto in incinta se realizeaza pe alei continui conducand la diminuarea nivelului de zgomot. Amplasamentul obiectivului este situat in zona industriala a municipiului .

Din masuratorile efectuate la unitati similare nivelul de zgomot la limita incintei se situeaza la valori de 40-50 db (A) cu unele varfuri de 55-65 db (A), cu respectarea limitelor impuse privind nivelul de zgomot la imisii prin SR 10009/1988 .

Conform managementului de mediu, societatea are obligatia de a asigura un nivel inalt de protectie a mediului incluzand minimizarea poluarii de lunga durata. De asemenea, o importanta majora o au informatiile legate de functionarea instalatiilor din dotare comparativ cu noutatile in domeniu ceea ce vor trebui sa conduca la posibilitatea schimbarii in timp si reactualizarea limitelor la emisii conform programului de monitorizare.

Instalatiile din cadrul abatorului respecta din faza de proiectare cele mai bune tehnici disponibile.

## 5.MINIMALIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

### 5.1. Surse de deseuri

Referinta deseului	Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) Periculoase, nepericuloase, inerte	Cuantificati fluxurile de deseuri	Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? -traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
1	Operatiile de preluare a efectivului de pasari, prelucrare a acestora pe linia de abatorizare	Pene, gheare, viscere, pasari confiscate pe flux, sange 02 01 02 02 02 02 02 02 03	N	12.350t	Eliminate de pe amplasament cu transport la Fabrica de faina proteica ce apartine societatii
2	Activitatea de transport pasari in custi pentru abatorizare	Pasari moarte 02 01 02	N	22 t	Depozitati in spatii frigorifice si eliminati prin incineratorul societatii Chitcani
3	Ambalare si aprovizionare, activitate administrativa	Deseuri de hartie si carton* 15 01 01	N	51 t	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii
4	Ambalare si transport carne pasare prelucrata	Folie polietilena, PVC* 15 01 02	N	30 t	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii
5	Activitatea de aprovizionare	deseuri cu continut de substante periculoase 15 01 10*	N	0,09 t	In containere si eliminate prin societati abilitate in vederea distrugerii

**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

6	Statie de preepurare ape uzate	Namol de la decantare* 02 02 04	N	180 t/an namol uscat	In recipiente cu transport la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani
7	Separatorul de la statia de spalare auto	Substante pamantose cu continut de produs petrolier 13 05 02*	P	0,5 t	In recipiente cu transport la la batardoul din cadrul Fabricii de faina proteica Chitcani
8	Activitatea de intretinere	Deseuri metalice 02 01 10	N	0,8 t/an	Colectare selectiva cu depozitare in container si valorificate prin societati abilitate
9	Activitatea de intretinere-echipamente electrice	-corpuri de iluminat 20 01 21* 20 01 35* 20 01 36	P	85 buc/an	Colectare selectiva cu depozitare in container si eliminare prin societati abilitate
10	Activitate de laborator	Mixturi laborator 16 05 06*	P	0,25 t	Colectare selectiva cu depozitare in container si eliminare prin societati abilitate
11	Activitate parc auto	Anvelope uzate 16 01 03	N	180 buc	Colectare selectiva cu depozitare pe platforma betonatasi eliminare prin societati abilitate
12	Activitate parc auto	Acumulatori uzati 16 06 01*	P	2 buc	Colectare selectiva cu depozitare spatii amenajate si eliminare prin societati abilitate

**SC ACORD PREMIUM SRL Iași - tel: 0744/540920  
email: ecosol21@yahoo.com**

**DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI**  
**ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

---

13	Sectie preparate	Deseu ulei si grasimi comestibile 20 01 25	N	7 t	Colectare in containere si eliminare prin societati abilitate
14	Activitate administrativa	Deseuri menajere 20 01 08	N	104 t	Eurocontainere, pe platforma betonata cu eliminare prin operatorul de salubritate

## 5.2. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
<b>Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație</b>	DA
<b>Cantitate</b>	<u>Deseuri nepericuloase din procesul de abatorizare</u> -12.350 t /an <u>Pierderi naturale din transport</u> - 22 t/an <u>Deseuri hartie, carton</u> – 51 t/an <u>Deseuri mase plastice</u> - 30 t/an <u>Deseuri de ambalaje periculoase</u> -0,09 t/an <u>Namol deshidratat de la statia de preepurare</u> - 180t/an <u>Namol cu conținut de produs petrolier de la decantorul statiei de spălare mijloace auto</u> - 0,5t/an <u>Deseuri metalice</u> -0,8 t/an <u>DEEE, corpuri de iluminat</u> - 85 buc/an <u>Mixturi laborator</u> -0,25 t/an <u>Deseuri de ambalaje contaminate laborator</u> - 0,05t/an <u>Anvelope uzate</u> -180 buc/an <u>Acumulatori uzati</u> - 2 buc/an <u>Deseu ulei si grasimi comestibile</u> -7 t/an <u>Deseu menajer</u> -104 t/an
<b>Natura</b>	Proteine, minerale, apa Proteine, grasimi, pene Celuloza Polimeri Mase plastice cu substante periculoase Minerale, apa Minerale, apa, produs petrolier Metale feroase si neferoase Corpuri de iluminat, echipamente electrice Reactivi chimici uzati Ambalaje cu continut de substante periculase Cauciuc Plumb si acid Grasimi vegetale Resturi vegetale, deseuri biodegradabile
<b>Origine (acolo unde este relevant)</b>	Din tehnologia de abatorizare pasari, procesare carne, preepurare ape uzate si spalatoria auto, activitate de laborator, parc auto
<b>Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)</b>	Deseurile nepericuloase din proces sunt preluate si transportate la Fabrica de faina proteica Chitcani ce apartine societatii Pierderile naturale sunt preluate si transportate la incineratorul Chitcani Valorificate prin societati abilitate Valorificate prin societati abilitate

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

	Eliminate prin societati abilitate Depozitat pe batardoul de namol Chitcani -namol de la statia de epurare si namol de la decantorul separator de produs petrolier Eliminat prin societati abilitate Eliminat prin societati abilitate Deseul menajer este preluat si dirijat catre platforma organizata
<b>Frecvența de colectare</b>	Periodic, functie de natura si sursa generatoare a deeurilor in baza contractelor incheiate
<b>Modul de transport</b>	Auto
<b>Metoda de tratare</b>	Nu

### 5.3. Zone de depozitare

<b>Identificati zona</b>	<b>Deseurile depozitate</b>	<b>Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?</b>	<b>Proximitatea fata de cursuri de ape: -zone de interes public/vulnerabile la vandalism identificarea masurilor necesare pentru minimalizarea riscurilor</b>	<b>Amenajarile existente ale zonei de depozitare</b>
In containere in zona special amenajata	Namol cu continut de grasimi  Namol cu continut de produs petrolier	Da Cantitate rezultata: 180 t/an  0,05 t/an	In incinte amenajate conform normelor sanitar-veterinare	Zona este securizata, fiind situata in incinta obiectivului
In containere in incinte frigorifice in zone special amenajate	Deseuri din procesul de abatorizare si procesare Pierderi naturale din transportul	Da 12.350 t/an  22 t/an	In incinte amenajate conform normelor sanitar-veterinare	Zone securizate
Incinte amenajate	Hartie, carton Mase plastice Ambalaje periculoase Deseuri metalice DEEE	51 t/an  30 t/an  0,8 t/an  85 buc/an	In incinte amenajate	Spatii inchise amenajate
In recipienti, sub gestiune	Mixturi laborator	0,25 t/an	In incinte amenajate	Spatii amenajate pe platforma betonata, fara

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

				legatura cu rețeaua de canalizare
Pe platforma betonata	Anvelope uzate Acumulatori	180 buc/an 2 buc/an	In incinte amenajate	Pe platforma betonata  Pe platforma betonata, fara lagatura cu rețeaua de canalizare
Colectare in recipienti	Ulei Grasimi comestibile-deseu	7 t/an	In incinte amenajate	In recipienti, pe platforma betonata
Platforma betonata de depozitare	Deseu menajer	Da 104 t/an	In incinta amenajata in containere metalice cu ridicare ritmica	La platforma organizata in europubele

**5.4.Cerinte speciale de depozitare**

<b>Material</b>	<b>Categoria de mai jos</b>	<b>Este zona de depozitare acoperita (D/N) Sau imprejmuita in intregime (I)</b>	<b>Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)</b>	<b>Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)</b>	<b>Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei la stingerea incendiilor D/N</b>
Deseuri din procesul de abatorizare, procesare carne, pierderi naturale	A, AA	D/I	N	N	D
Ambalaje	A, AA	D/I	N	N	D
Namol deshidratat si cu continut de PP	AA	N/I	N	N	D
Deseuri metalice	A,AA	D/I	N	N	D
DEEE	A,AA	D/I	N	N	D
Mixturi laborator	A, AA	D/I	N	N	D
Ambalaje contaminate laborator	A, AA	D/I	N	N	D
Anvelope uzate	AA	D	N	N	D
Acumulatori uzati	A,AA,C	D/I	N	N	D
Ulei si grasimi comestibile	A,AA	D/I	N	N	D
Deseu menajer	AA	N/I	N	N	D



A - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B - Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C - Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

#### 5.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
<b>Sunt recipientii de depozitare:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;</li><li>▪ inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)</li></ul>	DA - in cazul deseurilor din abatorizare, procesare carne, pierderi naturale, a namolului cu continut de produs petrolier, mixturi de laborator, grasimi si uleiuri comestibile, deseu menajer  DA
Este implementată o procedură documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	DA

## 5.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare/ Recuperare/ eliminare	Specificati opțiunea	Dacă opțiunea actuală este „eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic și economic

DOCUMENTATIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
 ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI

**5.7. Deseuri de ambalaje**

Material	Deseuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetica	Alte forme de valorificare	Incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate in instalatii de incinerare cu recuperare de energie
	A	B	C	D	E	F	G	H
Sticla								
Plastic	30	30		30				30
Hartie , carton	51	51		51				51
Metal	aluminium							
	otel	0,8	0,8		0,8			0,8
	Total							
Lemn								
Altele								
<b>Total</b>	<b>81,8</b>	<b>81,8</b>		<b>81,8</b>				<b>81,8</b>

## 6. ENERGIE

### 6.1. Cerinte energetice de baza

#### 6.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie necesar desfasurarii activitatilor in cadrul abatorului este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie, pentru activitatea de abatorizare:

Sursa de energie	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
	<b>Electricitate din rețeaua publică</b>	-6.438,7431Mwh/an pentru abatorizare -3.070,49 Mwh/an pentru sectia de preparate	
<b>Electricitate din altă sursă*)</b>	Grup electrogen propriu 750KVA ce functioneaza pe motorina	--	--
<b>Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a*)</b>	Apa calda se prepara in centrale termice din cadrul obiectivului	--	--
<b>Gaz metan</b>	-2.075,865 MWh/an pentru abatorizare, pentru o capacitate de producție de 40.167 capete/zi -300,377 Mwh/an pentru sectia de preparate, pentru o cantitate de 510,5 t carne prelucrată	---	
<b>Motorina</b>	630 t/an – alimentare mijloace auto proprii, și rezerva pt functionarea grupului electrogen (rezervor inglobat)	--	
<b>Cărbune</b>	Nu	---	
<b>Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)</b>	---	----	
<b>Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic)</b>	<b>Numarul documentului respectiv</b>		
Din consumurile contorizate	-Contract de furnizare energie electrica nr. 2023.2134.46 din 25.08.2023 incheiat cu Hidroelectrica SA. -Contract de furnizare gaz metan nr. 419/16.08.2023 incheiat cu OMV Petrom SA -Contract de furnizare motorina incheiat cu Rompetrol nr. 161/17.01.2012 si actul aditional nr. 3814/29.06.2022;		

### 6.1.2. Energie specifica

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

<b>Listati mai jos activitatile</b>	<b>Consum specific de energie (CSE) specificati unitatile adecvate</b>	<b>Descrierea fundamentelor CSE Acesta trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei</b>	<b>Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumatorul specific sectorului sau alte standarde industriale)</b>
Energie electrica	257 Kwh/t pasare abatorizata 601,4 kwh/t preparate din carne	Consumul energetic este corelat cu capacitatea proiectata	<b>Limita BAT 152-860kwh/t pasare abatorizata</b>
Energie termica	125 kwh/t pasare abatorizata 588,4 kwh/t preparate din carne		

### 6.1.3. Intretinere

**Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.**

**Completați tabelul prin:**

**1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau**

**2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau**

**3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.**

<b>Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie a energiei pentru urmatoarele componente? (acolo unde este relevant)</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)</b>
<b>Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);</b>	Da	Da	Sistemul automat pentru mentinerea microclimatului si a temperaturilor in spatiile de depozitare
<b>Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare</b>	Da	Da	Diagrame energetice
<b>Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);</b>	Da	Da	Sistem automat pentru siguranta in functionare si verificarea pierderilor
<b>Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);</b>	Nu	Nu	---
<b>Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;</b>	Da	Da	Sistemul automat de verificare a parametrilor si de urmarire a furnizarii
<b>Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;</b>	Da	---	--
<b>Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;</b>	Nu	---	---
<b>Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.</b>	Nu	---	---

### **6.2.Masuri tehnice**

**Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos**

**Completați tabelul prin:**

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau**
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planului de măsuri obligatorii a activității analizate; sau**
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.**

<b>Confirmați ca următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru următoarele aspecte (acolo unde este relevant)</b>	<b>Da</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (termenul prevăzut pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)</b>
<b>Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite</b>	Da	DA	Mentineră regimului termic al proceselor
<b>Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii</b>	Da	DA	Conductele de transport și vehiculare agent termic sunt prevăzute cu sisteme de izolații performante.
<b>Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.</b>	Da	DA	Sistemul de producere a apei calde este prevăzut cu supape de evacuare la creșterea presiunii
<b>Alte măsuri adecvate - automatizarea sistemului de ventilație</b>	Da	Da	Mentineră parametrilor de climă în halele tehnologice și depozitele frigorifice corelat cu funcționarea sistemelor de racire

#### 6.2.1. Măsuri de service al clădirilor

**Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:**

**Completați tabelul prin:**

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau**
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau**
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.**

<b>Confirmați ca următoarele măsuri de service al cladirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant)</b>	<b>Da/nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informatii suplimentare (documente de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)</b>
<b>Există o iluminare artificială adecvată și eficiență din punct de vedere energetic</b>	Da	Da	Sunt aplicate
<b>Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Încălzirea spațiilor</li> <li>▪ Apă caldă</li> <li>▪ Controlul temperaturii</li> <li>▪ Ventilație</li> <li>▪ Controlul umidității</li> </ul>	Da Da Da Da Da	Da Da Da Da Da	Sunt aplicate

### **6.3. Eficienta energetica**

**Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație.**

In cadrul societatii se urmareste utilizarea eficienta a energiei cu incadrarea consumurilor specifice in limite si posibilitatea de reducere a acestora.

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are prevazuta urmarirea consumurilor specifice, diminuarea acestora cu incadrarea in limitele recomandate de legislatia europeana.

Cuantificarea consumului de energie din cadrul obiectivului este o sarcina prin managementul societatii intrucat organizarea si functionarea acestor sisteme, cat si tehnologiile aplicate in sistemul de productie conduc la un consum energetic ce depind de modul de organizare si caracteristicile structurale.

Un factor important ce influenteaza consumul de energie sunt conditiile de clima din zonele de lucru si zonele de depozitare.

Consumul de energie si variabilitatea acestuia depinde de controlul parametrilor de clima, variatiile sezonale, fiind substantiale, privind consumul de energie electrica si termica.

Consumurile de energie sunt variabile depinzand de natura si dimensiunile echipamentelor folosite, de masurile de economisire a energiei, precum si de pierderile pe retea datorita unei izolatii necorespunzatoare.



S.C. SAFIR S.R.L. a efectuat modernizarea instalației de răcire la centrala C1, prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea CO2-ului ca agent frigorific.

S.C. SAFIR S.R.L. a efectuat modernizarea instalației de răcire la centralele C2 și C3 prin schimbarea sistemului de răcire cu utilizarea amoniacului ca agent frigorific.

*6.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică*

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

**Completați tabelul prin:**

- 1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau**
- 2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau**
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate**

<b>Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei</b>	<b>Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie (D/N)</b>	<b>Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare</b>
<b>Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.</b>	Nu	Nu este cazul
<b>Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării</b>	Nu	Nu este cazul
<b>Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.</b>	Nu	Consumurile de apa sunt contorizate
<b>Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).</b>	Da	---
<b>Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.</b>	Da	Unitatea este prevazuta cu instalatii de pompare
<b>Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.</b>	Da	Nu este cazul
<b>Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.</b>	Nu	Nu este cazul
<b>Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)</b>	Nu	Nu este cazul

<b>Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc</b>	Da	Automatizarea sistemului de ardere a gazului metan in centralele termice
<b>Procesare continuă în loc de procese discontinue</b>	Nu	Prin specificul activitatii procesele tehnologice sunt discontinue
<b>Valve automate</b>	Da	----
<b>Valve de returnare a condensului</b>	Da	---
<b>Utilizarea sistemelor naturale de uscare</b>	Nu	---
<b>Altele</b>	NU	---

#### 6.4. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată; sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

<b>Tehnici de furnizare a energiei</b>	<b>Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie</b>	<b>Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare.</b>
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	Nu
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu	Este utilizat drept combustibil – gazul metan

#### 7.ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

7.1.Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase - SEVESO.

	<b>Da/Nu</b>		<b>Da/Nu</b>
<b>Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO</b>	Nu	<b>Daca da, ati depus raportul de securitate?</b>  -nu este cazul	----

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

<b>Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?</b>	Nu	<b>Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?</b> -nu este cazul	
--	----	---	--

### 7.2. Plan de management al accidentelor

Din analiza amplasamentului si a activitatii desfasurate in cadrul obiectivului, exista potentiale surse cauzatoare de accidente si avarii cu efecte asupra calitatii factorilor de mediu.

In acest sens, prin managementul de mediu au fost evidentiata principalele surse potentiale de accidente, precum si masurile prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimalizat.

<b>Scenariu de accident sau de evacuare anormala</b>	<b>Probabilitatea de producere</b>	<b>Consecintele producerii</b>	<b>Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere</b>	<b>Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce</b>
Avarii la instalatiile hidroedilitare	Redusa	Poluarea solului, subsolului si panzei freatice	Exploatarea la parametri a statiei de preepurare si a statiei de spalare auto Intretinerea corespunzatoare, verificarea periodica a retelelor de canalizare, respectarea programului de curatire trasee si bazine	Unitatea are elaborat un plan de interventii cu responsabilitati
Incendii- scurt circuit electric	Minima	Poluarea aerului, pagube umane si materiale	Intretinerea, exploatarea si verificarea corespunzatoare a echipamentelor electrice	Respectarea planului de interventii in caz de incendii
Explozie la instalatiile de producere agent termic	Minima	Poluarea aerului, pagube umane si materiale	Intretinerea si exploatarea corespunzatoare a echipamentelor din dotarea centralelor termice.	Respectarea planului de verificare si a planului de interventie in caz de incendii

### 7.3.Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	<b>RASPUNS</b>
<b>inventarul substanțelor</b>	A se vedea secțiunea 3.1
<b>trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident</b>	Da - in cazul materiilor prime prin procesul verbal de receptie si verificare a acestora. In cazul deșeurilor prin respectarea condițiilor de gestionare de la producere pana la eliminare conform HG 856/2002, L17/2023
<b>depozitare adecvată</b>	A se vedea secțiunile 5.4 si 6.3
<b>alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control</b>	Da
<b>bariere și reținerea conținutului</b>	Da
<b>cuve de retenție și bazine de decantare</b>	A se vedea secțiunea 5.4, 5.5
<b>izolarea clădirilor</b>	Da
<b>asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor;</b>	Da
<b>sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat</b>	Da
<b>registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatărilor inspecțiilor de întreținere</b>	A se vedea Secțiunea 2.1
<b>trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;</b>	A se vedea Secțiunea 2.1
<b>rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor</b>	Manager general adjunct Departament productie Manager audit
<b>proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice</b>	Da - predare, preluare schimb, raport de activitate pe schimb Departament productie
<b>compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare</b>	Da, prin analize periodice
<b>canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu</b>	Nu este cazul

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

---

<b>senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă</b>	
<b>alarmele care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului</b>	Da
<b>ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	
<b>îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident</b>	Da- planuri de interventii in caz de poluari accidentale, calamitati, incendii
<b>căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență</b>	Da – Departament productie, manager audit prin raportari telefonice si scrise;
<b>echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare</b>	Statia de carburanti este prevazuta cu cuva betonata de retinerea eventualelor scurgeri
<b>izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare</b>	Nu este cazul
<b>Alte tehnici specifice pentru sector</b>	

## 8.Zgomot si vibratii

### 8.1. Receptori

<b>Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata</b>	<b>Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat</b>	<b>Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?</b>	<b>Frecventa monitorizarii?</b>	<b>Care este nivelul zgomotului cand instalatia/sursa (sursele ) functioneaza?</b>	<b>Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?</b>
Locuinte la distanta de 275m	45-55db (A)	Nu	Nu	55-60db (A)	Nu

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI  
ABATORUL DE PĂSĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

8.2. Surse de zgomot

<b>Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii</b>	<b>Numarul de referinta al sursei</b>	<b>Descrieti natura zgomotului sau vibratiei</b>	<b>Exista un punct de monitorizare specificat?</b>	<b>Care este contributia la emisia totala de zgomot?</b>	<b>Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot</b>	<b>Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in Planul de masuri obligatorii</b>
Activitatea tehnologica din incinta obiectivului se desfasoara in incinte inchise	1	Sistem de conveioare, utilaje pentru abatorizare Sistem de ventilație, pompare, compresoare	Nu	20%	Întreținere și exploatare corespunzătoare	-
Statia de preepurare ape uzate	2	Functionarea statiei-pompe, suflante	Nu	40%	Întreținere și exploatare corespunzătoare a utilajelor din dotare	-
Statia de spalare mijloace auto	3	Functionarea statiei-turbojet	Nu	15%	Întreținere și exploatare corespunzătoare a utilajelor din dotare	-
Circulatia auto din incinta	4	Rularea mijloacelor auto pe caile de acces	Nu	25%	Intretinerea in stare continua a cailor de circulatie	-

### **8.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu**

Ca surse generatoare de zgomot si vibratii se pot constitui utilajele care prezinta organe in miscare – pompe, ventilatoare, suflante, compresoare, agregate de incalzirea/racire aer, precum si circulatia mijloacelor auto in incinta.

Avand in vedere ca procesul tehnologic se desfasoara in proportie de 80% in incinte inchise, iar utilajele generatoare de zgomot si vibratii sunt montate pe fundatii elastice sau cu elemente elastice de preluare a vibratiilor nivelul intensitatii zgomotului va fi diminuat.

Circulatia auto in incinta se realizeaza pe alei betonate continui conducand la diminuarea nivelului de zgomot.

Din masuratorile efectuate la unitati similare nivelul de zgomot la limita incintei se situeaza la valori de 50-55 db (A) cu unele varfuri de 60-62 db (A) fiind influentat si de traficul rutier din zona.



#### 8.4. Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	---	----
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	---	---

#### 8.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate indentificate in tabelul 9.1.)
Zona locuita		De fond	Absolut		
	Zi	55 db (A)	55	65db (A)	-
	Noapte	45 db (A)	45	50db (A)	-

## **8.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat**

Nu este cazul.

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

- **Utilaje de ridicat, precum benzi transportoare sau ascensoare;**

Nu este cazul, activitatea desfasurandu-se in incinte inchise.

- **Manevrare mecanică;**

In spatii inchise in cazul obiectivului, in spatii semideschise in cazul statiei de preepurare si a statiei de spalare auto.

- **Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;**

Mijloace auto pe cai de acces continui.

## 9.MONITORIZARE

### 9.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroare de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
<b>Centrala termica- abator-2 cazane</b>							
Pulberi	Sistem exhaustare gaze arse	-	-	-	-		
SO2	Sistem exhaustare gaze arse	-	-	-	-		
NOx	Sistem exhaustare gaze arse	-	-	-	-		
CO	Sistem exhaustare gaze arse	-	-	-	-		

## **Descrieți orice programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.**

Procesul de abatorizare este un proces discontinuu în care sunt incluse faze de preluare, taiere, eviscerare, transare, ambalare și depozitare carne de pasare pentru care există regulamente tehnologice specifice fiecărei faze, precum și măsuri de acțiune în cazul apariției unor situații accidentale.

## **9.2. Monitorizarea emisiilor în apă**

### *9.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă*

Din funcționalul obiectivului rezultă următoarele categorii de ape uzate:

- + ape uzate tehnologice provenite din procesele de producție, precum și din igienizarea incintelor tehnologice, ustensilelor, navete, ce conțin suspensii, SET, substanțe organice exprimate în CBO5 și CCOCr, detergenți.
- + ape uzate provenite de la stația de spălare a mijloacelor auto și igienizare cuști ce conțin suspensii pământoase și urme de produs petrolier.
- + ape menajere provenite de la grupurile sanitare, filtre sanitare și vestiare ce conțin suspensii, SET, detergenți, ioni amoniu, substanțe organice;
- + ape pluviale de pe platformele betonate și construcții.

În vederea urmăririi calității emisiilor generate în apă societatea monitorizează prin analize periodice menționate în Autorizația de gospodărire a apelor și Autorizația integrată de mediu, specificându-se frecvența și poluanții analizați.

### 9.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizari	Metoda de monitorizare	Sunt echipamente/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate ?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/componente
<b>Toate substantele evacuate in instalatie care sunt cuprinse in HG 352/2005 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata)</b>	Camin final de pe reseaua de evacuare ape preepurate din statia proprie	Reteaua de canalizare din zona	La evacuare din caminul final					Nu are laborator propriu Societatea urmareste calitatea apelor uzate prin laboratoare atestate

### 9.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Nu este cazul.

### 9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitatea de masura kg/an	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH				
Suspensii				
CCOCr				
CBO5				
H2S si sulfuri				
NH4				
Fenoli				
P total				
Detergenti				

Apele uzate generate din activitatea desfasurata in cadrul abatorului si sectiei de preparate sunt colectate si dirijate prin retele interne catre bazinele statiei de preepurare proprii cu treapta mecanica si chimica de unde sunt preluate si dirijate in reseaua de canalizare din zona cu descarcare in Statia de epurare a municipiului Vaslui.

### 9.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitatea de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deseuri din procesul de abatorizare	12.350 t/an	Flux de abatorizare si procesare carne	Raportare anuala	Evidenta statistica
Pierderi naturale din transport	22 t/an	Aprovizionare materii prime	Raportare anuala	Evidenta statistica
Carton, hartie ambalaje	51 t/an	Depozit amenajat	Raportare anuala	Evidenta statistica
Mase plastice ambalaje	30 t/an	Depozit amenajat	Raportare anuala	Evidenta statistica
Ambalaje contaminate	0,09 t/an	Depozit amenajat	Raportare anuala	Evidenta statistica
Namol de la statia de preepurare	180 t/an	Recipienti metalici pe platforma betonata	Raportare anuala	Evidenta statistica
Namol cu continut de produse petroliere	0,5 t/an	Recipienti metalici pe platforma betonata	Raportare anuala	Evidenta statistica
Deseuri metalice	0,8 t/an	Depozit amenajat	Raportare anuala	Evidenta statistica

**DOCUMENTAȚIE IPPC - SC SAFIR SRL VASLUI**  
**ABATORUL DE PĂȘĂRI ȘI SECȚIA DE PREPARATE, MUN. VASLUI**

DEEE, echipamente electrice	85 buc/an	Depozit amenajat	Raportare anuala	Evidenta statistica
Mixturi laborator	0,25 t/an	Colectare in containere pe platforma	Raportare anuala	Evidenta statistica
Ambalaje contaminate de la laborator	0,05 t/an	Colectare in containere pe platforma	Raportare anuala	Evidenta statistica
Anvelope uzate	180 buc/an	Colectare pe platforma	Raportare anuala	Evidenta statistica
Acumulatori uzati	2 nuc/an	Colectare in spatii amenajate pe platforma	Raportare anuala	Evidenta statistica
Uleiuri, si grasimi comestibile de la preparate	7 t/an	Colectare in recipienti si eliminare prin societati	Raportare anuala	Evidenta statistica
Deseuri menajere	104 t/an	Recipienti metalici pe platforma betonata	Raportare lunara	Evidenta statistica

## 9.6. Monitorizarea mediului

### 9.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant

#### **Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?**

Avand in vedere ca activitatea se desfasoara in incinte inchise prevazute cu sisteme de ventilatie, inainte de evacuare in atmosfera, nu se considera necesara monitorizarea calitatii aerului in afara amplasamentului.

In ceea ce priveste centralele termice ce functioneaza pe combustibil – gaz metan se impune monitorizarea periodica a emisiilor de gaze arse in cazul centralei termice de la abator.

In cazul apelor uzate tehnologice si menajere provenite si preepurate pe incinta si evacuate in reseaua de canalizare din zona, in ceea ce privesc emisiile de poluanti in apa se impune monitorizarea calitatii acestora cu respectarea concentratiei poluantilor emisi conform NTPA 002/2002, HG352/2005.

Avand in vedere ca suprafata libera a incintei este betonata, iar activitatea se desfasoara in incinte inchise – posibilitatea de poluare a solului este redusa, nefiind afectat nivelul de zgomot.

Nămolul deshidratat provenit de la statia de preepurare, colectat in recipienti si transportat pe batardoul Chitcani va fi utilizat ca fertilizant

pe terenurile agricole cu respectarea indicațiilor transmise prin analizele efectuate.

Deșeurile animaliere nepericuloase – pene, sânge, gheare, viscere, sunt colectate și transportate în vederea valorificării în cadrul Fabricii de făinuri proteice Chițcani, ce aparține societății.

Cadavrele de pasari rezultate în urma transportului în cadrul abatorului sunt depozitate în containere închise transportabile, cu eliminare de pe amplasament și incinerate în cadrul societății – Punct de lucru Chițcani.

Conform ORD 344/708/2004 pentru aprobarea Normelor tehnice privind protecția mediului și în special al solurilor atunci când se utilizează namoluri de epurare în agricultură, se impune necesitatea efectuării de analize a namolului privind încadrarea principalilor indicatori.

În ceea ce privește starea de sănătate a personalului, precum și habitatul din zonă nu s-au semnalat cazuri cu impact asupra acestora, amplasamentul obiectivului nefiind situat în imediată apropiere a zonei locuite.

#### 9.6.2. Monitorizarea impactului

**Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor :**

<b>Parametru/factor de mediu</b>	<b>Studiu/metoda de monitorizare</b>	<b>Concluzii (daca au fost formulate)</b>
Ape uzate tehnologice și menajere preepurate	Analize periodice - pH, suspensii, CCOCr, CBO5, ioni amoniu, detergenți, P total, fenoli, Sulfuri și H <sub>2</sub> S	Conform NTPA 002/2002, HG 352/2005
Aer - emisii de la centrala termică	NO <sub>x</sub> , pulberi, SO <sub>2</sub> , CO	Conform ORD.462/1993

Frecvența se va stabili prin Autorizația Integrată de Mediu, valorile fiind înregistrate la sediul societății și raportate la APM Vaslui.

#### 9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

**Descrieți monitorizarea variabilelor de proces**

<b>Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare</b>	<b>Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați</b>
- materiile prime și materialele auxiliare trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare	Da în cazul materiilor prime și auxiliare -se va urmări respectarea condițiilor de depozitare, manipulare și consumurile specifice.
- oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau -temperatura în cazan sau în emisiile de gaze	Centrala termică este echipată cu instalații automatizate pentru pornire, oprire, urmărirea parametrilor și semnalizare a abaterilor de la parametrii de proces.



	Instalațiile frigorifice sunt echipate cu instalații automatizate pentru pornire, oprire, urmărirea parametrilor și semnalizarea a abaterilor de la parametrii de proces.
- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu	Cosuri de dispersie gaze arse
- consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat)	Da - se urmărește pe fluxurile tehnologice cu ajutorul diagramelor energetice
- calitatea fiecărei clase de deșeuri generate	Da - prin raportări lunare sau anuale cu respectarea legislației în vigoare.
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului	Da - funcționarea stației de preepurare cu respectarea parametrilor tehnologici

### **9.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală**

Instalația de abatorizare și procesare carne funcționează discontinuu și este prevăzută cu sisteme de urmărire privind funcționarea la parametri. În condițiile apariției unor abateri prin sistemul de urmărire, funcționarea instalației este oprită, după care sunt luate măsurile de remediere corespunzătoare.

### **10. DEZAFECTARE**

**Anexat la prezenta documentație**

### **11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

<b>Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?</b> Dacă da, treceți la Secțiunea 13	<b>DA</b>
---	-----------

#### **11.1. Sinergii**

**Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.**

Nu este cazul.

#### **11.2. Selectarea amplasamentului**

**Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).**

Nu este cazul

## 12. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise.

### 12.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

#### 12.1.1. Emisii de solvenți

Prin natura activității nu se utilizează solvenți organici.

#### 12.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Arderea gazului metan în centrala termică pentru asigurarea agentului termic.

## 12.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Emisii în apa asociate utilizării BAT-urilor

Substanța	Puncte de emisie	Valoare prag mg/dm <sup>3</sup>	Valoare limită de emisie propusă mg/l
Consum biochimic de Oxigen (CBO)-(5 zile la 20°C)			
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)			
Materii în suspensie			
Sulfuri			
pH			
Metale și compuși metalici*)			
SET			
Detergenți			

12.3. Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)

Principalii poluanți specifici din apele uzate preepurate se încadrează în limitele de emisie conform NTPA 002/2002, HG 352/2002.

### **13.IMPACT**

#### **13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului**

Avand in vedere evaluarea impactului efectuată pentru Abatorul de pasari si Sectia de preparate Vaslui- ce apartine SC SAFIR SRL, judetul Vaslui se pot concluziona urmatoarele:

##### Impactul asupra calitatii apelor de suprafata

Ca urmare a modului de colectare, tratare in cadrul statiei de preepurare cu treapta mecano-chimica și evacuare a apelor uzate generate pe amplasament in rețeaua de canalizare, nu este influențată calitatea apelor de suprafata- raul Barlad.

##### Impactul asupra calitatii apelor subterane

Prin masurile de prevenire si control al poluarii apelor subterane, cat si prin dotarile si amenajarile efectuate in cadrul obiectivului, acestea conduc la diminuarea impactului asupra calitatii freaticului.

Se va respecta programul de curatire al rețelilor de canalizare, a bazinelor aferente statiei de preepurare si a decantorului separator, inclusiv verificarea starii tehnice a acestora.

##### Impactul asupra calitatii aerului

Emisiile atmosferice provenite din procesul de abatorizare si procesare carne si de la centrala termica sunt concentratii si debite orare reduse, conducand la concluzia unui impact negativ nesemnificativ, asupra calitatii aerului.

Amplasamentul obiectivului intr-o zona deschisa prin factorii meteorologici, cat si prin dotarile tehnologice -sisteme de exhaustare, cosuri dispersie, au efect asupra diminuarii concentratiilor poluantilor emisi.

##### Impactul generat de mirosuri

In ceea ce privesc mirosurile acestea se simt cu prioritate numai in interiorul abatorului, cu precadere in sezonul cald.

Emisiile de compusi organici volatili in cadrul obiectivului constau din emisii fugitive generate de functionarea statiei de preepurare ape uzate tehnologice si menajere ca urmare a proceselor mecanice si chimice ce contin NH<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>S.

Prin emisiile generate in concentratii nedecelabile, acestea produc un disconfort local ca urmare a mirosului cu precadere in sezonul cald.

Avand in vedere amplasamentul obiectivului intr-o zona industrială, emisiile generate nu vor crea un disconfort in zona.

##### Impactul produs asupra biodiversitatii

Prin masurile luate privind colectarea si preepurarea apelor uzate generate pe amplasament se evita patrunderea poluantilor in apele subterane. Calitatea apelor uzate preepurate cu evacuare in rețeaua de

canalizare stradala nu conduce la un impact asupra ecosistemului acvatic din zona amplasamentului.

#### Impactul asupra solului si subsolului

Prin dotarile, amenajarile si masurile luate s-a instituit o supraveghere continua cu eliminarea potentialelor surse de poluare a solului si subsolului.

#### Impactul vizual

Amplasamentul obiectivului este situat intr-o zona industriala, acesta incadrandu-se in peisajul zonei.

#### Impactul generat de zgomote si vibratii

Principala sursa de zgomote si vibratii este functionarea utilajelor si echipamentelor ce prezinta organe in miscare si care sunt amplasate in incinte inchise pe fundatii elastice.

Traficul auto in incinta este redus si se realizeaza pe cai circulabile continui si betonabile.

In aceste conditii impactul poluarii sonore asupra asezarilor umane este minim.

#### Impactul produs asupra asezarilor umane

Prin amplasamentul obiectivului cat si prin conditiile, dotarile si amenajarile prevazute, acesta are impact asupra asezarilor umane:

- + apa subterana - impact minim
- + aer-impact minim
- + sol-impact minim

In vederea pastrarii zonei de protectie sanitara si a distantelor minime de protectie fata de zonele locuite se impune in cazul abatoarelor, interzicerea eliberarii de autorizatie de constructie, construirea cladirilor destinate locuintelor si alte obiective socio-economice la o distanta mai mica de 500m.

### **13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare.**

▪ **Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin Legea nr. 462/2001, aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWh**

- + Arii naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație –nu este cazul
- + Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalație-nu este cazul
- + Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate) –nu, locuinte proprietati private sunt situate la distanta mai mare de 275m

- ✚ Zone de patrimoniu cultural –nu este cazul
- ✚ Soluri sensibile - nu este cazul
- ✚ Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane) – da, raul Barlad la distanța de 300m
- ✚ Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat) - nu este cazul

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie).<sup>7)</sup>

### 13.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi efectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex.rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse-anexate acestei solicitari)
Plan de amplasament	SOL	Apariția unor discontinuitati în platformele betonate de depozitare deseuri, in zona de garare auto, zona statiei de motorina	Platforme betonate, impermeabilizate, continui, prevazute cu rebord in cazul statiei de carburanti
	PINZA FREATICA	Scurgeri de ape uzate pe sol cu infiltrare in panza freatica în cazul apariției unor defectiuni in peretii bazinelor statiei de preepurare sau a retelelor de canalizare interne	Evitarea eventualelor scurgeri de ape uzate prin verificari periodice a starii tehnice, a bazinelor din cadrul statiei de preepurare, a retelelor de canalizare . Foraj de observatie in zona statiei de distributie carburanti.
	AER	Emisii poluanti specifici in aer	Incadrarea concentratiilor de poluanti specifici din gazele arse de la centrala termică
	APĂ DE SUPRAFAȚĂ	Nu este cazul	Apele preepurate sunt evacuate in retea de canalizare municipala

### **13.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului.**

Societatea solicita prin prezenta documentatie, revizuirea Autorizatiei integrate de mediu in vederea functionarii acesteia privind abatorizarea si procesare carne.

In baza analizei efectuate, activitatea desfasurata in cadrul abatorului de pasari se constituie intr-o activitate cu impact asupra mediului. Prin dotarile si echipamentele cu care este prevazuta unitatea, prin masurile de monitorizare a consumurilor specifice, a cantitatilor de materii prime, materii auxiliare, utilitati, precum si prin gestionarea deseurilor, unitatea se inscrie pe linia diminuarii riscului privind afectarea calitatii factorilor de mediu cu incadrarea valorilor poluantilor emisi in limitele admise de normativele in vigoare.

### 13.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuarilor

Rezumatul evaluării impactului		
<b>Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*)</b>	<b>Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)</b>	<b>Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanța (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*)</b>
Evacuările de poluanți în mediu se situează sub 1% din SCM	Nu este cazul	Apa uzată tehnologică și menajeră preepurată –conf NTPA 002/2002, HG352/2005 Ape tehnologice de la stația de spălare auto-conf NTPA 002/2002, HG352/2005 Apa din panza freatică L458/2002, L311/2004

SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.



### 13.4. Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitaarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Respectarea programului de gestionare a deșeurilor cu colectare, stocare selectivă și eliminare/valorificare selectivă cu respectarea prevederilor HG856/2002, L17/2023 în baza contractelor încheiate
▪ risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	Nu, în condițiile dotărilor conform celor mai bune tehnici disponibile
▪ cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	Nu, în cazul respectării tehnologiilor, a programului de igienizare
▪ afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu este cazul

Deseurile generate sunt gestionate de la producere până la valorificare/eliminare cu respectarea reglementărilor în vigoare conform HG 856/2002 evitându-se crearea de stocuri ce pot genera un impact asupra factorilor de mediu. În condițiile valorificării deșeurilor nepericuloase - namol de la stația de preepurare, deșeurile de ambalaje, în baza Legii 17/2023 acestea nu sunt considerate deșeurile.

### 13.5. Habitate speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Dacă nu, treceți la Secțiunea următoare  Nu
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	Nu
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, vă rugăm enumerați)	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de, sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate?	Nu

Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	
---	--

#### **14. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

La data întocmirii prezentei documentații, Abatorul de pasari are o capacitate maxima de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t carcase/zi, astfel : 60.000 capete /zi, respectiv o cantitate de 144 t/zi carne in viu, rezultând 96,50 t/zi carne abatorizată, programul de abatorizare efectivă fiind de 12 ore/zi, 5 zile/saptamana, respectiv 260 zile/an.

Secția de producție preparate din carne de pasăre funcționează cu o capacitate de prelucrare de 20t/zi, programul de lucru fiind de 16 ore/zi, 5 zile/saptamana, respectiv 260 zile/an.

Capacitatea proiectata de procesare a carni de pasare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale este mai mare de 50t carcase/zi .

Având in vedere organizarea si dotarea Abatorului de păsări Vaslui – punct de lucru SC SAFIR SRL, obiectivul se inscrie pe linia respectarii celor mai bune tehnici disponibile abatorizare, cu incadrarea consumurilor specifice de materii prime, utilitati in limitele recomandate.

Din analiza amplasamentului obiectivului, se poate concluziona ca Abatorul de păsări Vaslui și Secția de preparate se incadreaza in cerintele impuse de legislatia actuala prin implementarea tehnologiilor moderne de abatorizare și procesare carne, conform recomandarilor celor mai bune tehnici disponibile pentru care se solicită revizuirea Autorizatiei Integrate de mediu in vederea prevenirii, reducerii si controlului integrat al poluarii.

In baza analizei efectuate, activitatea desfasurata in cadrul obiectivului se constituie intr-o activitate cu impact negativ nesemnificativ asupra mediului, ca urmare a dotarilor si echipamentelor cu care este prevazuta acesta, prin masurile de monitorizare a consumurilor specifice, a cantitatilor de materii prime, materii auxiliare, utilitati, precum si prin gestionarea deseurilor, unitatea inscriindu-se pe linia respectarii celor mai bune tehnici disponibile.